



Novice

VSEBINA

UVODNIK

Poslovanje v prvem četrtletju

NOVICE IZ TOVARNE

Obisk Belgijskega svetovalca v naši družbi

Proizvodnja v marcu

Družba Acroni prejela priznanje

EKOLOGIJA

Predstavitev rezultatov raziskave o vplivnih emisij iz deponije žlindre

Žlindre pri izdelavi jekla

Inštaliranje naprave za merjenje radioaktivnosti jeklenega odpadka v Acroniju

Čistilna naprava izstopnih plinov na regeneraciji HCL

KAKOVOST

Zahteve standarda SIST ISO 9001

NI MI VSEENO!

SINDIKALNE NOVICE

Vabilo i podpisu osebne izjave o udeležbi v splošni stavki

POHODNIŠTVO

Triglavski turni smuk

UVODNIK

POSLOVANJE V PRVEM ČETRTLETJU

V gospodarskem načrtu za leto 1999 smo načrtovali, da bomo prodali 50.055 ton naših izdelkov in zanje iztržili 5.748 milijonov tolarjev. V prvih treh mesecih smo prodali 1.604 ton več kot smo načrtovali, realizacija pa je bila večja le za 84. milijonov tolarjev, saj so bile dosežene prodajne cene nižje od predvidenih. Višji od načrtovanih so bili tudi stroški za material, v glavnem zaradi večjega obsega

proizvodnje, deloma pa tudi zaradi zaostajanja nekaterih izplenov v primerjavi z gospodarskim načrtom. Najboljše rezultate v primerjavi za načrtom imamo na področju energetskih medijev, saj je bila večina specifičnih porab nižja od načrtovanih, pa tudi cene niso presegle načrtovane ravni. V skladu z gospodarskim načrtom so tudi stroški storitev, medtem ko so bili stroški dela višji od načrtovanih za 31 milijonov tolarjev, saj v gospodarskem načrtu ni bila načrtovana eskalacija. Iz poslovanja smo v prvem četrtletju ustvarili 160 milijonov tolarjev izgube, kar je za 48 milijonov tolarjev več kot smo načrtovali. V primerjavi s prvim kvartalom leta 1998 je bila prodaja večja za 5.490 ton, realizacija pa zaradi zniževanja cen nižja za 219 milijonov tolarjev. Padanju cen naših proizvodov je sledilo tudi padanje cen vhodnih surovin, poleg tega pa so bili storjeni precejšnji premiki na področju izplenov, specifičnih porab energetskih medijev in pomožnih materialov. Storitve so bile kljub izločitvi posameznih dejavnosti v letošnjih prvih treh mesecih za 49 milijonov tolarjev nižje kot v enakem obdobju lani, zaradi znižanja števila zaposlenih za 231 delavcev, pa so bili tudi stroški dela nižji za 39 milijonov tolarjev. Rezultat poslovanja je boljši za 418 milijonov tolarjev.

Članica posloводства za ekonomiko
Polonca Marjanovič, dipl.oec.

NOVICE IZ TOVARNE

OBISK BELGIJSKEGA SVETOVALCA V NAŠI DRUŽBI

V okviru programa PHARE smo v mesecu marcu v naši družbi gostili svetovalca iz belgijske firme COCKERIL SAMBRE. Na predavanjih, ki so potekala od 22. do 26. marca nam je Andre Moulin predstavil njihov sistem nagrajevanja, komuniciranja, metodo 5S (uvajanje reda na delovnem mestu) in projekt »HORIZON 2000«. Med svojim obiskom pri nas, se je sprehodil tudi po obratih in opazil marsikaj, kar je uporabil pri posredovanju svojih izkušenj in predlogov našim strokovnjakom. Dogovorili smo se za sodelovanje in pomoč pri uvajanju sprememb v sistem plač, ki ga moramo pripraviti skupaj z obema sindikatoma do konca letošnjega leta.

Damjana Muršec

PROIZVODNJA V MARCU

Večjih motenj v proizvodnji ni bilo. Izdelali smo skupno 17.081 ton končnih izdelkov, kar je 100,4 % operativnega načrta, odpremili pa 16.817 ton, kar znaša 96,7 % operativnega načrta. Izdelano je bilo 4.212 ton, odpredeljeno pa 4.388 ton nerjavnih izdelkov. Jeklarna je od 1. do 12. marca obratovala neprekinjeno tudi v času konične tarife. Izveden je bil mesečni remont stene peči, ki je trajal 37 ur. Težave so se pojavile na odpraševalni napravi, zato je prihajalo do občasno večjih emisij prahu v ozračje. Zaradi iztrošenosti je bilo potrebno zamenjati ventilator na odpraševalni napravi, kar je povzročilo 19 ur zastoja. Jeklarna je izdelala 23.009 ton slabov in s tem izpolnila operativni načrt. V Vroči valjarni je bilo izvaljanih 22.742 ton

trakov in debele pločevine, kar znaša 110,6 % operativnega plana. Največ težav je povzročala slaba kakovost slabov za konstrukcijsko debelo pločevino. Prevaljati je bilo potrebno 938 ton slabov in jih nato površinsko obrusiti. V finalnih obratih ni bilo večjih zastojev, zato je bil operativni plan dosežen. V obratu **Debele pločevine** sta bili dve okvari ravnalnega stroja MDS. V tem mesecu smo pričeli tudi s sanacijo žerjavne proge v hali A. Zaradi pomanjkanja vložka je bila proizvodnja v začetku meseca nekoliko manjša, kar pa so nadoknadili z uvedbo dodatnih izmen v drugi polovici meseca. V **Hladni valjarni** so bili na posameznih agregatih večji zastoji vendar je bil plan dosežen. V peči CRNO linije je bilo potrebno zamenjati dve keramični valjčnici, na ZRM valjavskem ogrodju je prišlo do blokade petih ležajev zaradi okvare mazilnega sistema. V finalizaciji je bil enodnevni izpad proizvodnje na liniji za prečni izrez zaradi okvare ravnalnika.

DOSEŽENA KONČNA PROIZVODNJA PO IZDELKIH

izdelek	načrt (t)	doseženo (t)	% izpolnjevanja
hladno valjani trakovi	9.220	9.290	100,8
debela pločevina	5.487	5.488	100,0
toplo valjani trakovi	2.300	2.303	100,1

Član poslovodstva za proizvodnjo
Branko Banko, dipl.ing.

DRUŽBA ACRONI PREJELA PRIZNANJE

V mesecu aprilu je Družba Acroni prejela od našega pomembnega kupca Domel Železniki priznanje kot dobavitelj leta 1998. Podjetje Domel je poslovno zelo uspešno. Večino svoje proizvodnje proda v tujino. V podjetju že peto leto motivirajo zaposlene tudi z nagradami za prizadevanje za kakovost. Prvič pa so sočasno podelili priznanje za dobavitelja leta. Med 115 dobavitelji je priznanje za leto 1998 dobila naša družba. Prav vse naše dobave v preteklem letu so bile brez napak in s tem smo potrdili upravičenost medsebojnega dogovora, za prevzem naših izdelkov brez vhodne kontrole s strani Domela. Navedeno priznanje je velika obveza za prihodnje sodelovanje. S kakovostnimi dobavami moramo zagotoviti Domelu, da bo lahko sledil zahtevam kupcev in konkurenci, kar pa bo sočasno utrjevalo status družbe Acroni, kot dolgoročnega zanesljivega dobavitelja.

Ljubo Osovnikar

EKOLOGIJA

PREDSTAVITEV REZULTATOV RAZISKAVE O VPLIVIH EMISIJ IZ DEPONIJ ŽLINDRE

V torek, 30. marca so bili v dvorani kulturnega doma Julke in Albina Pibernik na Slovenskem Javorniku predstavljeni rezultati meritev prašnih usedlin v okolici železarnice za obdobje marec - september 1998, ki jih je izvajal Zavod za zdravstveno varstvo Maribor - Inštitut za varovanje zdravja ter analiza o vplivu emisij iz deponije žlindre na kakovost tal, ki jo je izdelal Center za pedologijo in varstvo okolja na Oddelku za agronomijo Biotehniške fakultete v Ljubljani. Posveta so se udeležili občani, predstavniki Ministrstva za okolje in prostor, župan občine Jesenice ter predstavniki inšpekcijskih služb. Na posvetu so aktivno sodelovali tudi predstavniki Acronija, ki so javnost seznanili z aktivnostmi za izboljšanje stanja.

Andreja Purkat

ŽLINDRE PRI IZDELAVI JEKLA

Pri procesu izdelave jekla nastajajo stranski produkti, med katere spada tudi jeklarska žlindra. Glede na tehnološki postopek izdelave jekla so nastale žlindre lahko različne, v osnovi pa jih razdelimo na **prostorsko stabilne - oksidacijske žlindre**, ki nastanejo pri talilnih oksidacijskih postopkih in **prostorsko nestabilne oziroma rafinacijske žlindre**, ki nastanejo pretežno pri postopkih sekundarne rafinacije jekla. Nastanku žlindre, kot stranskemu produktu pri proizvodnji jekla se ne da izogniti, zato

je le-ta nujno spremljajoč moteč faktor pri proizvodnji sleherne jeklarne. Reševanju problematike v zvezi z nastajajočo žlindro se v razvitem svetu že dolgo časa namenja veliko pozornosti, sredstev, vlaganj in truda s skupnim ciljem žlindro predelati oziroma pripraviti v tako stanje, da ekološko ne obremenjuje okolja in se jo lahko v čim večji meri uporabi, kot sekundarni material. ACRONI kot glavni naslednik proizvodnje tekočega jekla nekdanje Železarnice Jesenice se v luči problematike jeklarske žlindre nahaja v primerjavi z ostalimi konkurenčnimi jeklarnami v relativno neugodni situaciji, ker se v preteklih desetletjih v reševanje ekološke problematike ni veliko vlagalo, tako, da so se problemi nakopičili in je v danem trenutku potrebno reševati problematiko vezano na preteklost, sedanost in prihodnost. Obenem se povečuje izdelava nerjavnih jekel in ostalih višje vrednih vrst izdelkov, kar problematiko obremenjenosti okolja zaradi rafinacijske žlindre še povečuje. Prostorske možnosti za predelavo žlindre na lokacijah, ki bi bile bolj oddaljene od urbanih naselij so izredno majhne zato so metode reševanja te problematike finančno zelo zahtevne. Zaradi nestrokovne predelave in uporabe nekaterih vrst žlindre v preteklosti, se je oblikovalo močno nezaupanje v sicer možno uporabo jeklarske žlindre, kot sekundarne surovine v določene namene hkrati pa se ekološka zavest in zahteve prebivalcev stalno povečujejo. Vodstvo ACRONIJA in odgovorni se zavedamo problematike vezane na jeklarsko žlindro. V zadnjih letih se stalno iščejo najugodnejši načini za rešitev te problematike, ki bi se z ustreznimi prilagoditvami (jeklarna Thyssen, Nemčija) uporabili tudi pri nas. Projekt, ki je v pripravi, rešuje problematiko v zvezi z jeklarsko žlindro kompleksno in predvideva: ukinitve predelave žlindre na lokaciji PTO, prostor, kjer je sedaj deponija, pa se skladno z okolico uredi. Tehnološki postopek predelave žlindre se uredi na lokaciji jeklarne in se pri tem upošteva vsa načela, ki veljajo za Evropsko skupnost. Uvajajo se postopki, po katerih drugje že uspešno delajo.

Tečejo tudi aktivnosti za pridobitev certifikatov in metod za certificiranje ter priskovanje žlinder, ki bodo zagotavljali njeno uporabnost za različne namene. Slednje je izredno zahtevna naloga, ki jo bomo skušali realizirati skupaj s partnerji oziroma ustreznimi ustanovami, ki so kvalificirane za te dejavnosti. Pri tem naj navedem dejstva, da se v razvitih gospodarstvih žlindre postopno vedno bolj uspešno uporabljajo v koristne namene (kot tamponi pri gradnji cest in avtocest, za zgornje plasti makadamskih cest, asfaltna prevleke, utrjevanje zaščitnih nasipov rek in jezer, gnojila, sredstva za apnenje tal kmetijskih površin ...).

Pot do takih rezultatov je vse prej, kot lahka in poceni. Za dosego dela teh ciljev je najpomembnejše zaupanje v znanje ter izkušnje, ki imamo že kar nekaj, manjkajoče bomo skušali pridobiti od najboljših na tem področju.

Tako zastavljen projekt zagotavlja tudi uspešno in konkurenčno proizvodnjo kakovostnih jeklenih izdelkov, ki lahko konkurirajo na vseh svetovnih trgih.

Jožef Triplat

INŠTALIRANJE NAPRAVE ZA MERJENJE RADIOAKTIVNOSTI JEKLENEGA ODPADKA V ACRONIJU

V teh dneh zaključujemo investicijo v višini 10 milijonov tolarjev, s katero bomo vzpostavili stalni nadzor nad radioaktivnostjo jeklenega odpadka, ki prihaja v proces. Gre za napravo, ki je sestavljena iz dela, kjer se detektira radioaktivno sevanje, in zmogljivega računalnika, ki prejete podatke obdeluje. Naprava je locirana ob uvoznem železniškem tiru, tako da se skoznjo prepelje ves nabavljeni jekleni odpadki. Občutljivost in zanesljivost naprave je zelo visoka, kar je bilo dokazano na primerjalnih testih med posameznimi dobavitelji tovrstne opreme, ki sta jih izvajala SME (Steel manufacturers association of USA) in Czech meteorological institute. Naprava je namenjena za odkrivanje kontaminiranega jeklenega odpadka in skritih virov radioaktivnega sevanja na vagonih ali kamionih. V svetu se letno zgodi kar nekaj nesreč, ko pride do pretalitve omenjenih materialov v elektroobločnih pečeh ali drugih talilnih agregatih. Mnogo takih dogodkov ostane neprijavljenih. Obseg posledic je odvisen od radioaktivnega elementa, ki je bil pretaljen. Tako se na primer kobalt 60 (⁶⁰Co) raztopi v jeklu in je obseg kontaminacije omejen na izdelke narejene iz ene šarže. Cezij 137 (¹³⁷Cs) pa se med taljenjem upari in kot fin prah preko atmosfere kontaminira velika področja. Znan je zadnji primer iz

lanskega leta, ko smo posledice tovrstne nesreče v Španiji lahko zasledili tudi pri nas. Gre za tipično ekološko investicijo, kjer se vloženi denar ne vrača direktno. Znani pa so primeri, ko so stroški dekontaminacije jeklarne in okolice presegali nekaj deset milijonov USD. V nekaj primerih pa so zaradi pričakovanih visokih stroškov sanacije, kontaminirano poslopje jeklarne preprosto spremenili v skladišče srednje radioaktivnih odpadkov in s tem ukinili osnovno dejavnost. Od tod sledi, da smo dolžni skrbeti za varnost obratovanja in neoporečnost okolja v katerem opravljamo svojo dejavnost. V tem primeru smo poskrbeli za varnost zaposlenih, bližnje in širše okolice. V Sloveniji se tovrstni nadzor nad materiali, ki prihajajo v proces, izvaja samo v Jedrski elektrarni Krško in družbi ACRONI.



Nova naprava za merjenje radioaktivnosti jeklenega odpadka

Slovenija je znana kot tranzitna država brez velikih lastnih zalog surovin. Zato je gospodarstvo prisiljeno uvažati dobršen del surovin za proizvodnjo. Med te materiale pa se lahko zaradi neznanja ali celo namerno primešajo kontaminirani materiali ali celo zavrženi viri radioaktivnega sevanja. Zato menim, da bi morala v prvi vrsti že država poskrbeti za nadzor nad tovari, ki vstopajo na naše ozemlje. Nedopustno je namreč, da kontaminirani tovari neovirano potujejo skozi državo, se po morebitni zavrtni na naši zahodni meji vračajo po isti poti in onesnažujejo okolico ter ogrožajo zdravje ljudi.

Slavko Kanalec

ČISTILNA NAPRAVA IZSTOPNIH PLINOV NA REGENERACIJI HCL

Problem prekomernih emisij prahu in ostalih snovi iz regeneracijskega obrata za kislino HCL (solna kislina) se v hladni valjarni rešuje že od pričetka obratovanja. Ker optimiranje obratovalnih pogojev ni dalo ugodnih rezultatov, smo se odločili za izgradnjo čistilne naprave. Z jeseniškim podjetjem GAL d.o.o. smo sklenili pogodbo za izvedbo projekta, ki obsega izdelavo dokumentacije, pridobitev vseh upravnih dovoljenj, dobavo opreme, montažo, nadzor in zagon. Časovni načrt izvajalca in izbrana tehniško-tehnološka rešitev zagotavlja znižanje emisij škodljivih snovi v izpušnih plinih iz regeneracijske naprave HCL na zakonsko določen nivo.

Matija Urh

KAKOVOST

ZAHTEV STANDARDA SIST ISO 9001

4. OBVLADOVANJE RAZVOJA

4.1 Splošno

Dobavitelj mora vzpostaviti in vzdrževati dokumentirane postopke za obvladovanje in overjanje razvoja proizvoda, da bi zagotovil izpolnitev specifikiranih zahtev.

Razvoj proizvoda poteka na osnovi preliminiranih specifikacij, ki jih izdela funkcija marketinga. Oddelek razvoj in raziskave (R&D) je odgovoren za prenos zahtev kupca, zakonske regulative in standardov v tehniško dokumentacijo za materiale, proizvode ter procese v proizvodnji in uporabi. V razvojnih fazah, posebno v najvažnejših delih, imamo zato dokumentirane postopke. V

ACRONI-ju imamo dvanajst takih postopkov npr.: Razvoj novih proizvodov, razvoj novih tehnologij, preiskave vzorcev v RR, itd... Razvoj proizvoda je proces, ki se začne z rezultati raziskave trga in zahtevami kupca, konča pa se z zaključkom življenjske dobe proizvoda.

4.2 Načrtovanje razvoja

Dobavitelj mora izdelati načrte za vsako aktivnost razvoja. V načrtih morajo biti te aktivnosti opisane ali navedene in določena odgovornost za njihovo izvedbo. Aktivnost razvoja je treba poveriti usposobljenemu osebju, ki razpolaga z ustreznimi viri. Načrte je treba dopolnjevati v skladu s potekom razvoja.

Načrtovanje razvoja novih proizvodov in tehnologij je sestavni del globalnega plana družbe ACRONI. Tekoči razvojni projekti so razvidni s seznama, iz katerega je razvidno tudi aktualno razvojno stanje. Za vsako razvojno aktivnost so pripravljeni načrti. Načrtovanje predvidenih in razvojnih aktivnosti se izvaja na osnovi ustreznih navodil. Načrtovanje razvoja v ACRONI-ju se tekoče prilagaja napredku razvoja za kar obstaja tudi ustrezno kvalificirano osebje. Načrti razvoja se ustrezno dopolnjujejo v skladu s postopkom razvoja.

4.3 Organizacijske in tehnične povezave

Organizacijske in tehnične povezave med različnimi skupinami, ki sodelujejo v procesu razvoja morajo biti določene, potrebne informacije pa dokumentirane, posredovane in redno pregledovane.

V razvojnih načrtih so glede na specifičnost projekta določena vsa stična mesta, tako organizacijske kakor tehnične vrste in povezave med njimi. Prav tako je v načelnem poteku razvoja določen način izmenjave informacij ter nadzor med njimi in pripadajočo dokumentacijo.

4.4 Vhodne zahteve za razvoj

Zahteve za razvoj proizvoda morajo biti identificirane in dokumentirane, vključno z ustreznimi zakonskimi in upravnimi zahtevami. Pravilnost izbire mora dobavitelj preveriti s pregledom. Nepopolne, dvoumne ali sporne zahteve se morajo razrešiti s tistimi, ki so odgovorni za opredelitev teh zahtev. Zahteve za razvoj morajo upoštevati rezultate vseh pregledov pogodb.

4.5 Rezultat razvoja

Rezultat razvoja je treba dokumentirati in izraziti v obliki, ki se lahko overja in validira glede na zahteve za razvoj.

Rezultat razvoja mora:

- izpolniti vhodne zahteve za razvoj;
- vsebovati ali navajati merila sprejemljivosti;
- poudariti tiste značilnosti izvedbe, ki so bistvene za varno in pravilno delovanje proizvoda (npr.: obratovanje, skladiščenje, ravnanje, vzdrževanje in zahteve za odstranitev).

Dokumente rezultatov razvoja je treba pregledati preden se odobrijo.

Rezultat razvoja obsega vse potrebne izvedbene dokumente v končni obliki (lahko so to: tehnološki postopki, kontrolni postopki, recepture, navodila za pakiranje, uporabo, servisiranje, katalogi, itd...), ki vsebujejo kriterije sprejemljivosti in povezave s standardi ter zakoni, včasih pa tudi zahteve kupcev.

4.6 Pregled razvoja

Na primernih stopnjah razvoja je treba načrtovati in izvesti formalno dokumentiran pregled rezultatov razvoja. Vsakega takega pregleda se morajo udeležiti predstavniki vseh funkcij, ki so sodelovali v fazi razvoja, ki se pregleduje, kot tudi drugo strokovno osebje, kot je to zahtevano. Voditi je treba zapise takih pregledov.

4.7 Overjanje razvoja

Overjanje razvoja se mora izvesti na primernih stopnjah, s čimer se zagotovi, da rezultat te stopnje razvoja ustreza vhodnim zahtevam. O ukrepih overjanja razvoja je treba voditi zapise. (Overjanje razvoja lahko vključuje poleg izvajanja pregleda razvoja (glej 4.6) tudi naslednje aktivnosti: izdelavo alternativnih izračunov, primerjavo nove izvedbe s podobno že uveljavljeno izvedbo, če je to mogoče, pregledovanje dokumentov pred posamezno stopnjo razvoja, preden se izdajo.)

4.8 Validacija razvoja

Validacija razvoja se mora izvesti, da se zagotovi usklajenost proizvođa z določenimi potrebami in/ali zahtevami odjemalca. (Validacija razvoja sledi uspešnemu overjanju razvoja (glej 4.7):

- validacija je običajno izvedena pod določenimi obratovalnimi pogoji
- validacija je običajno izvedena na končnem proizvodu, vendar se lahko izvede, preden je proizvod dokončan.
- večkratne validacije je mogoče izvajati, če so predvideni različni načini uporabe.)

Validacija ni obveznost kupca. Tudi če kupec na našo prošnjo validacijo opravi, potrebuje temu primerna navodila, pa še tedaj njegova objektivnost ni zagotovljena. Validacijo prepustimo kupcu le, če sami nimamo možnosti simulirati pogojev uporabe ali če tega ne zmore za nas opraviti katera od pooblaščenih institucij. Pregled in overjanje rezultatov validacije v vsakem primeru opravijo strokovnjaki RR.

4.9 Spremembe razvoja

Pooblaščen osebje mora identificirati, dokumentirati, pregledati in odobriti vse spremembe in prilagoditve v razvoju pred njegovo izvedbo.

... se nadaljuje.

Klemen Hribar

NI MI VSEENO!

PREDLOGI

Tokrat smo v skrinjicah, ki smo jih odprli 9. aprila dobili le dva vaša prispevka:

51. Motivacija in sistem kakovosti ISO 9001

V članku o humanizaciji dela piše: «Človekova učinkovitost je odvisna od njegovih sposobnosti, usposobljenosti in aktualne razpoložljivosti. Človekova aktualna razpoložljivost kaže človekovo zmožnost in pripravljenost, da v konkretni situaciji realizira tisto, kar zmore in zna, tako kot se od njega pričakuje. V to sposobnost pa morata vlagati tako delodajalec kot delojemalec». Aktualna razpoložljivost je odvisna tudi od delovnega vzdušja in motivacije v širšem pomenu. Zavedam se težke finančne situacije, kljub temu pa me zanima, kaj vlaga Acroni, da bo delavec bolj motiviran in kako je motivacija kot stroka vključena v sistem kakovosti ISO 9001?

52. Podjetniška kolektivna pogodba, plačilo nadur

Ali Podjetniška kolektivna pogodba, ki je bila podpisana s strani obeh sindikatov in glavnega direktorja velja za ves Acroni? Zakaj se za različne sisteme dela različno plačuje delo preko polnega časa? Kako se koristijo tako opravljene ure?

ODGOVORI

47. Integral da, kaj pa Slovenske železnice?

Predlog za spremembo voznega reda smo poslali tudi na Slovenske železnice. Žal je odgovor negativen. Pripombe na vozni red se usklajujejo le enkrat letno in sicer v mesecu decembru. Po dogovoru z vodstvi obratov lahko delavci, ki se vozijo na delo z vlakom, zapustijo delovno mesto 20 minut pred koncem drine. Kolektivna pogodba določa višino nadomestila za prevoz na delo, ki ga je delodajalec dolžan povrniti in kdaj je delavec upravičen do nadomestila, o prihodih in odhodu z dela pa v njej ni govora.

Lilijana Markež

48. Nadomestilo za malico

Višina nadomestila za malice se izplačuje v skladu z dogovorom z obema sindikatoma. Od 1. februarja dalje izplačujemo nadomestilo v skladu s Splošno kolektivno pogodbo v višini 530 tolarjev. Za mesec februar je bila izplačana razlika pri izplačilu plače za marec.

Polonca Marjanovič

49. Samorazlaga direktive

Navodila v zvezi z začetkom in zaključkom dela so jasna: Na delovnem mestu se dela od pričetka do konca delovnega časa; Na agregatih, ki obratujejo kontinuirano (EOP, valjavske proge, žarilne linije, lužilne linije,...), je obvezna menjava na delovnem mestu, tako da se proces proizvodnje ne ustavlja in s tem povzroča škoda. Delavci, ki delajo na napravah, ki se lahko ustavijo in s tem ne povzročajo motenj ali škode v proizvodnem procesu in uporabljajo skupne garderobe, lahko zapustijo delovno mesto 10 minut pred zaključkom drine. Vsekakor je delavcem treba omogočiti čas za malico in osnovne biološke potrebe. In kako lahko delavci ukrepajo v primeru, da jim delovodja ne dovoli predčasnega odhoda na umivanje? Menim, da je edina pot, da se obrnete ustno ali pisno na vodjo oddelka ali obratovodjo. Samo s strpnim dialogom se bo rešil problem. Žal vam konkretno ne morem odgovoriti, ker vaše pobude niste podpisali in ne vem v katerem okolju delate.

Branko Banko

SINDIKALNE NOVICE

VABILO K PODPISU OSEBNE IZJAVE O UDELEŽBI V SPLOŠNI STAVKI

Vsem članom SKEI in ostalim zaposlenim, ki niso zadovoljni s plačo, ki jo bolj ali manj redno dobivajo za svoje delo, smo že preko oglašnih desk in sindikalnih zauonikov posredovali sporočilo predsednika SKEI Slovenije, Alberta Vodovnika. V sporočilu so navedeni postopki in cilji SKEI za povečanje plač v panogi. Sindikat SKEI na lokaciji Jesenice poziva vse delavce k podpisu osebne izjave in če bo to potrebno, k udeležbi v splošni stavki. Izjavo vsi zainteresirani lahko podpišejo pri sindikalnih zaupnikih SKEI v vseh družbah na lokaciji Jesenice ali v sindikalni pisarni SKEI na Javorniku.

V informacijo - plače v družbi Acroni zaostajajo za 23,5 % za plačami republiškega povprečja, zaostajamo pa tudi za plačami ostalih družb v sistemu Slovenskih železarn.

Janez Vilman

POHODNIŠTVO

TRIGLAVSKI TURNI SMUK

Že kot osnovnošolec sem slišal, da si nekateri drznejši smučati tudi s Triglava. Kasneje, ko sem okusil radosti turne smuke, sem razumel navdušence, ki se vsako leto vračajo. Po dolgih letih premora je med prijatelji letos zopet nanesla beseda, da bi se podali na triglavski turni smuk. Kdaj? To je vedno vprašanje ustreznih snežnih razmer, vremena in prostega časa. Splet okoliščin je določil za odhod ravno velikonočno nedeljo. Odpeljali smo se proti Kovinarski koči v Krmi. Zima je bila letos res radodarna s snegom. Končno smo se podali na pot. Začetek je bolj položen, da se do vzpona v hosti že ogreješ. Kar lepo nam je šlo, le Frenk je zaostajal. Žulil ga je čevlji. Pri koči v Zgornji Krmi smo si privoščili krajši počitek in počakali Frenka, ki nam je povedal, da ne more nadaljevati poti. Od tam se pot strmo vzpenja. Bremena, ki jih nosimo na hrbtih nas vlečejo nazaj. Komaj čakamo, da se sonce skrije za oblake. Tudi brez njega nam je dovolj toplo. Končno se pot nekoliko zloži. Greddoš si ogledujemo zasnežene planjave pod Triglavom in bele bohinjske vršace v daljavi. Te prijetnosti pa je kmalu konec. Pred nami je »Kalvarija«. Tolaži nas misel, da premagujemo zadnji vzpon in končno Kredarica. Zadovoljni, da smo prispeli, smo se predali počitku. Čez noč je naletelo kar nekaj snega. Prijetno smuko lahko kar odmislimo. Že v Kurici se je začela serija padcev. Pa kaj zato. Priti je treba v dolino. S smučmi sem se udiral do gležnjev. Tudi pod Draškimi vrhovi ni bilo nič bolje, čeprav je tu v dobrih snežnih razmerah čudovita smuka. No, ko sem prispel v Krmo sem bil še kako vesel, da imam cele kosti.

Janez Avsenik

Novice so interni časopis SŽ Acroni, naklada 1550 izvodov. Uredniški odbor posloводство ACRONI-ja, glavna urednica Lilijana Markež. Novice izhajajo enkrat mesečno. Oblikovanje in tisk Tiskarna knjigoveznica Radovljica

Po sklepu Ministrstva za kulturo št. 415-26/97 z dne 7. 1. 1998 sodi mesečno interno glasilo »NOVICE« med proizvode, za katere se plačuje 5 % davek od prometa proizvodov.