

UVODNIK

TEMA MESECA

Oddelek Debela pločevina Vroče Valjarne

Skrb za okolje

AKTIVNOSTI SINDIKATOV

SKEI

Sindikata neodvisnost

UVODNIK

PROIZVODNJA IN PRODAJA V APRILU

V Acroniju smo aprila proizvedli 18.625 ton slabov, od tega kar 26,6 odstotka nerjavnih jekel. Delež proizvodnje nerjavnih jekel je tako dosegel načrtovani nivo, v planskih okvirih pa so se gibale tudi specifične porabe.

V vroči valjarni smo morali v aprilu izvesti predčasen remont potisne peči. Zaradi tega je proizvodnja zaostajala za načrtovano, kar pa se kaže tudi pri doseženih izplenih. Posledica remonta je bila prekinitev vložka za Hladno valjarno, vendar je dejanska proizvodnja kljub temu zaostajala le za 3 odstotke od načrtovane in je znašala 8.403 tone. Dejstvo, da je bila specifična poraba električne energije in zemeljskega plina nižja od načrtovane, pa je vsekakor razveseljivo.

Aprila smo prodali 14.545 ton naših izdelkov, za katere smo iztržili 1.718 milijonov tolarjev. Največji delež v prodaji ima Hladna valjarna Bela. Prodaja iz tega obrata je v aprilu znašala 58 odstotkov proizvedenih količin oziroma polovico vrednosti celotne prodaje Acronija. Vroča valjarna je na trg odpremila 5.502 toni, kar predstavlja 38 odstotkov celotne količine Acronija.

Kljub temu, da so proizvodne kapacitete v Acroniju do konca poslovnega leta 90 odstotno pokrite z naročili, je zagotavljanje obratnih sredstev za nakup surovin še vedno velik problem.

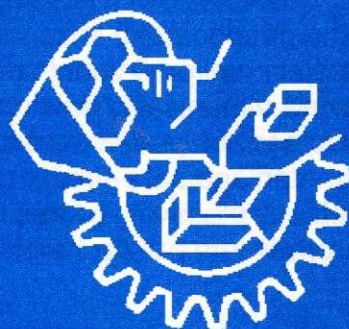
Članica posloводства za ekonomiko

Polonca Marjanovič, dipl.oec.

interni informacijski časopis
številka 4, junij 1997

valje

slovenske železarne • •



ACRONI

ODDELEK DEBELA PLOČEVINA VROČE VALJARNE

Začetek proizvodnje debele pločevine na sedanji lokaciji predstavlja zagon valjavskega ogrodka Lauthov trio leta 1949. V petdesetih letih pa je bila oprema dopolnjena še s potisno in krožno pečjo Ebner in Custodis.

Proizvodnja predvsem konstrukcijske debele pločevine se je kasneje zaradi interesa takratne JLA in možnosti izvoza na Vzhod preusmerila v izdelavo namenske pločevine za vojaške potrebe, čemur je sledila investicija v letih 1982 -1987 z dogradnjo Oddelka termične obdelave, hale C - namenjene odpremi in adjustiranju ter postavitve agregatov, kot so : žarilna peč LOI, ravnalna stroja, Sack razreznna linija, plinski in numerični rezalniki, hidravlična stiskalnica in kalilna peč Drever.

Ta investicija je omogočila izdelavo jekel višjega kvalitetnega in cenovnega razreda, predvsem nizkolegiranih jekel in jekel za poboljšanje, dana pa je bila tudi možnost izdelave nerjavne debele pločevine.

Dotrajanost naprav, predvsem pa vedno ostrejšše zahteve kupcev po boljši kakovosti pločevine in krajših dobavnih rokih, so narekovali v letu 1991 zaustavitev neekonomičnega valjanja na Lauthovem triu. Istočasno je bilo potrebno porušiti potisne in krožne peči ter opraviti prenos valjanja debele pločevine na valjavsko ogrodje Blooming Vroče Valjarne.

S prenosom valjanja je bila realno dana možnost valjanja nerjavne debele pločevine (boljši nadzor ogrevanja, zagotavljanje ožjih valjavih toleranc, razrez valjanca) in usmeritev v proizvodnjo jekel višjega cenovnega razreda, ki bi ga v manjših količinah in različnem dimenzijskem asortimanu lažje prodali na trgu.

Splošna gospodarska kriza v začetku '90-ih let je zajela tudi proizvodnjo debele pločevine. Zmanjšano povpraševanje po debeli pločevini, padec prodajnih cen, počasno prilagajanje strožjim zahtevam po kvalitetnejši pločevini in krajših dobavnih rokih, predvsem pa izguba bivšega

jugoslovanskega trga po osamosvojitvi, je povzročilo drastičen padec proizvodnje debele pločevine s 7.000 na 2.000 ton mesečno.

Zaradi izpada skoraj celotnega trga jekel za poboljšanje in namenske proizvodnje (JLA) se je bilo potrebno čim hitreje preusmeriti v izdelavo nerjavne debele pločevine, za kar pa oddelek Debele pločevine v času predhodnih investicij ni bil ustrezno opremljen.

Zaradi tega smo v letu 1993 investirali v izgradnjo peskarske linije, ki zagotavlja kvalitetnejšo površino pločevine po toplotni obdelavi (brez škaje) in preprečuje vtiskovanje le-te med ravnanjem. Februarja 1996 pa smo zaradi cenovno najbolj zanimivega proizvoda - lužene nerjavne debele pločevine - investirali v izgradnjo lužilnice.

Proizvodnja nerjavne debele pločevine je v strmem vzponu. S 50 ton mesečno v letu 1994 se je dvignila na 450 ton mesečno v letu 1995, 950 ton mesečno v letu 1996 vse do trenutne proizvodnje, ki znaša kar 1.500 ton. Usmeritev Acronija v povečano proizvodnjo lužene nerjavne debele pločevine se je potrdila z investicijo aprila 1997 v dodatno, zmogljivejšo lužilno kad, saj je luženje do tedaj predstavljalo 'ozko grlo' pri proizvodnji večje količine nerjavne debele pločevine, proizvodnja katere bo po načrtih že v drugi polovici letošnjega leta dosegla 2.500 ton mesečno.

S povečano proizvodnjo na vseh agregatih je bil oddelek Debele pločevine temu primerno kadrovsko okrepljen. Po normativu zaposlenih 80 delavcev v letu 1995, 110 delavcev v letu 1996, je danes v kontinuirnem delu na večini agregatov normativno zaposlenih 141 delavcev.

Proizvodnja tako velikega deleža nerjavne pločevine prinaša s seboj dodatne zahteve in omejitve, kot so: reden in kvalitetno ustrezen dohod valjane nerjavne debele pločevine iz Valjarne, maksimalna skupna proizvodnja 5.500 ton mesečno in realizacijo še neizvedenih projektov v oddelku.

SKRB ZA OKOLJE

V zadnjem desetletju se v svetu vse več pozornosti namenja ravnanju z odpadki, in sicer kot sestavni del celovitega varovanja okolja. Že ob nakupu proizvoda so se uporabniki naučili razmišljati ne samo o njegovi praktični vrednosti ali tehničnih značilnostih, temveč tudi o tem, kaj se z njim zgodi po preteku njegove življenjske dobe. Odpadki so izpostavljeni različnim procesom obdelave tako, da je mogoča njihova ponovna uporaba, kot pri steklenicah, ali reciklaža kot pri starem papirju. Medtem, ko pri nas večina odpadkov še vedno konča na odlagališčih, pa je v državah, ki so ravnanje z odpadki že sistemsko rešile, to le zadnji način, ko se drugi izkažejo za neustrezne ali neizvedljive. Pred odlaganjem odpadke obdelajo tako, da ne predstavljajo nevarnosti za okolico. S tako politiko države so postali odpadki blago, kot pravi slogan "odpadek je surovina na nepravem mestu".

Pri večini odpadnih surovin velja, da mora država vsaj sprva subvencionirati tovrstno proizvodnjo, ker je dražja od uporabe primarnih surovin, prav tako pa mora skrbeti za osveščanje prebivalcev in takšen način oglaševanja izdelkov, da uporabnikom ob nakupu ni potrebno razmišljati o tem, kaj pomeni napis "okolju prijazen" na embalaži izdelka.

Od vseh sekundarnih surovin predstavlja jeklo prav specifičen primer popolne uporabnosti. Pot od zibelke do groba tvori pri jeklenem izdelku zaključen krog. Iz jekla ponovno nastaja jeklo. Kakovost jeklenih izdelkov je vse boljša, življenjska doba se podaljšuje, izdelki postajajo vse lažji, njihove mehanske lastnosti pa se še izboljšujejo. V Nemčiji ocenjujejo, da ima kar 90 odstotkov odpadkov, ki nastajajo kot stranski proizvodi pri jeklarski proizvodnji, uporabno vrednost. Žlindre, ki jih pri nas odlagajo, uporabljajo pri gradnji cest, železniških prog ali v cementni industriji. Za razliko od drugih odpadnih surovin se reciklaža jekla tudi izplača. Pri proizvodnji jekla iz železove rude potrebuje proizvajalec skoraj dvakrat več rude kot starega železa. Ob tem pa je treba rudo še izkopati, primerno obdelati in dostaviti predelovalcu.

Pri proizvodnji starega železa je združenje jeklarske industrije v Nemčiji ugotovilo, da se pri proizvodnji jekla porablja približno 60 odstotkov manj energije, kot pa pri njegovem pridobivanju iz rude. Zaradi uporabe starega železa se je v svetu do začetka devetdesetih let prihranilo približno 230 milijonov ton koksa. Staro železo torej ni le sekundarna surovina, temveč tudi nosilec latentne energije. Uporaba jekla predstavlja prihranek svetovnih surovinskih in energetskih zalog.

Če vse navedeno zaokrožimo, je jasno, da smo tudi v Acroniju sestavni del svetovnega procesa boljše izrabe surovin in energije. Nemajhne napore pa smo že vložili tudi v zmanjšanje neposrednega vpliva proizvodnje na okolje. Seveda se bodo vzporedno z novimi zahtevami proizvodnje problemi, vezani na okolje, še pojavljali. Zahtevali bodo tudi dodatne investicije, boljše osveščenost in učinkovitejšo izrabo znanja ter razpoložljivih sredstev. Nenazadnje pričakujemo tudi pomoč države, ki mora ponuditi zraven kaznovalne in obdavčitvene politike tudi izvedljive zakonske in tehnične predpise ter možnost načrtnega in postopnega prilagajanja vse ostrejšim zahtevam trga in zakonov. Preživeli bomo lahko le s pomočjo tistega, kar prodamo doma ali na svetovnem trgu. Večina pa se nas še kako zaveda, da mora proizvodnja čim manj vplivati na našo ožjo in širšo okolico.

Antonija Božič - Cerar, dipl. ing.

AKTIVNOSTI SINDIKATOV

PODRUŽNICA SKEI ACRONI

V začetku maja je bila v Acroniju na obisku delegacija Zveze sindikatov jeklarske in železarske industrije Velike Britanije (ISTC), ki se je pred tem že pogovarjala tudi s predstavniki SKEI Slovenije in predsednikom Državnega sveta dr. Ivanom Kristanom. Britanska delegacija si je

na Jesenicah ogledala jeklarno. V pogovoru z vodstvom naše podružnice pa jih je zanimal predvsem odnos delodajalca in delojemalca, delovni pogoji, varnost pri delu in obveščenost delavcev.

V pogovoru so poudarili, da so bili pred nekaj leti britanski jeklarji v zelo podobnem položaju, vendar so s pogajanjem in dogovorom med sindikati in delodajalci dosegli takšne rezultate, ki bi omogočili tudi Acroniju konkurenčnost na vse bolj zahtevnem svetovnem trgu.

Zelo jih je zanimalo tudi naše stališče v zvezi s pridruževanjem Evropski uniji, ob koncu pa so nas povabili na obisk, kjer bomo lahko spoznali njihove izkušnje in dosežke v odnosih med delodajalci in sindikati. SKEI Slovenije in podružnica Acroni imamo tudi zelo dobre odnose z nemškimi sindikati, predvsem z IG Metalom. Njihove izkušnje so nam v pomoč pri našem delu.

Janez Vilman

in cene dela, je interes vodstva predvsem zmanjšanje stroškov na vseh segmentih poslovanja, vključno s stroški dela. Le uspešni pogajalski partnerji v družbi lahko zagotovijo, da ne pride do stavk, ki bi lahko bile za Acroni usodne.

Pomoč države je v preteklosti, ko je bila prihodnost Acronija vprašljiva, samo deloma pomagala rešiti razmere. Doslej smo namreč vseskozi sprejemali takšne dogovore, ki so nam omogočali redna izplačila plač, dodatkov in nadomestil.

Sindikati Neodvisnost v družbi Acroni redno obvešča svoje člane in delavce s pomočjo obvestil na oglasnih deskah, vseeno pa bi radi ob tej priložnosti še enkrat poudarili svoje štiri temeljne pogoje za uspešne pogovore z vodstvom, ki jih moramo po našem mnenju nemudoma rešiti. To so kriteriji za stimulacije, novo vrednotenje delovnih mest, novo vrednotenje pogojev dela in delo preko delovnega časa.

Sonja Cuznar

SINDIKAT NEODVISNOST V DRUŽBI ACRONI

Sindikati Neodvisnost je velikokrat vezni člen med delavci in delodajalci, zato je njegova organiziranost tudi v družbi Acroni velikega pomena. V preteklem obdobju so zraven sindikata obstajali še delavski sveti, delavske kontrole, samoupravne delovne skupine in podobno, v sedanjem obdobju tranzicije in liberalno tržnega gospodarstva pa so interesi bistveno drugačni.

Medtem ko je interes sindikatov in delavcev predvsem uveljavljanje pogojev



radio triglav
96 MHz

Sodexho
SLOVENIJA

Prehrana in storitve

Kolofon

novice so interni časopis SŽ ŽJ Acroni

naklada 2.000 izvodov

predsednica uredniškega odbora: Polonca Marjanovič

Novice izhajajo enkrat mesečno

oblikovanje in produkcija SPEM Komunikacijska skupina