

Jesenice dz

NOVICE
ACRONI



220070180,4

COBISS

OBČINSKA KNJIŽNICA JESENICE

NOVICE

INTERNI INFORMACIJSKI ČASOPIS, ŠTEVILKA 4, APRIL 2007

Poština plačana pri pošti 4270 JESENICE
OBČINSKA KNJIŽNICA JESENICE
Trg Toneta Čufarja 4
4270 JESENICE

TISKOVINA

Debelo pločevino iz nerjavnih jekel izdelujemo šele dobrih dvanaest let, a pokrivamo že skoraj tretjinski tržni delež v Evropi.

Strategija, ki ji sledimo, vključuje programsko preobrazbo in usmeritev v izdelke z visoko dodano vrednostjo.

stran 10



Odslej bolj učinkovit in varen boj z ognjenimi zublji

Acroni je predal jeseniškim gasilcem najsodobnejše vozilo. V ponedeljek, 26. marca 2007, ob 13. uri je pred upravno stavbo Acronija prof. dr. Vasilij Prešern, glavni direktor Acronijapredal ključje sodobnega gasilskega avtomobila gasilcem GARS Jesenice. Investitor in lastnik vozila je Acroni, d. o. o., gasilski avto pa bo stacioniran v gasilskem domu GARS Jesenice.

stran 17



Okrepitev v presojevalskih vrstah

V aprilu se je dvanajst bodočih notranjih presojevalcev ISO 9001 sistema udeležilo dvodnevnega tečaja, ki se je zaključil z izpitom: Viktorija Marušič (Jeklarna), Aleš Čop (HP), Janez Katnik (HP), Franc Zupan (HP), Robert Starc (PDP), Aleš Kemperle (PDP), Boštjan Kos (PDP), Monika Štojs (Marketing), Nuša Komic (Nabava), Urška Petrič (Tehnična kontrola), Erika Vidic (Kemija), Andreja Purkat (VZE).

stran 21



Rušitev podbojarne

Z rušenjem smo pričeli v začetku marca, dela do nivoja temeljev pa morajo biti gotova do 7. maja 2007. Pri izbiri izvajalca rušitve smo se, predvsem zaradi izredno kratkih rokov izvedbe in manjše nevarnosti nastanka poškodb, odločili za popolno strojno rušenje. Samo rušenje kovinske konstrukcije je v teh dneh že zaključeno, v poteka pa rušitev preostalih temeljev in odvoz ostankov rušenja.

stran 22



Nova pakirna linija

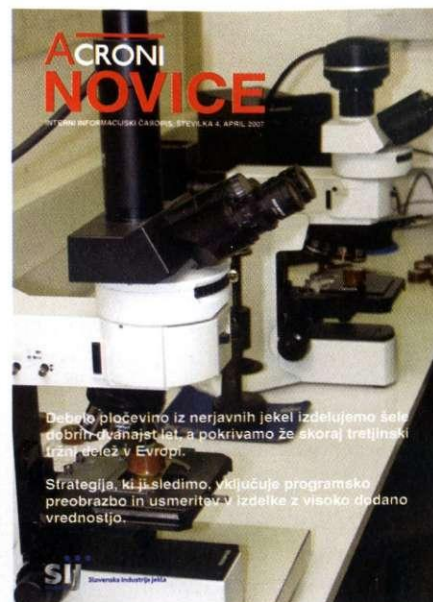
V sklop projekta novega regalnega skladišča je vključena tudi avtomatizirana linija za pakiranje plošč. Vsi kot kupci različnih proizvodov večkrat občutimo vpliv ustrezne embalaže ob prvem stiku s proizvodom. Tako je tudi pri pločevinah! Dobro zapakirane in ustrezno zaščitene plošče kupec enostavno že pričakuje in kar je manj od tega, povzroča nezadovoljstvo. Seveda ima kasneje pomembnejšo vlogo sama kakovost proizvoda, posredno pa ustrezno pakiranje in zaščita pripomoreta k dvigu kredibilnosti in prepoznavnosti proizvajalca.

stran 31



Bili smo tudi v Planici, sneženi kraljici skakalnih src

Brez Planice si ni mogoče zamisliti zaključka sezone svetovnega pokala v smučarskih skokih. Bili smo priča tridnevni prazniku pod Poncami, ki se je odvijal med 23. in 25. marcem 2007. Planiška velikanka je že pravi simbol za najdaljše polete orlov na smučeh. Kljub povprečnim rezultatom na zadnjih dveh tekmah so Slovenci nase opozorili prav prvi dan poletov. Tridnevni praznik v Planici pred 15.000 gledalci se ni mogel začeti bolje, saj je Jernej Damjan osvojil tretje, Robi Kranjec pa četrto mesto.



Novice

interni informacijski časopis

Acroni, d. o. o.,

član skupine

SIJ – Slovenska industrija jekla, d. d.

Številka 4

April 2007

Uredniški odbor:

Ljubo Osovnikar

Polonca Marjanovič

mag. Barbara Habe Sintič

mag. Alenka Kosmač

Monika Štojs

Stane Jakelj

Nataša Karo

Fotografija na naslovnici:

Stane Jakelj

Fotografije:

Stane Jakelj

Bogdan Bricelj

mag. Barbara Habe Sintič

Maja Prestrel

arhiv Acronija

spletne strani

© crashgroup.net

Uredništvo:

Acroni, d. o. o.

Cesta Borisa Kidriča 44

4270 Jesenice

Prelom in tisk:

ZIP center, d. o. o.

Koroška cesta 14

2390 Ravne na Koroškem

Novice izhajajo enkrat mesečno.

Naklada:

2.250 izvodov

Razvoj danes in za jutri

mag. Alenka Kosmač, vodja raziskav in razvoja

Kdor ne stremi, da bi bil boljši, tudi dober ni več. (PHILIP ROSENTHAL)

Debelo pločevino iz nerjavnih jekel v Acroniju izdelujemo šele dobrih dvanajst let, vendar pokrivamo skoraj tretjinski tržni delež v Evropi. Iz začetnega obdobja se spomnim službene poti v Nemčijo, kjer smo si želeli ogledati vertikalno lužilno linijo za debelo pločevino. Po več kot deseturni vožnji in kljub vnaprej dogovorjenemu obisku ter ogledu podjetja so nas gostitelji že po dobri uri želeli odsloviti. Gorenjska trma in vztrajnost, misel na dolgo vožnjo nazaj, morda pa tudi nečimrnost nemškega direktorja so bili razlogi, da smo si vseeno lahko ogledali tudi posamezne sklope lužilnice, ki jih poslovnim obiskovalcem običajno niso pokazali. Vertikalne lužilne linije takrat nismo mogli kupiti, saj je bila investicija prevelika, sredstev pa premalo. Morali smo najti drugačen način luženja, ki nam je kljub temu omogočal uspešno delo. V letih, ki so sledila, Acroni nekako ni upošteval ekonomskih teorij, ki pravijo, da lahko podjetje raste le po eni poti, bodisi s povečevanjem količine ali pa z novimi izdelki. Nam je uspelo oboje hkrati. Primerjava rasti proizvodnje debele pločevine iz nerjavnih jekel od leta 1995 do 2005. kaže, da je bila Slovenija s 14,5-odstotno letno stopnjo rasti na drugem mestu, takoj za Kitajsko. Slovenija v tem primeru pomeni Acroni. Za nami so bile države, ki so znane po velikih stopnjah rasti, kot so Brazilija, Južna Koreja, Tajsko, Švedska. Uspehi v preteklosti in danes dokazujejo, da znamo in zmoremo, ne zagotavljajo pa brezskrbnega jutri. Strategija, ki ji Acroni sledi, vključuje programsko preobrazbo in usmeritev v izdelke z visoko dodano vrednostjo. Največ poudarka pri razvojnem delu je namenjenega uvedbi novih izdelkov ali izboljšanju obstoječih. Posebej smo aktivni na področju treh skupin jekel, ki so v strategiji opredeljene kot ključne: že omenjena nerjavna jekla, elektropljučevine ter konstrukcijska jekla, kamor sodijo tudi visoko trdna in obrabno obstojna jekla. V zadnjem obdobju smo bili uspešni pri razvoju več novih izdelkov: visoko permeabilnih elektropljučevin, visoko temperaturno obstojnega nerjavnega jekla za navitja katalizatorjev dizelskih motorjev, dupleksnega nerjavnega jekla in obrabno obstojnega jekla. Tudi nadaljnje aktivnosti so usmerjene v specialne proizvode, ki za velike proizvajalce niso zanimivi. Razvoj na področju elektropljučevin poteka v smeri dodajanja večjega deleža legirnih elementov, ki omogočajo manjšo porabo električne energije, boljši izkoristek, prihranke pri velikosti in teži električnega stroja ter večjo zanesljivost obratovanja. Na področju nerjavnih jekel nadaljujemo z razvojem novih vrst dupleksnih nerjavnih jekel za visoko trdne in korozijsko odporne lahke konstrukcije. V sodelovanju s francoskim partnerjem smo začeli z uvajanjem nikljevih zlitin za visoke tehnologije (npr. letalska industrija) v industrijsko proizvodnjo. Razvijamo novo visoko trdno konstrukcijsko jeklo. Veliko raziskovalnega dela pa posvečamo tudi razvoju pločevine iz



orodnih jekel s postopkom kontinuirnega ulivanja, s čimer bi znižali stroške izdelave in dosegli konkurenčno prednost. Razvoj pa ne poteka samo v okviru sektorja Raziskave in razvoj, ampak v vsaki proizvodni fazi našega podjetja, v sodelovanju z razvojno–raziskovalnimi ustanovami, predvsem Inštitutom za materiale in tehnologije, Univerzo, z domačimi in s tujimi kupci ter partnerji. Vključeni smo v evropske jeklarske inštitucije (Eurofer, Euro Inox). Pomembno je, da se ne zapiramo v lastne meje, ampak smo odprti za vse vrste sodelovanja, nove priložnosti in izzive. Le z ambicioznimi cilji in novimi znanji bomo jutri še boljši in pripravljeni za naslednjo krivuljo uspeha.

Moja lekcija iz obiska lužilnice v Nemčiji je bila: Če ti zaprejo vrata, se vrni skozi okno. In to v veliki meri velja tudi za razvoj.

22. marec – svetovni dan voda

Vir: MOP

Andreja Purkat, DPVO – društvo pooblaščenec za varstvo okolja

22. marec, svetovni dan voda, je dan za razmislek in ukrepanje za reševanje vse bolj aktualnih vprašanj v zvezi z razpoložljivostjo vodnih virov. Letošnja tema je bil obvladovanje pomanjkanja vode.

Pomanjkanje vode (suša) vpliva na družbene in gospodarske sektorje ter ogroža trajnostno rabo naravnih vodnih virov. Zato sta pri dolgotrajnem pomanjkanju padavin za obnovo zalog vode potrebna celovito upravljanje vodnih virov in vključitev tako javnosti kot vseh pomembnih gospodarskih sektorjev. Le tako lahko namreč dosežemo čim večjo gospodarsko in socialno blaginjo na pravičen način in brez ogrožanja življenjsko pomembnih naravnih virov ter z njimi povezanih ekosistemov na eni in razvoja na drugi strani.

Pomanjkanje vode povzroča tekmovanje za vodo med uporabniki, med gospodarskimi sektorji ter med državami in območji, ki imajo skupne vodne vire (tako pri mednarodnih rekah, kakor pri zalogah podzemne vode). Zaradi različnih interesov pa je treba najti pravične rešitve. Ker si toliko svetovnih rek in vodonosnikov deli več držav, so skupno gospodarjenje s temi viri in sporazumi o razdelitvi vode še toliko pomembnejši.

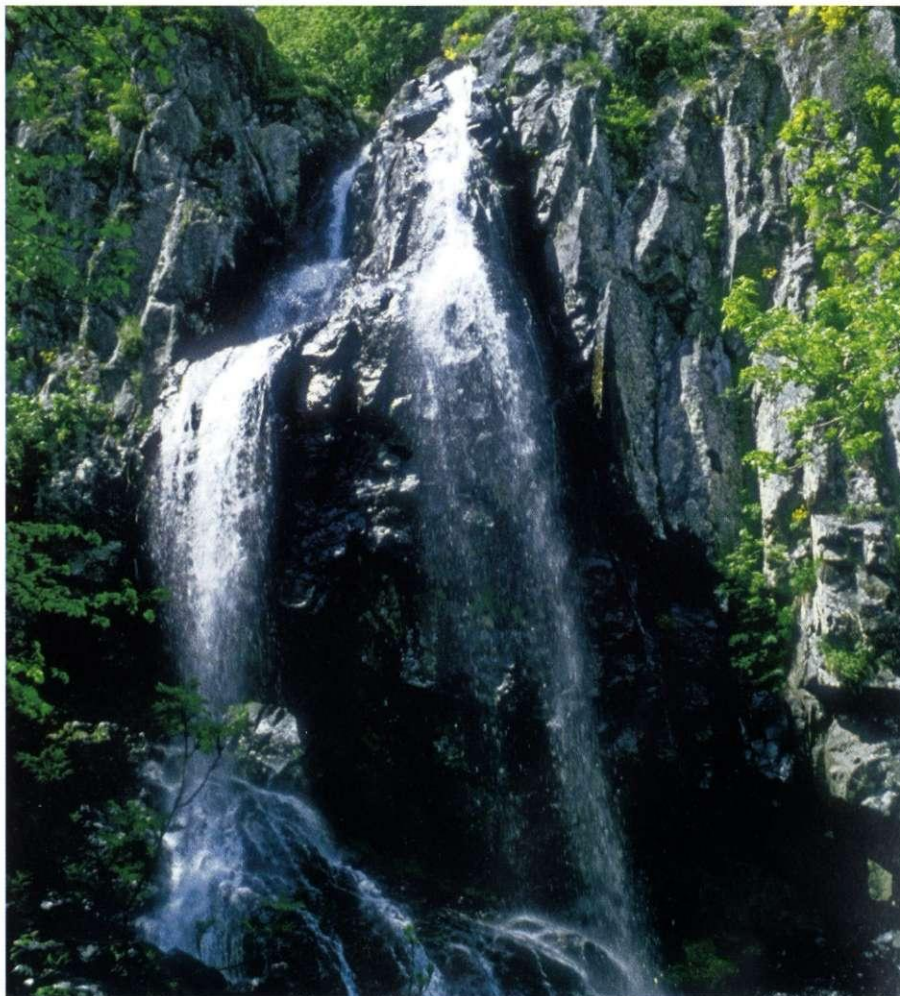
Na celotnem območju porečij v Sloveniji je problem pomanjkanja vode občasen, predvsem v kmetijstvu in vodooskrbi. Dolgoročnega pomanjkanja vode v Sloveniji za zdaj še ni, vendar nas podnebne spremembe opozarjajo tudi na to možnost.

Treba je vzpostaviti tako politiko in ustrezne programe upravljanja voda za zagotavljanje zadostnih količin vode (ustrezne tehnologije za racionalno rabo vode in ukrepi za zmanjšanje izgub). Poleg tega sta za povečanje razpoložljivosti vode ustrezne kakovosti pomembna zaščita in obnavljanje ekosistemov, kot so reke, mokrišča, gozdovi, ki po naravni poti zajemajo, filtrirajo, hranijo in dovajajo vodo.

Upravljanje voda v Sloveniji zajema Zakon o vodah. Kot osnovni območji upravljanja določa dve vodni območji: vodno območje Donave in vodno območje Jadranskega morja. Vodno območje Donave zajema 81 % površine Slovenije, slaba petina površja pa pripada vodnemu območju Jadranskega morja. Na njih so kot osnovni element upravljanja določena vodna telesa površinskih in podzemnih voda. Pri določitvi vodnih teles se upoštevajo naravne značilnosti voda in njihovih ekosistemov ter vpliv človeka na stanje voda na prispevnem območju. V Sloveniji je na podlagi teh izhodišč 155 vodnih teles površinskih in 21 vodnih teles podzemnih voda. Slovensko morje pa je razmejeno na 6 vodnih teles obalnega morja.

Stanje voda v Sloveniji je ocenjeno glede na okoljske cilje, ki jih opredeljuje t. i.

vodna direktiva. Ti cilji so opredeljeni kot dobro stanje vodnih teles, kar vključuje tako "dobro kemijsko" in "dobro ekološko" stanje za vodna telesa površinskih ter "dobro kemijsko" in "dobro količinsko" stanje za vodna telesa podzemnih voda. Analiza možnosti za dobro stanje vodnih teles je bila pripravljena v letu 2006 in je podlaga za pripravo načrtov upravljanja voda in programa ukrepov za doseganje ciljev. Analiza je pokazala, da je na vodnem območju Donave 48 površinskih vodnih teles, ki bi lahko postalo dobro do leta 2015. Analiza podzemnih voda je na območju Donave pokazala čezmerno onesnaženje treh vodnih teles: Dravska kotlina, Savinjska dolina in Murska kotlina. Onesnaženje podzemnih voda je predvsem posledica obremenjevanja iz razpršenih virov (kmetijstva in urbanizacije). Najnevarnejša onesnaževala so nitrati in pesticidi.



Previdno ob kurjenju kresov

Adis Medič, strokovni delavec VZD

Vsi, ki bodo ob prvomajskih praznikih kurili kresove, morajo pri tem zagotoviti primerno varnost!

Ob prvomajskih praznikih zagorijo kresovi in posledično se poveča potencialna nevarnost za nastanek požara. V tem času še posebej velja opozoriti organizatorje javnih prireditev s kresovanjem ter vse, ki bodo ob prvomajskih praznikih kurili kresove, da morajo pri tem upoštevati nekaj pomembnih napotkov!



Kres



Gozdni požar

Požar je vsak ogenj, ki je nastal zunaj kontroliranega ognjišča, ali ogenj, ki se je od tod razširil in se lahko naprej razvija z lastno močjo, pri tem pa povzroči materialno škodo.

Kaj je treba upoštevati?

- Kurišče mora biti obdano z negorljivimi materiali (npr. s peskom, kamni, z opeko).
- Prostor okoli kurišča mora biti očiščen vseh gorljivih snovi.
- Kurišče mora biti dovolj oddaljeno od gozda, dreves, prometnih poti in zgradb.
- Prepovedano je kuriti v gozdu in na območjih, za katera je razglašena požarna ogroženost.
- V času kurjenja mora biti ob ognju vedno nekdo prisoten; če bodo kres kurili mladoletniki, mora biti prisotna tudi odrasla oseba.
- Pri kurjenju se ne sme uporabljati gorljivih tekočin (npr. bencina) ali materialov, ki pri gorenju razvijajo močan dim in strupene pline (npr. avtomobilske gume).
- Ob vetrovnem vremenu je treba kurjenje kresa prekiniti.
- Po končanem kurjenju je treba ogenj pogasiti, kurišče pa prekriti s peskom ali z zemljo.
- Če kres povzroči požar v naravi, je treba o tem takoj obvestiti pristojni regijski center za obveščanje na telefonsko številko 112.
- Na javnih prireditvah s kresovanjem mora biti organizirana tudi požarna straža, ki jo lahko opravljajo le gasilci, natančneje so predpisani ukrepi pri kurjenju, sežiganju in uporabi odprtega ognja v naravnem okolju opisani v 5. členu Uredbe o varstvu pred požarom v naravnem okolju. (Ur. list RS št. 4/2006).

Vesele in varne praznike!



Proizvodnja v marcu 2007

Branko Banko, tehnični direktor

V marcu so finalni obrati delali zelo uspešno, kar pomeni, da smo izdelali skupno 26.450 ton končnih izdelkov in jih prav toliko tudi odpremili našim kupcem. Zaradi izrednih dogodkov (eksplozija v EOP, sanacija vpetja hidravličnega cilindra) jeklarna ni dosegla operativnega načrta, vendar to ni vplivalo na nadaljnjo proizvodnjo zaradi zaloge slabov. V vroči valjarni smo imeli daljši zastoj zaradi sanacije hladilne vode na potisni peči. V času snežnih padavin so bile velike težave v vseh proizvodnih obratih zaradi izpadov in nihanja električne napetosti.

Jeklarna

V obratu jeklarna je bil operativni načrt za marec 27.500 ton ulitih slabov. Operativni načrt je bil dosežen 97-odstotno, ulitih je bilo 26.612 ton kvalitetnih slabov, reklamacij je bilo 677 ton. Dosežen izplen na relaciji kovinski vložek/vliti slabi je marca znašal 83,84 odstotka. Med reklamacijami za nerjavne vrste jekel so bili predvsem slabi prvih in zadnjih pozicij, tega je bilo 99,3 tone. Pri ogljičnih vrstah jekel je bilo največ izmeta zaradi zvezdastih in prečnih razpok, katerih skupna teža je bila 474 ton. Vzrok za nedoseganje operativnega načrta so bili izredni dogodki, ki so povzročili izpad proizvodnje. Največ izpada proizvodnje in materialne škode je povzročila eksplozija v EOP. Proizvodnja je bila mogoča že naslednji dan, sanacija posledic eksplozije pa je trajala še naslednjih 10 dni. Večina posegov je bila izvedena brez večjih motenj v proizvodnji, zaradi

menjave vodilnega kolesa za vožnjo oboka pa je bila potrebna zaustavitev proizvodnje. Nemalo težav so povzročili izpadi električne napetosti med močnim sneženjem, tako smo v izogib večjih okvar na opremi prekinili proizvodnjo. Večji izpad proizvodnje je povzročila tudi sanacija vpetja hidravličnega cilindra za nagibanje EOP.

Vroča valjarna

Skupna proizvodnja valjarne za marec je z odštetimi reklamiranimi količinami in odpadkom na progi znašala 31.882 ton, kar je 1,9 odstotka pod načrtom, ki je znašal 32.500 ton. Povprečno je bilo na dan zvaljanih 1.028 ton kvalitetnih polproizvodov. Zvaljana količina ob koncu meseca je znašala 32.718 ton, pri čemer je bilo dodatno prevajanih še 869 ton slabov. Z upoštevanjem teh količin je bila povprečna dnevna proizvodnja 1.083 ton. Rezultat bi bil lahko boljši, vendar je vmes prišlo do puščanja hladilne vode prečnega nosilca pri vstopu v potisno peč. Za sanacijo nastalega stanja je bilo potrebnih 39 ur in 40 min dela, kolikor je

valjarna mirovala. Ta čas je bil v valjarni izkoriščen za redna remonturna dela na progi, ki so bila predvidena za te dni in zaradi stanja na progi nujno potrebna. Kljub daljšemu zastoju na potisni peči je bilo le 17,08 odstotka vseh zastojev, od tega nenačrtovanih 5,11 odstotka. Skupni mesečni izplen valjarne je znašal 96,5 odstotka, kar je 0,2 odstotka nad načrtom. Pri tem je izplen travkov za HVT 1,6 odstotka in za TVT 0,9 odstotka nad načrtom, za DPL pa 1,2 odstotka pod načrtom. Izplen na debeli pločevini je predvsem na konstrukcijski debeli pločevini še vedno slab. Kot kažejo analize tež stehanih plošč, bomo morali v naslednjem letu narediti popravek pri načrtovanih izplenih za konstrukcijsko DPL. Problematika debeline se nadaljuje, vendar morata zadnja dva ukrepa; t. j. povečanje ciljane debeline za plošče večjih debelin in podaljšanje ogrevanja slabov za debelejšo nerjavno DPL, v naslednjem mesecu dati pozitivne rezultate. Nekaj več slabov je bilo danih v izmet na progi zaradi prekinitve dobave električne energije med valjanjem.



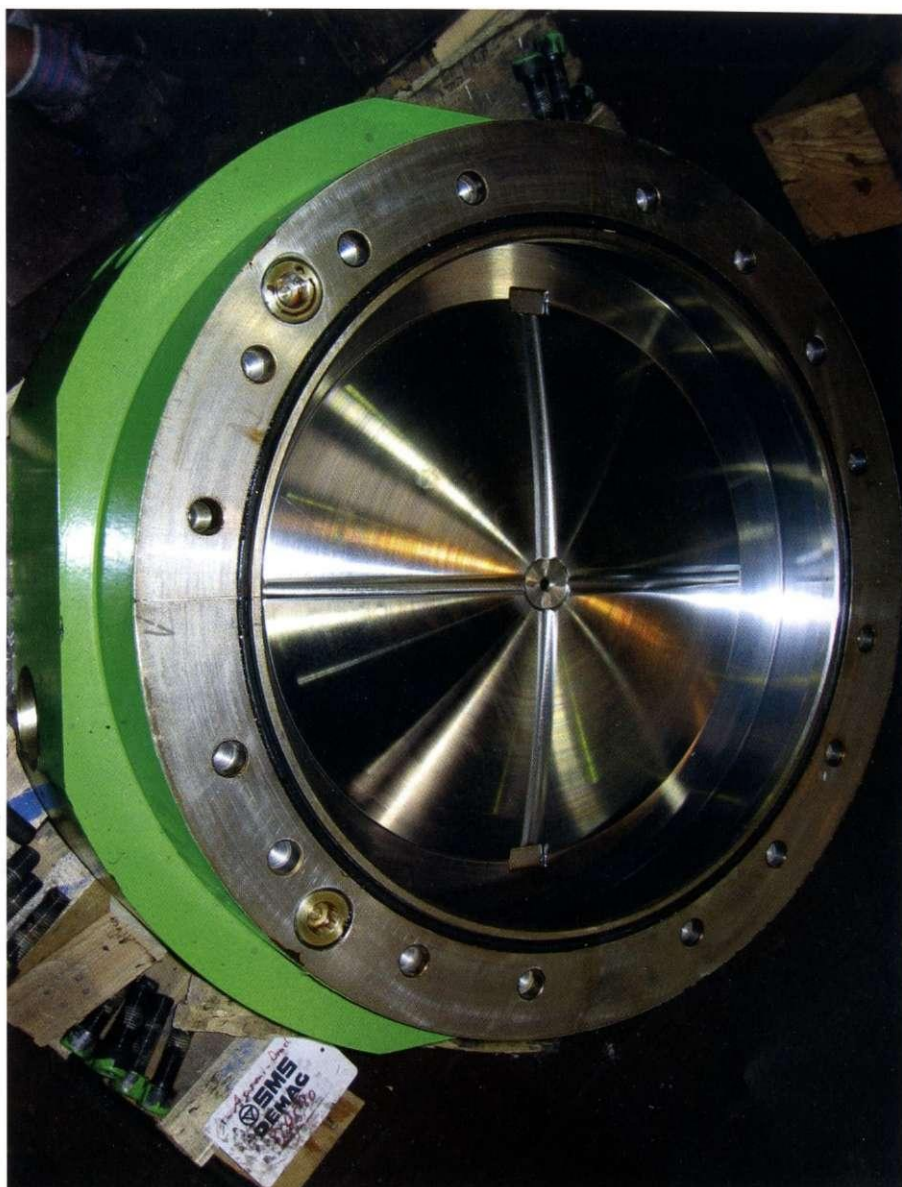
Hladna predelava

Načrt proizvodnje je bil za marec dosežen 100-odstotno, tako na HVT kot tudi na TVT. Malenkostna so odstopanja po kvalitetnih skupinah, pri čemer smo na nerjavni kvaliteti zaostali za 100 ton od predvidene količine 1.000 ton. Še vedno se pozna, da smo brez večjih medfaznih zalog, ki so se občutno zmanjšale po rekonstrukciji valjavskega ogrodja ZRM v januarju. Na TVT smo za 44 ton zaostali na nerjavni kvaliteti, kar je posledica pomanjkanja naročil.

V sektorju priprava in luženje so bili proizvodni dosežki podobni kot v preteklem mesecu in ni bilo večjih zastojev, ki bi bistveno vplivali na pretok materiala in s tem tudi na celoten rezultat obrata. V valjarni smo se še vedno ukvarjali z manjšo produktivnostjo na valjavskem ogrodju ZRM, kjer se nam je v primerjavi s povprečjem povečalo število nepredvidenih zastojev. Precej težav smo imeli ob nihanju električne napetosti 19. in 20. 3. 2007. Proti koncu meseca nam je odpovedal motor odvijalnika, ki ga je bilo treba zamenjati. Popravljali smo tudi usmernik levega navijalnika. V sektorju finalizacija so se prilagajali toku materiala, ki je bil v tem mesecu žal zelo neenakomeren, z izrazitim povečanjem proti koncu, kar je večinoma posledica slabše pretočnosti materiala za ZRM in zmanjšanja medfaznih zalog. Na področju ekologije so potekali razgovori o ponovnem priklopu odpadnih vod z linije CRNO na Nevtralizacijo, ki smo jo s pomočjo podjetja Esotech rekonstruirali v lanskem letu. V marcu se je zgodilo 5 poškodb lažje oblike, tako da je skupno število poškodb v letu 2007 naraslo za 9, oziroma za 3 več kot v istem obdobju lani.

Predelava debele pločevine

V marcu smo proizvedli 11.592 ton debele pločevine in operativni marčevski proizvodni načrt, ki je znašal 11.200 ton, presegli za 4 odstotke. Proizvodni načrt je bil presežen na vseh treh kvalitetnih programih. Proizvedli smo rekordnih 5.949 ton nerjavne debele pločevine, 4.019 ton konstrukcijske in 1.624 ton legirano-poboljšane pločevine. V sektorju PVT je bilo izdelanih 495 ton hladno

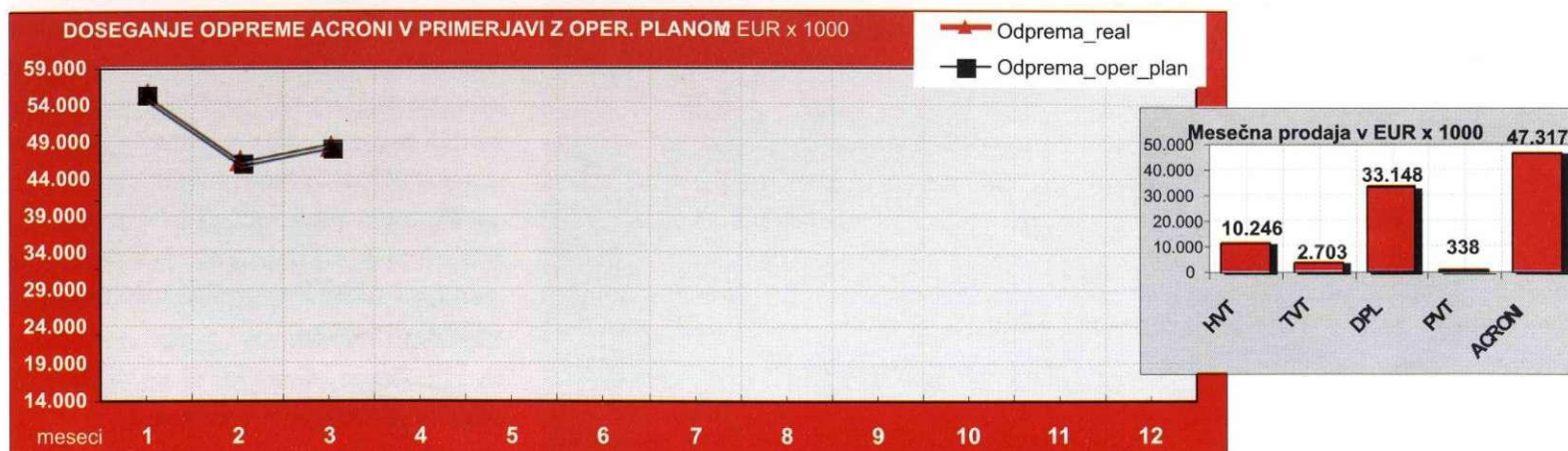
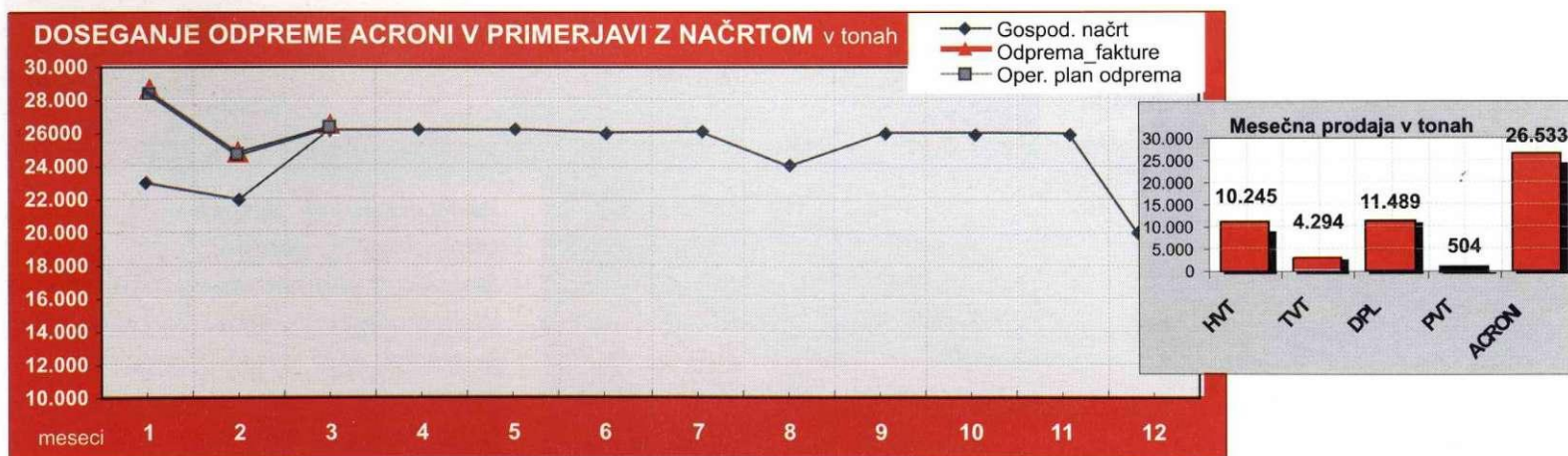


valjanih profilov, proizvodnji načrt je bil dosežen 99-odstotno. Dnevna realizacija proizvodnih linij je brez večjih nihanj sledila načrtovani. Proizvodne linije so bile dobro založene z vložkom. Za začetek meseca smo načrtovali in tudi uspešno izvedli remontna dela na pomembnih proizvodnih linijah. V sektorju površinska obdelava smo izvedli sanacijo zbirnega bazena kislih izpiralnih voda. Delo je v času sanacije potekalo skoraj nemoteno, saj smo kislno izpiralno vodo vozili na predelavo v HV. Manjši dvodnevni remont, s sanacijo barvalne komore, je bil izveden tudi na peskarsko lakirni liniji, kjer smo korozijsko zaščitili 298 ton legirane pločevine. Izvedena je bila tudi prestavitev tračnega brusilnega stroja. V sektorju toplotna obdelava smo toplotno obdelali 9.195 ton pločevine, največ, 5.232 ton na

Wellmanovi liniji. Uspešno smo izvedli štiri dnevni remont peči Drever. Specifična poraba zemeljskega plina na Wellman liniji in Wellman-Bellmanovi peči je sledila ciljni premici, odstopanje od načrtovane porabe zemeljskega plina beležimo le na Dreverjeni peči. V sektorju mehanska obdelava je odlično obratovala mehanska razrezna linija in stiskalnica. Nekoliko nižjo storilnost od načrtovane smo dosegli na NC rezalnikih predvsem zaradi rezanja večje količine legiranih in orodnih jekel z nižjimi povprečnimi težami plošč. Adjustirali smo 7.551 plošč. Za prevzem po TÜV smo pripravili 622 nerjavnih plošč. Povprečna teža plošče je znašala 1.534 kg.

Poslovanje v mesecu marcu 2007

	NERJAVA JEKLA			JEKLA ZA ELEKTROPLOČEVINO						MALOGLJ. in NAVAD. KON. JEK.			KON. LEGIR. in JEKLA za POBOLJ.			SKUPAJ		
				DINAMO, ELM Si			ELMAG											
	realiz.	plan		realiz.	plan		realiz.	plan		realiz.	plan		realiz.	plan		realiz.	plan	
	ton	ton	%	ton	ton	%	ton	ton	%	ton	ton	%	ton	ton	%	ton	ton	%
JEKLARNA, PROGA																		
JEKLARNA	9.155	9.400	97	6.576	7.600	87	2.786	2.000	139	3.683	4.220	87	4.412	4.280	103	26.612	27.500	97
VALJARNA	7.411	9.100	81	9.690	9.300	104	2.080	2.600	80	8.482	7.200	118	4.219	4.300	98	31.883	32.500	98
IZDELKI ... PROIZVODNJA																		
HVT	920	1.000	92	6.836	6.600	104	1.983	2.000	99	101	100	101	717	800	90	10.557	10.500	101
TVT	56	100	56							2.895	2.800	103	860	900	96	3.810	3.800	100
DPL	5.949	5.700	104							4.019	3.900	103	1.619	1.600	101	11.587	11.200	103
PVT										495	500	99				495	500	99
ACRONI	6.925	6.800	102	6.836	6.600	104	1.983	2.000	99	7.509	7.300	103	3.196	3.300	97	26.450	26.000	102
IZDELKI ... ODPREMA v tonah																		
HVT	847	1.000	85	6.634	6.600	101	1.976	2.000	99	93	100	93	694	800	87	10.245	10.500	98
TVT	77	100	77							3.298	2.800	118	920	900	102	4.294	3.800	113
DPL	5.708	5.700	100							4.084	4.300	95	1.698	1.600	106	11.489	11.600	99
PVT										504	500	101				504	500	101
ACRONI	6.631	6.800	98	6.634	6.600	101	1.976	2.000	99	7.980	7.700	104	3.312	3.300	100	26.533	26.400	101
IZDELKI ... ODPREMA v EUR X 100																		
HVT	3.327	4.268	78	5.038	5.058	100	1.175	1.196	98	66	75	88	640	742	86	10.246	11.339	90
TVT	392	476	82							1.629	1.398	117	683	706	97	2.703	2.579	105
DPL	28.610	27.944	102							2.729	2.857	96	1.901	1.767	108	33.148	32.567	102
PVT										338	335	101				338	335	101
ACRONI	32.328	32.688	99	5.038	5.058	100	1.175	1.196	98	4.424	4.330	102	3.225	3.215	100	47.317	46.820	101



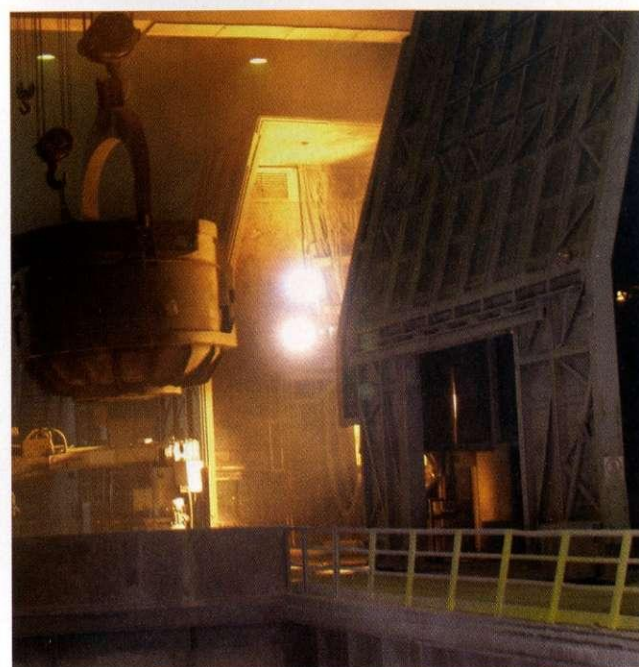
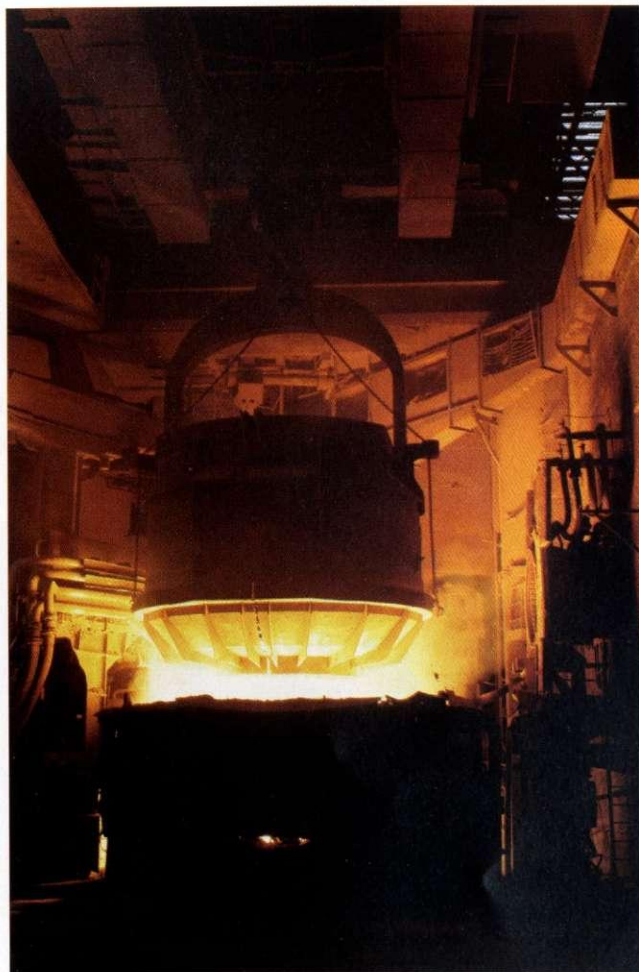
Eksplozija v EOP – elektro obločni peči

Darko Malovrh, direktor jeklarne

V obratu jeklarne se je 21. marca zgodila ena večjih delovnih nesreč v zadnjem času, ko se je zaradi eksplozije v EOP poškodovalo več delavcev, nastala pa je tudi velika materialna in gmotna škoda. Vzrok za eksplozijo je bil neposreden stik taline s hladilno vodo, ki je zaradi nepredvidene okvare pričela iztekati iz hladilnega sistema. Delavci so na srečo utrpeli le manjše poškodbe, posledice nesreče bi bile lahko veliko hujše, če delavci ne bi upoštevali vseh varnostnih navodil in uporabljali osebne varovalne opreme.

S sanacijo posledic nesreče se je pričelo takoj po opravljenem pregledu s strani inšpektorja za delo in kriminalistov. Ugotovitve inšpekcije, kriminalistov in interne preiskave so pokazale, da za eksplozijo ni bil vzrok človeški faktor, temveč je posledica tehnične okvare, ki se je ni dalo predvideti. Strateško pomembni rezervni deli so bili na zalogi, zato ni bilo ovir za takojšen pričetek zamenjave poškodovane opreme. Najbolj je bil poškodovan pokrov EOP, katerega smo zamenjali z novim rezervnim. Popolnoma je bil obnovljen in zamenjan mehanizem za dviganje in spuščanje pokrova. Velike obremenitve ob eksploziji so poškodovale ležaje za dviganje in spuščanje elektrodnih ram in ležajev v podpornih kolesih za obračanje pokrova do take mere, da jih je bilo treba zamenjati. Eksplozija je razrahljala ognjevarni material v EOP, ki je bil v celoti zamenjan. Večina gibljivih cevi za hidravlične instalacije in hladilno vodo je bila zamenjana, ker so bile poškodovane zaradi letečih predmetov ob eksploziji. Zamenjanih je bilo 150 m² stekel na stavbi in vsa kaljena termoban stekla v komandni kabini, ki so se ob eksploziji razbila. V celoti so bile pregledane in po potrebi zamenjane elektro instalacije in instalacije za regulacijo in krmiljenje.

Ponovna proizvodnja je stekla že naslednji dan po eksploziji, zato se zahvaljujem vsem sodelavcem, ki so pripomogli k hitri sanaciji. Predvsem mislim tu na delo vzdrževalcev v jeklarni, asistentov vzdrževanja in vseh proizvodnih delavcev, na čelu z vodji oddelkov ter sodelavcev procesne avtomatike, ki so s svojim znanjem, prizadevnostjo in nenazadnje s skrbnim načrtovanjem rezervnih delov pripomogli k temu, da so bile posledice nesreče odpravljene v najkrajšem možnem času.



Odslej bolj učinkovit in varen boj z ognjenimi zublji

Anja Potočnik, pomočnica uprave za odnose z javnostmi v SIJ – Slovenski industriji jekla

Acroni je predal jeseniškim gasilcem najsodobnejše vozilo. V ponedeljek, 26. marca 2007, ob 13. uri je pred upravo stavbo Acronija prof. dr. Vasilij Prešern, glavni direktor Acronija, predal ključe sodobnega gasilskega avtomobila gasilcem GARS Jesenice.

Investitor in lastnik vozila je Acroni, d. o. o., gasilski avto pa bo stacioniran v gasilskem domu GARS Jesenice. To je v zadnjih letih ena večjih investicij za gasilstvo v občini Jesenice in gasilci

so že vrsto let opozarjali na zastarelo in neustrezno opremo. Novo vozilo, vredno več kot 340.000 evrov, omogoča najsodobnejše gašenje z vodo, penilom, prahom in ogljikovim dioksidom. Primerno je za različne intervencije v jeklarski industriji ter tudi za vse druge akcije, za katere so odgovorni gasilci. Gasilci GARS Jesenice poudarjajo, da je učinkovito delovanje jeseniških gasilcev rezultat skupnega dela gasilcev kot tudi prostovoljcev v društvih, delavcev Acronija in inšpektorja za to področje. Čeprav, da so novega vozila veselili, si gasilci ne želijo, da bi ga morali velikokrat uporabiti, saj si verjetno vsi želimo čim manj požarov in drugih nesreč.



Utrinki s predaje vozila





Uspešno leto v Jeklarni je naokoli ...

Marjan Lah, strokovni sodelavec študija dela in časa



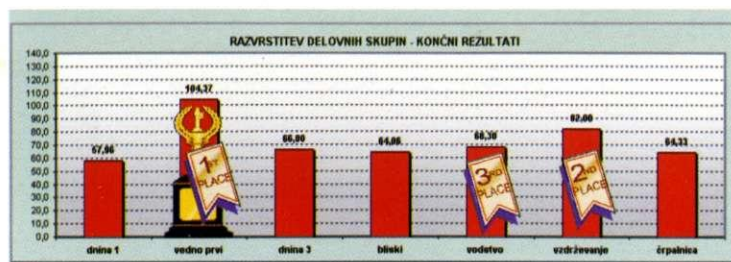
Lani smo v Jeklarni pričeli s projektom "Nivojski sestanki", v katerem smo si zadali kar nekaj ciljev. Najpomembnejši so: vzpodbujanje timskega dela, povečevanje učinkovitosti dela, vključevanje sodelavcev v procese soodločanja, dvosmerna komunikacija, vzpodbujanje inovativne dejavnosti, odprava motenj v proizvodnji in doseganje planiranih ciljev Jeklarni. V vsem obdobju smo redno, mesečno izvajali glavne nivojske sestanke in sestanke delovnih skupin, kjer smo obravnavali

doseganje postavljenih ciljev, odpravljali težave in motnje pri delu, zbirali pobude in predloge sodelavcev in pri tem redno preverjali, kakšno je stanje projekta. Vzpostavili smo tudi sistem merjenja uspešnosti delovanja delovnih skupin, ki naj bi motiviral resen in učinkovit pristop k projektu, tekmovalnost med skupinami in nagradil najboljše med nami. Tekmovalni cikel traja eno leto.

zmagovalna trojica delovnih skupin

uvrstitev	delovna skupina	vodja delovne skupine
1	vedno prvi	Vidic Leon
2	vzdrževanje	Kolman Blaž
3	vodstvo	Karmen Krničar

Leto je naokoli in zbrali smo rezultate ter ugotovili stanje projekta. Rezultate smo obravnavali že na delovnih skupinah in se pogovorili, kako naprej v novem obdobju. Tako kot je vedno pri tekmovanjih, so bili tisti v ospredju veseli, tisti z zaostanki pa bodo v novem tekmovalnem ciklu storili vse, da se vrstni red zamenja. Zmagovalna delovna skupina je bila v vsem ocenjevalnem obdobju prizadevna in najboljša v prav vseh ocenjevalnih elementih (sodelovanje, inovativna dejavnost, merljivi kriteriji dela, urejenost tabel), ostali pa so se "prebudili" šele v drugem in tretjem kvartalu, zato so zaostanki za najboljšimi nekaj večji, druge delovne skupine pa so precej izenačene.



Bolj kot same točke pa so pomembne vsebinske spremembe in dosežki, ki smo jih skupaj dosegli ob izvajanju projekta. Doseženi so bili pomembni premiki, na nekaterih področjih smo bili zelo uspešni, nekatera pa bo treba v prihodnje še izboljšati. Nekaj pobud, za odstranitev ovir in motenj pri delu, katerih uresničitev je je zunaj dosega jeklarjev, se ponavlja že dalj časa in upamo, da bodo realizirane v doglednem času. Predvidoma v aprilu bo zmagovalna delovna skupina odšla na nagradno strokovno ekskurzijo, drugo in tretje uvrščeni pa bodo prejeli skromna priložnostna darila. Nagrade so plačilo za vložen trud, prizadevnost in pripravljenost za zavzeto delo pri rednem delu in delu na projektu, obenem pa vzpodbuda za naslednji tekmovalni cikel, kjer po prepričanju ostalih "tekmecev" zmaga ni zagotovljena že vnaprej.

nekaj številčnih podatkov o projektu

število glavnih nivojskih sestankov	12
število sestankov delovnih skupin	78
udeležba na sestankih	95%
število pobud, sugestij in predlogov	110
delež realizacije pobud in sugestij	80%
število inovacijskih predlogov in izboljšav	377
število realiziranih inovacijskih predlogov	259

Kaj reči ob koncu prvega leta izvajanja projekta? Začetne težave in nezaupanja smo prebrodili, spoznali smo, da s skupnim delom zmoremo več. Dopolnjujemo se med sabo in tako lažje dosegamo cilje, ki so postavljeni pred nas. Tudi marsikatero težavo in "žulj", ki nas je omejeval pri delu, smo lahko odpravili, tudi s pomočjo vodstva jeklarni, ki je bilo vedno pripravljeno na sodelovanje, je imelo posluš za pobude, spremembe in je postavljalo jasne cilje. In še vedno velja, kar pravijo Kitajci: **Če ne veste, kam ste namenjeni, ne boste vedeli, da ste tja prispeli!**



Vlagati v raziskave in razvoj

mag. Alenka Kosmač, vodja raziskav in razvoja

Niso še daleč časi, ko so podjetja kar po tekočem traku ukinjala lastne raziskovalno-razvojne oddelke, saj so jih pojmovala za nepotreben strošek. Veliko teh podjetij je v času po osamosvojitvi razpadlo, ker niso zmogla prestrukturiranja programov.

Raziskovalni oddelek je bil ustanovljen na pobudo dr. Marina Gabrovška že pod okriljem Železarne Jesenice, pred več kot 45 leti in od takrat tudi neprekinjeno deluje. Danes je v okviru sektorja Raziskave in razvoj 26 zaposlenih. Raziskave in razvoj obsegajo metalografsko službo, fizikalno službo, standardizacijo s strokovno knjižnico in eksperimentalno delavnico. Poleg strokovnega tehničnega kadra, ki deluje v okviru služb, pa v okviru raziskav in razvoja deluje tudi skupina raziskovalcev. Vseh raziskovalcev je trenutno enajst, od tega so trije kot mladi raziskovalci iz gospodarstva na direktnem doktorskem študiju in le del delovnih obveznosti opravljajo v Acroniju.

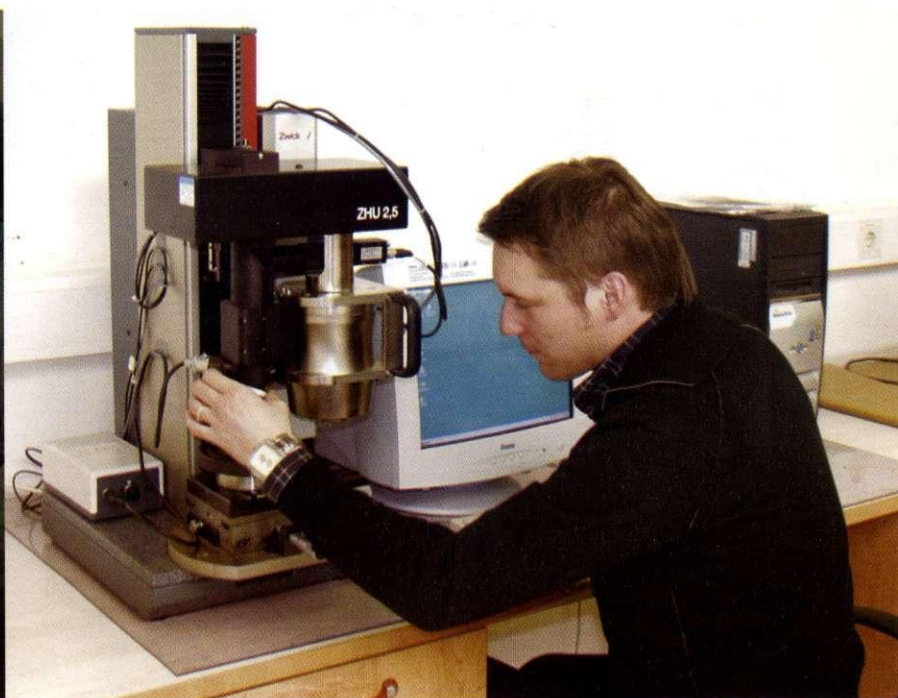
Investiranje v raziskave in razvoj postaja vedno pomembnejše za podjetje, tako z razvojnega kot tudi z davčnega vidika. Novi zakon o davku od dohodkov pravnih oseb (ZDDPO-1) - Uradni list RS, št. 33/06, za leto 2006 določa, da lahko zavezanci uveljavljajo davčno olajšavo za vlaganja v raziskave in razvoj v višini dvajset odstotkov teh vlaganj. Glede na Uredbo o davčni regijski olajšavi za raziskave in razvoj, z dne 22. 12. 2006, pa lahko zavezanci poleg zgoraj navedenih davčnih olajšav uveljavljajo tudi davčno regijsko olajšavo. Regijska olajšava je namenjena regijam, ki po razvitosti zaostajajo za slovenskim

povprečjem. Davčna regijska olajšava za Gorenjsko je v višini deset odstotkov. Olajšava za vlaganje v raziskave in razvoj se prizna ob pogoju, da so vlaganja opredeljena v poslovnem načrtu, posebnem razvojnem projektu oziroma programu zavezanca, in to tako, da je pozneje mogoče spremljati in preverjati skladnost z razvojnimi programom. Vlaganja v notranje raziskovalno in razvojno dejavnost zavezanca vključujejo:

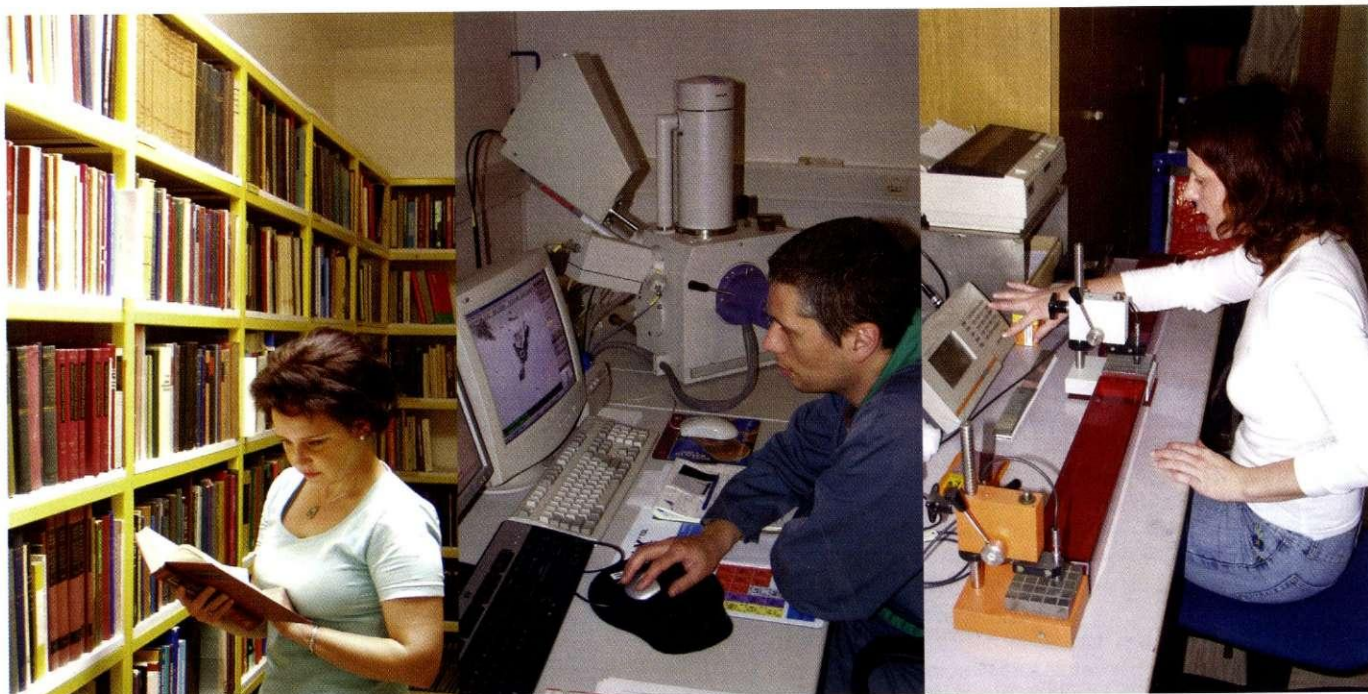
- stroške dela oseb, ki delajo na konkretnih raziskovalnih in razvojnih projektih v podjetju v danem obdobju,
- nakup raziskovalno-razvojne opreme, ki se izključno in stalno uporablja pri izvajanju raziskovalno-razvojne dejavnosti,
- materialne stroške, povezane z raziskovalno-razvojno dejavnostjo, vključno s stroški podpornih storitev za to dejavnost,
- stroške, povezane z zaščito intelektualne lastnine, ki neposredno izhaja iz raziskovalno – razvojnih dejavnosti.

Vlaganja v nakup raziskovalno – razvojnih storitev vključujejo stroške pogodb z zunanjimi strokovnjaki in raziskovalci, ki delajo na raziskovalno-razvojnem projektu oziroma programu, in stroške pogodb za izvajanje raziskovalno-razvojnih aktivnosti, sklenjenih z raziskovalno-razvojnimi organizacijami in drugimi osebami, registriranimi za opravljanje teh dejavnosti.

Acroni je v sodelovanju z Metalom Ravne že začel z aktivno politiko na tem področju.



Zaposleni na oddelku raziskave in razvoj med delom



40 let revije **Materiali in tehnologije**

Stane Jakelj, raziskovalec za nerjavna jekla

Na Inštitutu za Materiale in tehnologije v Ljubljani je v marca potekala slovesnost ob 40-letnici izhajanja strokovno-znanstvene revije **Materiali in tehnologije**. V reviji so skozi vsa ta leta rezultate svojega razvojno-raziskovalnega dela objavljali tudi številni raziskovalci iz Acronija. Zato ob tej priložnosti vsem izrekamo naše iskrene čestitke. Za vas pa povzemamo nekaj misli in besed, ki jih je o reviji podal njen dolgoletni in glavni urednik prof. dr. Franc Vodopivec.

Če se ozremo po znanstvenih in strokovnih revijah tujih držav, ki so tehnološko in industrijsko bolj razvite od Slovenije, ugotavljamo, da štiridesetletnica ni visok jubilej. Je pa pomemben! V tem obdobju se je v Sloveniji metalurgija utrdila tudi kot inženirska stroka in postala inženirska veda. Konec 90. let prejšnjega stoletja je bilo za metalurško industrijo kritično.

Toda kljub vsemu je od vseh industrijskih panog v Sloveniji prav metalurgija najbolje prenesla tranzicijsko obdobje. To dokazuje dvoje: bila je bolje kot druge industrijske veje tehnološko usposobljena za prehod v nove tržne razmere, obenem pa se v novem tisočletju poraba in proizvodnja kovin ter zlitin nista zmanjšali, temveč sta se celo povečali. K manjšemu tehnološkemu zaostanku so brez dvoma veliko prispevali tudi rezultati dobrega sodelovanja med raziskovalci v industriji in v akademskih ustanovah.



Slovesnost ob 40-letnici revije **Materiali in tehnologije**. Na sliki v prvi vrsti od leve proti desni so: dr. Franc Vodopivec, Jožef Triplat, mag. Erika Bricelj, dr. Monika Jenko, dr. Vojteh Leskovšek, Jože Arh, dr. Marin Gabrovšek in dr. Jože Rodič.

Že v šestdesetih letih prejšnjega stoletja je bilo seznanjanje javnosti z dosežki razvojno-raziskovalnega dela pomembno izhodišče za začetek tiskanja nove znanstvene revije. Revija je bila namenjena objavljanju znanstvenih in strokovnih prispevkov. Dela so obravnavala teoretične dosežke pri raziskavah zgradbe kovinskih zlitin ter z njimi povezane praktične dosežke. Težišče je bilo na jeklu, zato je nova revija dobila naziv **Železarski zbornik**.

Izhajala je četrtno in v njej so bila tiskana mnoga kakovostna znanstvena in strokovna dela. To je dokaz o ustvarjalnosti in trdem delu številnih posameznikov, ki so pogosto prišli do pomembnih izvirnih dosežkov z inventivnim načinom dela. Kakovost razvojno-raziskovalnega dela, posebno s stališča boljšega poznavanja materialov je nezdružljivo napredovala. Ta napredek pa je med drugim v veliki meri omogočala tudi nova raziskovalna oprema v podjetjih in akademskih ustanovah.

Del zaslug za lažjo prilagoditev na nove tržne razmere po osamosvojitvi Slovenije ima gotovo tudi večja učinkovitost raziskav in razvoja. Posebna odlika revije je veliko število avtorjev iz industrijskih okolij. Prav tem gre zasluga, da se je revija izognila nevarnosti, da bi se metalurgija kot veda v Sloveniji preveč oddaljila od metalurgije kot industrijske tehnologije.

S spremembo naslova revije v **Kovine Zlitine Tehnologije** je bil leta 1992 napravljen prvi korak k znanstveni razširitvi njene vsebine. Prispevki v reviji so obsegali področja kovin in zlitin, keramike, gradbenih materialov, polimerov ter z njimi povezane tehnologije. Vlogo izdajatelja pa je prevzel Inštitut za kovinske materiale in tehnologije.

Zaradi velikega števila člankov s področja nekovinskih materialov se je ponovno preimenovanje revije v današnji naziv **Materiali in tehnologije** (Materials and Technology), pokazalo kot samoumevno. Toda predlog, da se vsebina revije obogati z novimi doktorski odkritji s področja raziskovanja materialov in najmodernejših tehnoloških dosežkov v podjetjih, še ni dosegel pričakovanega uspeha. Po letu 2000 se je uradna politika pri oceni kakovosti objavljenih raziskovalnih dosežkov popolnoma naslonila na objave del po uvrstitvi revije v indeksu citiranosti SCI (Science Citation Index), katerega osnova je pomen objavljenih dosežkov za znanost in zaradi tega se je število objavljenih člankov močno zmanjšalo.



Ročna izdelava spominke plakete mag. Alenki Kosmač

Vsi raziskovalci, ki se ukvarjajo z različnimi problemi, povezanimi z materiali, so vabljeni, da objavijo svoja dela tudi v reviji *Materiali in tehnologije*. Obenem pa naj ta objavljena dela citirajo v svojih prispevkih tiskanih publikacij, ki jih izdajajo v drugih državah. To bo pripomoglo k nadaljnji rasti kakovosti in ugleda revije ter v njej tiskanih del.



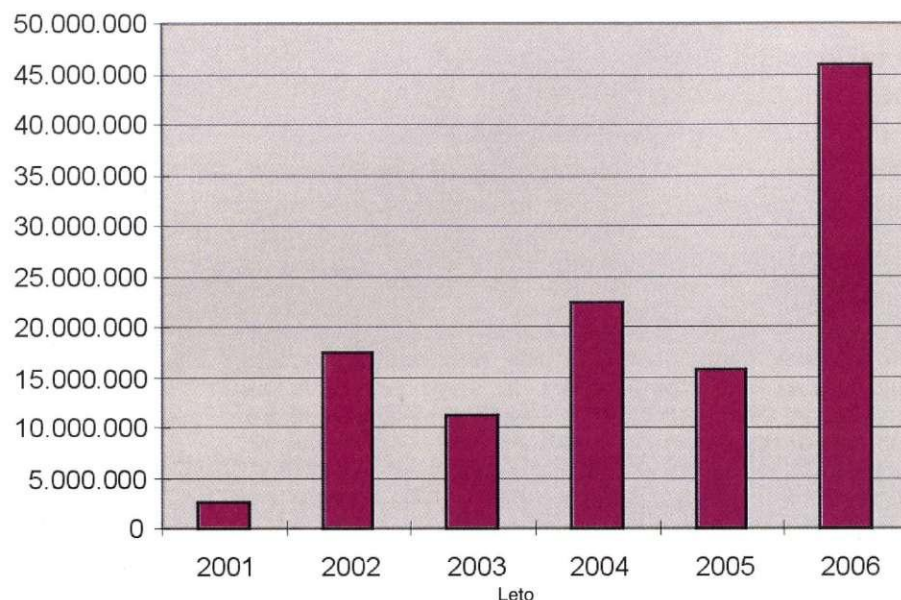
Ročno izdelana spominska plaketa ob 40-letnici izhajanja znanstvene in strokovne revije *Materiali in tehnologije*

Pregled investicij za leto 2006

Blaž Jasnič, projektni manager

Vrednost investicijskih vlaganj

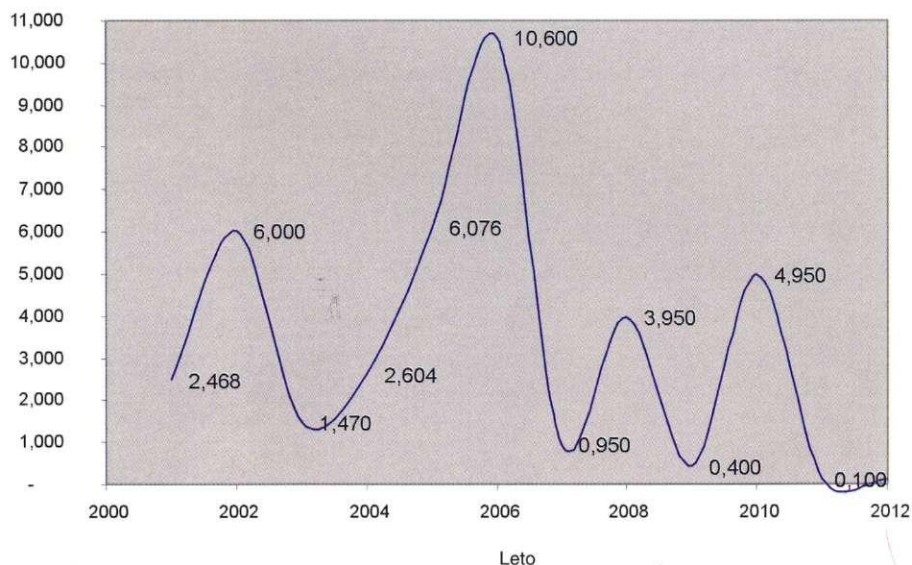
Odbrena vrednost investicij v evrih



Leto 2006 obravnavamo kot izjemnoaktivno leto na področju investicij, saj smo dobili "zeleno luč" in za izvedbo na Skupščini oz. NS uspešno pripravili kar 11 investicij, katerih skupna vrednost presega 46 mio evrov. Kot je iz grafikona razvidno, leto 2006 močno odstopa po vrednosti investicijskih vlaganj glede na predhodna leta. To potrjuje dejstvo, da v Acroniju skrbimo za nadaljnji razvoj.

Vrednost investicijskih vlaganj

Vrednost ekoloških investicij v mio evrih



Med odobrenimi investicijami smo ponosni na odobrene ekološke investicije. Pomembnejši sta vsekakor čistilna naprava za škajni jami Blooming in Steckel ter modernizacija ograj CTM. Kot je tudi iz grafikona razvidno, vrednost odobrenih ekoloških investicij močno odstopa v letu 2006, v nadalje pa že sedaj planiramo

ekološko naravnane projekte. Poseben poudarek je, da pri vsaki na novo pripravljene investiciji spoštujemo in pregledujemo vso zakonodajo in od dobavitelja vedno zahtevamo, da izpolnjuje standarde najstrožje zakonodaje.

Izmed vseh investicij, ki smo jih izvajali in zaključili v letu 2006, omenimo nekaj najpomembnejših:

- **Celovita ureditev odpravevanja v Jeklarni**, ekološka investicija, ki uspešno obratuje od 18. 6. 2006. dosegli smo izpuste, ki so manjši od spodnje predpisane meje.
- **Prenova skladišča maziv**, ekološka investicija, kjer smo s sanacijo objekta zagotovili varno hranjenje nevarnih snovi.
- **Razširitev lužilnice v obratu PDP** je pomembna pridobitev tako z vidika ekologije kot povečanja proizvodnih zmogljivosti.
- **Transformator za nemirne pogone v RTP Jeklarna**, investicija, ki nam dolgoročno zagotavlja stabilno delovanje. Ravno taka je tudi investicija v
- **Celostno rešitev oskrbe s komprimiranim zrakom v Jeklarni**, s čimer smo pridobili nepogrešljiv komprimiran zrak visoke kakovosti, ki je potreben za pravilno delovanje zahtevne nove tehnološke opreme.
- **Nova linija za toplotno obdelavo debele pločevine** je investicija, s katero bo Acroni postal še pomembnejši in še večji dobavitelj nerjavne debele pločevine, saj bomo omenjeno proizvodnjo nerjavne debele pločevine povečali s 40.000 na 70.000 ton letno. Povečala pa se bo tudi proizvodnja nerjavnih in specialnih jekel.

Okrepitve v presojevalskih vrstah

Maja Presterel, vodja službe za vodenje kakovosti

V družbah, kjer sistem vodenja deluje v skladu z zahtevami standardov, so presoje stalnica, presojevalsko znanje in izkušnje pa v pomoč pri celotnem obvladovanju poslovnih procesov. Po definiciji je presoja "sistematičen, neodvisen in dokumentiran proces pridobivanja dokazov presoje in njihovega objektivnega vrednotenja z namenom, da se določi obseg, v katerem so izpolnjeni dogovorjeni kriteriji".

Kadar presojo izvajajo predstavniki neodvisnih certifikacijskih hiš, govorimo o zunanji presoji tretje stranke. Družba takšno presojo naroči z namenom, da pridobi certifikat, to je potrdilo o izpolnjevanju standardiziranih zahtev. Ta večini kupcev daje zadostno garancijo o dobaviteljevi sposobnosti. Kupci, ki se kljub temu, da družba razpolaga s

certifikatom, hočejo sami prepričati o kakovosti ter zanesljivosti dobaviteljevih procesov, se lahko dogovorijo, da sami izvedejo presojo. V teh primerih gre za zunanjo presojo druge stranke, njen rezultat pa običajno vpliva na uvrstitev proizvajalca med odobrene dobavitelje.

Notranje presoje pa so presoje prve stranke. Od predhodno navedenih se v največji meri razlikujejo po tem, da jih planiramo, organiziramo, izvajamo in o njih poročamo zaposleni znotraj družbe, ki poleg opravljenega tečaja in izpita za notranjega presojevalca izpolnjujejo osebne zahteve, definirane v standardu ISO 19011. Osnovni namen notranjih presoj je ugotoviti skladnost in učinkovitost obvladovanja poslovnih procesov. Sistemska odstopanja od zahtev dokumentiramo kot neskladnost in jo nadzorovano spremljamo do odprave. Ob izmenjavi mnenj in izkušenj na presojah pogosto odkrijemo tudi priložnosti za izboljšave. Bolj natančno in strokovno so presoje izvedene, večja je njihova dodana vrednost in večja je





verjetnost, da bo vse v redu tudi na zunanjih presoajah.

Presojevalsko znanje, veščine in izkušnje notranjim presojevalcem zelo koristijo tudi v delovni sredini. Delujejo kot stalni motivatorji, hitreje zaznajo in preprečijo odstopanja od sistemskih zahtev, svetujejo izboljšave in so spretni pomočniki, kadar je proces presojan. Veliko število predlaganih kandidatov je očitni dokaz, da se vodi in v procesih tega zavedajo in nadgrajujejo znanje in sposobnosti zaposlenih.

V aprilu se je dvanajst bodočih notranjih presojevalcev ISO 9001 sistema udeležilo dvodnevne tečaja, ki se je zaključil z izpitom: Viktorija Marušič (Jeklarna), Aleš Čop (HP), Janez Katnik (HP), Franc Zupan (HP), Robert Starc (PDP), Aleš Kemperle (PDP), Boštjan Kos (PDP), Monika Štojs (Marketing), Nuša Komic (Nabava), Urška Petrič (Tehnična kontrola), Erika Vidic (Kemija), Andreja Purkat (VZE).

Na slikah bodoči notranji presojevalci namišljeno izvajajo notranjo presojo.

Izkušeni predavatelj, g Miro Primc iz Bureau Veritasa, igra presojanca tipa B, ki je gostobeseden in se izgublja v nepomembnih podrobnostih, kajti njegov glavni namen je potrošiti čas ter zavesti presojevalca v nepravo smer.

Predvidevam, da so udeleženci izpite uspešno opravili, za kar jim iskreno čestitam in jih pozdravljam v ekipi notranjih presojevalcev, kjer bo kmalu šlo zares.



Predstavitev družbe Noži Ravne, članice skupine SIJ – Slovenska industrija jekla

Anja Potočnik, pomočnica uprave za odnose z javnostmi v SIJ – Slovenski industriji jekla



Noži Ravne



Ob besedi "nož" si običajno predstavljamo nož kot jedilni pribor ali pipec, ki ga na izletu spravimo v nahrbtnik ali žep. V družbi NOŽI RAVNE proizvajamo in prodajamo drugačne nože – industrijske nože. Naša družba je ena izmed najpomembnejših proizvajalcev industrijskih nožev na svetu s priznano blagovno znamko NOŽI RAVNE oziroma RAVNE KNIVES.

znanja in novih tehnologij, izdelani iz visoko kakovostnih orodnih jekel, hitroreznih jekel, izdelkov iz prašnate metalurgije in izdelkov iz karbidnih trdin. V različnih izvedbah jih zaradi svojih izjemnih lastnosti prodajamo v 64 državah sveta, na vseh kontinentih. Vsak nož je izdelan v skladu s strogimi standardi kakovosti, ki zagotavljajo doseganje najožjih toleranc in profesionalno obdelavo.

Kratka zgodovina družbe Noži Ravne, d. o. o.

- 1920–1971: nože so izdelovali za lastne potrebe in potrebe ožjega trga, na začetku v obratih vzdrževanja, pozneje pa v sklopu mehanske obdelave.
- 1972: ustanovljen je bil obrat industrijskih nožev z lastno proizvodnjo in kalilnico.
- 1991: Slovenske železarnice se reorganizirajo v holding s samostojnimi podjetji. To leto je uraden začetek NOŽEV RAVNE pod imenom Slovenske železarnice Noži Ravne, d. o. o.
- 1993: NOŽI RAVNE pod lastno blagovno znamko prvič razstavljajo v tujini na mednarodnem sejmu.
- 1996: proizvodne zmogljivosti se povečajo za dodatnih 4500 m² na 9000 m².
- 1997: velika investicija v novo vakuumsko peč. Pridobili certifikat kakovosti ISO 9001.
- 1998–2005: investicije v proizvodnjo, blagovna znamka NOŽI RAVNE postaja vedno bolj prepoznavna po celem svetu.
- 2005: holding Slovenske železarnice se preimenuje v SIJ – Slovenska industrija jekla, tudi podjetje NOŽI RAVNE spremeni uradno ime v NOŽI RAVNE, d. o. o. Investicije in rast družbe se nadaljujeta in prodaja dosega že 344 % višjo vrednost kot v letu 1991.
- 2006: nakup nove vakuumске peči, selitev v novo poslovno stavbo.



Darko Ravljan, direktor Nožev Ravne, in minister mag. Andrej Vizjak, ki je »krstil« novo vakuumsko peč

Na tržišču se družba pojavlja s svojimi proizvodi v segmentu štirih industrijskih vej. Glede na material, ki ga proizvodi obdelujejo, se prodajni program deli na:

- nože za kovinsko industrijo
- nože za lesno industrijo
- nože za papirno in grafično industrijo
- nože za industrijo plastike in reciklaže

Prepoznavnost družbe je iz leta v leto večja predvsem zunaj naše države, saj vedno več tržimo lastno blagovno znamko direktnim kupcem, proizvajalcem strojev. Na domačem trgu pa s ponosom lahko povemo, da smo eden največjih slovenskih neto izvoznikov in praktično monopolni proizvajalec industrijskih nožev.

Nove tržne zahteve nam predstavljajo izziv, na katerega se z veseljem odzovemo. Tržimo kakovostne izdelke, odlično mehansko in toplotno obdelavo ter najpomembnejše – naše znanje in izkušnje. Danes zaposluje družba okrog 195 ljudi, ki ustvarimo 13,5 milijona evrov prodaje. Z investicijami v dvig produktivnosti, inovativnosti in znanja podjetje sledi jasno zastavljeni viziji postati donosna družba za globalno trženje lastne blagovne znamke NOŽI RAVNE.

Predstavitve na sejmiših so pomembno tržno orodje



Predstavitev družbe ZIP center, članice skupine SIJ – Slovenska industrija jekla

Anja Potočnik, pomočnica uprave za odnose z javnostmi v SIJ – Slovenski industriji jekla



Alenka Stres, prva dama ZIP Ccentra

Družba ZIP center, d. o. o., je nastala leta 1997 ob prestrukturiranju lesne, jeklarske in rudarske industrije v regiji, da bi skušala zagotoviti zaposlitev tistim delavcem, ki so jo izgubili zaradi teh procesov, in tudi delovnim invalidom. Družba je v 100-odstotni lasti skupine SIJ - Slovenska industrija jekla in je v letu 1998 pridobila status invalidskega podjetja.

V družbi smo razvili več dejavnosti. Najpomembnejši programi so mizarstvo, tiskarna, čiščenje in urejanje okolja, ki v enakih deležih ustvarijo okoli 90 odstotkov vseh prihodkov družbe.

V rokodelnici nastajajo poslovna darila in ročna dela.

Samostojna organizacijska enota je Center za rehabilitacijo invalidov Koroške, ki je pridobil koncesijo Ministrstva za delo, družino in socialne zadeve za izvajanje storitev zaposlitvene rehabilitacije za področje Območne službe Zavoda Republike Slovenije za zaposlovanje Velenje.

Izdelki in storitve ZIP centra so prepoznavni v lokalnem okolju in širše v regiji. Smo edino invalidsko podjetje v regiji, ki se s strokovnim timom posveča tudi enemu izmed osnovnih poslanstev invalidskih podjetij, to je usposabljanje in zaposlovanje invalidov.

Družbi je v devetih letih obstoja uspelo povečati število zaposlenih s 17 na 105 in tako ustvariti skoraj 90 novih delovnih mest. Med zaposlenimi je tudi 43 delovnih invalidov.



Ko les postane pohištvo

Družba je s povečanjem števila novih delovnih mest temu primerno

povečala tudi prihodke in v letu 2006 ustvarila za 531,9 milijona tolarjev prihodkov od prodaje, kar je za 70,1 milijona tolarjev več kot leta 2005 in za 64 milijonov tolarjev več od načrta, kljub podražitvam vhodnih materialov v primerjavi z letom 2005 za 10–15 odstotkov.

Poslovni uspeh smo dosegli z doslednim izvajanjem in dnevno kontrolo zastavljenih ciljev podjetja ter s sistematičnim uvajanjem sistema vodenja kakovosti in obvladovanja stroškov skladno s standardom ISO 9001-2000.

ZIP center ima jasno vizijo razvoja, s katero želimo ohraniti obstoječa in odpirati nova delovna mesta tudi za tisto populacijo, ki je na trgu dela najmanj konkurenčna. To so starejši, delovni invalidi ter brezposelni z nižjo strokovno izobrazbo.



Tiskarna, v kateri se na papir »prelijejo« Acronijeve Novice

Rušitev podbojarne

Marjan Kunšič, vodja projekta
Blaž Jasnič, projektni manager

Konec decembra lanskega leta smo podpisali pogodbo za novo visoko regalno skladišče debele pločevine. Več kot leto dni smo iskali ustrezno lokacijo za umestitev skladiščne stavbe v neposredno bližino obrata. Obravnavali smo več mogočih lokacij, od nove hale južno od obstoječih hal PDP do starih hal še obratujoče profilarne.

Zaradi logističnih problemov, povezanih z navedenimi umestitvami novega skladišča, smo se nazadnje odločili za lokacijo na mestu obstoječe stavbe podbojarne. Proizvodnja v podbojarni je bila zaradi nerentabilnosti v začetku leta 2006 ustavljena, prostore v njej pa le delno zasedata arhiv in skladišče rezervnih delov vzdrževanja PDP. Etažna zasnova stavbe je bila povsem neprimerna za predelavo v skladišče debele pločevine, zato smo se odločili za rušitev in izgradnjo nove skladiščne stavbe.

Z rušenjem smo pričeli v začetku marca, dela do nivoja temeljev pa morajo biti gotova do 7. maja 2007. Pri izbiri izvajalca rušitve smo se, predvsem zaradi izredno kratkih rokov izvedbe in manjše nevarnosti nastanka poškodb, odločili za popolno strojno rušenje. Samo rušenje kovinske konstrukcije je v teh dneh že zaključeno, potekata pa rušitev preostalih temeljev in odvoz ostankov rušenja.

Omeniti velja, da je bilo treba do pričetka rušitve objekta podbojarna izvesti še dve investiciji, in sicer gre tu za ureditev prostorov in preselitev arhiva ter za prestavitev energetskega mostu, ki je bil vpel v objekt podbojarne.



Južna hala poslopja je porušena – 15. marec



Rušenje glavne stavbe podbojarne – 26. marec



Začetek rušenja – 12. marec



Podbojarna ni več – 5. april

Nova pakirna linija

Marjan Kunšič, vodja projekta
Blaž Jasnič, projektni manager

V sklop projekta novega regalnega skladišča je vključena tudi avtomatizirana linija za pakiranje plošč.

Vsi kot kupci različnih proizvodov večkrat občutimo vpliv ustrezne embalaže ob prvem stiku s proizvodom. Tako je tudi pri pločevini! Dobro zapakirane in ustrezno zaščitene plošče kupec enostavno že pričakuje in kar je manj od tega, povzroča nezadovoljstvo. Seveda ima kasneje pomembnejšo vlogo sama kakovost proizvoda, posredno pa ustrezno pakiranje in zaščita pripomoreta k dvigu kredibilnosti in prepoznavnosti proizvajalca.

Sedanje ročno pakiranje in prenašanje plošč ali paketov z neustreznimi prenašali pri naših kupcih pogosto povzroča negotovanje in tudi reklamacije. Od nove pakirne linije pričakujemo predvsem naslednje prednosti:

- ponovljiv in poenoten način pakiranja z vedno enakimi razdaljami med podlogami,
- tehtanje in avtomatsko beleženje bruto tež,
- poenoten avtomatski način etiketiranja vsakega paketa,
- zaradi linijskega transporta ne bo poškodb embalaže.

Pakirna linija bo umeščena ob izhodu hale C in je povezava med obstoječimi proizvodnimi halami in novim regalnim skladiščem. Paket, ki bo zapakiran, bo namreč takoj nadaljeval pot po transportnem sistemu v regalno skladišče, kjer bo pripravljen čakal na odpremo.



Etiketirna naprava na koncu linije

Zakladanje pakirne linije bo sledilo adjustiranju v medfaznem skladišču med novo lužilno linijo in omenjeno pakirno linijo. Osnovne faze adjustiranja bodo označevanje plošč, sanacija površinskih napak s kontrolo površine in priprava paketov – zlaganje več plošč ene na drugo.

Tako predpripravljene plošče bomo s pomočjo vakuumskega prijemala pri posameznih ploščah ali posebnega prijemala pri paketih nalagali na vstopno valjčno mizo. Plošča ali paket bo po naslednji valjčni mizi nadaljeval pot mimo naprave za zaščito čelnih stranic s folijo in ovijalne naprave za ovijanje s skrčljivo folijo. Od tu dalje bo potekal transport z verižnimi transporterji do avtomatskega podajalnika lesenih podlog in vogalnih zaščit in avtomatskega pripenjanja podlog s kovinskimi trakovi. V nadaljevanju bodo sledili še avtomatsko etiketiranje, kontrolno tehtanje in transport po verižnih transporterjih v regalno skladišče.

Postopek pakiranja je v celoti avtomatiziran, naloga operaterjev bo le vnos osnovnih podatkov o paketu v nadzorni sistem in polnjenje embalažnega materiala, folij, lesenih podlog in spenjalnih trakov. Zmogljivost linije bo pri referenčni plošči maksimalno 30 paketov na uro, obratovanje pa neprekinjeno.



Ovijalnik s skrčljivo folijo

Nematerialne spodbude za inovatorje

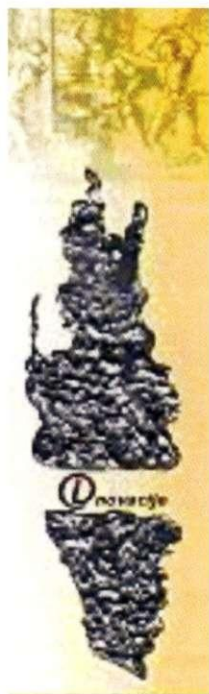
Avguštin Novšak, svetovalec posloводства za menedžment idej

Plača z vsemi dodatki še zdaleč ni edini in tudi ne najpomembnejši vzvod delovnega zadovoljstva zaposlenih, ki bi jih motiviral k še boljšemu delu. Slaba plača sicer lahko pripelje do hudega delovnega nezadovoljstva in demotiviranosti za delo, medtem ko "primerna"

plača ni nujno gibalo za sproščanje ustvarjalnosti. Je le osnovni pogoj za zadovoljevanje človekovih fizioloških potreb, ki omogoča, da sploh pridejo do izraza in začnejo delovati pravi motivatorji osebnostnih in socialnih potreb.

V Acroniju se tega dobro zavedamo, zato bomo tudi v letu 2007

podelili naslednja motivacijska priznanja :



- Priznanje **inovator leta** bomo podelili sodelavcu, ki bo sam ali v sodelovanju s sodelavci realiziral največ izboljšav in inovacij.
- Priznanje **inovacija leta** bomo podelili avtorju(em) inovacijskega dosežka z največjim vplivom na uspešnost poslovanja.
- Priznanje **inovacija leta s področja varnosti in zdravja pri delu** bomo podelili avtorju(em) inovacije, ki najbolj učinkovito odpravlja nevarnost za zdravje in varnost delavcev.
- Priznanje **inovacija leta s področja ekologije** bomo podelili avtorju(em) inovacije, ki v največji meri odpravi ali najbolj zmanjša nevarnosti, naših procesov za okolje.
- Priznanje **najinovativnejša delovna skupina v proizvodnji** bo prejela delovna skupina, ki bo izmed delovnih skupin vroče predelave, hladne predelave in predelave debele pločevine zbrala največ točk na člana v ocenjevanju za najbolj inovativno delovno skupino v Sistemu stalnih izboljšav in inovacij.
- Priznanje **najinovativnejša delovna skupina skupnih služb** bo prejela delovna skupina, ki bo izmed delovnih skupin skupnih služb zbrala največ točk na člana v ocenjevanju za najbolj inovativno delovno skupino v Sistemu stalnih izboljšav in inovacij.
- Priznanje **menedžer idej leta** bo prejel vodstveni delavec z največ zaslugami za rast in razvoj inovacijske dejavnosti v svoji organizacijski enoti.

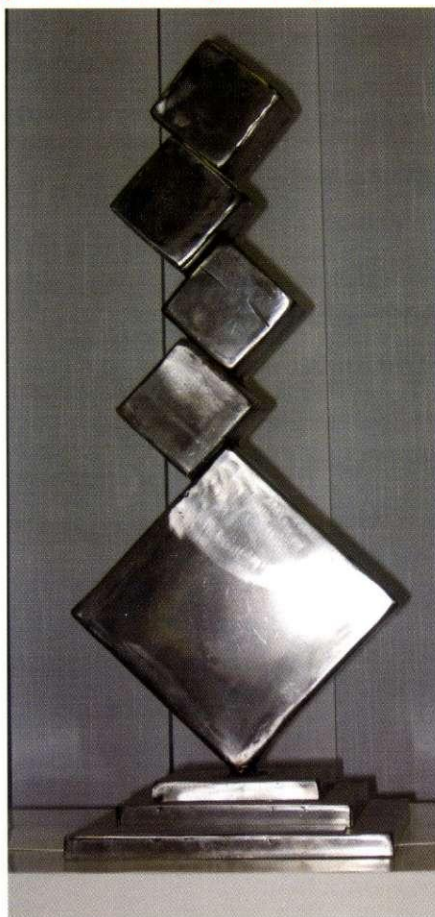
Kot vsako leto bomo tudi letos organizirali tradicionalno tekmovanje za **prehodni 3i pokal**. Kvalifikacijsko normo smo letos bistveno omilili: zadostuje že doseganje splošnih ciljev menedžmenta idej za Acroni. To pomeni, da se na finalni turnir uvrstijo tiste delovne skupine iz Jeklarne, Vroče valjarne, Hladne predelave, Predelave debele pločevine, Tehnično proizvodnih služb in Administrativnih služb, ki bodo v svojih organizacijskih enotah prve dosegle povprečje ene izboljšave na člana, ob tem, da bo s predlogi sodelovala vsaj polovica članov skupine. Lanskoletni zmagovalci (Kemiki) se ob izpolnitvi kvalifikacijske norme do predpisanega roka uvrstijo neposredno v zaključne boje. Osmi udeleženec turnirja bo tako imenovani srečni poraženec, to je tista delovna skupina, ki bo med ostalimi najbolj preseгла splošne cilje Acronija. Kvalifikacije se zaključijo 20. septembra.



Razpis za podelitev Pantzevega priznanja

Komisija za podelitev Pantzevega priznanja

Razvoj jeseniškega železarstva in jeklarstva je zaznamovala plejada, tudi v svetu poznanih metalurških strokovnjakov. Kot prvega se med njimi spominjamo izumitelja Lamberta Pantza, ki je konec 19. stoletja, ko ga je globalna konkurenca skoraj spravila na kolena, železarstvu na Gorenjskem dal ponovni zagon. V spomin na njegov izum predelave feromangana v plavžih je Železarna Jesenice leta 1973 ob stoletnici tega dosežka podelila prvo Pantzevo priznanje.



Uprava Acronija objavlja Razpis za podelitev Pantzevega priznanja za leto 2007. Do tega priznanja imajo pravico vsi delavci in tudi druge osebe zunaj podjetja, ki so s svojim življenjskim delom na področju metalurških dejavnosti in tehnologije predelave jekla bistveno vplivali na rast in poslovno uspešnost Acronija. Kandidata za Pantzevo priznanje lahko predlagajo posamezniki, društva ali v druge oblike organiziranega delovanja združeni delavci Acronija. Predlog naj vsebuje

- kratek življenjepis in osnovne osebne podatke kandidata
- opis njegove življenjske poti v Železarni in Acroniju oziroma z njima povezanimi družbami in institucijami
- obrazložitev osebnega prispevka razvoju Acronija in metalurške dejavnosti na splošno
- dokumentirano predstavitev pomembnejših dosežkov.

Rok za prijavo je 20. 9. 2007. Prijave pošljite v zaprti kuverti na upravo, s pripisom Za Pantzevo priznanje. Komisija bo upoštevala samo pravočasno prispele in popolne prijave. Dodatne informacije v zvezi z razpisom dobite pri Avguštinu Novšaku, tel. 1329, Menedžment idej – Služba za splošno kadrovske zadeve.

JUBILANTI DELA

10 let

NERMIN SALIJI

HLADNA PREDELAVA

BOŠTJAN RAZINGAR

PREDELAVA DEBELE PLOČEVINE

30 let

SAVAN KOVAČEVIĆ

VROČA VALJARNA

FIKRET MISKIĆ

HLADNA PREDELAVA

IZTOK POLAK

PROIZVODNO TEHNIČNE SLUŽBE

Nezgode pri delu

Jure Vindiš, strokovni delavec VZD

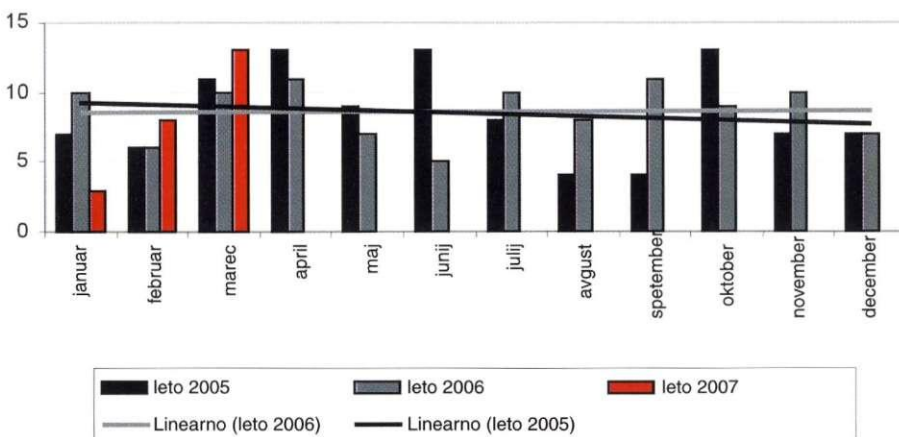
V marcu 2007 se je v podjetju Acroni zgodilo 13 nezgod pri delu, kar je povzročilo izostanek z dela 3 dni in več. V marcu 2006 je bilo to število nižje, saj se je pripetilo 10 nezgod pri delu.

V letu 2007 se je v podjetju Acroni zgodilo 24 nezgod pri delu, v enakem obdobju lanskega leta pa 26.

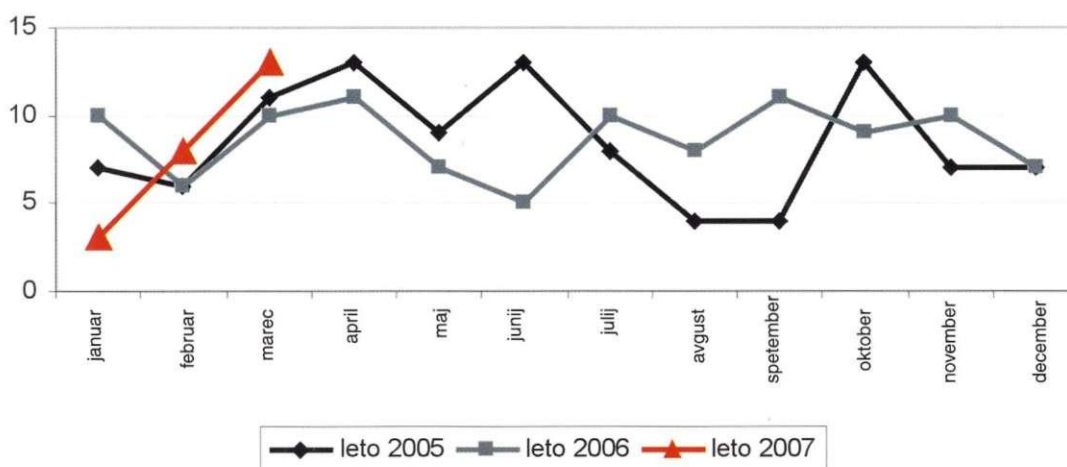
Kljub povečanju števila poškodb pri delu v tem mesecu so se nezgode pri delu v primerjavi z lanskim letom zmanjšale za nekaj manj kot 8 %.

Tako se trend zmanjševanja nezgod pri delu nadaljuje!

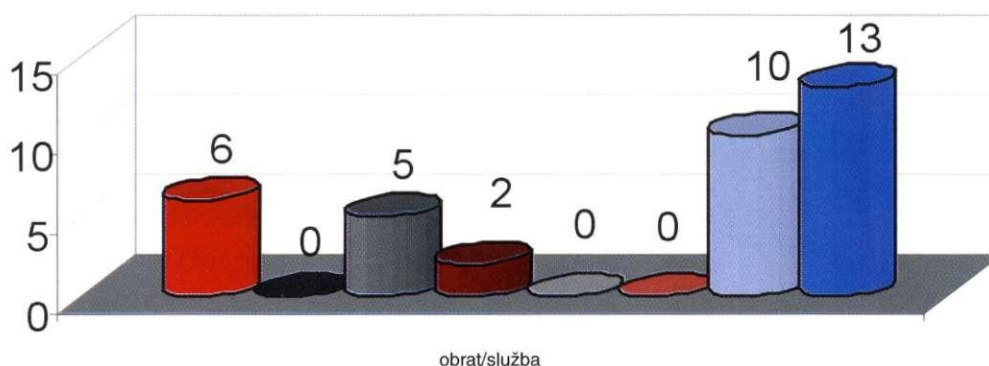
Primerjava nezgod pri delu med letoma 2005 in 2007



Primerjava gibanja nezgod pri delu med letoma 2005 in 2007



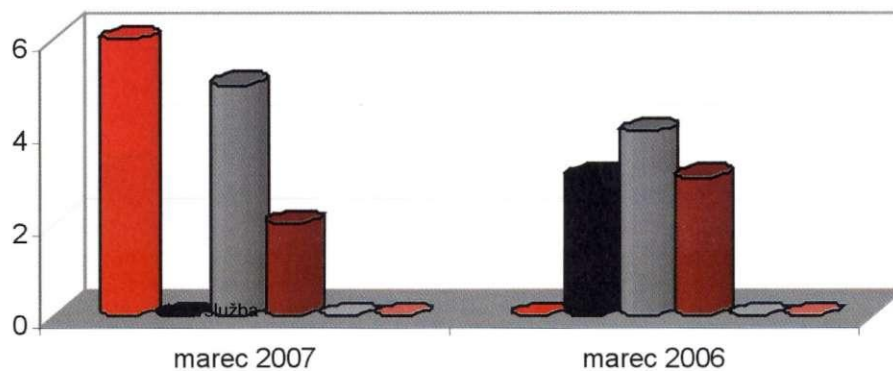
Število nezgod v februarju 2007



V marcu 2007 v obratu Vroča valjarna in Tehničnih storitvah ne beležimo poškodb pri delu, prav tako tudi v Službah. V obratu Jeklarna se je zgodilo 6 nezgod pri delu, v obratu Hladna predelava pet in v obratu Predelava debele pločevine dve delovni nezgodi.

Mesec/Leto	Obrat/Služba					
	Jeklarna	Vroča valjarna	Hladna predelava	Predelava debele pločevine	Tehnične storitve	Službe
Marec 2006	0	3	4	3	0	0
Marec 2007	6	0	5	2	0	0
	×	✓	×	✓	✓	✓

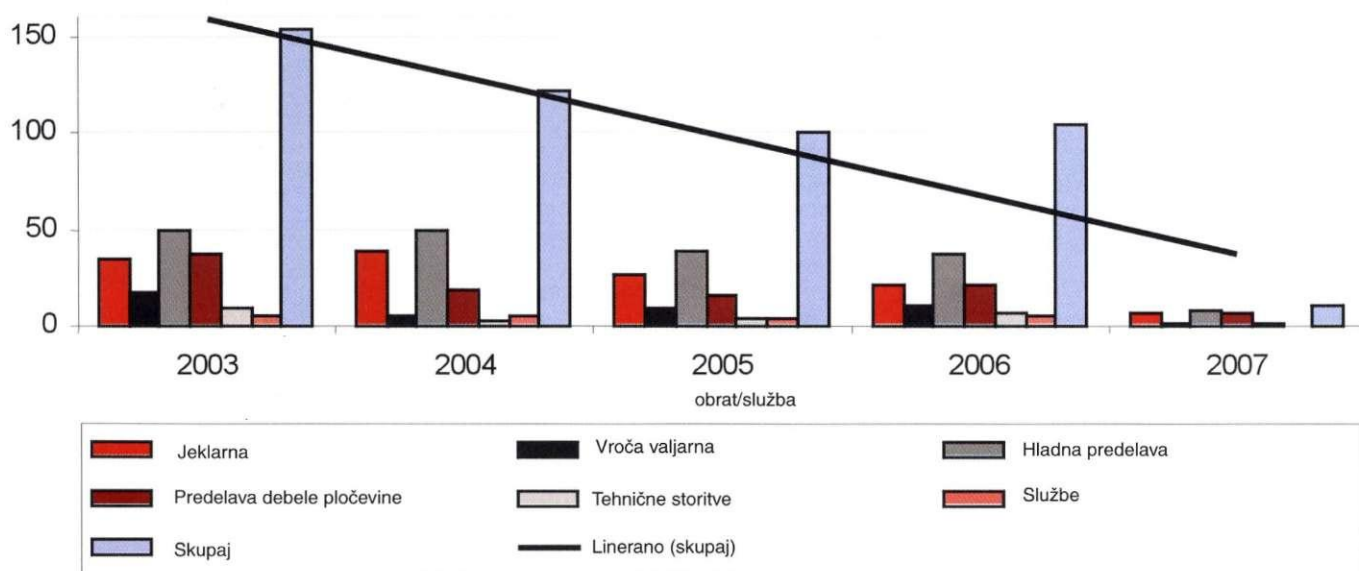
Primerjava nezgod (marec 2006 in 2007)



■ Jeklarna
 ■ Vroča valjarna
 ■ Hladna predelava
 ■ Predelava debele pločevine
 ■ Tehnične storitve
 ■ Službe

V grafu je prikazana primerjava poškodb pri delu med marcem 2006 in marcem 2007. Poškodbe pri delu v obratih Vroča valjarna in Predelava debele pločevine so se zmanjšale, v obratih Jeklarna in Hladna predelava pa povečale. V Tehničnih storitvah in Službah ostaja število enako oz. ne beležimo poškodb!

Število poškodb v obdobju od leta 2003 do februarja 2007



Graf prikazuje število vseh poškodb od leta 2003 do konca marca 2007. Trendna črta prikazuje število vseh poškodb (nezgod) pri delu na nivoju podjetja Acroni za leto 2007.

Z učinkovitim upravljanjem časa do življenjskega napredka

Vir: <http://www.revija.mojedelo.com/revija/razvojkariere>

Anja Potočnik, pomočnica uprave za odnose z javnostmi v SIJ – Slovenski industriji jekla

Pomislite na hitropotezni šah. Dva igralca skušata zmagati v časovno omejenem roku. Čeprav boste lahko glede na položaj na šahovnici bližje zmagi kot tekmeč, boste izgubili, če boste svoje dobre poteze vlekli prepočasi, soigralec pa se bo s solidnimi in hitrejšimi potezami uspel obdržati v igri. Bolje bo, če bo vašemu soigralcu sicer ostajalo več časa kot vam, vendar boste vi svoj čas koristno uporabili: izmislili si boste potezo, ki vam bo prinesla odločilno prednost in vodila do končne zmage v okviru preostalega časa. Enake zakonitosti veljajo pri napredku v karieri oz. v življenju nasploh; učinkovitejše upravljanje s časom vam lahko pomaga pri pridobivanju odločilne prednosti.

Osnove učinkovitega upravljanja s časom (ang. Time Management) so dokaj enostavne:

1. Počnite prave stvari – oblikujte prednostno listo.

Koncept upravljanja s časom vam ponuja razumevanje in orodja, s katerimi se lahko lažje odločite, kako najbolje izkoristiti vaš trenutni čas. Kako se boste branili pred nešteti prekinitvami in motnjami, ki vas lahko vržejo iz tira? Imejte jasne dolgoročne in kratkoročne cilje, dajte prednost nalogam, ki vas vodijo do ciljev. V sklopu našega razpoložljivega časa ne morete početi vsega, kar bi radi in morali. Zato si oblikujte prednostno listo. Vnaprej določite opravila, ki jih morate opraviti. Če imate na seznamu opravil 10 ali 15 stvari, izberite 3 do 5 takih, ki so resnično prioritete; vložite čas v tiste, ki vam bodo prinesle najboljše rezultate.

2. Izberite dolgoročne načrte.

Ko se odločate o tem, kako porabiti vas čas, primerjajte kratkoročne koristi z dolgoročnimi. Morda je ena od napak, da ljudje raje zasledujejo denar kot pa priložnosti. Vedeti morate, da odločitve, vezane na dolgi rok, pogosto prinesejo slajše izplačilo. Karierne izkušnje in življenjsko zadovoljstvo izgradnje svojega lastnega posla "od tal do strehe" lahko občutno odtehtajo kratkoročne finančne koristi opravljanja dela za druge. Ko razmišljate o tem, kaj želite narediti, upoštevajte, kaj bo dolgoročno bolje za vas. Dnevno načrtujte čas.

4. Vzemite si čas za organiziranje.

Če se boste znali dobro organizirati, boste pridobili veliko dodatnega časa. Tako boste lahko npr. zbrali in uredili najpomembnejše dokumente in papirje. Lahko boste končno razumeli program, ki ga brez pravega razumevanja uporabljate že dolgo časa. Lahko boste preizkusili novo opremo, ki lahko večkratno poveča vašo učinkovitost. Morda vam bo dovolj pol ure na dan ali pa 15 minut na mesec; kakor pač narekuje vaš življenjski slog ali urnik.

Čas in energija, ki ju posvečate nadgradnji svojih veščin in opreme, delata za vašo kariero in vaše življenje nasploh.

5. Vzdržujte telo in duha.

Če želite povečati učinkovitost in napredovati v karieri, vzdržujte svoje telo in um: to bo povečalo vašo dnevno učinkovitost in izboljšalo počutje, razpoloženje in vitalnost. Lahko sicer trdite, da nimate časa za telovadbo ali za kino, a z iznajdljivostjo boste našli čas tudi za to. Gibate se že, če tečete po stopnicah, namesto da bi se vozili z dvigalom, ali pa hodite peš, namesto da uporabljate avto.



Vzemite si čas, da se zgodaj zjutraj pripravite za prihajajoči dan (ali pa proti koncu dneva za naslednjega). Vzemite si 15 minut, določite, kaj morate ta dan narediti in koliko časa boste za to potrebovali. Proučite vse možnosti in dejavno načrtujte vsakodnevne korake.

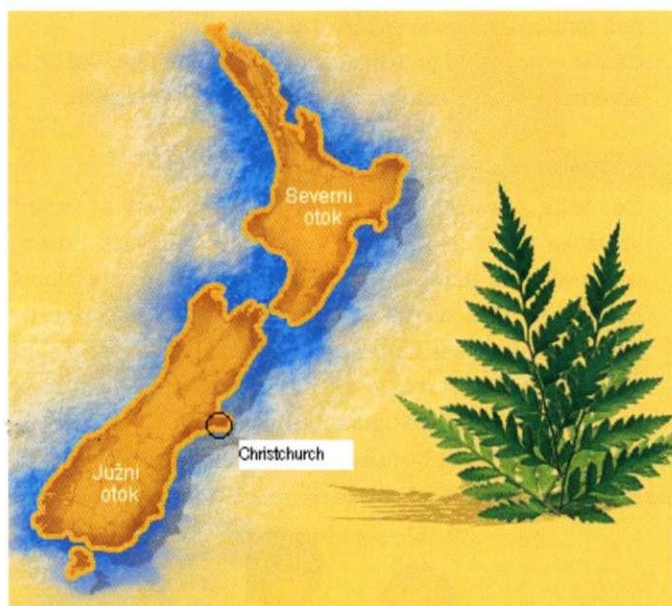
13. redna fotografska razstava v Jeklarni

Marjan Lah

Na tokratni razstavi predstavljamo fotografije "domačega popotnika" jeklarja, Jožeta Benedičiča, ki je na svoji poti po Novi Zelandiji spoznaval navade lokalnega prebivalstva, prelepe pokrajine, širjave vodovja in živalstva. Kar težko se je bilo odločiti za relativno majhen obseg fotografskega gradiva za razstavo izmed obilice čudovitih fotografij, ki jih je na svoji poti posnel, tako

da smo delček njegovega potovanja spoznali tudi sami. Razstavo smo odprli v drugi polovici aprila, samo potovanje pa vam bo opisal Jože kar sam.

Aotearoa – dežela dolgega belega oblaka



oddaljena okrog 2.000 km severozahodno od glavnih otokov. Južno od Nove Zelandije je Antarktika, severno pa Nova Kaledonija, Fidži in Tonga. Nova Zelandija je dežela neokrnjene narave, kar 80 odstotkov prebivalstva živi v mestih. Približno 30 odstotkov dežele prekrivajo gozdne površine, 50 odstotkov travniki in pašniki, 20 odstotkov pa je obdelovalne površine.

Najvišja gora je Mount Cook (3764 m). Na tem področju je veliko število ledenikov, vrelcev termalne vode in gorskih jezer. Največje naravno jezero je Taupo, ki leži v starem vulkanskem kraterju, po velikosti mu sledita jezera Te Anau in Wakatipu. Svetovno znana Milfordska ožina (154 m visoki Bowenovi slapovi) spada med najlepša območja Nove Zelandije. Vzhodno od gora leži Canterburyjska ravnina. Reke na zahodni strani Južnega otoka so kratke in strme, nekatere padajo v globino v slapovih. Reke, ki tečejo proti vzhodni obali, izvirajo večinoma v ledeniških jezerih ob vznožju najvišjih gora.

Nova Zelandija je dežela na koncu sveta. Za mnoge je bila in je še, obljudjena dežela. Prvi ljudje, ki so jo odkrili, še povsem neokrnjeno, so bili Maori, ki so sem prijadrali s svojega daljnega, legendarnega otočka Hawaiki. Deželo so poimenovali Aotearoa, "dežela dolgega belega oblaka". Maori so še danes neločljivi, eksotični del novozelandske kulture. Imena krajev, gora, vulkanov, jezer in rek so skoraj vsa maorskega izvora in njihov jezik je, tako kot angleščina, uradni državni jezik. Kljub močno prisotnim domorodskim vplivom pa je Nova Zelandija povsem evropska dežela. Narava je bila resnično darežljiva in dežela velja povsem upravičeno za zeleni ponos Tihega oceana. In vendar ostajajo največja privlačnost v deželi njeni gostoljubni, iskreni, pristrčni in preprosti ljudje, ki so pridali deželi še dodaten, človeški čar. Prepričajte se še vi, zakaj velja Nova Zelandija za eno najlepših dežel na svetu! Nova Zelandija je nekako osamljena v oceanu in jo sestavljata dva glavna otoka, splošno znana kot Severni otok in Južni otok, ki ju ločuje v pliocenu nastali 23 km širok Cookov preliv. Politično spadajo k Novi Zelandiji tudi številni manjši otoki. Najbližja celina Avstralija je



Oblačna pokrajina

Nekaj osnovnih podatkov

Uradni jezik	Aangleščina, maorščina
Glavno mesto	WELLINGTON
Kraljica	ELIZABETA II.
Površina	268.680 km ² , 73. na svetu
Prebivalstvo (apr. 2003)	4.000.000, 120. na svetu
Gostota	14,9/ km ² , 80 % jih živi v mestu
Valuta	novozelandski dolar, 1 evro = 1,8 NZD
Časovni pas	UTC + 12 ur



Odsev v vodi



Pot v neskončnost



Povsod sama voda



Sneg in morje



Starodavno rudarsko naselje



Značilen ptič kivi

Staroselci pri običajnih delih



Kako so na Jesenicah včasih živeli?

Nataša Kokošinek, Občinska knjižnica Jesenice

Domoznanstvo pomeni preučevanje določenega geografskega območja in zanimanje za vse v zvezi z njim in z ljudmi, ki na tem območju živijo in delajo. V današnjem globaliziranem svetu postaja domoznanstvo vedno bolj pomembno, saj se na nek način izgublja identiteta, ki se je še pred nekaj leti zdela samoumeven okvir našega obstoja. Po drugi strani pa je prav naša kultura in iz nje izhajajoč način življenja tisti, ki nas razlikuje od drugih.

V knjižnicah vsako leto v septembru z različnimi prireditvami obeležimo to temo. V lanskem letu je Sekcija za splošne knjižnice pri Zvezi bibliotekarskih društev Slovenije tudi za praznovanje dneva slovenskih splošnih knjižnic 20. novembra določila temo Zgodbe mojega kraja. Sočasno sem prejela povabilo Ljudske univerze Jesenice k sodelovanju v projektu KAKO SO NA JESENICAH VČASIH ŽIVELI? Ker se je vsebina obeh projektov odlično ujemala, sva se s kolegico etnologinjo, Zdenko Torkar Tahir, kustosinjo Gornjesavskega muzeja Jesenice, z veseljem lotili strokovnega dela. S skupino radoživih Jeseničanov, ki so samoiniciativno nanizali celo paleto spominov na nekdanje življenje na Jesenicah, smo na naših srečanjih zbirali gradivo. V knjižici je zbranih 16 različnih zgodb, prepričani pa smo, da bi jih bilo lahko še mnogo več. Gre za zgodbe navadnih ljudi, ljudi z ogromno izkušnjami in modrostmi, ki so si z udeležbo v podporni skupini zagotovili prijetne urice medsebojnega druženja, intelektualno spodbudo in osebno obogatitev. Vsem drugim pa se s pomočjo njihovih pričevanj odpira nov pogled na zgodovino Jesenic in način življenja na Jesenicah nekdaj. V skupini so sodelovali: Dana Bernard, Marica Berce, Nada in Božo Černe, Angela Ferjan, Stanka Geršak, Anica in Cveto Jakelj, Franc Jerala, Alojz Kalan, Ludvik Kokošinek, Majda Malenšek, Olga Osredkar, Rudi Reichmann, Marija Smrekar, Stane Tušar in Jože Vindišar.

Knjižico je založila Ljudska univerza Jesenice, sofinancirala pa sta jo Občinska knjižnica Jesenice in Gornjesavski muzej Jesenice. Oblikovanje smo zaupali podjetju Rosje iz Rateč, tisk pa tiskarni Medium iz Žirovnice.

Ob občinskem prazniku smo v avli knjižnice predstavili knjižico Kako so na Jesenicah včasih živeli? in odprli istoimensko razstavo. V kulturnem programu so sodelovali ti kvartet "Prima

Roka" z Glasbene šole Jesenice, pod vodstvom mentorice prof. Diane Šimbera, in igralca gledališča Toneta Čufarja Klemen Klemenc in Jasna Džombič, ki sta interpretirala odlomke iz knjižice. Prireditve so se udeležili tudi avtorji prispevkov.

Sodelujoči verjamemo, da bo marsikatera zgodba iztrgana iz pozabe prav po zaslugi tega projekta, ki smo ga izvedli s pomočjo evropskih sredstev v okviru programa Socrates, Grundtvig Action 2. Prepričani smo, da boste vsi starejši, ki ste tudi sami doživeli utrip Jesenic nekoč, ob branju teh zgodb ponovno začutili čar preteklosti. Predstavitev spominov na življenje na Jesenicah nekoč pa je namenjeno tudi mladim z željo, da boste s pomočjo zgodb v tej brošuri, kljub globalizaciji, znali razlikovati različne kulturne skupnosti in to razliko spoštovati.



Utrinek z razstave

Naslovnica knjižice



Jeseničani

lj Ljudska univerza
Jesenice

Socrates
Grundtvig
Education and Culture

Izobraževalni programi podpornih skupin

RAZISKOVANJE KULTURNE DEDIŠČINE
V LOKALNI SKUPNOSTI

»KAKO SO NA JESENICAH
VČASIH ŽIVELI?«



Bili smo tudi v Planici, sneženi kraljici skakalnih src

Stane Jakelj

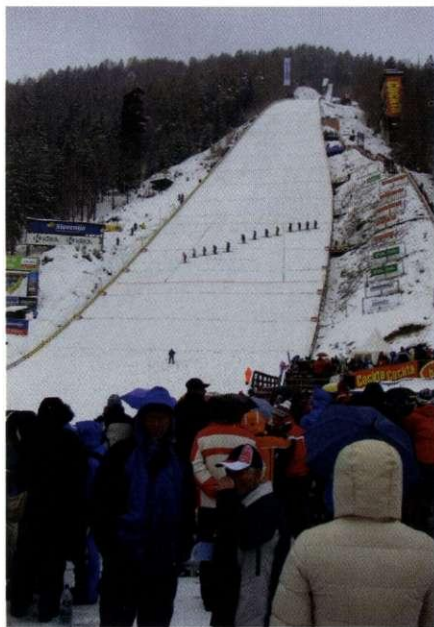
Brez Planice si ni mogoče zamisliti zaključka sezone svetovnega pokala v smučarskih skokih. Bili smo priča tridnevniemu prazniku pod Poncami, ki se je odvijal med 23. in 25. marcem 2007. Planiška velikanka je že pravi simbol za najdaljše polete orlov na smučeh.

Kralj tridnevnega praznika pod Poncami je postal Poljak Adam Malysz. Tudi sam bi si težko zamišljal boljši planiški zaključek sezone. Prinesla mu je tri zmage in četrto slanje v skupnem seštevku svetovnega pokala. Tudi v nedeljo, ko so bile vremenske razmere za skoke zelo neugodne, je le z enim zmagovalnim skokom, dolgim 220 metrov, dokazal, da mu ni para. Vremenske razmere niso dopuščale, da bi lahko regularno izvedli tudi finalno serijo. Težave so bile že med prvo serijo, ko je žirija zaradi slabih skakalnih razmer za več minut prekinila tekmo. Na zaletišču skakalnice se je začel nabirati vlažen sneg, ki je oviral skakalce že od poskusnih skokov dalje, ko je postajalo sneženje vse močnejše.



Zmagoslavje, na katerega je Adam Malysz čakal štiri leta

Tako je Adam Malysz suvereno obranil vodstvo najboljšega skakalca v svetovnem pokalu pred Norvežanom Jacobsen-om in Švicarjem Ammann-om.



Zmagoslavje, na katerega je Adam Malysz čakal štiri leta

Ob zaključku prvenstva je bil Malysz presrečen. Še sam sebi ni mogel verjeti, saj so mu pred tem vsi dopovedovali, da je dober le na manjših skakalnicah, na večjih pa ne. Po začetnem strahu pred prvim poletom je šlo vse le še na bolje in je tu res tudi užival. Tako se je v svetovno zgodovino vpisal kot prvi po Mattiju Nykänenu s štirimi globusi za svetovni pokal.

Tudi Acroni med najboljšimi



Robert Kranjec z novim slovenskim rekordom 229 metrov

Kaj pa Slovenci? Kljub povprečnim rezultatom na zadnjih dveh tekmah so nase opozorili prav prvi dan poletov. Tridnevni praznik v Planici pred 15.000 gledalci se ni mogel začeti bolje, saj je Jernej Damjan osvojil tretje, Robi Kranjec pa četrto mesto. Velja omeniti tudi, da je Kranjec v poskusni seriji postavil nov državni rekord, pristal je pri 229 metrih, s čimer je za tri metre popravil rekord Roka Benkoviča, ki je zaradi slabe forme že končal sezono.



Brez poljskih navijačic ne gre.

Kot eden od številnih, a pomembnih sponzorjev letošnjih poletov v Planici se je predstavljala tudi ACRONI, skupaj s koncernom SIJ – Slovenska industrija jekla. Prisotnost na tako pomembni vseslovenski in mednarodni športni prireditvi kot je zaključek svetovnega pokala v poletih v Planici, pomeni veliko priznanje in čast našemu podjetju. Tako se tudi pri podpori uglednih mednarodnih športnih prereditev uvrščamo v sam slovenski vrh uspešnih podjetij.

Vse tri dni si je tekme pod Poncami ogledalo veliko ljubiteljev smučarskih poletov iz vse Slovenije, zlasti pa iz daljne Finske, Norveške in Poljske. Vzdušje pod vznožjem legendarne velikanke bratov Gorišek je bilo nepopisno. Ob koncu tekmovanja so nekateri na prireditvenem prostoru preizkusili tudi svoja "skakalna" znanja. Na plesišču so se znašli obiskovalci iz celotne Slovenije, večjega dela Evrope in še kakšnega koščka sveta. Kulisa za izjemno tekmovanje je bila popolna, kljub nekoliko slabšim vremenskim razmeram v nedeljo.



Planica kljub zgodam in nezgodam še vedno neustavljivo vabi!

To pa je bil športni dan

Novinarski krožek Osnovne šole Koroška Bela

Štirje avtobusi navijačev. Vsi z rdečimi šali okrog vratu! Na njih napis ACRONI. Hura! Gremo. Ampak tokrat ne na hokej, temveč v Planico!

Skakalnica velikanka in največji svetovni asi že čakajo. Ej, to pa so junaki! Ob vznožju skakalnice je že vse polno gledalcev. Na drogovih plapolajo številne zastave držav udeleženk. Napovedovalec nas spodbuja k navijanju. "Robert Kraaaaaaanjec!" vpijemo vsi v en glas. "Dajmo, Slovenija!" se zasliši z nasprotne tribune. Ja, to pa je vzdušje, to pa je športni praznik. Tekmovalci se spuščajo po zaletišču, letijo, letijo, letijo ... Zastaja nam dih! In potem pristanejo. Nekateri tudi krepko čez 200 metrov.

Madonca, če bi se znašel na vrhu skakalnice s smučmi na nogah, bi ...

... bi se podelal v hlače. (Arif)

... bi se po mobilcu poslovila od domačih in prijateljev. (Seniha)

... bi se polulal. (Luka)

... bi molil, čeprav nisem veren. (Rok)

... bi snel smuči in šel dol peš. (Mirnes)

... bi počakal, da sneg skopni. (Žiga)

... bi poklicala policiste, da me pridejo rešit. (Mojca)

... bi klical na pomoč. (Sena)

Kako hitro in prijetno nam je minilo dopoldne! Zahvaljujemo se podjetju ACRONI za denarni prispevek za avtobuse!



Vrhovi nad Soriško Planino

Tone Kelbl

Soriška planina leži na širokem sedlu, ki ločuje bohinjski in selški svet. Do sedla se pripeljemo iz Bohinjske Bistrice ali pa iz Selške doline. Planina je priljubljeni izletniški in smučarski raj. Pašniki segajo vse do vrhov, ki tvorijo venec okoli Soriške planine, na vrhovih pa se svet prelomi v Baško grapo. Vzponi na te vrhove so kratki, prijazni in dostopni vsakomur. Le med potjo nas presenetijo mrke železne kupole podzemnih bunkerjev in razpadajoči zidovi, k sreči nikoli uporabljenih vojašnic. Vse to je nastalo leta 1920 ob podpisu sporazuma med Kraljevino Italijo in Kraljevino Srbov, Hrvatov in Slovencev o Rapalski meji, ki naj bi potekala po tem delu.

Najvišji vrh tega soriškega venca je vrh Možic, 1602 m. Najlažji pristop je od Litostrojske kočice na Soriški planini. Ves čas se držimo desne, pot je izmenoma strma in položna. Po dobri uri hoje dosežemo vrh, kjer nas pozdravi železna kupola podzemnega bunkerja. Trud pa je poplačan s čudovitim razgledom na bohinjske gore s Črno prstjo v ospredju. Posebno pa nas bo prevzel pogled na Julijce s Triglavom na čelu. V izjemno lepem vremenu pa nam pogled seže tudi do Karavank. Lahko pa si ogledamo še podzemne bunkerje, ki so bili zgrajeni za vojne namene. Ko se naužijemo razgledov, se spustimo po poti, ki nas vodi nad Bačarskim sedlom. Pot preko tega sedla je zelo stara, saj so čez že ob koncu srednjega veka potovale trgovske karavane iz Italije na Gorenjsko in potem naprej na Koroško. Mi pa zavijemo levo in se na bližnji Slatnik (1600 m) povzpnejo kar po slemenu. Ves čas hoje nam pogled uhaja na Baško grapo, nad katero se dviguje Porezen. Nadaljujemo po grebenu do 1549 m visokega vrha Lajnar. To je predvsem smučarski vrh, saj nanj pripelje sedežnica, prav tako pa je na vrhu železna kupola. Tudi na Lajnarju se lahko predamo razgledom, ki begajo od Julijcev na primorsko in selško stran.



Kip Ivana Groharja v Sorici



Stara italijanska kasarna



Lajnar



Vrhovi nad Soriško planino

Sledi spust na sedlo med Dravhom in Lajnarjem. Vzpon na Dravh je kratek, toda v zadnjem delu strm, vendar se steza dviga v ključih, tako da hoja ni naporna. Z vrha se odpre lep razgled na niz zaselkov in vasi od Sorice preko Zgornjih in Spodnjih Danj, Torke in Raven, pa vse do Prtovča. Vse te vasi so v 13. stoletju kolonizirali Tirolci iz Pustertala. S svojo vztrajnostjo in marljivostjo so si izkrčili svet za njive in travnike ter si postavili domove. Skozi stoletja pa se je ohranjala tudi jezikovna sled, stara tirolska nemščina se je pomešala s številnimi slovenskimi besedami. V vasi Sorica se je rodil tudi Ivan Grohar (1867–1911), eden od štirih najslavnejših slovenskih impresionističnih slikarjev. Znan je bil po impresionističnih upodobitvah pokrajine, predvsem škofjeloške in okoliške, v katero je postavil kmečke ljudi. Ena njegovih najboljših slik je zagotovo "Sejalec". Domačini so mu v spomin postavili kip, ki je v središču vasi, ter utrlj Groharjevo pot, predvsem zato, da bi bili na njihovega rojaka pozorni tudi ljubitelji narave in ne le umetnosti.

Mi pa se z Dravha (1547 m) spustimo do Litostrojske koče, kjer lahko zaključimo pohod. Za celotno krožno pot po vrhovih, ki obkrožajo Soriško planino, bomo porabili štiri ure prijetne hoje. Posebno v lepem vremenu bomo uživali v lepih razgledih, pa tudi preveč naporno ne bo. Še boljše pa je, da izlet zaključimo z ogledom vasi Sorica. Že vstop v vas nam da vedeti, da je to Groharjeva vas, saj je vse označeno z Groharjevim Sejalcem in lepim vabilom.

Vasica nosi v sebi lepoto,
svetlobo jutra, tišino noči!
Vasica nosi v sebi ljubezen,
pesem, veselje otroških oči!
Vasica nosi v sebi zvestobo
do hiše in rodne prsti.
Pridi, popotnik, in postoj, se naužij!

V obnovljeni rojstni hiši sredi vasi so slikarjeva spominska zbirka, etnografski muzej in mala Groharjeva galerija.

Zahvala

Ob smrti moje mame se zahvaljujem "dnini Hribar" iz obrata PDP za izrečeno sožalje in denarni prispevek.

Anton Sintič

Špikovi prebliski

Praznik dela najraje praznujejo lenuhi.

Uh! Položile so me položnice.

Tudi pri nas imamo Kosovo. Kosovo komisijo.

Rad imam domačo hrano. Ražnjiče in čevapčiče.

Vse manj sem običajen človek. Nimam pojma o računalništvu.

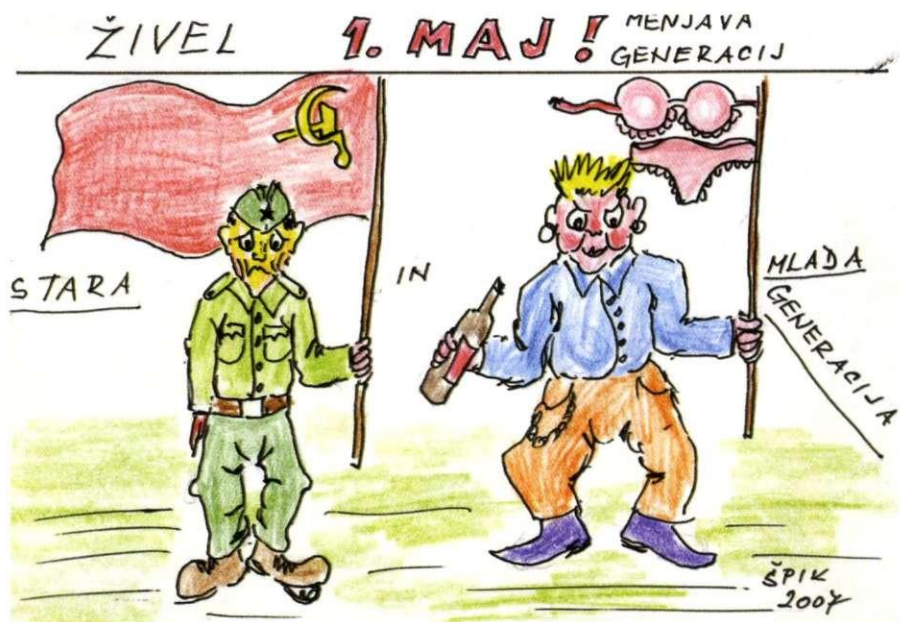
Ne potrebujem interneta. Moja žena ve vse.

Odkar sem izvedel, da je skok čez plot za zakon kot začimba v jedi, so v naši kuhinji vse začimbe strogo prepovedane.

Zdi se mi, kot da namesto paragrafov politiki sprejemajo epitafe za ljudstvo.

Povprečen Slovenec je srečen približno dvajsetodstotno.

Če je kaj na pol narobe, je tudi na pol prav.



SERVIS RAČUNALNIŠKE OPREME

- popravila osebnih računalnikov
- popravila tiskalnikov
- popravila prenosnih računalnikov
- popravila monitorjev, telefaksov
- popravila druge računalniške opreme
- odstranjevanje računalniških virusov
- inštalacija protivirusnih programov
- priklop na internet
- vgradnja razširitve računalniške opreme
- inštalacija programskih paketov
- povezovanje računalnikov v mreže



Slika je simbolična.

3BM d. o. o., Jesenice, C. železarjev 7a,
T.: (+04) 58 36 444, www.3bm.si

3BM d.o.o.
Jesenice
elektronika in mikror računalniki

AVTOR: DRAGO RONNER	ŽENSKA, KI KAJ PAZI	OZIRALNI ZAIMEK	VELIKA PTICA UJEDA	ZAHVALA, NAGRADA	NESPAMET, NEUMNOST	SLAB, NEDOZOREL PLOD	CENT	LINATE JE LETALIŠČE	NAŠ PEVEC (ZORAN)	RANO- CELNIK	NOVINAR PUČER NA POP TV	RAHEL PREMIK ZRAKA	MLADA RACA	TEKOČINA ZA NARKOZO	PREBIVAL. KONOVEGA	HAITSKI POLITIK (JEAN B.)
ZDRK NOTRANJE- GA ORGANA								OVIRA								
PLESALEC NA VRVI								GRELEC CENTRALNE KURJAVE PALICA								
ZAČETEK MISLI																
PRINC IZ MAHAB- HARATE				GR. BOGIN. TETIS BALETNI PLESALEC							DOBA, VEČNOST	TEK V NARAVI SL. PIANIST (ANTON)				
IVAN TAVČAR			NOČNI LOKAL LUKA NA SICILIJU				MERILNA STEKLENA CEVKA PRESTOL							VIOLETA TOMIČ EVROPSKA KRALJEVIN.		
BRST, KAL					GORLJIV PLIN					ORANJE OSMODA			RUSKA ZELJNATA JUHA			
MENIČNO JAMSTVO					KLEMEN RAMOVŠ IGRALEC FURLJAN			FILM FRANTIŠKA ČAPA	LENNONOV. VDOVA (YOKO) ESTONEC				PADEC VINO S KRASA			
MARSALA JE LUKA NA SICILIJU	AMERIŠKI IGRALEC (BRAD)	ROMULOV BRAT VRVAR				HRANA ZA KONJE VRSTA TKANINE					IGRALEC SEVER ŠPANSKI NOGOMET.					
KONEC MISLI															PECELJ PRI GOBI	NAŠ PESNIK MERMOJA
PREBIVAL- KA IGA							ZENONOVA FILOZOF. ŠOLA AMERCIJ					VODNA ŽIVAL NIKELJ				
ČAROVNO SREDSTVO								PRITOK VISLE NA POLJSKEM								
OZEK KOS BLAGA					PEVKA PRODNIK			PROLAPS JE ZDRK ORGANA	LETALIŠČE V MILANU							

Uredništvo

Uredništvo

Nagradna križanka April 2007

Ime in priimek

Ulica

Geslo:

[illegible][illegible]