

ŽELEZAR

TEDNIK — GLASILO DELOVNEGA KOLEKTIVA SŽ ŽELEZARNE JESENICE

JESENICE, DNE 4. MARCA 1976

ŠTEVILKA: 9. LETO: XXV

Železar izhaja od 1. decembra 1951 kot mesečna revija, od 15. aprila 1959 kot štirinajstdnevnik in od 1. januarja 1962 kot tednik. Glavni in odgovorni urednik Joža Varl — Naslov: Uredništvo Železarnja, SŽ — Železarna Jesenice. Številki internih telefonov: urednik 483, administracija 484. Tisk: GP Gorenjski tisk, Kranj. Oproščen prometnega davka po pristojnem mnenju štev.: 421/1-72

MOŽNOSTI POVEČANJA PRODUKTIVNOSTI V ELEKTRO JEKLARNI

Proizvodnja elektro jekla je v železarni Jesenice zelo zanimiva iz dveh razlogov: na prvem mestu je možnost izdelave širokega asortimenta kvalitet s primerno porabo legurnih dodatkov; na drugem mestu je vsaj v preteklosti pogojevala ugodno lastno ceno razmeroma nizka cena starega železa. Proizvodnja jekla v električnih pečeh je naraščala skokovito, kar ponazarja spodnja razpredelnica:

leto	proizvodnja elektro jekla
1940	2.067 ton
1950	8.093 ton
1960	13.253 ton
1970	136.954 ton
1975	182.709 ton

Skok v proizvodnji jekla med leti 1960 in 1970, ko smo izdelali desetkrat več jekla, sta omogočili novo zgrajeni električni obločni peč Asea in Lectromelt v letu 1965 in 1968, ki sta nadomestili BBC peč (8 ton), zaradi okvare transformatorja ne obratuje Tagliaferri (1,5 tone), ki danes proizvaja elektroodni prašek. Naraščajoča proizvodnja elektro in martinskega jekla je omogočila ekspanzijo proizvodnje valjanih izdelkov v valjarnah ter finalnih izdelkov v predelavi.

Strokovnjaki in posade na obeh električnih pečeh so vlagali velike napore v osvajanje tehnologije proizvodnje elektro jekla. Trajanje (Nadaljevanje na 2. str.)

PROIZVODNJA SLOVENSKEGA JEKLARNA V JANUARJU

Z informacijo o doseženi proizvodnji v januarju v SOZD Slovenske železarnje nekoliko kasnim, ker vse delovne organizacije še niso sprejele dokončnih letnih načrtov in zato doslej niso bile mogoče primerjave z načrtovanimi nalogami. Osnovni vzrok, da so načrtovane letne podatke menjali ali jih v delovnih organizacijah še niso dokončno potrdili, so bile predvsem spremembe v tržni situaciji. Za tiste obrate in temeljne organizacije združenega dela, kjer predvidevanja možnosti prodaje kažejo, da trg ne bo mogel sprejeti načrtovanih količin pri polnem koriščenju kapacitete, je bilo treba znižati načrtovano količino proizvodnje in dohodek.

Minulo leto 1975 je v svetovni proizvodnji jekla zapisano kot eno najslabših let, saj se je skupna svetovna proizvodnja jekla znižala v odnosu na doseženo v letu 1974 za okoli 8,2 odstotka in je znašala samo 652 milijonov ton. Ta proizvodnja je tudi nižja od leta 1973, ko je znašala 691 milijonov ton in le za tri odstotke večja, kot je bila leta 1972.

Vodilno vlogo je s 142 milijoni ton zadržala ZSSR, kjer znaša proizvodnja v preteklem letu 4,3 odstotka več kot leta 1974. V ZDA, ki je drugi najmočnejši proizvajalec s 106 milijoni ton, so naredili 19,7 odstotka manj kot leto poprej, Japonska 12,7 odstotka manj, Zahodna Nemčija 24 odstotka manj, Italija 8,2 odstotka manj, Francija 20,4 odstotka, Anglija 11,5 odstotka manj, močno so pa napredovali Kitajci, kjer je bila proizvodnja za 11,1 odstotka večja kot leta 1974.

V Jugoslaviji smo načrtovali, da bo prvič presežena meja tri milijone (Nadaljevanje na 3. strani)

IZREDNA MANIFESTACIJA SOLIDARNOSTI IN ENOTNOSTI

Čeprav smo bili v napovedovanju izida referenduma, s katerim smo se v občini Jesenice odločili za samoprispevek za izgradnjo šolskega centra na Plavžu optimisti, saj nikdar doslej ni odločevala naša solidarnost, pa je na tako odlične rezultate malokdo računal. Skupno se je odzvalo referendumu 90 odstotkov upravičencev, za samoprispevek pa se je izreklo 75,45 % naših občanov. Rezultat, ki nas lahko navdaja s ponosom na našo enotnost in solidarnost ter pripravljenost s skupnimi napori reševati problem šolskega prostora v občini. Hkrati pa to potrjuje, da smo z dobro organiziranostjo in skupno akcijo v občini sposobni velikih dejanj.

Od skupnega števila 20.080 oseb, ki so bile upravičene sodelovati v referendumu, se je vabilu odzvalo

18.077 občanov ali 90 odstotkov. Za uvedbo samoprispevka se je izreklo 15.151 občanov ali 75,45 % proti je bilo 2.560 občanov ali 12,8 %, neveljavnih glasovnic pa je bilo 366 ali 1,75 odstotka. Več kakor 80 odstotkov občanov se je izreklo za samoprispevek na naslednjih voliščih: Jesenice SVP Sava — 87 %, Jesenice OŠ Prežihov Voranc — 85 %, Jesenice interesne skupnosti — 84 %, Srednji vrh 83,90 %, Jesenice skupščine — 83,70 %, Jesenice družbenopol. org. — 82,90 %, Jesenice vrtnar Brečko — 82,80 %, Jesenice dom F. Berglja — 81,90 %, Blejska Dobrava osn. šola — 81,80 %, Javornik delavski dom — 80,60 %, Javorniški rovt — 80,30 % in Jesenice občinsko sodišče ter Rateče oba 80 odstotkov. (Nadaljevanje na 3. strani)

16. SEJA DELAVSKEGA SVETA ŽELEZARNE

LETO 1975 OCENJENO KOT USPEŠNO

Predsednik delavskega sveta železarnje Alojz KALAN je sklical 16. sejo v soboto, 28. februarja, z naslednjim dnevnim redom: pregled sklepov zadnje seje, poslovno poročilo za leto 1975, družbeni dogovor o družbeni samozasčiti v občini Jesenice, združevanje sredstev in plan oblikovanja in trošenja amortizacije v letu 1976, ugotovitveni sklepi o sprejetju samoupravnih sporazumov, predlog za spremembo samoupravnega sporazuma za pospeševanje izvoza v Slovenskih železarnah in poročila odborov. (Nadaljevanje na 2. str.)

Sodelavkam in vsem ženam čestitamo ob dnevu žena — 8. marcu



TUDI V FEBRUARJU PRESEŽEN OPERATIVNI PROGRAM

Tudi v februarju, čeprav nam je visok sneg tri dni ogrožal normalni potek proizvodnje, je Železarna kot celota presegla svoje operativne obveze in sicer pri skupni proizvodnji za okrog pet odstotkov in za dobrih pet odstotkov tudi pri odpremi gotove proizvodnje. Pri tem so pozornost vzbudili nekateri pomembni dosežki. V martinarni so sodelavci prvič v najkrajšem mesecu leta izdelali prek 30.000 ton surovega jekla, 12. februarja pa izdelali 12 šarž in 1.151 ton jekla, s čemer so za 13 ton izboljšali dosedanj rekord. Obe jeklarni pa sta izdelali 46.207 ton jekla in so edino decembra 1974, ko so jurišali na 500.000 ton, presegli to številko. V jeklovleku, kjer so v preteklem letu pomembno presegali svoje mesečne operativne naloge, pa so v februarju za dobrih štirinajst odstotkov zaostali za mesečnim operativnim programom. Po prvih podatkih, ki smo jih dobili na sektorju za ekonomiko in organizacijo, ki bodo morda po dokončni računski obdelavi za spoznanje nihali navzgor ali navzdol, so v posameznih temeljnih organizacijah združenega dela dosegli naslednje rezultate:

Sodelavci v obratu martinarna, kakor smo že poudarili, so prvič v februarju, najkrajšem mesecu v letu, presegli 30.000 ton proizvodnje surovega jekla in so svoj operativni program presegli kar za 14,6 odstotka. Tudi sodelavci v ostalih obratih so

pomembno presegli svoje mesečne operativne obveze in skupni proizvodnji in sicer: na plavžu za 10,6 %, v elektro jeklarni za skoraj deset odstotkov, v livarni skoraj za devet in v samotarni za dobre štiri odstotke. Sodelavci v temeljni orga-

nizaciji združenega dela TALILNICE so bili v minulem mesecu najbolj in so skupno za okrog dvajset odstotkov presegli svoje mesečne operativne obveze.

Tudi sodelavci v TOZD VALJARNE so za nekaj desetink odstotka presegli mesečne operativne obveze. Po posameznih obratih pa so bili doseženi naslednji rezultati: v valjarni bluming so presegli operativni plan za okrog 1,5 odstotka, v valjarni štelci so za operativnim programom zaostali za dobrih pet odstotkov, za dober odstotek pa tudi v valjarni žice. Najboljši v tem mesecu so bili sodelavci v valjarni profilov, kjer so za dobrih pet odstotkov presegli mesečni operativni program, za dober odstotek pa tudi v valjarni debele pločevine.

V TOZD HLADNA PREDELAVA so najbolj presegli mesečni ope-

(Nadaljevanje na 2. strani)



Z GRADBIŠČA HLADNE VALJARNE

V februarju so se dela na vseh področjih razvijala sorazmerno normalno. Pri tem smo predvsem pazili, da so se dela izvajala na kritičnih napravah, na manj kritičnih pa kolikor je bilo na razpolago delovne sile oz. opreme. Tako je bilo v februarju, pa tudi v naslednjih mesecih bo osnovna skrb namenjena napravam, ki so potrebne za izdelavo hladnovaljanih trakov iz mehkega jekla.

Od teh naprav sta obe valjavski ogradi že praktično strojno zmontirani, strojne instalacije pa so gotove okrog 70 odstotkov in so v fazi demontaže, čiščenja in ponovne montaže. Tudi elektro montaža je tekla pospešeno, čeprav je delno primanjkovalo delovne sile. Od sredine februarja na Sendzimir ogradijo tudi testiramo elektro naprave, dresirno ogradije pa bomo pričeli testirati naslednji teden. Kljub nekaterim težavam, predvsem z manjkajočim materialom, pričakujemo, da bosta obe napravi gotovi po zadnjem terminskem planu.

Po planu napredujejo tudi dela na liniji za pripravo kolobarjev. Strojna montaža je gotova okrog 90 odstotkov, instalacije preko 70 odstotkov, približno toliko pa je zaključena tudi elektro montaža. Tudi na tej liniji bomo pričeli s testiranjem naslednji teden.

Na zvonastih pečeh je strojna montaža in instalacije gotovo okrog 90 odstotkov. Dokončno je elektro zmontirana tudi ena peč. Problematično je pomanjkanje nekaterih ventilov iz uvoza in pa obzidava baz peči, za katere je zahtevana temperatura zraka deset stopinj Celzija. Kljub temu pričakujemo, da zamuda ne bo tolikšna, da bi vplivala na proizvodnjo.

Od nujnih naprav sta še previjalna linija in ene krožne škarje. Pri tem je previjalna linija zmontirana, ostane le čiščenje cevi. Tudi testiranje linije je potekalo v redu.

Kljub delni zamudi pričakujemo, da ne bo ovir za proizvodnjo. Tudi krožne škarje, pri katerih je v izdelavi temelj, pričakujemo, da bodo brez večje zamude pripravljene za obratovanje.

Najbolj kritična od nujnih naprav je lužilna linija. Že po zadnjem planu je kasnila za mesec in pol, zamuda pa se je povečala še za toliko. Vzrok je pri gradbenih delih. Temelj te linije je mnogo težji kot smo pričakovali, nadaljnje je potrebno paralelno izdelovati temelj tudi druge lužilne linije zaradi velike bližine in skupnega kabskega kanala in ne nazadnje zaradi premalo izkoriščenega delovnega časa in kapacitet izvajalca. S posebnimi napori izvajalca temeljev, monterjev in s skrajšanim testiranjem, pričakujemo delno skrajšanje zamude.

Proizvodnja HVT iz lastnih luženih TVT bo torej možna pozneje, kot bodo gotove ostale naprave. Zato bomo morali najti možnost luženja TVT trakov druge, če bomo hoteli obratovati z os. alimi napravami.

Od ostalih objektov je pomemben tudi primarni razvod medijev, ki bi do konca aprila moral biti zaključen. Posebno kritična bo vodikarna, za katero še vedno nimamo od pristojnih organov in »S« komisije ocen in rešitev. Tako ne moremo nemoteno nadaljevati z deli in bo tudi zamuda temu primerna.

V zadnjem mesecu smo pričeli tudi s primopredajo objektov. Tako je ETE prevzela v upravljanje kotlovnico, transport pa 60 tonsko cestno tehniko, v teku je prevzem tudi vratarnice.

Poleg opisanih del, smo pričeli z izdelavo projektov in naročanjem opreme za adjustažni in odpremi del hladne valjarne. V pripravi so tudi gradbena dela za prečni transporter, ki bo povezoval tri hale štelci, vzdrževalno delavnico in valjarno žice. Pripravljamo se tudi za oddajo del zunanje ureditve na vhodnem platu in pred aneksom bluminga.

Ob sklepu velja omeniti, da smo ponovno izdelali grobo analizo stroškov izgradnje hladne valjarne z vsemi dodatnimi in povečanimi deli ter podražitvami. Ugotovili smo, da bi nam zagotovljena finančna sredstva morala zadostiti za pokritje osnovnih sredstev investicije do konca izgradnje.

MOŽNOSTI POVEČANJA PRODUKTIVNOSTI V ELEKTRO JEKLARNI

(Nadaljevanje s 1. str.)

Šaržnih časov je bilo iz leta v leto krajše. Dinamika je podana po fazah izdelave šarž za obe peči v diagramih. V primerjavi z letom 1969 so se v letu 1975 na Lectromelt peči znižali poprečni časi rafinacije za 53,3 odstotka, zastoji za 50 odstotkov, zakladanje za 45 odstotkov, vroča

popravila za 11,4 odstotka in taljenje za 8,7 odstotka; na Asea peči pa poprečni časi rafinacije na 47 odstotkov, zakladanje in zastoji za 37,5 odstotka, časi taljenja za 16,5 odstotka in vroča popravila za 12,5 odstotka. Kakšen vpliv so imeli skrajšani časi posameznih faz šarže na poprečno skupno trajanje šarž, je za posamezna leta podano z diagramom.

Kot cilj bi se najbrž lahko postavilo trajanje taljenja pri EL na 120 min. in pri Asea na 110 min.

Na čas rafinacije vpliva količina ogljika, žvepla, ki ga je potrebno izločiti iz taline, eno- ali dvožilni postopek, količina legurnih dodatkov, vodenje rafinacije z uvajanjem kisika, desoksidacija in intenzivnost dela posade.

Čas rafinacije smo v preteklosti zniževali, in sicer takole:

	1969	1970	1971	1972	1973	1974	1975
EL čas rafinacije, min. indeks napredka	170	108	90	97	83	90	79
EA čas rafinacije, min. indeks napredka	187	136	119	126	122	110	99

Nadaljnje zniževanje časa rafinacije je možno dosegati z mehanizacijo odstranjevanja žilindrov, nabavo mešalca za EL, urejenim pihanjem kisika, večjim tlakom kisika, z urejenim kisikovim kopjem, vodenjem šarž po minutnem diagramu in angažiranim delom posade. Če obdržimo ta trend zniževanja časa rafinacije dve do tri leta, bomo imeli rezultate, ki bi bili nanje ponosni v vsem svetu. Razumljivo pa je, da bo povečana količina nerjavnih kvalitet v programu elektro jeklarne,

čase rafinacije bistveno podaljšala. Vroča popravila predstavljajo najhujši izpad proizvodnje, ki se ga ne moremo izogniti zaradi kontrole in popravila obzidave peči. Cilj je, popravilo izvršiti kvalitetno v krajšem možnem času. Trajanje popravila je odvisno od kvalitete ognje-vzdržnega materiala, intenzivnosti dela posade ter opreme za torkiranje. Pravilno vodenje šarž (temperatura) vpliva na vzdržnost peči. Poprečen čas vročih popravil se je z leti le malo spreminjal in je bil:

	1969	1970	1971	1972	1973	1974	1975
EL min.	35	40	37	38	35	28	31
EA min.	32	33	38	36	36	29	28

Zastoji, preračunani na čas trajanja šarž so bili:

	1969	1970	1971	1972	1973	1974	1975
EL min.	46	34	10	5	8	23	23
EA min.	32	19	5	3	6	16	20

V primerjavi z drugimi jeklarnami so pomožni časi pri nas razmeroma dolgi (Hoesch 9 min.), kar opozarja na to, da bi morali skrajšanju posvetiti mnogo pozornosti. Rezerve v neproduktivnih časih so osredotočene na popravila in izpade električne energije.

Z dobrim sodelovanjem med vzdrževanjem in obratom, usmerjenim k sodobni organizaciji priprave in izvedbe popravil z dobro koordinacijo izvajalcev različnih strokovnih aktivnosti na kritični poti izvajanja popravila, ter izločenimi časi zaradi nedelavnosti in odsotnosti iz delovišča, je mogoče popravila skrajšati za 30 odstotkov.

Na izpade električne energije na splošno naš kolektiv nima vpliva, zlasti v energetsko neugodnih časovnih obdobjih, ki nastanejo zaradi sezonskega pomanjkanja vode ali izpade zaradi popravila kotel v termoelektrarnah. Zato jih jemljemo kot višjo silo.

S tem prikazom želimo spodbuditi razmišljanja o možnosti povišanja produktivnosti. Tu mislimo, da je elektro jeklarne med najpomembnejšimi v Železarni. Ocenjujmo pogled na možnosti nadaljnega napredka naj služi v prvi vrsti kot spodbuda za delo z ohranjenimi usmeritvijo preteklih let. Vseh možnosti motiviranja ljudi za boljše delo še daleč nismo izkoristili, začeni so priznanja dobro opravljenega dela, poudarjanja uspešnosti, odgovornosti za kvalitetno delo, napredek in končno tudi ustrezno izraženo oziroma ovrednoteno delo v osebnem dohodku.

Tine Črv - Oto Kelih

GOSTJE IZ ZAMBIJE NA OBISKU V ŽELEZARNI

V soboto, 28. februarja, je bila na obisku v Železarni delegacija iz prijateljske neuvrščene afriške države Zambije. V delegaciji, ki jo je vodil E. P. Mumba, so bili guvernerji iz vlade predsednika Kenetha Kaunde. Delegacija je že nekaj časa v naši državi in si je v drugih republikah ogledala več organizacij združenega dela ter institucij, pri nas pa je bila gost SOZD Slovenske železarne.

Med sobotnim obiskom na Jesenicah so si gostje ogledali valjarno blumingštel na Beli in se nato udeležili razgovora o samoupravljanju. Goste iz prijateljske Zambije so spremljali in sodelovali na omenjenem razgovoru: Peter Kunc, glavni direktor Železarne, Albina Tušarjeva, vodja centra za proučevanje samoupravljanja in informiranje, Franc Kobentar, predsednik konference osnovnih organizacij sindikata Železarne, Branko Stare, ki je zastopal tovarniško konferenco ZKS Železarne, Dušan Stare, sekretar Železarne in Roman Kosmač, sekretar koordinacijskega sveta ZSMS železarne Jesenice.



LETO 1975...

(Nadaljevanje z 1. strani)

Pri pregledu, kako so bili realizirani sklepi zadnje seje, so ugotovili, da so bili v redu izpolnjeni.

K poslovnemu poročilu za 1975. leto je podal uvodne misli glavni direktor Peter KUNC, zaključki odbora za gospodarstvo pa je delavski svet seznanil Emil AŽMAN. Na osnovi razprave in gradiva so s soglasjem delegacij TOZD sprejeli poslovno poročilo z vsemi zaključki odbora za gospodarstvo.

Tudi na tej seji so ugotovili, da je bilo poslovno leto 1975 uspešno, kar daje zadostno osnovo za delo v letu 1976. Sprejeli so poslovno poročilo s kompletno bilanco za leto 1975 in skladno s statutom dali individualnemu poslovnemu organu in vodilnim delavcem zaupnico za naslednje leto.

V razpravi so delegati menili, da je treba dopustniško odsotnost prilagajati operativnim programom, ker bomo le tako lahko izpolnjevali gospodarski načrt, kar se da enakomerno preko vsega leta.

Razpravljali so tudi o družbenem dogovoru o družbeni samozastiti v občini Jesenice, se z njim strinjali in ga sprejeli.

Obširno so razpravljali o združenju sredstev in o planu oblikovanja in trošenja amortizacije v letu 1976 in sprejeli v zvezi s tem vrsto sklepov, o katerih je predhodno razpravljala odbor za gospodarstvo pri delavskem svetu Železarne in delavski svet TOZD.

Ker so ugotovili, da je predlog o oblikovanju in trošenju amortizacije in predlog združenja sredstev, skladen z gospodarskim načrtom za leto 1976, so sprejeli program oblikovanja in trošenja amortizacije v višini 688.459.000 din in investicijskega vzdrževanja v višini 40.000.000 dinarjev.

Na osnovi plana združenja sredstev TOZD v letu 1976 in s prenosom združenih sredstev iz leta 1975 se bodo realizirali naslednji projekti: induktivni mešalec, predelava žilindrov, valjarna žice, brusilnica za slabe, VAC žica, podaljšanje skladišča, oplačanje elektrod, pakiranje elektrod, vlečenje in rezanje žice, livni vozovi, turbokompresor, toplovodni kotel, diski, kvantometer, plinifikacija, samski dom, dodatni stroji za računovodstvo in IBM, ceste, pisarniška oprema in gasilske cevi, DE družbena prehrana in obratna ambulanta in oprema TKR.

Odobrili so, da se za realizacijo teh projektov najamejo tudi ustrezni krediti.

Iz sredstev investicijskega vzdrževanja so za skupne službe namenili sredstva v višini 3.862.000 din in 36.138.000 din za investicijsko vzdrževanje v okviru TOZD po ustaljenem ključu, po katerem so sredstva oblikovana, in sicer:

	%	din
TOZD talilnice	25,5	9.215.190
TOZD valjarne	37,3	13.479.474
TOZD hl. pred.	15,3	5.529.114
TOZD VET	21,9	7.914.282

Soglašali so tudi, da se prenesejo sredstva investicijskega vzdrževanja iz leta 1975 v letošnje leto.

Sprejeli so ugotovljeni sklep o tem, da so delavci Železarne sprejeli samoupravne sporazume:

- o nadomestilih v letu 1975 izpadlih transportnih dohodkov v TOZD, združenih v ŽG - ZTP Ljubljana,
- o združenju sredstev za financiranje razvoja železnic v letih 1976-1980,
- o združenju sredstev za financiranje razvoja luške infrastrukture v letih 1976-1980 ter
- o zagotavljanju sredstev za pokrivanje primanjkljaja iz prometa z električno energijo.

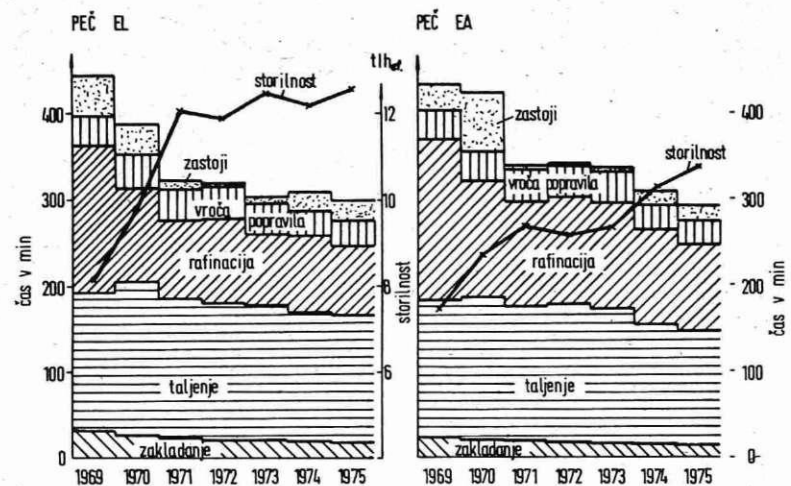
V nadaljevanju se je načelno soglašalo s sklepom 9. seje DS Slovenskih železarn z dne 24. 2. 1976, po katerem se veljavnost pravilnika o stimulaciji za pospeševanje izvoza podaljša za leto 1976. Delavski svet Železarne je ta sklep potrdil, vendar pod pogojem, da se izvozna stimulacija obračuna po tem pravilniku le za I. kvartal in še to le kot akontacija. Dokončni obračun naj bi veljal po dopolnjenem samoupravnem sporazumu za pospeševanje izvoza Slovenskih železarn v letu 1976 tako, kot je bilo dogovorjeno pri sprejemu.

Ob koncu seje so sprejeli poročilo odbora za gospodarstvo o sklepu, s katerim je bilo dano soglasje k najetju kredita pri Ljubljanski banki, investitorja splošne bolnice Jesenice in k najetju kredita pri Ljubljanski banki investitorja trgovskega podjetja Rožca.

Na predlog odbora za raziskave, izume in racionalizacije so se strinjali, da se poveča Pantzova nagrada v 1976. letu s 15.000 na 20.000 dinarjev.

Na predlog odbora za delovne in življenjske pogoje so sklenili, da do dokončne potrditve kvote izredno plačanih dopustov, klubi in društva lahko koristijo le 50 % izredno plačanih dopustov koriščenih v 1975. letu.

TRAJANJE ŠARŽNIH ČASOV IN STORILNOST V ELEKTRO JEKLARNI



proizv.	65293	69232	86155	90116	85432	94306	97530
š. chg	1086	1095	1325	1423	1365	1506	1555
š. lež	601	632	660	633	626	626	627
% ef.	923	809	816	864	786	883	888

Storilnost in produktivnost je v obratu naraščala takole:

	1969	1970	1971	1972	1973	1974	1975
storilnost t/h A	7.47	8.70	9.37	9.14	9.34	10.26	10.76
storilnost t/h obr. L	8.11	9.77	12.05	11.88	12.41	12.18	12.54
storilnost t/h obr. EJ	15.60	18.44	21.34	21.02	21.68	22.44	23.34
indeks napredovanja produkt. na zaposlenega	729.9	821.2	960.8	948.4	910.6	995.4	1026.5
napred. t/h obr. indeks	371	432	503	498	484	530	555
napredov.	1.0	1.16	1.16	0.99	0.97	1.10	1.05

Pri presoji produktivnosti je potrebno upoštevati možnosti izkoriščenja časa obratovanja. Večji zastoji, podaljšani remontni in redukcije električne energije, so vplivali na znižanje produktivnega časa, ki je v odstotkih podan pod diagramom.

Kakšne so perspektive za nadaljnjo izboljševanje obratovanja in naraščanje produktivnosti?

Kvaliteta šarže ima na čas trajanja šarže svoj vpliv, vendar kvalitetni ni mogoče porazdeliti tako, kot se na splošno misli glede na kvaliteto oziroma nomenklaturno grupo, izjema so le prokron kvalitete, ki po času trajanja šarže odstopajo od drugih kvalitete. Odstopanja v času trajanja šarž pri isti kvaliteti so večja in so odvisna od različnih pogojev izdelave šarže, kot razlika med začetno

in končno koncentracijo ogljika in žvepla, trajanje postopka, preprogrmiranja kvalitete pri visoki koncentraciji oligo elementov, kroma, kvalitete energije in drugih vplivov.

V primerjavi s časi zakladanja drugod je mogoče čas zakladanja še nadalje zniževati z zakladanjem razrezanih blokov v košaro, z razrezom starega železa na škarjah (večja prostorninska teža in zakladanje dveh in več košar na šaržo), ter istočasnim zakladanjem ene same peči, ker obe koristita isti žerjav. Zahtevke za lokomotivo pri prevozu (30 min. pred zakladanjem in dostava košare do peči mora biti pravočasna. Posada, predvsem žerjavovodja, morajo biti med zakladanjem na delovnih mestih. Kot cilj bi najbrž lahko vzeli znižanje zakladanja na deset minut.

V preteklih letih so se dosegali naslednji časi zakladanja:

	1969	1970	1971	1972	1973	1974	1975
El. min. indeks napredka	31	26	22	21	20	19	17
EA min. indeks napredka	24	22	20	19	18	17	15

Trajanje taljenja pogojujejo moč transformatorja, možnost njegove preobremenitve, stabilnost dovedene električne energije, kvaliteta in čistoča starega železa in količina vpihanega kisika med taljenjem. Obe peči ne moreta biti istočasno v fazi taljenja. Bilanca dovedene energije med taljenjem, brez upoštevanja možne krajše preobremenitve transformatorja, pri predpostavkah, da se porabi za taljenje 64 odstotkov porabljene energije in pri $\cos \phi = 0,72$ dobimo možen čas taljenja:

$$\text{Asea el. peč: } \frac{618 \text{ kWh/t} \cdot 0,64}{18000 \text{ kVA}} = 1,6 \text{ h} \quad 96 \text{ min}$$

$$\frac{52,6 \text{ t/chg}}{0,72} = 0,72$$

V letu 1976 smo dosegli poprečen čas taljenja na EL 149 min. (+41 min) in na Asea 132 min (+36 min), kar pomeni, da je optimalno mogoče skrajšati taljenje za 27 odstotkov. Izkoristek te rezerve je odvisen od kvalitete dobavljene energije, lomov elektrod, konic obremenitve, izklopov itd.

V preteklih letih so bili doseženi naslednji časi taljenja:

	1969	1970	1971	1972	1973	1974	1975
EL min. indeks napredka	161	179	164	159	157	149	149
EA min. indeks napredka	158	164	157	157	155	137	132

	0.96	1.04	1.00	1.01	1.13	1.04
--	------	------	------	------	------	------

43. SEJA ODBORA ZA GOSPODARSTVO PRI DS ŽELEZARNE

4 ŽELEZAR

