

Jesenice dz

Novice



220020179,4

KNJIŽNICA JESENICE

COBISS

ACRONI
POSREDOVANJE

Interni Informacijski časopis

številka 4, april 2002

Poštnina plačana pri pošti 4270 JESENICE

OBČINSKA KNJIŽNICA JESENICE
Trg Toneta Čufarja 4
4270 JESENICE

TISKOVINA



VSEBINA:

- Dobri poslovni rezultati v prvih treh mesecih
- Ruševine industrijske politike
- Politika okolja SŽ Acroni d.o.o.
- Notranja presoja po sistemu ISO 14001
- Urejanje okolice Acronija
- Posredni vpliv izboljšav na varstvo in zdravje pri delu
- Inovacijska dejavnost v drugih podjetjih
- Pregledi in izvajanje zakonskih meritev varnosti električne opreme strojev in naprav
- PREDSTAVLJAMO VAM - Trgovina Acroni
- Sanacija potisne peči v Vroči valjarni
- Požar na dinamični-kompenzacijski napravi
- Manipulator za merjenje temperature, kisika in jemanje vzorcev iz tekočega jekla
- Proizvodnja v marcu
- Kadrovska gibanja v marcu
- Gibanje poškodb pri delu
- Tudi EU je zaščitila svojo jeklarsko industrijo
- ANKETA
- Varnost jeklenih konstrukcij
- Stare fotografije
- BILO JE PRED 50 LETI
- V mesecu maju mednarodni dan muzejev
- Arboretum Volčji Potok
- 2002 - mednarodno leto gora
- Hokejska sezona končana
- Trije naslovi, eno drugo mesto za HD - MLADI JESENICE
- »Podobe svoje na ogled postavi«
- Rešitev nagradne križanke iz prejšnje številke
- Nagradna križanka
- Vabilo

OBVESTILO

PRVI POHOD SLOVENSКИH ŽELEZARJEV BO NA RADUHO (2062 M)

V maju se bomo odpravili na prvi pohod slovenskih železarjev. Organizirajo ga železarji iz Štor. Predvidena smer pohoda je Solčava - Koča na Grohatu - Raduha - Koča na Loki - Luče. Na poti bo možno dobiti nekaj novih žigov s slovenske planinske poti.

Skupne hoje bo od 6 do 8 ur. Pohod ne bo zahteven, primeren bo za pohodnike vseh starosti.

O datumu in času odhoda ter ostalih podrobnostih boste pravočasno obveščeni.

Organizacijski odbor

POMLAD V ACRONIJU



Cvetoča višnja ob glavnem vhodu v Acroni. (slika na naslovni strani)



Večina v prejšnjih letih zasajenih rastlin dobro uspeva.



Mačehe pred upravno stavbo.



DOBRI POSLOVNI REZULTATI V PRVIH TREH MESECIH

Če velja ljudski pregovor, da se po jutru dan pozna, potem lahko za poslovanje našega podjetja po pretečenih prvih treh mesecih z veliko gotovostjo rečemo, da bomo uresničili poslovne cilje, postavljene z letošnjim gospodarskim načrtom.

Poslovni rezultati, doseženi v prvih treh mesecih letošnjega leta, so zelo dobri. Fizični obseg prodaje 63.710 ton končnih izdelkov je v primerjavi z lanskim prvim četrtletjem za 6,4 odstotke oziroma za 4.000 ton višji. Še pomembnejše je, da smo povečali obseg proizvedenih nerjavnih vrst jekel iz 12.060 ton v letu 2001 na 20.089 ton v letu 2002. Realizacija 70 odstotkov vrednosti prodaje na izvoznih trgih je rekordna, zato so nas zaščitni ukrepi

Evropske unije močno presenetili in samo upamo lahko, da so začasni, oziroma da bodo uspeli slovenski pogajalci - v primeru če bodo ukrepi trajnejši - za slovenski izvoz jekla izboriti poseben status.

Ne želimo pa odstopati od postavljenih ciljev, saj nam samo večji obseg proizvodnje ob hkratnem izboljševanju strukture našega programa, omogoča uspešno poslovanje. Ključni pogoj je tudi doseganje načrtovanih izplenov in obvladovanje ostalih stroškov poslovanja.

Uspešno poslovanje nam omogoča nadaljevanje močne naložbene dejavnosti. V letošnjem letu bodo zaključene večje naložbe: rekonstrukcija odpraševalne naprave, elektrodne rame in nov transformator v Jeklarni ter nov varilnik v PC Hladna predelava. V mesecu aprilu smo začeli uporabljati nov sodoben rezalnik plazma plin v PC Predelava debele pločevine. Pred podpisom je pogodba o rekonstrukciji linije za proizvodnjo gotovih-dinamo pločevin. V pripravi za obravnavo na skupščini družbe Acroni pa je projekt nove in rekonstrukcija stare vakumske naprave v Jeklarni.

Velika odvisnost Acronija od prodaje na trgih Evropske unije, na katere bomo prodajali tudi v primeru zaščitnih carin, zahteva od nas nadaljnje zniževanje stroškov in povečevanje produktivnosti. Za drugo polletje, ko nas ukrepi lahko delno prizadenejo, smo si postavili za cilj mesečno znižanje stroškov za 40 milijonov tolarjev.

Prihajajoči meseci so zelo pomembni za poslovanje Acronija. Visoka raven naročil nas obvezuje k še večjemu obsegu mesečne proizvodnje, ki je predpogoj za izpolnjevanje dogovorjenih dobavnih rokov. Oguljena fraza, da zadovoljstvo kupcev zagotavlja nova naročila, nam mora nam vsem stalno zveneti v ušesih.

V aprilski številki Novic smo z nekaj slikami predstavili urejenost okolice Acronija. Zelena in cvetoča pomlad bo poskrbela, da bomo navzven še lepši. Vse zaposlene pa še enkrat pozivam, da s svojim vsakodnevnim odnosom do dela in svojega delovnega mesta zagotovijo, da bomo zgledno urejeni tudi znotraj proizvodnih hal.



Glavni direktor
Prof. dr. Vasilij Prešern

Pogled na Acroni s Straže.

RUŠEVINE INDUSTRIJSKE POLITIKE (DELO Sobotna priloga, 16. februar. 2002)

Splošna ocena stanja, ki ne upošteva podrobnosti, ki se ocenjevalcu ne zdijo pomembne, vendar pa bistveno vplivajo na realnost ocene, lahko dobi značaj dezinformacije. In prav to so deli članka dr. Kosa, ki oživlja jalove razprave v poznih 80. letih o tem, katere industrijske panoge so za Slovenijo perspektivne. Tedaj so bile kot take izpostavljene npr. mikroelektronika in robotizacija, ki jih ni več. Metalurgija, in v njenem sklopu proizvodnja jekla, pa je vse preživela in danes z nad 10 % tretja izvozna industrijska panoga. Neposredni izvoz na zahodne trge dosega več od 75 % vse proizvodnje, pa tudi večina vsega, kar se proda doma, gre posredno v izvoz.

Nisem imel časti, da bi bil, kot je bil dr. Kos, med tvorci tako pomembnih dokumentov, kot sta npr. strategija "Približevanje Evropi, rast konkurenčnosti in integriranje" iz leta 1995. V njej so nekateri cilji opredeljeni s številkami, zato se ve, da je bilo doseženo bore malo, če sploh kaj. Preseneča, da do sedaj dr. Kos ni napisal javne ocene uspešnosti te strategije. Bila bi koristno branje pred sprejemom strategija 2001-2006. Vemo, da je v industriji potrebno doseči večjo dodano vrednost, mnogi tudi vemo, da se je ne da doseči z aktivističnimi pozivi, ne hitro in ne brez sistemskih ukrepov, ki bi pospeševali investiranje v tehnologije, proizvodne naprave in proizvode ter v nove trge. Sredstev za take naložbe v večini podjetij ni, država pa že desetletje daje prednost drugim projektom.

Dr. Kos se je spomnil na sanacijo Slovenskih železarn (SŽ) šele sedaj, ko že dve leti obe jeklarni v slovenski lasti poslujeta z dobičkom in neposredno izvažata več kot 7 proizvodnje na zahodne trge, skozi proizvode pa izvažata tja še večino tega, kar prodana doma. Izvažata samo proizvode, ki so v lestvici tehnološke zahtevnosti med razredoma 7 in 11. Ob upoštevanju, da več kot desetletje ni bilo dovolj investirano, so rezultati poslovanja obeh jeklarn že dve leti prav dobri. V Sloveniji smo pred dobrim desetletjem izdelali vsako leto skoraj 800.000 t surovega jekla, sedaj je proizvodnja okoli 40 % nižja. V zadnjih 15 letih začeli proizvajati jeklo tudi v nekaterih EU državah, npr. na Portugalskem, na Irskem in na Danskem, torej v EU državah, kjer take proizvodnje ni bilo, ko je proizvodnja dosegla vrh v Sloveniji. Danci so celo postavili peč podobno tisti v Acroniju in "žslovensko znanje" jim je celo vpeljalo tehnologijo. Da ne bo nespornost, navajam nekaj podatkov o letni proizvodnji jekla na Irskem, na Danskem, na Finskem in EU v letih 1993 in 2000: Danska 603.000 t in 780.000 t, Irsko 326.000 t in 378.000 t, in Finska 3,2 mil. t in 4,1 mil. t. in EU 144 in 159 mil. t. Pa so res nekatere države EU čudaške, začnejo s proizvodnjo jekla, ko pa dr. Kos ve, da je železarska panoga v odhajanju. Tehnologija, ki se v Sloveniji uporablja za proizvodnjo jekla, je ocenjena kot edina ekološko sprejemljiva v publikaciji "The State of the World". Upam, da dejstvo, da imamo v Sloveniji tako tehnologijo, ni za koga dokaz "žzaostalosti" metalurške stroke in vede.

Kaj pa če je dr. Kos zamenjal pomen izrazov železarstvo in jeklarstvo. Res je, železarstvo, torej proizvodnja surovega železa iz rude in iz koksa, se zmanjšuje, narašča pa količina jekla, ki se izdelava iz jeklenih odpadkov. Zamenjavo med železarstvom in jeklarstvom mu oprostim, saj je že pred nekaj let presedlal med publiciste, ki pišejo o vsem mogočem in tako veliko, da nimajo časa, da bi poiskali prave podatke.

Sanacija SŽ je v razmerah, kakršne so bile v letih 1998 do konca 2001, kar dobro uspela. Koristno bi bilo, če dr. Kos bi prebral oceno prve sanacije, ki je bila v grobem pripravljena kot izhodišče za sanacijo 1998-2001. To oceno sem zaman poskušal objaviti v javnosti bolj dostopnem časniku. Prebere jo lahko v reviji Kovine Zlittine Tehnologije 33, 1999, strani 17 do 22. Tam bo izvedel, da kar precej tistega, ki je bilo v javnosti razglašeno kot sanacija, ni bila sanacija po zgledih iz držav EU. Vlada je res leta 1993 dala za sanacijo 128 mil. evrov obveznic. Te obveznice je tedanji direktor SŽ odnesel v Gorenjsko, Celjsko in Koroško banke ter jih saniral. Bankam prinašajo preko 8 % letnih obresti v DEM, zato so prvovrstna naložba, ki jim bo prinesla do zapadlosti. 435 mil. evrov. Pri tem pa začetnih terjatev bank nihče ni revidiral. Kljub temu vse banke še danes niso snele vseh

hipotek. V poslovanju SŽ pa se ta finančna injekcija ni poznala prav nič, kako bi sicer leta 1993 pri prihodku od prodaje 260 mil. evrov imele SŽ kar 73 mil. evrov (28 % od prihodka) stroškov financiranja. V štiriletnem obdobju so bili ti stroški povprečno 10,6 % prihodka. To je najmanj dvakrat več od pričakovanega poslovnega dobička. V obdobju sanacije, ki se je začela s tako vladno injekcijo v banke, so SŽ plačale 153 mil. evrov prispevkov in davkov (ZZZS, ZPIZ, dohodnina, carina) in 354. mil evrov plač. Od tega denarja ga je nekaj odšlo v državo kot dohodnina, precej v Mercator, k Petrolu in verjetno tudi za pivo. To je pomembno, saj se je tako povečala proizvodnja piva, znižala se je njegova cena, kar je po mnenju predsednika vlade tudi nacionalni interes. Država je torej iz sanacije SŽ dobila nazaj precej od tistega, kar jim je namenila za sanacijo, istočasno pa še sanirala tri banke.

Kaj je pravzaprav sanacija industrijskega podjetja. Ko sem bil pred mnogimi leti v Sheffieldu v Angliji na nekem metalurškem kongresu, je sanator družbe British Steel na vprašanje, kaj pa zaposleni, ki izgubijo delo, sem naravnost odgovoril, da podjetje ni socialna ustanova, zato brezposelni niso vprašanje podjetja in da "the community should provide for the unemployed, this being one of its essential tasks". Ker imamo socialno tržno državo, je treba stroške socialne prišteti tistemu, ki socialno rešuje po službeni dolžnosti in zato zbira denar v proračunu vlade. Cilj sanacije industrijskega podjetja je tehnološka in stroškovna ozdravitev podjetja, ne reševanje socialnih vprašanj okolja in bančnih bilanc. V letih od 1993 do 1997 je bilo v tehnološko sanacijo vloženo 31 mil. evrov in ta vsota se postopoma kapitalizira do konca leta 2002. Država je vmes dajala garancije za posojila, ki so jih podjetja redno servisirala. Konec leta 1997 so bila v finančno slabšem položaju kot na začetku sanacije in praktično brez lastnih obratnih sredstev. Zato je bila večina sredstev iz celotnega drugega paketa sanacije v višini okoli 51. mil. evrov, porabljena za sanacijo obratnih sredstev in za razbremenitev Metala Ravne od dediščine Jekla Štore. Naložb praktično ni bilo. V poslovanju pa se je z razumno porabo tega denarja zgodilo zelo veliko dobrega: najdene so bile nove tržne niše na zahodnih trgih za proizvode z večjo prodajno ceno, povečala se je poprečna prodajna cena proizvodov in, kar je mogoče še najbolj pomembno, zelo se je skrajšal pretočni čas od naročila do dobave, zato jeklarni poslujeta z manjšimi zalogami in obratnimi sredstvi. Dodana vrednost je res mnogo manjša v primerjavi z Avstrijo, Nemčijo itd. To je žalostno, vendar razumljivo, saj je bilo v vsem obdobju sanacije mnogo premalo naložb, vsekakor pa mnogo manj naložb kot v pokojno Iskro Mikroelektroniko in še kako podjetje, ki so ga reševale vlade, ponavadi brez vednosti javnosti.

Ocena g. Kosa, da bi bila prodaja Litostroja ABB-ju pod ponujenimi pogoji dobra, pa je nerazumna, če ne smešna. Ne vem, če se je g. Kos udeležil javnih posvetov na temo prodaje Litostroja ABB-ju pod ponujenimi pogoji, za katere je vsak razumnik, ki jih je videl, ugotovil, da so bili pravno in etično nesprejemljivi. Branili so jih, in jih še danes, le tisti, ki so mogoče od take pogodbe pričakovali osebne koristi.

Prav bi bilo, da v prihodnje za svoje trditve navede dokaze v številkah, ki so na voljo. Bolje pa bi bilo, da piše o zadevah, kjer ga dejstva ne demantirajo, ampak dela splošne analize tega in onega. Če bi mi bo kdaj urednik dal prostor, mu bom rade volje razložil in s številkami podprl ves projekt sanacije, da bo izvedel, kaj je v 635 mil. evrih res sanacija podjetij SŽ, kaj pa čisto nekaj drugega.

Svetujem g. Kosu, da se poglobi v to, kar se dogaja z javnimi financami približno od leta 1993 naprej. Tam so zadeve še mnogo bolj kritične kot pri javnim financam podrejenih podjetij, kot je sanacija Slovenskih železarn in tudi prodaja Litostroja.

V Ljubljani, 5. marec 2002

Franc Vodopivec

Opomba avtorja:

Ta spis je bil poslan v časnik Delo kot odgovor na članek, objavljen v Sobotni prilogi Dela, ki ga je napisal dr. M. Kos. V spisu opozarjam, da je nekatere stvari dr. Kos zapisal, kot da bi o njih vedel premalo. Ni mi jasno, kako urednik dopusti objavo ocene, ki javnost zavaja, ne objavi pa odgovora, v katerem bi se javnost lahko seznanila s pravimi podatki.

POLITIKA OKOLJA SŽ ACRONI D.O.O.

Acroni že več stoletij proizvaja visoko kakovostna jekla, ki se uspešno prodajajo na najzahtevnejših tržiščih. Kakovost izdelkov dopolnjujemo z odgovornim ravnanjem z okoljem na vseh področjih našega delovanja.

Zavedamo se, da je skrb za zdrav in varen življenjski prostor temeljni pogoj za razvoj naše dejavnosti. Varstvo okolja je ena osnovnih pravic, dolžnosti in odgovornosti vseh zaposlenih in ga obravnavamo kot sestavni del politike vodenja SŽ Acroni d.o.o.

V Acroniju spremljamo in upoštevamo vse zahteve okoljske zakonodaje, ki vplivajo na naše dejavnosti, izdelke in storitve. Zakonodajne smernice pravočasno prepoznavamo in jih vključujemo v strategijo podjetja. Na ta način uvajamo nove tehnologije v skladu z načeli varstva okolja za zmanjšanje vseh emisij, tako na področju izpustov in trdnih odpadkov.

Poleg spoštovanja vseh zakonodajnih zahtev si prizadevamo za stalno izboljševanje našega ravnanja z okoljem tudi na tistih področjih, ki niso zakonsko določena. Pri porabi vseh surovin in energentov iščemo možnosti za čim boljše izkoristke, kar se kaže tako na ekonomskem kot okoljskem področju. Pri iskanju izboljšav je naš osnovni pristop preprečevanje neracionalne rabe in onesnaževanja.

Za dviganje okoljske učinkovitosti si postavljamo merljive cilje. Cilji na področju okolja se prepletajo z drugimi poslovnimi cilji, saj je le na tak način možno doseči optimalne poslovne odločitve.

Okoljsko politiko uresničujemo na vseh ravneh podjetja ob sodelovanju vseh zaposlenih, ki po svojih močeh in pristojnostih aktivno sodelujejo na projektih. Skrbimo za dvig okoljske kulture vseh nas kot tudi poslovnih partnerjev, ki so naši zunanji sodelavci.

Acroni deluje v bližini stanovanjskih naselij. Prijetno sobivanje s krajinami in drugimi zainteresiranimi javnostmi je naš temeljni cilj. Smo odprto podjetje z dostopno okoljsko politiko. Pobude s strani javnosti sprejemamo, se nanje odzivamo in jih resno upoštevamo pri našem delu.

Andreja Purkat

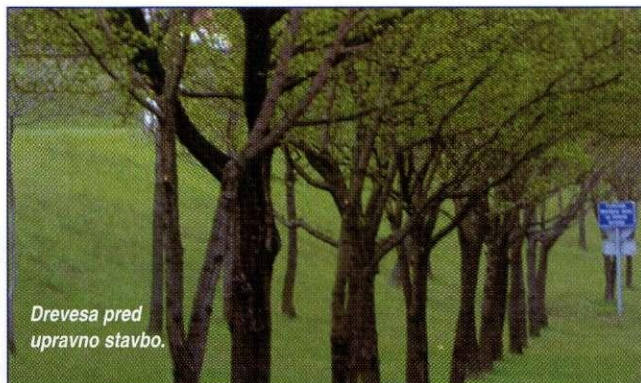
NOTRANJA PRESOJA PO SISTEMU ISO 14001

V dneh od 2. do 4. aprila 2002 smo v Acroniju izvedli notranjo presojo po ISO 14001 - sistemu ravnanja z okoljem. Notranja presoja nam služi za vpogled v delovanje sistema ravnanja z okoljem na določenem področju. Prvi dan nam je pri presoji pomagal tudi zunanji sodelavec mag. Alojz Bitenc, ki je pripravil tudi vprašalnik. Naslednja dva dni pa smo presojo izvedli z notranjimi presojevalci, ki so imeli v ta namen tudi izobraževanje. Na presojanjih smo ugotovili nekatere pomanjkljivosti, predlagali izboljšave, nekaterim pa smo predložili tudi korektivne ukrepe. Vse pomanjkljivosti pa bo potrebno odpraviti do predpresoje, ki je predvidena v začetku junija. Vsem notranjim presojevalcem, ki so sodelovali pri notranji presoji, se za udeležbo in čas, ki so ga namenili presoji, zahvaljujem.

Andreja Purka

UREJANJE OKOLICE ACRONIJA

Za lep zunanji videz Acronija skrbi skupina delavcev – invalidov. Urejajo trate, obrezujejo drevesa in grmovje ter pospravljajo odpadke, ki jih odvržemo kar tako, mimogrede, ker je do prvega koša za smeti predaleč ali pa zato, ker smo tako navajeni.



Drevesa pred
upravno stavbo.



Dela jim ne zmanjka, saj so površine zelo velike, rastlin, ki jih je potrebno negovati pa vsako leto več. Večina tistih, ki so bile posajene v preteklih letih lepo uspeva, če le niso posajene v preslabo zemljo. Spomladi je dela še več, saj se pozimi nabere precej nesnage, ki jo je potrebno pospraviti.



Urejen nasip ob Hladni valjarni.

Za konec mogoče še namig:

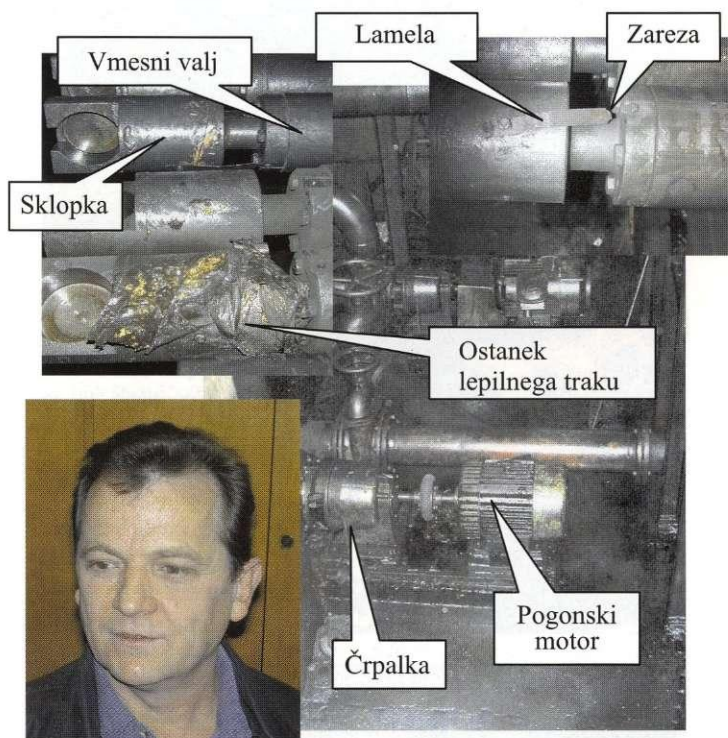
Kaj, če bi tudi ob poteh zunaj proizvodnih zgradb namestili koše za smeti in cigaretno ogorke!

I.m.



POSREDNI VPLIV IZBOLJŠAV NA VARSTVO IN ZDRAVJE PRI DELU

Pogosto se primeri, da avtor z neko izboljšavo povsem slučajno izboljša tudi pogoje dela, tako da zmanjša nevarnosti za poškodbe ali odpravi škodljive vplive. Danes pa bomo predstavili tehnično izboljšavo, ki jo je avtor Džuro Čulibrk uresničil prav z namenom, da bi zmanjšal število vzdrževalskih posegov, pri katerih obstaja



velika stopnja tveganja za poškodbe in zdravje.

Gre za čiščenje črpalk za umazano emulzijo na Sendzimir valjarskem stroju v hladni valjarni, ki so ga morali vzdrževalci pred uvedbo tehnične izboljšave izvajati večkrat mesečno. Črpalke je bilo treba čistiti, ker se je v njih nabiral lepilni trak, s katerim so pri vgradnji vmesnih valjev zavarovali sklopke proti zasuku. Med obratovanjem je trak odpadel in emulzija ga je zanesla v črpalko.

Pri čiščenju črpalke je bilo najprej treba odmakniti pogonski elektromotor (teža 120 kg), odpreti črpalko in izvleči rotor. Kdor je že bil v kleti Sendzimirja, ve, da zaradi slabega zraka, ki je nasičen s hlapi emulzije, to delo ni ravno prijetno.

Zaradi spolzkih tal in neposredne bližine kanalov z emulzijo je nevarnost poškodb še večja, kot zaradi same teže motorja in črpalke, tako da je stopnja tveganja ocenjena na 4. razred. Ocenjujemo, da se je po uvedbi izboljšave zaradi zmanjšanja pogostnosti tveganje zmanjšalo na 2. razred.

In za kakšno izboljšavo gre? Avtor je povezal sklopko z delovnim valjem s pločevinasto lamelo, ki se privijači na sklopko in na valj. S tem je preprečil možnosti zasuka sklopke proti valju. V neposredni bližini valja je lamela zarezana, tako da se pri obratovanju pretrga. Seveda stvar ni tako preprosta, kot je videti na prvi pogled, saj je avtor moral upoštevati, da so v sklopu štirje valji, in je moral zagotoviti, da vijaki za pritrdjevanje lamel med obratovanjem ne pridejo v medsebojni stik.

Vzdrževalec Džuro Čulibrk je torej s tehnično izboljšavo pri montaži vmesnih koničnih valjev na ogrodju Sendzimirja posredno zmanjšal pogostnost čiščenja črpalk za umazano emulzijo in s tem zmanjšal možnost poškodb ter obseg težakega dela. S tem je dokazal, da pravilno razume obveze s področja varstva in zdravja pri delu, ki jih zakonski predpisi nalagajo slehernemu delavcu. S tem, da je nevarnost odpravil, je stopil še korak d stran od golega opozarjanja na nevarnosti, kar je še toliko bolj pohvalno.

Avugst Novšak

INOVACIJSKA DEJAVNOST V DRUGIH PODJETJIH

V marcu, so nas obiskali trije delavci iz podjetja TRIMO Trebnje, ki so se posebej izkazali v projektu Postopek kontinuirnih izboljšav - PKI, v okviru katerega udeležujejo delavci svoje intelektualne in inovacijske sposobnosti. Bistvo tega projekta je, da teče neprestano in da se delavci organizirajo v time, ki sami rešujejo določene težave. V letu 2000 so v Trimu osnovali 77 skupin, od katerih jih je svoje delo do sredine leta 2001 uspešno zaključilo 70. Materialnega nagrajevanja ne poznajo, največji motivacijski faktor je izzivalno delo. Potovanja k poslovnim partnerjem doma in v tujino imajo bolj značaj dodatnega priznanja za najuspešnejše skupine. Od delavcev, ki zasedajo strokovna delovna mesta, pričakujejo novo idejo, predlog ali projekt vsaj enkrat na leto, od delavcev na pomembnih funkcijah pa vsak mesec. To je tudi osnovni kriterij za ocenjevanje uspešnosti posameznikov pri upravičenosti do zasedanja delovnega mesta. V Trimu se močno zavedajo, da sta znanje in intelektualni kapital največji prednosti podjetja pri ustvarjanju novih vrednosti. Zato si nenehno prizadevajo, da z neprestanim izobraževanjem ti dve lastnosti svojih delavcev čimbolj oplemenitijo in ju dvignejo na višjo raven. Na delavce torej ne gledajo kot strošek, ampak kot na razvojni potencial podjetja. Torej ni čudno, da se njihovi delavci v povprečju izobražujejo 45 ur na leto ter da ima 28 odstotkov njihovih zaposlenih visoko in višjo izobrazbo. Ti podatki vsekakor pomenijo pomembne kamenčke v mozaiku zadovoljstva lastnikov podjetja. To odpira z medsebojnim zaupanjem pogojene nove možnosti pri vlaganju v nove proizvodne programe, kar posledično omogoča in zagotavlja rast podjetja. Ali v Acroniju v pričakovanju novega lastnika iz tega lahko potegnemo kakšen nauk?



Z uspešno realiziranim PKI projektom Sprememba prijemala podajalne roke na centru za obdelavo profilov so si Marko Židanik, Samo Avsec in Bojan Strah kot peti najuspešnejši tim v Trimu Trebnje prislužili obisk Acronija, ki je eden od njihovih poslovnih partnerjev.

Avugst Novšak

PREGLEDI IN IZVAJANJE ZAKONSKIH MERITEV VARNOSTI ELEKTRIČNE OPREME STROJEV IN NAPRAV

Uporaba električne energije lahko predstavlja za uporabnike določeno nevarnost. Zaradi tega morajo biti električne naprave, oprema in instalacije izvedene solidno in odgovarjajoče vzdrževane. To nalagajo tehnični predpisi, standardi in drugi zakonski akti. Najbolj preprosto je navajati samo določilo iz zakona o varnosti in zdravju pri delu, ki pravi, da mora delodajalec zagotavljati delavcem brezhibno delovno opremo, ki ne ogroža varnosti in zdravja, varnosti njihovega imetja in naravnega okolja.

Električne naprave, opreme in instalacije s časom starajo, v obratovanju pa so izpostavljene tudi zunanjim vplivom (temperatura okolja, prisotnost vode in vlage, prisotnost korodirnih snovi itd.), mehanskim poškodbam (mehanske obremenitve, vibracije, elektromagnetni vplivi, itd.) in vplivom uporabe (usposobljenost uporabnika in pravilna uporaba). Zato se pojavljajo možnosti za napake in varnost sploh.

V času življenjske dobe električne delovne opreme moramo skrbeti za redno vzdrževanje in preglede tako instalacij kot naprav in opreme. S tem dosežemo:

- Varnost pri uporabi
- Varnost pred poškodbami
- Zanesljivost v obratovanju
- Preprečevanje škod

Na splošno ločimo dve možnosti za vzdrževanje in preglede. To so časovno odvisni pregledi (zahteve proizvajalcev opreme, zahteve veljavnih predpisov in standardov) in pregledi odvisni od stanja (motnje in okvare na delovni opremi).

Slovenski predpisi dovolj dobro obravnavajo postopke kakovosti električnih instalacij, manj natančno pa obravnavajo področje kontrole varnosti strojev in naprav. V tem primeru je potrebno uporabiti tuje predpise in standarde, saj mora delodajalec sam določiti roke periodičnih pregledov, v kolikor niso zakonsko ali drugače določeni.

Navodilo o izvajanju pregledov in preizkusov sredstev za delo v Acroniju opredeljuje dve vrsti pregledov in preizkusov, in sicer:

- izmenske oziroma dnevne preglede in preizkuse, ki jih opravi neposredni uporabnik ter
- obdobjne preglede in preizkuse, ki jih opravi imenovana komisija.

Pregledi in preizkusi so obvezni tudi pred uporabo prenosne ali prevozne električne delovne opreme. Mišljen je predvsem vizualni pregled napajalnih kablov in preizkus delovanja. V osnovnem programu usposabljanja zaposlenih mora biti tudi usposabljanje za pregled posamezne delovne opreme pred uporabo.

Merilni postopki, ki se nanašajo na varnost strojev – električne naprave strojev (električne naprave, stroji, nadzor in upravljanje, zahteve, preizkušanje, definicije, zahteve električne varnosti) so

predvideni v standardu OSIST EN 60204-1 in v pravilnikih s področja elektrotehnike. Zahteve standardov so predvsem priporočilo razen v primerih, ko je uporaba zahtevana na osnovi predpisov. Omenjeni standard predvideva izvajanje meritev v šestih korakih, začne se pa pri pregledu tehnične dokumentacije.

Na strokovnih izobraževanjih svetovalci glavnega republiškega inšpektorja za delo stalno poudarjajo, da morajo biti sestavni del periodičnih pregledov in preizkusov delovne opreme tudi opravljene meritve varnosti električne opreme strojev in naprav.

V Tehničnih storitvah – oddelek RTA so se v preteklem letu začele aktivnosti, da se ustanovi skupina merilcev za opravljanje meritev varnosti električne opreme strojev. Gre za odgovorno nalogo, zato je bilo za nove merilce organizirano dodatno izobraževanje v okviru



gospodarske zbornice RS in Agencije za izobraževanje Poti ter podjetja Metrel kot izdelovalca merilne opreme. Usposabljanje je zajemalo predpisano zakonodajo, ki jo je treba uporabljati pri izvajanju meritev in praktično izvajanje različnih merilnih postopkov.

Za potrebno opravljanje meritev sta bila nabavljena dva merilna instrumenta družbe Metrel: Eurotest 61557 in CE Multitester 2094.

Merilci bodo opravljali predvsem meritve varnosti električne opreme strojev in naprav, instrumenta pa z dodatno opremo omogočata tudi druge tehnične meritve.

V preteklem letu so bili na posamezne obrate poslani obrazci, da bi izdelali seznam električne prenosne ali prevozne opreme. Povratnih informacij je bilo malo, zato je mogoče samo približno oceniti, da zaposleni v Acroniju uporabljajo okoli 1000 kosov električne prenosne ali prevozne opreme (električno orodje, kabelski podaljški, prenosne svetilke, varilni agregati, itd.), ki jo bo treba poleg stabilne električne opreme (električne instalacije v halah, proizvodne linije, žerjavi, itd.) periodično pregledovati. Že po grobi oceni je razvidno, da gre za delo, ki ga bo možno opraviti samo postopno, večina meritev pa se lahko opravi samo v fazi mirovanja opreme. V prvi fazi predvidevamo pregled in meritve ročne prenosne in prevozne opreme.

Po opravljenih meritvah bodo izdelani merilni protokoli, iz katerih bo razvidno ali delovna oprema ustreza zahtevam predpisov in standardov, ki se nanašajo na električno varnost strojev in naprav.

Milan Lužnik

PREDSTAVLJAMO VAM

TRGOVINA ACRONI

Podjetje Acroni ima v svojem delu registracije v sodnem registru vpisano tudi trgovino Acroni. Njena dejavnost je opravljanje trgovine na drobno in debelo kovinskih in železarskih izdelkov črne in barvne metalurgije, opravljanje storitev prevajanja, luženja, rezanja, krojenja, žarjenja itd. ter ostalih storitev.

Trgovina Acroni se nahaja v bivših prostorih garaž Železarne Jesenice na Delavski 2. V sami trgovini je zaposlenih 5 delavcev. To je majhna homogena skupina s točno določenimi cilji.

Področje trženja je Slovenija, z našimi izdelki pa smo prisotni tudi na bližnjih trgih Hrvaške, Makedonije in Srbije. Kupci so predvsem samostojni podjetniki ter mala predelovalna podjetja. Z dolgoletnih razvojem in dobrim servisom smo uspeli pridobiti stalne kupce, ki nam tudi dolgoročno zagotavljajo uspešnost sodelovanja. Naš cilj pa je, da krog še razširimo. To lahko dosežemo le z našo osebno intenzivno prisotnostjo na trgu in vse boljšim servisom. S tem bomo zadovoljili osnovne usmeritve ISO 2000-2001, ki postavlja na prvo mesto zadovoljstvo kupca. V letu 2001 smo v trgovini prodali skoraj 5000 ton izdelkov v vrednosti 1,2 milijarde SIT. Z ostalimi storitvami pa smo dosegli kumulativno prodajo 1,4 milijarde SIT. Skladno z rastjo celotne prodaje Acronija se je prodaja v trgovini povečala za 10 %, glede na leto 2000.

Tudi za leto 2002 načrtujemo povečanje prodaje s poudarkom na krojeni debeli pločevini, kar nam omogoča nova naložba v PC Predelava debele pločevine. V mesecu marcu dosegli 610 ton prodaje teh izdelkov, kar pomeni najvišjo mesečno prodajo.

Zavedati se moramo, da je današnji trg tržno neizprososten. Zahteva hitrost in doslednost pri izpolnjevanju kupčevih zahtev. To pomeni tudi potrebo po največjem možnem angažiranju pri rednih dobavah zahtevanih izdelkov na skladišče trgovine. Dobro servisirana trgovina z zadovoljnim kupcem je najboljša popotnica v našo prihodnost.

Vodja trgovine acroni
Jože Komic



Vhod in notranjost trgovine Acroni.



Kolektiv trgovine Acroni.

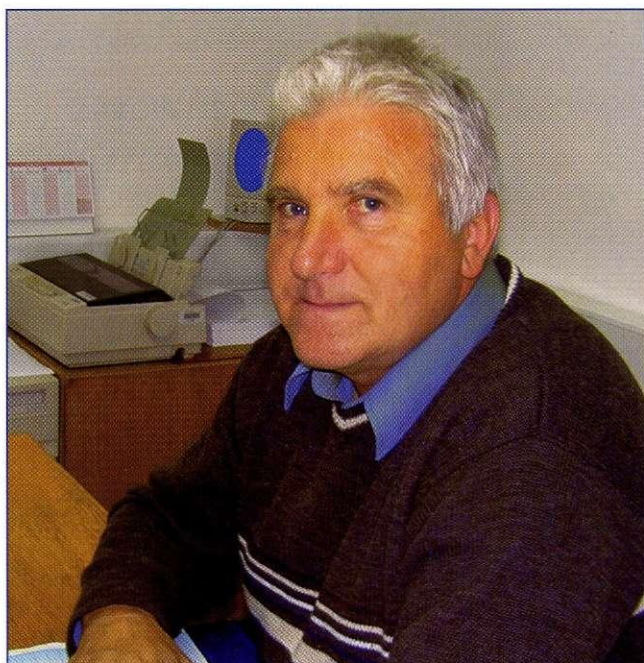


Tehtanje pločevine.

Vodja trgovine Jože Komic: »Velika pridobitev je nov tovornjak. Namenjen je za prevoz materiala iz obratov v trgovino. Po potrebi pa posameznim kupcem iz bližnje okolice tudi dostavimo kupljeno blago. Prodajamo izključno samo izdelke Acronija ter odpadne materiale kot so les, kabli, plastični sodi, železov oksid, škaja in odpisan inventar. Starega železa ne prodajamo, ker ga uporabimo sami za proizvodnjo jekla. Še vedno pa je premalo storjenega na oglaševanju predvsem v ostalih predelih Slovenije.

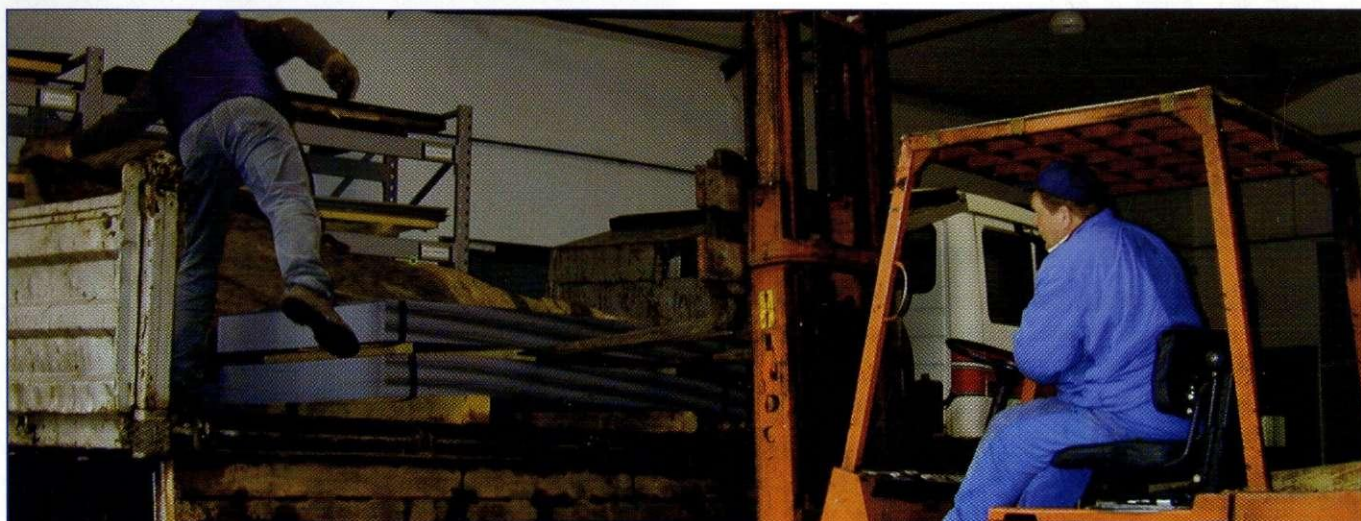
Prodamo največ kroma, ki se uporablja za izdelavo raznih izdelkov male obrti (snegobrani, kljuke za žlebove...) in krojenih izdelkov. Trgovina je odprta vsak dan razen sobot, nedelj in praznikov od 8. do 13. ure in od 14. do 16. ure.

To pa še ni vse. Poleg svojega fakturiramo še vse stortitve obratov kot so telefoni, najemnine prostorov in podobno.



Simom Biček, komercialist za trgovino: »V tem mesecu sem se udeležil sejma v Gornji Radgoni. Obisk je bil nekoliko slabši kot v preteklih letih. Nekaj krivde za to lahko pripišemo vremenu. Je pa res, da sejmi izgubljajo na pomenu, ker posamezniki iščejo informacije na elektronskih medijih. S tega vidika bi bilo prav, da bi se tudi naša trgovina predstavila na spletnih straneh Acronija. Oglaševanje na sejmih je zadovoljivo, oglaševati pa bi morali tudi v obrtniških časopisih. Le redki obiskovalci z drugih predelov Slovenije so vedeli za nas. Mogoče bi dodal še to, da se naše delo razlikuje od dela v veleprodaji. Kontakt s kupcem je bolj neposreden in traja od prvega povpraševanja pa do plačila blaga. Veliko izdelkov, ki jih prodajamo je unikatnih (krojena pločevina), zato je zadovoljitev želja kupcev še toliko bolj pomembna. Če niso upoštewane vse zahteve kupca, izdelka ne moreš prodati – gre v staro železo.

I.m.



SANACIJA POTISNE PEČI V VROČI VALJARNI

Večja vzdrževalna dela v potisni peči so načrtovana v času letnega remonta valjarne - ob koncu meseca julija in začetku avgusta.

Ker se iz leta v leto povečuje proizvodnja debele pločevine, se posledično temu prilagaja tudi sistem dela, režimi in programi ogrevanja vložka v peči, kar ima lahko tudi negativne posledice.



Eden od teh negativnih pojavov je kopičenje železovega oksida - škaje v izenačevalni coni potisne peči. Prekomeren nanos je potrebno občasno ročno odstraniti. Zadnje tovrstno čiščenje je bilo opravljeno lani, meseca novembra.

V letošnjem letu smo se odločili za čiščenje peči od 21. do 23. marca. Nameravali smo izkoristiti čas, ko je valjarna mirovala zaradi pomanjkanja vložka. Stanje v peči nas je prisililo, da smo peč ugasnili dva dni prej, to je v torek, 19. marca.

Časa za sanacijo je bilo le tri dni. V tem času je bilo potrebno peč ohladiti iz 1320 °C na temperaturo delovnih pogojev, izkopati in odstraniti škajo iz peči, poravnati zamaknjene slabe in ponovno ogreti peč na obratovalno temperaturo. Za čiščenje peči je bila pripravljena skupina ogrevalcev-operatorjev peči in za izravnavo slabov montažna skupina Tehničnih storitev. Delavci so vstopili v peč že po 38 urah od ustavitve peči ter delo opravili v izredno težkih pogojih na nočni izmeni.

Izkop škaje so opravili: Jože Gregorc, Boštjan Fon, Nenad Marjanovič, Borislav Gorenc, Milovan Radonjič, Boštjan Urbas in Jože Uršič. Skupino je vodil Lovrenc Jurc.

Skupino montažarjev, ki so zravnali zamaknjene slabe so sestavljali: Uroš Komac, Miha Rajhart, Iztok Markič, Armin Crnkič in Adi Kostič, ki je skupino tudi vodil.

Celotno sanacijo peči je koordiniral vodja potisne peči Branko Korošak.

Dela so bila opravljena kakovostno in hitro, tako da je valjarna začela obratovati v predvidenem času brez izpada oskrbe z vložkom za finalne proizvodne enote.

Vsem udeležencem se zahvaljujem za prizadevnost in požrtvovalnost pri opravljenih delih.

Branko Strmole

POŽAR NA DINAMIČNI KOMPENZACIJSKI NAPRAVI

V nedeljo 14. aprila ob 19.15 uri je prišlo do požara na dinamični kompenzacijski napravi.

V Jeklarni je pregorel visokonapetostni kabel na 35 kV odcepu pečnega transformatorja elektoobločne peči. Posledično so se vžgali kondenzatorji v 35 kV dinamični kompenzaciji. Gasilci Poklicne gasilske reševalne službe so s hitro intervencijo požar pogasili. Na harmonskih grupah je bilo poškodovanih preko 100 kondenzatorjev, kar predstavlja škodo čez 25 milijonov tolarjev.

Proizvodnja Jeklarni je bila ustavljena za 5 ur. Za dokončno sanacijo škode bo potrebno preko 30 dni.

Branko Banko



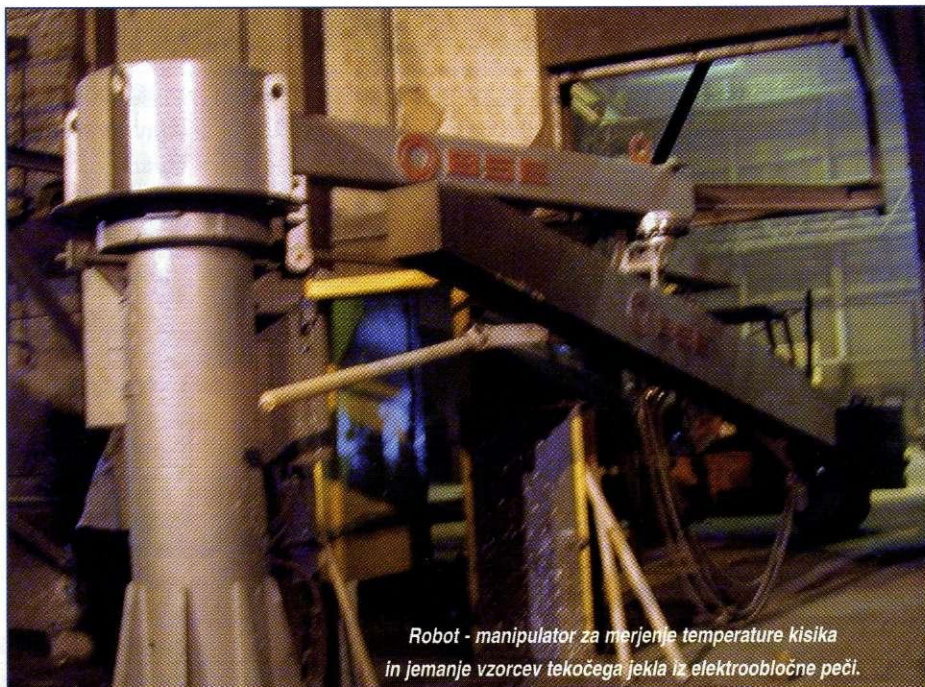
MANIPULATOR ZA MERJENJE TEMPERATURE, KISIKA IN JEMANJE VZORCEV IZ TEKOČEGA JEKLA - ROBOT

Konec meseca februarja je bila zaključena naložba v robota za avtomatsko merjenje temperature, kisika in jemanja vzorcev za kemično analizo iz tekočega jekla na EOP peči v jeklarni. Vrednost naložbe je bila 44 milijonov tolarjev.

Pri izdelavi jekla moramo zaradi pravilnega vodenja tehnologije odzemanati vzorce za kemično analizo, izvajati meritve temperatur ter meritve aktivnega kisika v raztaljenem jeklu.

Število posameznih meritev je za eno talino v povprečju sledeče:

- 1 do 2 vzorca za kemično analizo,
- 3 do 4 meritve temperature,
- 1 meritev kisika v jeklu.



Robot - manipulator za merjenje temperature kisika in jemanje vzorcev tekočega jekla iz elektroobločne peči.

Do izvedbe naložbe so se meritve izvajale s pomakanjem kopja v talino, vzorci pa so se jemali z zajemalko. Pri takem načinu dela nastopajo sledeče anomalije:

- Izklop EOP iz obratovanja v času izvajanja posameznih operacij in to cca 2 min/operacijo.
- Meritve so večkrat napačne zaradi težkega dostopa do kopeli jekla.
- Fizično izredno naporno delo.
- Operacije se vršijo pri odprtih vratih peči na žilindri strani, zato obstaja velika potencialna nevarnost poškodb delavcev.
- Izklopi EOP pomenijo velike toplotne izgube in s tem znižanje produktivnosti agregata.

V jeklarnah se je uveljavil robotiziran način izvajanja teh operacij s postavitvijo posebnih manipulatorjev - robotov. Delo poteka avtomatizirano na daljavo in brez prekinitve obratovanja peči.

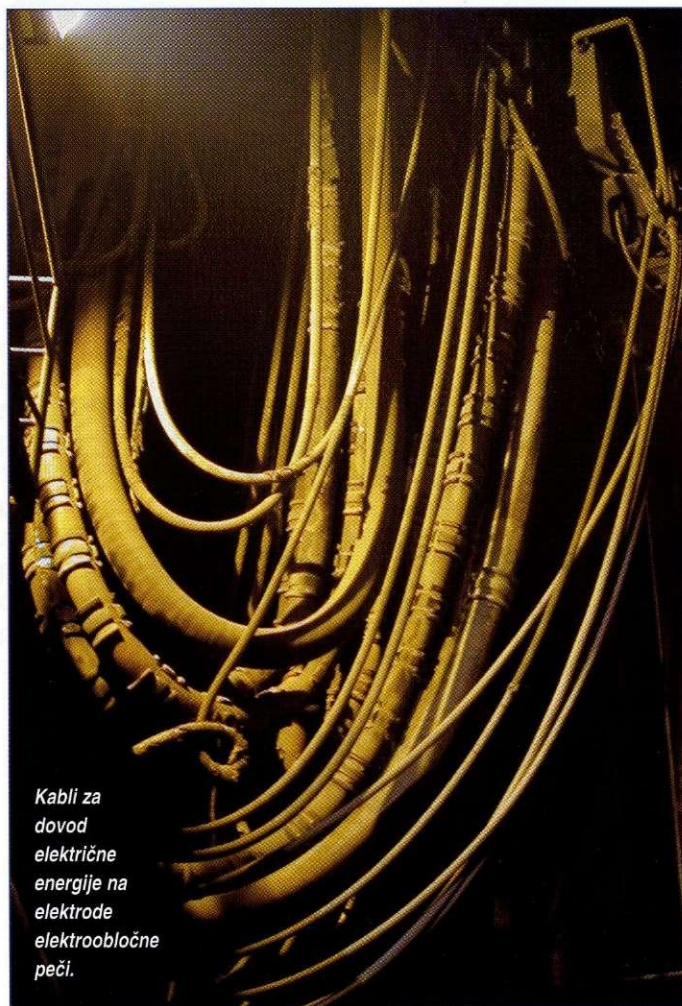
V naši jeklarni je robot lociran neposredno ob kotlu na žilindri strani peči in nam omogoča avtomatsko jemanje vzorcev ter meritve temperature in kisika. Tak način ima sledeče prednosti:

1. Jemanje reprezentativnega vzorca jekla in meritve reprezentativnih temperatur
2. Humanizacija dela
3. Zmanjšuje potencialno nevarnost poškodb
4. Zvišuje produktivnost agregata in znižuje stroške izdelave

Po začetnih težavah z nastavitvijo in dobavo pravih sond in tulcev je sedaj robot redno v uporabi.

Samo stalno investiranje in posodabljanje proizvodnih naprav v smislu avtomatizacije, večje produktivnosti in humanizacije dela je prava pot do uspeha.

Vekoslav Zakrajšek



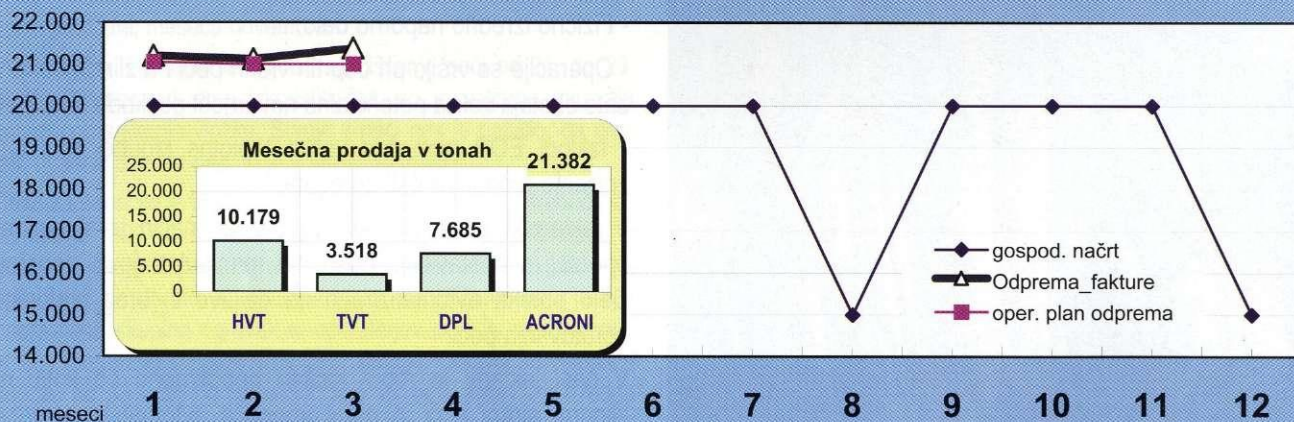
Kabli za dovod električne energije na elektrode elektroobločne peči.

POSLOVANJE V MARCU

	NERJAVNA			JEKLA ZA ELEKTROPLOČEVINO						MALOOG LJ. in			KON.LEGIR. in			SKUPAJ		
	JEKLA			DINAMO			ELMAG			NAVAD. KON. JEK.			JEKLA za POBOLJ.					
	realiz.	plan		realiz.	plan		realiz.	plan		realiz.	plan		realiz.	plan		realiz.	plan	
	ton	ton	%	ton	ton	%	ton	ton	%	ton	ton	%	ton	ton	%	ton	ton	%
JEKLARNA , PROGA																		
JEKLARNA	6.671	6.960	96	4.237	6.700	63	2.989	2.600	115	10.546	8.080	131	3.064	2.160	142	27.507	26.500	104
VALJARNA	6.333	6.320	100	3.681	6.600	56	2.896	2.600	111	8.045	7.820	103	2.760	2.160	128	23.715	25.500	93
IZDELKI ...PROIZVODNJA																		
HVT	1.654	1.600	103	4.702	4.850	97	1.996	2.000	100	964	600	161	818	750	109	10.134	9.800	103
TVT	1.217	1.100	111							1.797	1.900	95	340	300	113	3.354	3.300	102
DPL	2.838	2.800	101							3.954	3.700	107	773	700	110	7.566	7.200	105
ACRONI	5.710	5.500	104	4.702	4.850	97	1.996	2.000	100	6.715	6.200	108	1.932	1.750	110	21.054	20.300	104
IZDELKI ...ODPREMA v tonah																		
HVT	1.610	1.600	101	5.169	5.000	103	1.902	2.100	91	819	600	136	679	800	85	10.179	10.100	101
TVT	1.246	1.100	113							1.774	1.900	93	499	350	142	3.518	3.350	105
DPL	2.866	2.850	101							4.189	4.000	105	630	700	90	7.685	7.550	102
ACRONI	5.722	5.550	103	5.169	5.000	103	1.902	2.100	91	6.781	6.500	104	1.808	1.850	98	21.382	21.000	102
IZDELKI ...ODPREMA v EUR x 1000																		
HVT	2.529	2.557	99	2.242	2.271	99	765	853	90	333	239	139	358	427	84	6.740	6.799	99
TVT	1.604	1.386	116							523	558	94	242	175	139	2.397	2.118	113
DPL	4.980	4.760	105							1.349	1.263	107	379	413	92	6.662	6.437	104
ACRONI	9.113	8.703	105	2.242	2.271	99	765	853	90	2.205	2.061	107	979	1.015	96	15.884	15.354	103

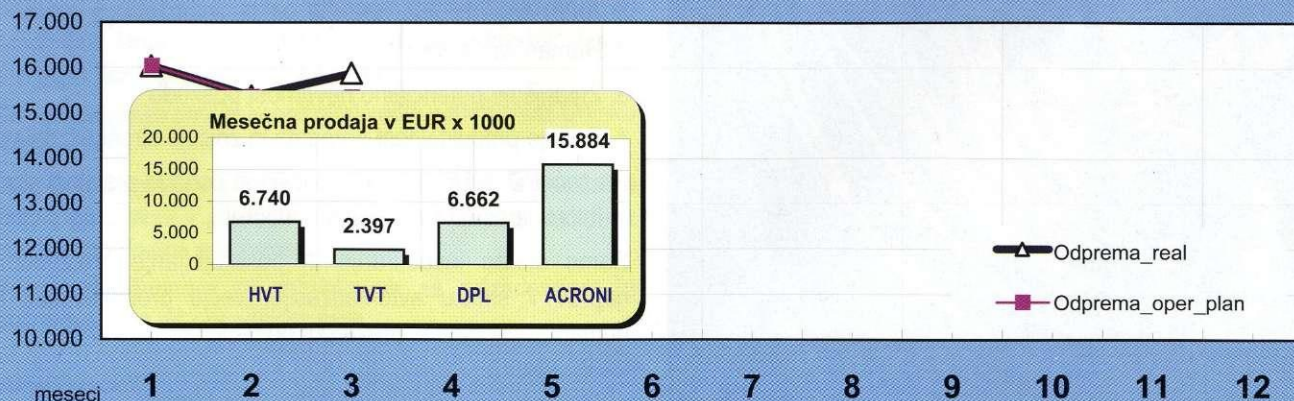
DOSEGANJE ODPREME ACRONI V PRIMERJAVI Z NAČRTOM

v tonah



DOSEGANJE ODPREME ACRONI V PRIMERJAVI Z OPER. PLANOM

v EUR x 1000



PROIZVODNJA V MARCU

Običajno je marec po proizvodnji eden od najboljših mesecev. Tudi letos smo v tem mesecu smo dosegli zelo dobre rezultate. Proizvodnja končnih izdelkov je znašala 21.054 ton, od tega kar 5.709 ton nerjavnih izdelkov. Visoko postavljen gospodarski načrt smo presegli za 5,3 odstotka, odpremo izdelkov pa kar za 6,9 odstotka. Taki rezultati so osnova za uspešno poslovanje in vzpodbuda za prizadevanje k še višjim ciljem. Edina pot za dolgoročni uspeh našega podjetja je pospešeno investiranje v povečanje proizvodnje, pospešena ekološka sanacija ter zmanjševanje stroškov proizvodnje v najkrajšem času. Samo z uspešno proizvodnjo bomo kos izzivom globalizacije in pastem, ki nas čakajo v prihodnje.

Proizvodnja v **Jeklarni** je bila v marcu presežena glede na operativni in gospodarski načrt. Največjo motnjo so povzročili zastoji elektroobločne peči (35 ur) predvsem zaradi okvare vodnohlajenih tokovodnikov na sekundarni strani. Stanje se je z vzdrževalnimi ukrepi tekom meseca normaliziralo. Zaradi nižje proizvodnje slabov v februarju in težav na EOP, je bila struktura slabov neusklajena, kar je povzročilo, da je valjavniška proga v **Vroči valjarni** mirovala kar 6 dni. Kljub uspešni proizvodnji ni bila dosežena količina izvaljane predvidene količine polizdelkov, kar nam povzroča pomanjkanje vložka ta mesec v finalnih obratih. V času ustavitve valjavniške proge je bil opravljen redni remont strojnice in odpravljene težave v potisni peči.

V **Profitnem centru Hladne predelave** je bila presežena proizvodnja končnih toplo valjanih in hladno valjanih izdelkov. Zaradi pomanjkanja vložka so bili zastoji na liniji za pripravo kolobarjev in pa lužilni liniji. Na liniji za gašenje in luženje nerjavnih trakov je bila dosežena rekordna proizvodnja 6.390 ton. V oddelku predelave toplo valjanih trakov je bilo potrebno organizirati 12-urno delo in še delo v sobotah zaradi neugodne strukture proizvodnega asortimenta.

Tudi v sektorju **Finalizacija** so morali z nadurnim delom zagotoviti dodatno delo zaradi izredno veliko menjav in ozkega razreza.

V **Profitnem centru Predelava debele pločevine** je bila presežena načrtovana proizvodnja predvsem zaradi organiziranega dodatnega dela. Še vedno je velik delež odpadlih plošč na naročilo, kar povzroča veliko težav pri doseganju proizvodnje in kompletiranju odpreme. Največ težav je bilo zaradi slabega stanja kalilne peči Ebner, zato smo ob koncu meseca pristopili h generalnemu popravilu. Večji zastoj na peči Drever je bil zaradi okvare valjčnic. V strukturi proizvodnje se povečuje obseg proizvodnje jekel, ki zahtevajo toplotno obdelavo in s tem obratovanje treh peči istočasno, kar povzroča kadrovske težave in posledično veliko število nadurnega dela. Vzporedno s povečanjem zahtevnejše proizvodnje debelih plošč bo potrebno investirati tudi v žarilne kapacitete.

Razveseljav je tudi podatek o doseženem izplenu, saj je le-ta na progi 1 v Vroči valjarni kar za 1,1 odstotka višji od načrtovanega, prav tako pa je v finalnih profitnih centrih za 0,2 odstotka nad načrtovanim. Še vedno pa je preveč internih reklamacij v Jeklarni, ki znašajo 1,2 odstotka od proizvodnje slabov.

Specifične porabe so se v marcu gibale v okviru pričakovanih.

Tehnični direktor
Branko Banko, univ.dipl.ing.

ZAKLJUČENA REVIZIJA RAČUNOVODSKIH IZKAZOV

Zaposlene obveščamo, da je revizorska hiša KPMG zaključila z revizijo računovodskih izkazov družbe ACRONI. Izdali so mnenje, da računovodski izkazi, ki jih sestavljajo bilanca stanja, izkaz uspeha in finančnih tokov za leto 2001 izkazujejo resnično in pošteno sliko finančnega stanja družbe na dan 31.12.2001.



NOVI MED NAMI

Petra Filipič Špiler je univerzitetna diplomirana pravnica z opravljenim pravniškim državnim izpitom. Od 1. aprila opravlja v Acroniju dela pravne svetovalke na Upravi.

S študijem je zaključila konec leta 1997. Njena prva zaposlitev je bila v družbi Gradbinec d.d. v pravni službi, kjer je bila zaposlena vse

do stečaja družbe. Sodno pripravništvo je opravljala na Višjem sodišču v Celju, in po tem času opravila tudi državni pravniški izpit, ter se nato zaposlila na Okrajnem sodišču Jesenice kot strokovna sodelavka. Odločila se je, da se vrne v gospodarstvo, kjer je področje dela širše in tudi bolj razgibano pa tudi zato, da ne bi pozabila tistega, kar se je v gospodarstvu že naučila. Zato je prišla k nam - v Acroni. Pravi, da so prvi vtisi dobri, področje dela pa je glede na velikost družbe zelo kompleksno. Ima občutek, da je prišla v podjetje, kjer je skrb za posameznika na pomembnem mestu. Vsi ji po svojih najboljših močeh pomagajo pri spoznavanju Acronija. Pomagala nam bo rešiti razna pravna vprašanja in dvome tako posameznikom kot tudi raznim službam in enotam znotraj Acronija. Upa, da se bodo zaposleni nanjo navadili, ter da bo dobro sodelovanje obojestransko.

Kadrovska služba

RAČUNALNIK

V računalniku ne slišimo bitje srca
in ne vidimo solz, ki po licih polze
ne čutimo drobnih kapelj dežja
in ne toplega vetra, ki lahko pihlja.

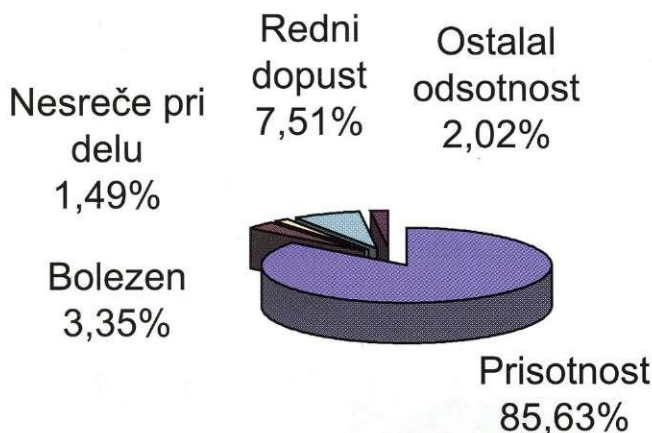
V računalniku ni nobenih nežnih dlani,
ki bi znale ogreti meglen, mrzel dan
in ni hrepenenja, ki pognalo bi kri,
ne smeha, ki na obrazu nam srečo pusti.

Brez njega več ne moremo živeti,
krade spanec nam njegov ekran.
v njegovo mrežo kot ptice smo ujeti,
da le znali brez njega bomo umrli!

Majda Rebernik

KADROVSKA GIBANJA V MARCU

ODSOTNOST



V marcu je bila prisotnost na delu tri odstotke višja kot lani v istem mesecu. Odstotek bolovanja je ostal na isti ravni, odsotnost zaradi drugih vzrokov pa je bila manjša

Ivanka Mavri

JUBILANTI

10 LET :

Damijan Hajdinjka
Klemen Erman
Marko Čufer
Aljoša Košir
Andrejka Ilenič

PC VP –valjarna
PC Hlad.pred.
Proiz.teh.služ.
Proiz.teh.služ.
Prodaja

20 LET :

Milan Ravnik

Proiz.teh.služ.

30 LET :

Martin Brumat
Robert Jekler
Jože Sodja
Nikola Topič

PC VP-jeklarna
PC VP-jeklarna
PC VP-jeklarna
PC VP-valjarna

Iskrene čestitke!

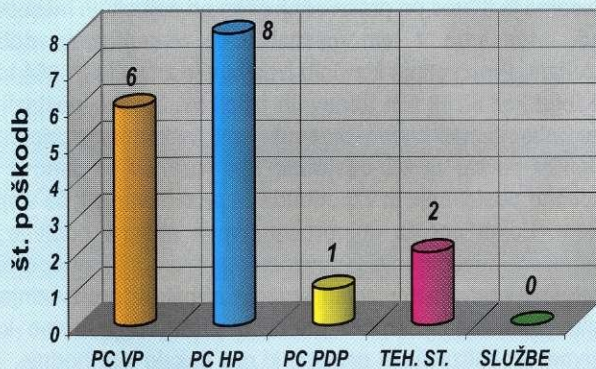
GIBANJE POŠKODB PRI DELU

V mesecu marcu se je pripetilo 17 poškodb pri delu. Poškodovanci so bili zaradi posledic teh poškodb in posledic poškodb v preteklosti odsotni z dela 437 delovnih dni, to je dobrih 26 dni na poškodbo. V povprečju je bilo dnevno odsotnih z dela 20 zaposlenih.

Tabela: Primerjava števila poškodb z mesecem februarjem:

	PCVP	PC HP	PC PDP	TEH.ST.	SLUŽBE
FEBRUAR	5	2	2	0	1
MAREC	6	8	1	2	0
SKUPAJ	+ 1	+ 6	- 1	+ 2	- 1

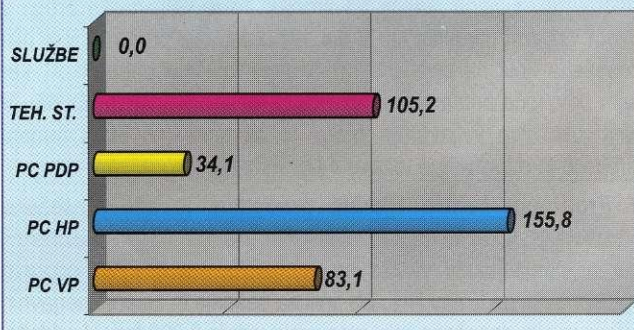
ŠTEVILO POŠKODB PO ENOTAH



V mesecu marcu se je pripetilo 7 poškodb več kot v mesecu februarju.

POGOSTOST-F2

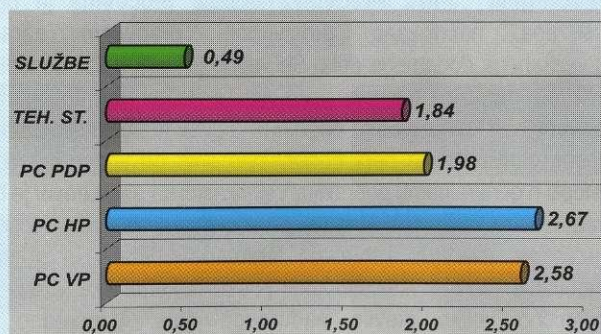
(število poškodb/milijon proizvodnih ur)



Pogostost je največja v PC HP, sledijo tehnične storitve, PC VP in PC PDP.

RESNOST POŠKODB-G1

(izgubljenih. dni /1000 proizvodnih dni)



Resnost je zelo visoka v PC VP, ki je takoj za PC HP.

Resnost se pojavlja tudi v službah, čeprav se tam ni pripetila nobena nezgoda.

Sabina Polončič



Legenda: + porast števila poškodb

- zmanjšanje števila poškodb

TUDI EU JE ZAŠČITILA SVOJO JEKLARSKO INDUSTRIJO

Potem ko so ZDA v začetku marca sprejele sklep o uvedbi carin na uvoz jekla (carine veljajo od 20. marca 2002), so podoben ukrep konec marca sprejeli tudi v Evropski uniji. Predstavniki Unije so sicer pri Američanih takoj protestirali in zahtevali, naj proizvajalcem jekla iz Unije povrnejo dve milijardi ameriških dolarjev, kolikor naj bi izgubili zaradi manjše prodaje v ZDA, vendar so Američani takšno zahtevo zavrnili.

Članice EU so se zato odločile, da bodo zaščitile svojo jeklarsko industrijo. Za 15 skupin jeklenih izdelkov so uvedle kvote in zaščitne carine, ki znašajo od 14,9 do 26 odstotkov. Carine bodo veljale za 11 milijonov ton jekla oziroma 40 odstotkov vsega uvoza jekla v EU. Ukrep EU je sicer začasen, saj velja samo za obdobje 200 dni, vendar obstaja možnost podaljšanja, začasni ukrepi pa se lahko spremenijo v trajne oziroma bolj dolgoročne. Carine bodo veljale za uvoz nad določeno kvoto. Kvota je bila določena na osnovi povprečnega uvoza v zadnjih treh letih in povečana za deset odstotkov.

Ukrepi EU veljajo za vse države (izvzete so le nekatere najrevnejše države), sistem črpanja kvot pa temelji na načelu, kdor prej pride, prej melje. To pomeni, da države kandidatke za vstop v EU nimajo posebnega statusa, ampak so izenačene z vsemi drugimi državami. Ukrepi ne veljajo samo za tri države bivše Sovjetske zveze – Rusijo, Ukrajino in Kazahstan, ki imajo z EU sklenjene dvostranske sporazume o izvozu jekla v EU.

EU se je za takšen ukrep odločila, ker tako želi preprečiti, da bi velike proizvajalke jekla svoj izvoz preusmerile z ameriškega na evropski trg. To bi ogrozilo evropske proizvajalce jekla oziroma položaj jeklarske industrije kot panoge. Uvoz jekla v EU se je v zadnjih treh letih močno povečal (od 23 milijonov ton v letu 1999 na 29 milijonov ton v letu 2001), dodatno pa bi na trge EU pritisnilo še okoli 15 milijonov ton jekla.

Acroni je močno izvozno usmerjeno podjetje. Kvote bodo naš izvoz prizadele praktično v celotnem asortimanu, razen pri nerjavnih jeklih, saj so ploščati proizvodi iz nerjavnih jekel na našo srečo izvzeti iz sistema kvot in carin. Za Acroni uvedba ukrepov pomeni, da bo prizadeta prodaja približno 50.000 ton izdelkov na trge EU in to predvsem jekel za elektropločevine in jekel s posebnimi mehanskimi lastnostmi, katerih proizvodnja je opredeljena kot strateška usmeritev.

Kratkoročno naj uvedba ukrepov ne bi povzročala težav, vendar sistem kvot po načelu, kdor prej pride, prej melje, pomeni, da ne vemo, kdaj bo kvota izčrpana in bo zato uvoznik – to je naš kupec – moral plačati carino. Dodatna težava pri uvedbi kvot je tudi ta, da so skupine proizvodov zelo heterogene, saj so v posameznih skupinah tako proizvodi iz najbolj navadnih kvalitete jekla kot tudi proizvodi iz visoko specialnih kvalitete s posebnimi kemičnimi in mehanskimi lastnostmi. Višina carin (od 15 do 26 odstotkov) pomeni, da dogovarjanje s kupci o morebitnem delnem pokrivanju teh stroškov oziroma »razdelitvi« stroškov carin med proizvajalca in porabnika ne pride v poštev, zato bodo carine v celoti bremenile proizvajalca. Nobeden od kupcev ne bo pripravljen plačati carine samo zato, da bo kupoval od proizvajalcev zunaj EU, zato se bodo kupci preusmerjali na dobavitelje iz Unije. To pa v končni fazi lahko

pomeni tudi izgubo določenih kupcev, ki smo jih v preteklosti pridobili in z njimi uspešno poslovali.

Seveda je ukrep EU v svetu sprožil enake odzive kot v primeru ZDA. Velike proizvajalke jekla – Kitajska, Japonska, Brazilija, Južna Koreja – očitajo EU, da je njeno ravnanje prav tako zaščitniško kot ameriško, in zahtevajo, da ukrepe odpravijo. Menijo namreč, da ukrepi EU poglobljajo jeklarsko krizo. Takšno ravnanje EU tudi zmanjšuje možnost nadaljnjega dogovarjanja in tako podira mit o globalizaciji svetovne trgovine ter o neomejenem pretoku blaga, storitev in kapitala. Po drugi strani pa se postavlja vprašanje, katera bo naslednja država oziroma kakšni bodo ukrepi, ki jih bo sprejela za zaščito svoje industrije. To pa lahko sproži verižno reakcijo po vsem svetu.

Jeklo je le eden od izdelkov, na katerem se trenutno lomijo kopja EU in ostalega sveta. Seznam proizvodov, ki ga je pripravila EU in s katerim grozi, da se bo maščevala ZDA, je zelo dolg. Na njem so izdelki, kot je tekstil, prehrabeni proizvodi, sadje, brezalkoholne pijače, orožje, izdelki iz papirja, pohištvo in tudi izdelki, ki predstavljajo ponos ameriške industrije oziroma nekatere njihove blagovne znamke (na primer očala Ray-Ban, motorji Harley Davidson in podobno), za katere bi tudi lahko uvedli uvozne carine. Jeklarska vojna grozi, da lahko preraste v trgovinsko vojno, katere posledice bodo občutile tako razvite kot nerazvite države in ki bo imela daljnosežne posledice.

Janka Noč

ANKETA

Tokrat smo naključno izbrane spraševali, kako komentirajo povračilne ukrepe Evropske unije - uvedbo uvoznih carin za jeklo in jeklene izdelke:

Milka Krstov, Prodaja

Kvota za elektropločevino je dokaj nizka, saj so naši kupci pretežno iz Evropske unije in ob prvih informacijah o kvoti so bili dokaj zbegnani. Poskušamo jih podrobno informirati in miriti. Vpliv ukrepa Evropske unije pa se že kaže na nižji ravni odpreme, saj morajo predvsem italijanski kupci zalagati svoja finančna sredstva za carinske dajatve.



Aleš Čop, Razvoj in raziskave

Upam, da do tega ne bo prišlo in da bo Acroniju uspelo prepričati naše politike, da bodo posredovali v Bruslju in tako preprečili uveljavitev uvoznih carin za Slovenijo oziroma za Slovenske železarne. Izpolnjujemo vse zahteve Evropske unije, smo pridruženi člani Eurofer-a, zato takšna odločitev s strani Evropske unije ni upravičena in poštena.



Veličko Jefremov, PC Vroča predelava

Tako, kot so si zamislili politiki, bo obveljalo. Premajhni smo, da bi zaradi nas kaj spremenili.



Franci Svetina, Tehnične storitve

Uvoznih carin za Slovenijo ne bo. Zaupamo našim politikom, da bodo zadevo uredili po diplomatskih poteh in ne bo posledic za Acroni.



Jože Berlogar, PC Vroča predelava

Prvi odzivi na takšne in podobne ukrepe so vedno nekoliko pretirani. Imam občutek, da nas uvozne carine ne bodo tako prizadele, kot je kazalo v začetku. Z varčevalnimi ukrepi znotraj podjetja, iskanjem drugih trgov ter plasiranjem drugih izdelkov bo mogoče te izgube nadomestiti.

Zlatan Solaković, PC Hladna predelava

Nisem dovolj seznanjen s tem. Kljub temu menim, da je uvedba uvoznih carin za našo državo nesmiselna, saj se intenzivno pripravljamo za vstop v Evropsko unijo.



Boštjan Blažič, Prodaja

Kvote za pločevino, ki so bile uvedene s strani Evropske Unije kot povračilni ukrep na carine uvedene s strani ZDA, bodo precej vplivale na samo poslovanje Acronia. Sprva smo računali, da nas kot pridruženo članico EU to ne bo doletelo, vendar se to ni zgodilo. Sam delam na programu

nerjavnih jekel za katerega kvote ne veljajo in upam, da bo tako tudi ostalo.

I.m.

IZ SVETA JEKLA

VARNOST JEKLENIH KONSTRUKCIJ

V okviru 15. mednarodnega sejma gradbeništva in gradbenih materialov v Gornji Radgoni je bilo organizirano več posvetovanj, med njimi tudi okrogla miza o varnosti jeklenih konstrukcij. Uvodno predavanje na to temo je pripravil prof. dr. Darko Beg s fakultete za gradbeništvo. Glavna tema okrogle mize pa so bili vzroki za porušitev obeh stolpnic svetovnega trgovskega centra (WTC) v New Yorku.

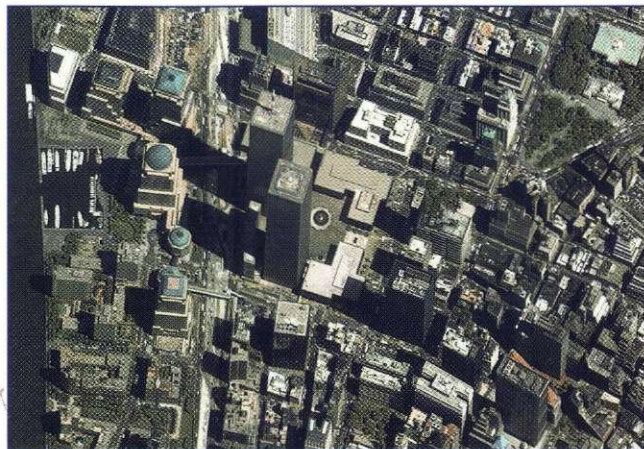
Tako med strokovnjaki kot tudi med laiki prihaja do spora, ali stolpnici WTC zaslužita pohvalo, ker sta kljubovali strahotnemu udarcu ob trku letal in tako omogočili deset tisočim zaposlenim, da so se rešili (v obeh stolpnicah je bilo ca. 50.000 zaposlenih), ali pa zaslužita grajo, ker je njuna nenadna zrušitev terjala okrog 3000 življenj.

Stolpnici sta bili dimenzionirani tako, da naj bi prenesli nalet letala tipa 707. Obe ugrabljeni letali sta bili večji od letala 707 (tip 767), poleg tega pa sta imeli polne tanke goriva (ca 50 ton). Ob trku sta imeli hitrost okrog 500 km/h.

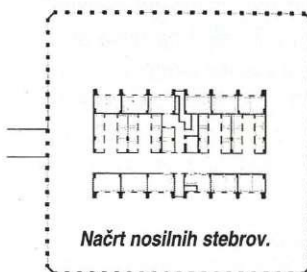
Strokovnjaki predvidevajo, da je bil potek porušitve naslednji:

Pri naletu na stolpnico sta letali prerezali precejšnje število jeklenih vertikalnih nosilnih stebrov, ki so bili razporejeni v zunanem in notranjem vencu (glej skico tlorisa). Poleg tega pa sta prerezala tudi stropne nosilce v več nadstropjih. Stropni nosilci so bili izdelani v obliki paličja, nosili pa so betonsko stropno ploščo. Na vertikalnih nosilnih stebrih so bile pritrjene kratke nosilne ploščice, na katerih so sloneli stropni nosilci. Ti so bili na nosilne ploščice pritrjeni le z vijaki. Predvidevajo, da je že med samim naletom prišlo do zrušitve dela stropov, ki so popadali v nadstropje nižje. Zaradi požara, pri katerem je temperatura dosegla od 550 do 1500 °C, je prišlo do

mehčanja stropnih nosilcev, do njihovega povesa in zdrsa s pritrjenih ploščic. Pritrditev stropnih nosilcev ni bila dimenzionirana na take vrste obremenitev. Zato je prišlo do padanja stropnih konstrukcij v nižja nadstropja, ki niso vzdržala dodatnih obremenitev in stolpnici sta se začeli podirati kot domine. Ker so stropne konstrukcije tvorile oporo tudi vertikalnim nosilnim stebrom, so z njihovo poružitvijo stebri zgubili vezi, ki so preprečevale uklon stebrov. Zato je prišlo pod vplivom teže zgornjih nadstropij tudi do rušenja teh stebrov in do popolnega sesutja.



Posnetek stolpnic WTC iz zraka pred in po poružitvi.



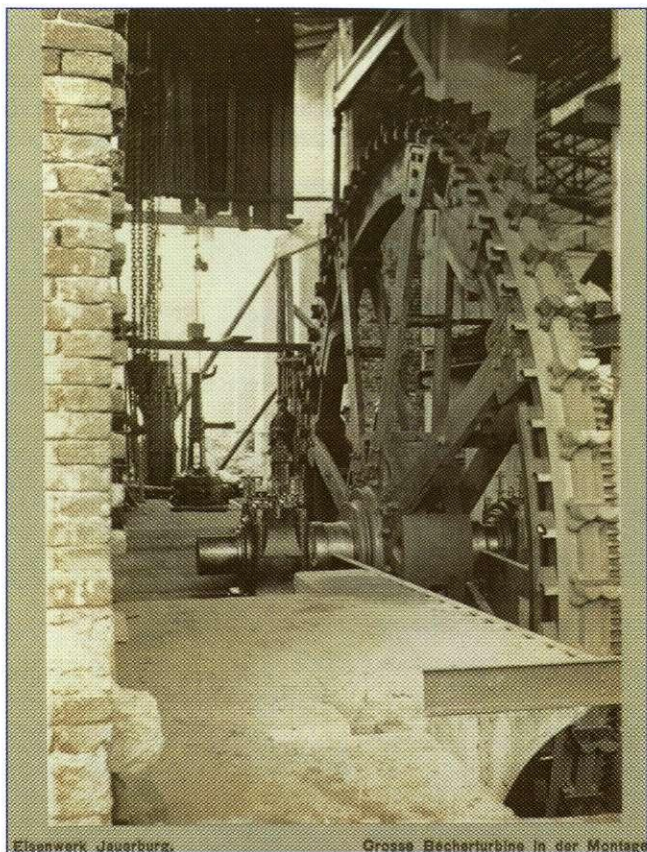
Med strokovnjaki še vedno poteka spor ali bi se armirano betonska konstrukcija v primeru takega požara, kot je bil v WTC, obnesla bolje. Nekaj rezultatov raziskav požarov v armirano betonskih zgradbah kaže, da pri uparjanju vlage v betonu pri

visokih temperaturah pride do visokih tlakov pare, ki povzročijo odpadanje (luščenje) zunanjih slojev betona. Pri tem pa pride do izpostavitve jeklene armature visokim temperaturam, do zmanjšanja njene nosilnosti in do porušitve. Kaže se torej, da so ob pravilni izvedbi protipožarne zaščite jeklenih konstrukcij le-te (vsaj) enakovredne armirano betonskim. Ker tudi v prihodnje zgradb ne bo mogoče projektirati tako, da bi bile varne proti tako ekstremnim pogojem, kot so v primerih terorističnih napadov, bo pred projektanti glavna naloga, kako projektirati zgradbe, da bo omogočena evakuacija ljudi, ki se v zgradbah nahajajo.

Aleš Lagoja

STARE FOTOGRAFIJE

NOTRANJOST PLOČEVINSKE VALJARNE NA JAVORNIKU MED VGRADNJO PELTONOVEGA KOLESA



Leta 1902 so v valjarni na Javorniku vgradili največje Peltonovo kolo v Evropi. Izdelalo in dobavilo ga je podjetje Ganz&Comp iz Budimpešte. Premer lopatastega kolesa je bil 9160 mm in je tehtalo 52 ton (po nekaterih podatkih celo okoli 90 ton). Turbinska os je bila prirejena za obojestranski pogon prog za valjanje. Turboagregat je razvijal moč 1600 KM in je prvotno služil za pogon Lautove trojke, kjer so valjali debelo pločevino za oklepne plošče pri vojnih ladjah in kotlovsko pločevino. Valji trojke so bili dolgi 3000 mm in imeli premer 800 mm. Valjali so do 4400 kg težke ingote, ki so jih predhodno segrevali v pečeh z regeneracijsko kurjavo.

Ko ni bilo več potreb za valjanje tako velikih izdelkov, so ga po drugi svetovni vojni priključili na električni generator in kot tako je delovalo do leta 1985, ko so ga ustavili. Leta 1986 so napravo razrezali in jo, z izjemo kolesa, zavrgli v staro železo. Po nekaj letih, ko so deli Peltonovega kolesa nemočno ležali v Javorniških obratih na prostem, je takratnemu Tehniškemu muzeju Železarnе Jesenice uspelo za obnovo pridobiti Tehniški muzej Slovenije in Železarno Jesenice, da sta se odločila za obnovo in ponovno postavitve. Obnovili in konservirali so ga do leta 1993, ko so kolo postavili ob bencinski črpalki novozgrajene avtoceste na Hrušici, kjer kot enkraten tehniški spomenik opozarja turiste na pomembno izročilo nekdanje železarske industrije na Jesenicah. (vir: fototeka muzeja Jesenice)

Zdravko Kovačič

BILO JE PRED 50 LETI

(nadaljevanje iz prejšnje številke)

PREDELOVALNI OBRATI so nameščeni v lesenem provzorju iz leta 1905 in se bodo do konca leta 1953 preselili v nove objekte na Hrenovici. Ob selitvi bodo vsi stroji pregledani in popravljeni.

- Cevalna ima zastarel tehnološki proces. Zaradi zgraditve nove cevalne v Sisku pa ni predvidena modernizacija sedanjih naprav.
- Varilna žica ima brezhibno strojno opremo.
- Žebeljarna ima sicer zastarele stroje, ki zaenkrat še ustrezajo proizvodnji.
- Šamotarna ima zastarel tehnološki proces in izrabljene stroje. Zmogljivosti ne bodo povečevali, saj bodo v prihodnje proizvodili le za domače potrebe.

ENERGETIKA: V naslednjem letu bo potrebno obnoviti in prestaviti HC Sava.

- Parna centrala ima soliden strojni park, v prihodnje jo bodo še povečali.
- Transformatorska postaja Javornik ne ustreza potrebam, zato je nova že v gradnji.
- Parni kotli imajo premajhno kapaciteto, zato tako na Jesenicah kot tudi na Javorniku gradijo nove.
- Z izgradnjo kisikarne in acetilenske naprave na Javorniku bodo pokrite potrebe celotne železarne.
- Zračni kompresorji in črpalke hladilne vode so zastareli in izrabljeni, zato so že naročeni novi agregati.
- Peltonova turbina iz leta 1901, ki poganja težko progo, je bila leta 1951 v spodnjem delu predelana; potrebno je stalno vzdrževanje.

PROMET: Potrebna je popolna obnova zgornjega ustroja železniških prog, strojni park pa je z izjemo dveh električnih in ene parne lokomotive v slabem stanju. Vozovni park ne zadostuje.

VZDRŽEVALNI OBRATI: Livarna je povsem zastarela, velikost kaluparskega prostora je neustrezna, zato je glede na domače zahteve nujno povečanje in modernizacija.

- Mehanične delavnice nekako še ustrezajo potrebam, delavniška površina pa je glede na raznolikost dela premajhna.
- Konstrukcijska delavnica je v redu, nima pa odgovarjajočega skladišča in prostora za pripravo materiala.
- Elektrodelaonica z navijalnico in skladišči se mora zaradi povečanja transformatorske postaje izseliti iz dosedanjih prostorov še letos.
- Pri gradbenem oddelku je potrebno nabaviti prevozni kompresor...

O stanju tovarniških zgradb pa morda v prihodnjih Novicah.

Vir: Elaborat o perspektivnem planu razvoja ŽJ iz leta 1952 (Arhiv ŽJ 1945-1992)

Zdravko Kovačič



sindikat kovinske in
elektroindustrije Slovenije
4270 Jesenice, Cesta Železarjev 8
Tel.: +386 04 584 - 1781
Fax: +386 04 586 - 1408

Sindikalna podružnica družbe



**SINDIKAT SKEI - Podružnica ACRONI svojim članom čestita
za 1. MAJ - PRAZNIK DELA**

V MESECU MAJU MEDNARODNI DAN MUZEJEV

18. maj je svetovni dan muzejev. Letos ga bomo v Gornjesavskem muzeju Jesenice proslavili na zanimiv način in predvsem s pestrim programom.



Gornjesavski muzej Jesenice na Stari Savi.

V žirovniški enoti bodo v sklopu praznovanja naslednje prireditve:

- V sredo, 15. maja, bo v Čopovi rojstni hiši v Žirovnici od 16. do 19. ure ustvarjalna delavnica tiskanja na blago, ki jo bosta vodili Ksenija Šest in Natalija Štular.
- 18. maja bo v Finžgarjevi rojstni hiši v Doslovčah predstavljen film o odprtju Finžgarjeve hiše. Od leta 1971 je njegova rojstna hiša preurejena v muzej. Projekcija bo na ogled ves dan od 9. do 16. ure.
- V Čopovi rojstni hiši bo v petek, 17. maja, ob 18. uri muzejski večer s predavanjem Marije Makarovič VEZENINE NA GORENJSKEM.

Na Jesenicah bo v Kosovi graščini muzejski večer, ki ga organizirata Muzejsko društvo Jesenice in Gornjesavski muzej Jesenice.

- v četrtek, 16. maja, ob 18. uri bo predavanje Jožeta Miheliča in Jurija Dobravca VODE TRIGLAVSKEGA NARODNEGA PARKA;
- v razstavnem prostoru Kosove graščine bo od 9. maja na ogled razstava akademskega slikarja BORISA JESIHA, v prvem nadstropju pa bo imel od 9. maja do 1. junija razstavo češki fotograf Ctibor Košťál.

V Bucelleni Ruardovi graščini na Stari Savi:

- od petka, 17. maja, bodo v stalni železarski in rudarski zbirki predstavljene letošnje raziskovalne naloge zgodovinskih krožkov na temo promet in trgovina, ki je bila v tem šolskem letu razpisana pri Zvezi prijateljev mladine Slovenije. Jeseniški raziskovalci bodo predstavili naloge: OŠ Toneta Čufarja OD SAVSKIH JAM DO STARE SAVE, OŠ Prežihovega Voranca KAŠTA, in 4. razred OŠ Prežihovega Voranca TRGOVINE V MOJSTRANI.
- Od 17. maja pa vse do konca meseca smo pripravili delavnico na isto temo z naslovom IGRAJMO SE MUZEJSKO TRGOVINO. Vzgojitelje v vrtcih in učitelje po šolah prosimo, za predhodne najave za obisk naše delavnice. V delavnici boste spoznali, kaj in kako so prodajali včasih po trgovinah, sami pa se boste lahko preizkusili v vlogi trgovca, kupca, skladiščnika in še kaj. V soboto, 18. maja, bo muzejska zbirka odprta ves dan od 10. do 17. ure.

V kranjskogorski enoti našega muzeja bo:

- v Liznjekovi hiši v Kranjski Gori od 10. maja na ogled razstava akademskega slikarja BOŽIDARJA STRMANA.
- 17. maja dopoldne bo prav tako v Liznjekovi hiši organizirana muzejska delavnica ob letu gora, ki jo bo vodila Eli Gradnik,
- v petek, 17. maja, pa bo v Osnovni šoli 16. decembra v Mojstrani predavanje z diapozitivi Jožeta Miheliča PRAVLJICA O ZLATOROŽU.

Vabimo vse, da nas obiščete ob mednarodnem dnevu muzejev in si v vhodni avli upravne stavbe Acronija ogledate dejavnost našega občinskega muzeja ter plaketo mesta Jesenice, ki nam jo je ob svojem prazniku podelila Občina Jesenice.

VABLJENI!

za kolektiv Gornjesavskega muzeja Jesenice
Irena Lačen Benedičič

ŠPIKOV KOT

Dragi moji, prihaja prvi maj-
praznik dela, kot je znano,
a če pogledam bolj nazaj,
vse bilo je bolj dognano.

Sem dobil bon za golaž al' klobaso,
pa kašen pir je padel vmes,
a zdaj za delavsko je maso,
pripravljen bolj mrtvaški ples.

Nagrada kot se šika,
boljša od vsakega je bona,
saj če me klobasa mika,
jo pojem kar brez bontona.

Nagrada, pa čeprav ni mala,
ne zadošča za na Bled.
Je drag, zato iskrena hvala!
Osel gre enkrat na led.

Grem kar v planinsko kočo.
Za to ni treba nič besed.
Poceni skrije me pred točo.
Pa ričet! To je prava jed.

Po fižolu me sicer malo zvije,
a treniram za še slabše dni.
Ko zadnja ura nam odbije -
pesimist s stečajem mi grozi.

A mi ne vzame optimizma.
Acroni dobro se drži.
Brez rankega socializma
mi obeta lepše dni.

Za pridne roke, kot so naše,
bo vedno "frišen" kruh,
in meso, če mi že "paše",
Bush naj piše me v uh!

Prihaja mesec spet ljubezni.
Za to, pravijo, da sem prestar!
Vitalen človek, brez bolezní,
mi za ljubezen še je mar!

A je ponudba res premalo,
povpraševanja ni prav nič,
mi las premalo je ostalo -
in obilo gub. To je hudič!

Torej, kaj mi drugega ostane?
Naj zganjam vik in krik?
V naravo si grem celit rane.
Morda bo bolje?

Boter Špik



ARBORETUM VOLČJI POTOK

Redko kdo še ni slišal za čudoviti park Arboretum Volčji Potok. Verjetno je najbolj obiskan botanični park v Sloveniji.

Volčji Potok leži na severovzhodnem robu Kamniškega polja. Razprostira se na približno osemdesetih hektarih. V parku se v skladno celoto zlivajo travniki in gozdovi, potoki in jezera. Arboretum je za obisk zanimiv v vseh letnih časih. Ljudje največ prihajajo na sprehode v zgodnji pomladi, da užijejo prebujajočo se naravo, poleti, da se naužijejo barvitih cvetic, jeseni, da najdejo mir in ujamejo zadnje tople sončne žarke, pozimi pa da raziščejo podrobnosti parka, ki so jih spregledali preko leta. Arboretum Volčji



Potok ima enkratno zbirko rastlin, v kateri prevladujejo drevesa in grmovnice iz vseh koncev sveta. Lepoto le-teh pa poudarjajo nasadi enoletnih cvetic in trajnic.



Ko vstopite v park, se znajdete v kostanjevem drevoredu, ki vodi do graščinskega parka, od koder se odpira pogled na razstavno prireditveni prostor, na vas Volčji Potok in za njo mogočne Kamniške Alpe. Na koncu drevoreda nas v aprilu presenetijo cvetoče okrasne češnje, ki izhajajo z Japonske. Park je razdeljen



na več predelov in v vsakem kotičku najdete nekaj za svojo dušo, saj je v parku okoli tri tisoč rastlinskih enot. V času prvomajskih praznikov pa ponujajo tudi najbogatejši izbor sort tulipanov.

Arboretum Volčji Potok je bil ustvarjen z namenom, da v obiskovalcu zbudi zanimanje za lepoto rastlinskega sveta in zdravi čut za naravo. Obiskovalec, ki ima odprto srce, bo v parku spoznal, da smo si z drevesi in rastlinami v marsičem podobni.

Vabljeni ste na sprehod po Arboretumu in ogled čudovitih rastlinskih nasadov, kjer si spočijete dušo in telo.

Tone Kelbl

2002 - MEDNARODNO LETO GORA

Organizacija združenih narodov je leto 2002 razglasila za mednarodno leto gora. Najpomembnejši cilji mednarodnega leta gora, poudarjeni v razglasu so: oblikovanje zavesti in posredovanje znanja o gorskih ekosistemih, njihovi dinamiki in delovanju, spoznavanje in ohranjanje bogate kulturne in naravne dediščine gorskih območij, spoznavanje pomena gorskih naravnih virov za kakovostno življenje in spodbujanje njihovega aktivnega varovanja in zaščite. In ne nazadnje je poudarek tudi na tem, da bi obiskovalci gora pomembno prispevali k ekonomiji gorskih prebivalcev.

Svojevrstno se je temu pozivu pridružila tudi svetovna turistična organizacija, ki je letošnje leto proglasila za MEDNARODNO LETO EKOLOŠKEGA TURIZMA.

Tako kot Slovenija v celoti ima tudi jeseniška občina izjemne naravne danosti, naravno in kulturno dediščino, ki lahko veliko prispeva k ekonomiji občine, in še zlasti prebivalstva teh območij. Zato bi morala vsebina obeh razglasov prodreti v vse pore našega življenja ne samo med organizirane planince in turistične organizacije, temveč tudi med številne druge subjekte - šole, kulturna društva in ustanove, organizatorje izletov in pohodov, javna občila itd.

Slovenski planinci so zlasti v zadnjem desetletju že veliko postorili na področju reševanja ekoloških vprašanj. Da bi zmanjšali porabo vode v svojih planinskih postojankah, odpravljajo pranje posteljnine, uvajajo uporabo čistilnih naprav, koriščenje energije sonca in vetra, razvrščanje odpadkov in odnašanje le-teh v dolino, se zavzemajo za zmanjšanje hrupa in prometa v alpskih dolinah. Oba mednarodna razgлася pa naj bi k podobnim in drugim aktivnostim spodbudila tudi druge subjekte.

J. Varl

Lažje je prepričati tisoče da ploskajo, kot lenuha, da bi delal.

Ne pljuvajte po tovarni! Pljunite v roke!

Če bi bil čas res zlato, bi bili lenuhi najbogatejši.

HOKEJSKA SEZONA KONČANA

Pred hokejsko reprezentanco Slovenije je še zgodovinski nastop na Svetovnem prvenstvu skupine A na Švedskem. V reprezentanci bo kar polovico igralcev z Jesenic, tako da bomo SP spremljali z velikim zanimanjem.

Za nami je zanimivo dogajanje na klubski sceni. Dolga in naporna sezona se je na Jesenicah začela z notranjimi pretresi, ki jih je povzročila skupina dvanajstih. S svojimi pismi javnosti so povzročili zamudo pri startu v priprave na novo sezono. Morda je bil njihov namen spodbuditi pozitivne premike v jeseniškem hokeju. Žal pa je bil učinek njihovih poizkusov ravno nasproten. Dobili so ponudbo, da se tvorno vključijo v delo, ki pa je niso sprejeli. Omenjena dogajanja so povzročila predvsem težave pri dogovarjanju z igralci, ki so bili pred odločitvami, kje bodo igrali v prihajajoči sezoni. Od treh resnih kandidatov za trenerja prvega moštva sta dva v času nesmiselnih preprirov že sklenila pogodbe z drugimi klubi. Dodatno iskanje ponudb je pokazalo, da bi na Jesenice lahko dobili trenerja, ki pa bi potreboval preveč časa za privajanje na naše razmere in spoznavanje igralcev, zato se je vodstvo kluba odločilo, da ekipo prevzame Pavle Kavčič. Prvič po dogodkih v sezoni 98/99 pa je bila setavljena tudi zelo močna ekipa (ob jedru ekipe, ki se je kalila v preteklih sezonah, sta doma ostala Tomaž Razinger in Marcel Rodman, namesto tujcev pa sta na Jesenice prišla še Nik Zupančič in Jure Vnuk.) Začetek sezone je veliko obetal. Prvo mesto v pokalu Union, odlični nastopi v prvem krogu Kontinentalnega pokala in dober start v Mednarodni hokejski ligi so podkrepili optimizem v ekipi. Ker so v športu ambicije za doseg rezultata izjemno pomembne, so bili tudi cilji HK Acroni Jesenice temu primerno visoki.

V drugem krogu Kontinentalnega pokala na Češkem je ekipa v prvem kolu presenetljivo, a povsem zasluženo igrala neodločeno s prvim favoritom turnirja - domačo ekipo. Žal so drugi dan turnirja domači sodniki in vodstvo tekmovanja storili vse, da bi naši ekipi preprečili nastop v polfinalu edinega evropskega klubskega tekmovanja pod okriljem IIHF. Izgubljena tekma po inscenirani prekinitvi, je Jeseničane potisnila v borbo za tretje mesto, ki so ga tudi osvojili. Žal pa je ta dogodek pustil tudi usodne posledice za kasnejši potek sezone.

Posledično je prišlo do nekaterih slabših iger v Mednarodni ligi in državnem prvenstvu. Vseeno pa se je ekipa uvrstila v polfinale Mednarodne lige. V prvi tekmi polfinala je bila Alba praktično že na kolenih (prva tekma na Jesenicah se je končala s štirimi goli prednosti), toda na gostovanju v Sekešfehervarju so Madžari uspeli nadoknaditi to prednost. Tretje mesto je bilo potem osvojeno z dvema dobrima tekmama z Dunaferjem. Ocena Mednarodne lige je:

Dobra uvrstitev, vendar manj od pričakovanj!

Zaključni del državnega prvenstva je prinesel tako pri Olimpiji, kot naši ekipi tudi tuje okrepitve, prav tako pa so se obema ekipama pridružili še domači igralci iz tujine (Acroni sta okrepila Rebolj in Bešlagič, Olimpijo pa Tersegav in I. Jan). Žal je prav v tem delu zaradi boleznih manjkala Aleš Sodja, ki je bil do svoje bolezni eden najboljših strelcev v jeseniški ekipi, manjkal je tudi Anže Terlikar (do odhoda k vojakom soliden strelec). Prav neučinkovitost je bila tista, ki je v superfinalu pokopala sanje o naslovu, zato tudi omenjam oba zelo solidna napadalca, ki sta nam manjkala v zaključku. Analiza vseh tekem je pokazala, da smo bili v vseh šestih tekmah po statistiki boljši v skoraj vseh elementih igre od Olimpije. Žal pa so bili nasprotniki učinkovitejši, gole so dosegali praktično iz polpriložnosti, medtem ko mi nismo izkoristili niti stoodstotne priložnosti.

Ponovna izguba naslova je bila za celotno ekipo izjemno hud udarec. Podobno razočarani pa so bili tudi zvesti privrženci

jesenškega hokeja. Sicer dobra sezona tako ne pomeni nič! Kajti letošnji cilj je bil naslov, drugo mesto v državnem prvenstvu je premalo, da bi bili lahko zadovoljni.

Seveda pa v športu ni časa za obupavanje. Na temeljih letošnje sezone je treba začeti novo. Cilj bi moral ostati enak kot v minuli sezoni. Največja napaka bi bila sedaj zaradi neuspeha štartati v novo sezono z manjšimi ambicijami. Potruditi se moramo, da jedro ekipe ostane doma, kajti izkušnje zadnjih dveh sezon so za vse velika pridobitev. Skoraj zanesljivo bo prišlo do nekaterih kadrovskega zamenjav (trenerju je pogodba potekla). Te zamenjave pa morajo biti narejene brez pretresov, če hočemo zagotoviti kontinuiteto, ki je bila v zadnjih desetih letih žal prevečkrat prekinjena. Pravzaprav je nujno, da nadaljujemo tam, kjer smo letos končali. Glavni pokrovitelj Acroni, vsi ostali večji pokrovitelji (Pivovarna Union, Merkur, Zavarovalnica Triglav, ASP Primožič) in kar precejšnje število manjših, toda za nas izjemno pomembnih pokroviteljev in donatorjev, nam je po najboljših močeh pomagalo sezono izpeljati do konca. Želimo si, da bi novo sezono začeli brez večjih afer, ki so nas hromile v preteklosti. Predvsem pa si želimo, da bi tudi v novi sezoni ostal glavni pokrovitelj Acroni, ter da bi nas podprli tudi ostali, ki so nas podpirali v letošnji sezoni.

Upam, da je pravkar končana sezona nova stopnička proti vrhu. Zadnje tokrat nismo zmogli, toda že čez nekaj mesecev bo nova priložnost, le verjeti moramo, da je jeseniški hokej sposoben prekiniti vladavino Ljubljancanov! Predvsem pa moramo vsi, ki imamo radi jeseniški hokej in verjamemo vanj, enotno začeti boj za to tako željeno četrto zvezdico!

B. Jeršin

TRIJE NASLOVI, ENO DRUGO MESTO ZA HD-MLADI JESENICE

Sezona se je končala tudi v vseh ostalih kategorijah. Mladi jeseniški hokejisti imajo za seboj po rezultatih sodeč zelo dobro sezono. Pa preglejmo končne dosežke vseh jeseniških hokejskih selekcij. Začnimo z najmlajšimi.

V kategoriji hokejskih šol v letošnjem letu ni bilo državnega prvenstva, kar je prav gotovo pozitivna odločitev slovenskih hokejskih veljakov. Za ekipe hokejske šole B in hokejske šole A je bilo organiziranih več turnirjev, na katerih so najmlajši pokazali, kako ob rednem in dobrem treningu napredujejo. Obe jeseniški ekipi sta pokazali dosti napredka, tako da smo z delom teh dveh selekcij zelo zadovoljni.

Prijetno presenečenje je bila ekipa malčkov. Po rednem delu tekmovanja za državno prvenstvo je že kazalo, da bo kranjski Triglav osvojil naslov brez večjih težav. Toda bolj ko se je prvenstvo bližalo koncu, bolje so igrali tudi Jeseničani. V finalnih tekmah smo tako spremljali izjemno izenačen dvoboj Triglava in Jesenic. Za končno zmago in naslov državnega prvaka so odigrali tri tekme. Prvo so dobili Jeseničani po streljanju kazenskih strelcev (v rednem delu in po podaljškju je bilo neodločeno), drugo tekmo so na podoben način dobili Triglavani, v tretji tekmi pa so jeseniški malčki popolnoma nadigrali goste iz Kranja. Zmagali so s 4:1 in osvojili naslov državnih prvakov. Ekipo je vodil in treniral Marjan Kozar, pomagal pa mu je Anže Sodja.

Ekipa dečkov je edina ekipa, ki se ji ni uspela uvrstiti v finale. Končno četrto mesto je manj od pričakovanega. Z nekaj uspehi na turnirjih so fantje sicer pokazali, da znajo igrati, toda v prvenstvu je bilo za uspeh potrebno veliko več, kajti v tej kategoriji je bila izenačenost vseh ekip (Bled, Triglav, Maribor, Olimpija) očitna. V izenačenem tekmovanju pa bo potrebno v prihodnje bolj upoštevati tudi vzporedne vplive okolja, ki so letos preveč vplivali na delo v tej

Malčki - državni prvaki v svoji kategoriji.



selekciji.

Ekipa kadetov je bila edina ekipa, ki je vso sezono napovedovala osvojitve zvezdice. V zelo izenačeni konkurenci Bleda, Olimpije in Triglava je redni del prvenstva odigrala najbolj konstantno in štartala v superfinale s prvega mesta. Vseeno pa je bilo potrebno veliko truda, da so fantje opravičili vlogo favorita. V klasičnem finalu je bilo potrebno premagati zelo solidno ekipo Olimpije. Igralci, ki jih je vodil Štefan Ščap, so zmogli breme favorita in prinesli pričakovano zvezdico na Jesenice.

Posebej zanimivo je bilo letos v kategoriji mladincev. Po rednem delu prvenstva je bilo zelo težko pričakovati klasičen finale. Štiri zelo izenačene ekipe so bile značilnost letošnjega prvenstva. Bled je vodil v rednem delu, Jesenice, Triglav in Olimpija so se borili enakovredno, kot še nikoli. Polfinale je prinesel nepričakovan razplet. Olimpija je z 2:1 v tekmah nepričakovano odpravila Bled. Zelo tesno pa je bilo tudi v drugem polfinalu med Jesenicami in Triglavom. Z 2:1 so ga dobili jeseniški mladinci. Finalni dvoboj so dobili Jeseničani samo v dveh tekmah. Podmežaklo so slavili s 5:0, v Ljubljani pa s 3:1. Nova zvezdica za mladinsko ekipo je bila nepričakovana, zato pa toliko slajša. Ekipo je vodil Edo Hafner s pomočnikom Jožetom Češnjakom.

Druga jeseniška ekipa HIT Casino, ki je nastopala v članski konkurenci, je osvojila letos šele sedmo mesto. Sedmo mesto je manj od pričakanj, vendar pa se je vodstvo ekipe pametno odločilo in v končnici namenilo več pozornosti mladinski ekipi v boju za naslov prvaka. V času polfinala mladinskega prvenstva so namreč nekateri igralci, ki so sicer igrali uspešno tako v članski kot mladinski ekipi, nastopali samo za mladince. Kljub vsemu pa so v večjemu delu prvenstva člani HIT-a nastopali zelo solidno.

Zelo so napredovale tudi hokejistke. V Alpski ligi so nepričakovano osvojile prvo mesto v hudi konkurenci avstrijskih ekip. Brez večjih težav so se uvrstile tudi v finale državnega prvenstva (v polfinalu so bile jeseniške vražje jeklarke boljše od Olimpije). V finalu pa so najprej doma nesrečno izgubile z Mariborom s 5:6, nato pa v drugi tekmi finala v prvi tretjini v Mariboru celo vodile vse do 18 minute z 2:0, potem pa so izkušenejšje Mariborčanke ob izdatni sodniški pomoči le zlomile odpor Jeseničank in še tretjič osvojile naslov. Vseeno pa je letošnji napredek jeseniških hokejskih zares velik. Pokazalo se je, da so v klubu letos imele zares dobre pogoje za delo. Če bodo nadaljevale tako, kot so delale letos pod vodstvom trenerja Jožeta Češnjaka, lahko že v naslednji sezoni presenetijo Maribor.

Sezone je torej konec v vseh kategorijah. Jeseniški hokej ostaja v slovenskem vrhu, čeprav marsikomu to ni všeč. Sezona je pokazala, da se v prav vseh središčih (Bled, Kranj, Maribor, Ljubljana) dela izjemno kakovostno praktično v vseh selekcijah. Zato je bila sezona zelo izenačena v vseh kategorijah. To pa pomeni, da bo za ohranitev rezultatov ali celo izboljšanje potrebno vložiti veliko naporov in dobrega strokovnega dela.

Zato bodo hokejske počitnice na Jesenicah zelo kratke. Čaka nas veliko veliko dela!

B. Jeršin



Za zaključek hokejske igralne sezone 2001/2002 selekcij iz HD-MLADI-JESENICE se v imenu izvršnega odbora HD-MLADI in v svojem imenu zahvaljujem vsem pokroviteljem, še posebej Acroniju, in seveda staršem

mladih igralcev, ki so pomagali pripeljati društvo do zaključka dokaj uspešne sezone, kar nazorno kažejo rezultati posameznih selekcij.

Drobne pomanjkljivosti v posameznih kategorijah bomo poskušali pred začetkom naslednje sezone odpraviti, vsi pa imamo željo in cilj osvojiti čim več naslovov državnih prvakov. Naša naloga je pripraviti čim boljše kadrovsko osnovo za vrhunski hokej na Jesenicah, v državi in izven nje.

Predsednik HD-MLADI-JESENICE
Valentin Markež

Starši so bili srečni, ko sem začel govoriti. Zdaj si mnogi želijo, da bi bil tiho.

Samo otroku rečemo, da je priden, če nič ne dela.

Prihaja maj, mesec ljubezni. Tudi za tiste, ki ljubijo zgolj denar.

Še vedno je veliko poškodb pri delu. Lenuhi se poškodujejo zgolj slučajno.

Prepričuj me, da je dobro delati, ker čas hitreje mine. Toda, kdo si želi hitro biti star?

»PODOBE SVOJE NA OGLED POSTAVI«

(F. Prešeren)

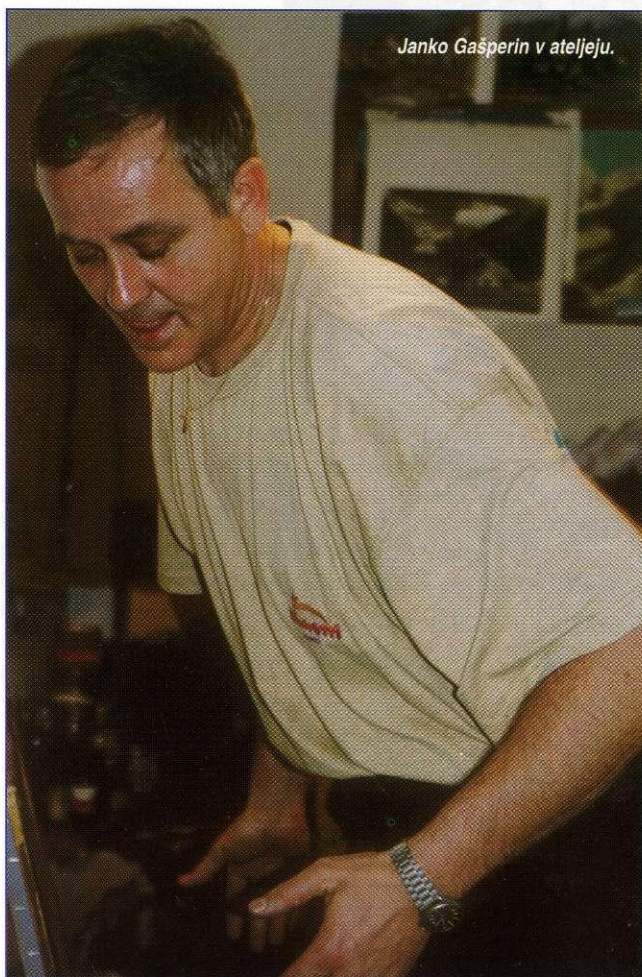
JANKO GAŠPERIN

Dolga je pot od ideje do uresničitve, tudi če gre za prireditev razstave našega sodelavca. Zdaj smo jo uresničili. V jedilnici upravne stavbe Acronija razstavlja svoja dela Janko Gašperin, njegova hčerka Tea in njena prijateljica Sandra.

Spodobi se, da nekaj besed spregovorimo o avtorju. Takole je o njem napisala njegova nekdanja sodelavka Majda Rebernik:

»Verjetno so mu sojenice že ob rojstvu v zibel položile dedkovo strast do slikarstva, ki ga vodi še danes v čudoviti svet barv izrazne umetnosti. A pot do izoblikovanja te naravne danosti je dolga in boleča. Tudi če imaš "roko" in veselje, je to še vedno premalo.

Janko Gašperin se je rodil v jeseniški delavski družini, kjer sta oče



leti znova planila na dan. Nastajale so slike, najpogostejše z oljnatimi barvami, ki so pristale pri prijateljih in sodelavcih. Včlanil se je v Dolik, se učil, opazoval, poskušal, uničil tudi marsikatero platno, samo da je slikal: tihožitja, naravo, portrete... Tudi hči Tea, ki sicer ne študira slikarstva, že dolgo pridno riše - najraje živali in tihožitja.

Janku se želja uresničuje šele v zrelih letih. Acroni prireja njegovo razstavo, na kateri se predstavljata tudi hči Tea in njena prijateljica Sandra Rebek, katere nekaj domači mentor je tudi Janko.

Od mladega fantiča, ki je želel postati slikar, pa do danes, je minilo veliko let. Janko je prisnanjal svoje sanje, ne po bližnjici, temveč po dolgi poti. Sedaj ima več časa za tisto, kar so mu sojenice ob rojstvu poklonile, pa mu kasneje življenje ni omogočilo.

Čas in okolica sta mu sedaj bolj naklonjena, zavzetosti pa mu tudi ne manjka. Zaželimu mu veliko notranjega zadovoljstva in še mnogo dobrih, uspelih razstav.«

O slikah ne bomo pisali. Naj spregovorijo same!

I.m



in mati morala preskrbeti tri otroke. Čeprav je kot otrok kazal veliko nadarjenost do slikanja, trdo življenje staršev ni imelo posluha za talent, ki je morda v tistih časih predstavljal še bolj nebodigatreba. Na oblikovni šoli, kjer je opravil sprejemni izpit, so ugotovili, da je premlad in da bo moral še eno leto počakati. Doma pa so odločili drugače: "Za preživetje družine rabimo še en par delavnih rok, zato boš delal in se šolal kar v domačem kraju".

Mlademu fantu so se sanje razblinile čez noč in željo, da bo nekoč samo slikal, je za dolgo let potisnil daleč stran. Čopič, barve in platno so zamenjali jeklo, služba v Železarni na kontroli kvalitete in ustvarjanje družine. Kdaj pa kdaj je roka spolzela po platnu, misli so se razlile z barvami, a kaj, ko je imel časa zase vedno premalo. Želja po slikanju pa je bila tako močna, da je nekako pred desetimi

REŠITEV NAGRADNE KRIŽANKE IZ PREJŠNJE ŠTEVILKE

Geslo iz prejšnje križanke se glasi: **KADAR V MARCU GRMI, LAKOTE SE BATI NI**

Izžrebani si bili naslednji:

1. nagrada: KOVAČIČ TONI, Ul. prvoborca 11, 4270 Jesenice

2. nagrada: ROZMAN MARJETA, Tomšičeva 21/h, 4270 Jesenice

3. nagrada: HAJBANIČ ALOJZ, Tavčarjeva8, 4270 Jesenice

Nagrade boste prevzelo osebno na blagajni Acronija (v upravni stavbi na Koroški beli - pritličje levo) vsak dan od 8.00 do 10.00 ure. S seboj imejte osebni dokument.

REŠITEV NAGRADNIH VPRAŠANJ IZ ZGODOVINE ŽELEZARSTVA:

Postopek se je imenoval PUDLANJE; Odločilna ruda je bila MANGAN, prvi na svetu so feromangan pridobili v PLAVŽU NA JAVORNIKU; HUNT je rudarski voziček.

Na žalost nismo prejeli nobene rešitve. Gostoljubnost muzeja bomo ponudili našim trem stalnim dopisnikom Majdi Rebernik, Tonetu Kelblu in Borisu Bergincu.

Uredništvo

NAGRADNA KRIŽANKA

AVTOR DRAGO RONNER	POČASEN ČLOVEK	NAPAD NA POLITIČNO OSEBO	DELOVNI SEVERNI PEŠ	SLIKAR ŠUBIC	AVSTRILJSKI POLITIK (JULIUS)	TARTANA JE RIBIŠKA MREŽA	PLAT	KRAJ PRI TRŽIČU	NEMŠKA IGRALKA DAGOVER	PRVOTNA GRŠKA MUZA PETJA	NEMŠKO MESTO OB LABI	KRIS JE MALAJSKO BODALO	ZID	LESNATA POPEN- JAVKA	TEKOČINA ZA NARKOZO	TISOČ KILOGRAMOV
DELOVODJA						FOND						AVTOR MIKLOVE ZALE (JAKOB)				
POSUŠENA TRAVA DRUGE KOŠNJE						R. KRAJ K. MARXA RITMIČNO GIBANJE						IT. FILM. KOMIK BUKOV PLOD				
GESLO																
ČETRTE RIMSKI KRALJ				SKLADAT. ARNIČ ŠEPETANJE				OTOK OB SARDINIJ POLITIK ARAFAT								
TV REŽISER POTOČNIK					JUNAK ENEIDE ŽENSKA, KI ZAMUJA				LUKA V ALBANIJ DESET- LETJE						BESEDNA UGANKA	MANJŠA RIBIŠKA VLAČILNA MREŽA
NATRIJ			IZPITJE DO DNA PEVKA GODEC			JUGOSLOV. IGRALKA LONČAR	AM. PISAT. (GEORGE) VETRNI JOPIČ					LAJKA JE SEVERNI PEŠ	PERJE PRI REPI KRAJ NA PAGU			
DEL KOLESAR- SKE DIRKE						POUČNA PRIPOVED NASILJE						ODPRITINA V ZIDU ST. DEL MARIBORA				
ASINARA JE OTOK OB SARDINIJ	ZAVITO MALAJSKO BODALO	RAZKOŠNO SVETILO MAŠČOBA								ČEBULAR VISEČI POLOŽAJ						
KONEC GESLA														GEORG TRAKL GL. MESTO BAŠKIRIJE		
GOSPODAR MORJA V NORDIJSKI MITOLOGIJ				DRŽAVNA BLAGAJNA ALFRED NOBEL				REKA V MANDŽUR. RADIJ					ČASOVNA ENOTA OLAJ JOŽE			
DEL FOTOGRAF. APARATA							GRŠKI KOMEDIOR AF									
PLANŠAR							KAJENJE					SL. SLIKAR (MATIJA)				

1. nagrada: 5.000 tolarjev,

2. nagrada: 4.000 tolarjev,

3. nagrada: 3.000 tolarjev.

Geslo z obarvanih polj prepisite v kupon in pošljite do 10. maja 2002 po interni pošti na Uredništvo Novic ali pa na naslov SŽ ACRONI d.o.o., C. B. Kidriča 44, 4270 Jesenice. Na kuverto pripisite "NAGRADNA KRIŽANKA".

Pri žrebanju bomo posamezniku upoštevali samo eno rešitev.

odreži

PRIIMEK IN IME: _____

GESLO:

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

ULICA IN HIŠ. ŠT.:

POŠTA: _____

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Vabilo

V Jedinici upravne stavbe Acroni razstavljajo likovna dela

JANKO GAŠPERIN

TEA GAŠPERIN

SANDRA REBEK

Razstava je odprta od 25. aprila do 24. maja 2002

vsak delovni dan od 8.00 do 14.30 ure.

Vabljeni na ogled!

