

ŽELEZAR



GLASILO DELOVNEGA
KOLEKTIVA ŽELEZARNE
J E S E N I C E

JESENICE, 9. februarja 1963

Številka 6/V.

14. redno zasedanje CDS

Poiščimo vzroke inventurnim razlikam

Osrednja točka 14. rednega zasedanja CDS je bila razprava o pregledu inventurnih popisov za leto 1962. CDS je pregled presežkov in primanjkljajev potrdil ter na predlog gospodarske komisije sprejel naslednje sklepe:

1. O inventurnih razlikah naj napravljajo tudi v EE in poiščejo vzroke razlikam. EE naj tudi sestavi predlog ukrepov za izboljšanje sedanjega stanja.

2. Poslovanje s polizdelki bo treba urediti in rešiti vprašanje prevzema materiala iz martinarne v valjarne in naprej v predelovalne obrate. Isto velja za promet

v okviru predelovalnih obratov. Tudi prevzem žice v žični valjarni za žičarno bo treba urediti.

3. Čimprej bo treba odpraviti pomanjkljivosti, razvidne iz popisa osnovnih sredstev, ki so v glavnem naslednje:

● zamenjava elektromotorjev, ki je v veliki meri posledica nepopolne dokumentacije;

● nepravilna kvitiranja osnovnih sredstev;

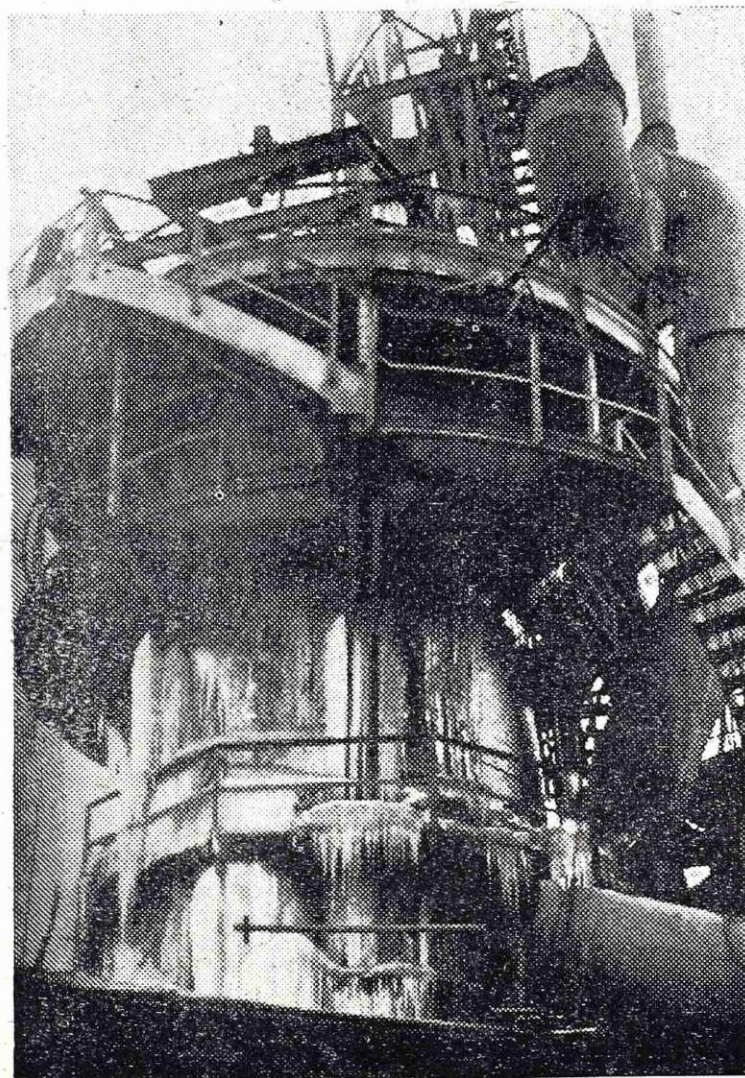
(Nadaljevanje na 8. str.)

Sreča v nesreči

V četrtek, 31. januarja, se je pripetila nezgoda, ki bi lahko terjala življenje našega sodelavca.

Skupina vzdrževalnih ključavničarjev na plavžu je ogrevala plinovod, ker je začel na nekaterih mestih zaradi hudega mraza zmrzovati. Tudi Viktor Baumgartner, strojni ključavničar, je pregledoval plinovod. Ko je šel za sodelavcem Štrosom ob plinovodu, mu je na ledu spodrsnilo in ker ni bil dovolj zavarovan, je zdrsnil preko roba strehe. Na veliko srečo je njegov padec z okrog 7 metrov višine omilil cevovod ob stavbi jeklarne, prazen pa je bil tudi ozek tir, kjer navadno pušča naložene ali prazne koritne vagoni. Torej sreča v nesreči.

Ta primer naj nam bo jasen dokaz, da je omalovaževanje varnosti pri delu lahko usodno za nas same ali pa za sodelavce. Pri vsakem delu je treba upoštevati vse varnostne ukrepe in mere, da bi lahko že vnaprej preprečili nesrečo. Posebno velja to za dela na strehah, na višinah itd., kjer je obvezno treba uporabljati varnostne pasove.



Letošnja zima je zelo prizadela tudi kolektiv visokih peči. Težave zaradi mraza so precejšnje in le z velikimi naporji vseh članov kolektiva uspevajo vsaj donekle izpolnjevati svoje planske obveznosti



Od 1. do 3. februarja so bile v Zenici meta lurske zimske športne igre, ki so se jih udeležili tudi tekmovalci iz našega kolektiva. Na sliki: tekmovalci zbrani ob otvoritveni svečanosti

Nepredvidene težave

Na visokih pečeh smo v prvi polovici januarja dobro izpolnjevali dnevne proizvodne naloge kljub temu, da nas je pri delu zelo oviral hud mraz. Izgledalo je, da bomo proizvodni načrt za januar presegli. Težave zaradi mraza so v glavnem otežkočale delo pri pripravi vložka. Posebno težko je bilo v aglomeraciji s koksovim zdro-

bom, ki je pomešan s snegom in je bila tako manjša storilnost, aglomerat pa manj kvaliteten. V drugi dekadi pa so se začele nepredvidene težave na VP 2. Proizvodnja kakor kvaliteta sta se poslabšali za 50 % in smo nekaj dni izdelali manj kot 100 ton grodlja dnevno. Že izrabljena opeka se je začela rušiti in ohlajevati talilnik. Zaradi stalnega pregorevanja vetr-

nih šob in cevni nastavkov se je peč vedno bolj ohlajala. Kljub prizadevanju in velikemu trudu obratovodstva ter posade te peči stanje še ni rešeno. Posada neprestano čisti kanale zaradi stalnih prehodov, da nam ne bi zalilo vetrnih šob. Poleg teh težav so težave tudi s plavžnim plinom. Zaradi dolgotrajnega mraza se nabira v stalnega pregorevanja vetr-

(Nadaljevanje na 2. str.)

Operativni plan v januarju dosežen s 96,8 odstotka

Železarna Jesenice je izpolnila operativni plan skupne proizvodnje v januarju z 96,8 %, plan blagovne proizvodnje pa s 94,4 % (samo za tuje naročnike).

V topilnicah plavž in martinarna nista izpolnili operativnega plana. Plavž zaradi zastojev na pečeh (prebodi) in delno zaradi vremenskih neprilic (zmrznjena ruda), martinarna pa bi lahko obratovala s sedmimi pečmi, vendar ni imela za to potrebnih surovin. Elektropeč je presegla plansko nalogo, prav tako livarne in opekarna.

V valjarnah kar štiri obrati niso izpolnili operativnega plana in to žična valjarna, valjarna 2400, valjarna 1300 in jeklovlek. V žični valjarni so zaradi okvare pogonskega motorja dnevno proizvedli do okrog 30 ton manj. Valjarna 2400 je imela popravilo potisne peči in tudi asortiment valjanja je bil izpod normale. V januarju so izvaljali okrog 2000 ton (zaostankov iz lanskim naročil). Prav tako so imeli okvaro reduktorja, pogonskega motorja in remont Custodis peči v valjarni 1300, delno so imeli težave tudi pri izdelavi pocinkane pločevine.

V predelovalnih obratih niso izpolnili operativnega plana hladna valjarna, žičarna, elektrodni oddelek in žebljarna pri žeblih in bodeči žici. Cevarna je operativni plan močno presegla. Hladna valjarna in žičarna sta izgubili proizvodnjo zaradi pomanjkanja električne energije, delno zaradi bolezenske odsotnosti in pomanjkanja surovin. Elektrodni oddelek pa je začel obratovati s polovično zmogljivostjo, vendar mu je primanjkovalo delavcev. V žebljarni so imeli težave z vložkom za bodečo žico, ker je žičarna nujno delala pocinkano žico za izvoz in z naročili za žičnike.

Tudi v januarju smo delali za izvoz in to pocinkano žico, bodečo žico, žeblje, pocinkano pločevino in pocinkane cevi.

R. J.

Proizvodnja v januarju

Izpolnitev po obratih:

ekonomska enota	izpolnitev operativnega plana v %	skupna proizv.	blagovna proizv.
plavž	86,2	—	—
martinarna	94,6	—	—
elektropeč	116,1	—	—
livarne	115,8	—	117
opekarna	105,2	—	—
skupaj topilnice	94	—	117
težka proga	102,3	—	44,2
lahke proge	116,1	—	105,5
žična valjarna	97,1	—	55,3
valjarna 2400	95,3	—	96,5
valjarna 1300	92,5	—	92,2
jeklovlek	96,4	—	97
valjarne	100,8	—	90,7
hladna valjarna	92,3	—	93,1
žičarna	94,4	—	106,3
žebljarna	87,7	—	85,6
cevarna	107,8	—	109,5
elektrodni oddelek	93,5	—	95,6
predelovalni obrati	95	—	99,4
SKUPAJ ŽELEZARNA	96,8	—	94,1

EE martinarna

Razprava o gospodarjenju

Pred dnevi je imel delavski svet martinarne svojo 10. redno sejo, na kateri je bil glavni predmet razprave finančno poročilo o delu martinarne v letu 1962. Iz poročila je bilo razvidno, da je martinarna prekoračila planirane proizvodne stroške v skupni vsoti 480 milijonov din. Pri tem je del teh prekoračenih stroškov nastal zaradi objektivnih vzrokov, ker je bila vzdržnost zgornjega stroja peči precej slabša kot v letu 1961 in pa večje količine grodlja v vložku kot je bilo planirano.

Za del predkoračenih stroškov pa so tudi subjektivni vzroki, predvsem zaradi prevelike porabe različnega potrošnega materiala in prevelikih stroškov za vzdrževanje strojnih naprav. V razpravi, ki je sledila poročilu, je bilo največ govora ravno o teh dveh postavkah poročila, ker obstoja tu največja možnost za boljše delo in s tem znižanje stroškov. Govorili so tudi o tem, kako bi člani kolektiva čim bolje razumeli

različna poročila obratovodje o gospodarjenju na posameznih sejah in sklenili, da bodo v kratkem priredili sestanek članov političnih organizacij in samoupravnih organov, na katerem bodo podrobno obrazloženi posamezni pojmi iz poročil, ki sedaj nekaterim članom kolektiva niso popolnoma razumljivi.

Delavski svet je tudi sklenil, da je treba pismeno pohvaliti posado v starem žele-

zu, ki je z vztrajnim delom uspela v preteklem obdobju kljub pomanjkanju šaržirnega vložka zagotoviti normalno obratovanje peči. Omeniti je treba tudi to, da je bila posada v starem železu zaradi bolovanja in upokojitvev prav v tem obdobju precej okrnjena.

Delavski svet je odobril tudi nekatere kadrovske spremembe, ki so bile potrebne pri delovodjih SM peči.

Kaluparski stroj za livarno

V proizvodnem programu livarne se v asortimentu odlitkov sive strojne litine in barvnih kovin vedno pogostejše pojavljajo naročila enakih odlitkov v večjem številu (npr. sklopke, razne koluti, rešetke, odjemalci toka, vodilne ploščice, deli strojev itd.). Posamezne serije obsegajo celo nekaj tisoč kosov, kar že samo po sebi izključuje dosedanja ročni način dela pri izdelavi kalupov. Pri tem bo nemogoče govoriti o kakršnikoli akciji, ki bo omo-

gočila nadaljnje dviganje storilnosti, ki ne bi šla na račun nedopustnega večjega fizičnega napora našega delavca. Prav zato bo nujno treba misliti na modernizacijo delovnega procesa pri teh izdelkih. To lahko izvedemo edino le s kaluparskim strojem, ki se že v najkrajšem času po nabavi izplača.

Da je to res, je livarna že dokazala, saj je dosedanja, na žalost že precej iztrošen kaluparski stroj, že pokazal svoje odlike in ga s pridomo uporabljamo pri izdelavi elektrod, čeprav nam tu in tam dela že precejšnje težave.

Prav zaradi tega bi morali nujno dobiti nov, modernjši kaluparski stroj, čigar nakup se le preveč zavlakuje. Že v najkrajšem času se bo pokazala upravičenost naše zahteve, saj nam bo v veliko pomoč pri hitrejši izdobi odlitkov, pomagal pa nam bo tudi še naprej dvigniti storilnost, ki je pri sedanjih razmerah v livarni že precej pri vrhu. Prav tako ne smemo zanemariti dejstva, da nam bo to omogočilo tudi poceniti naš odlitek.

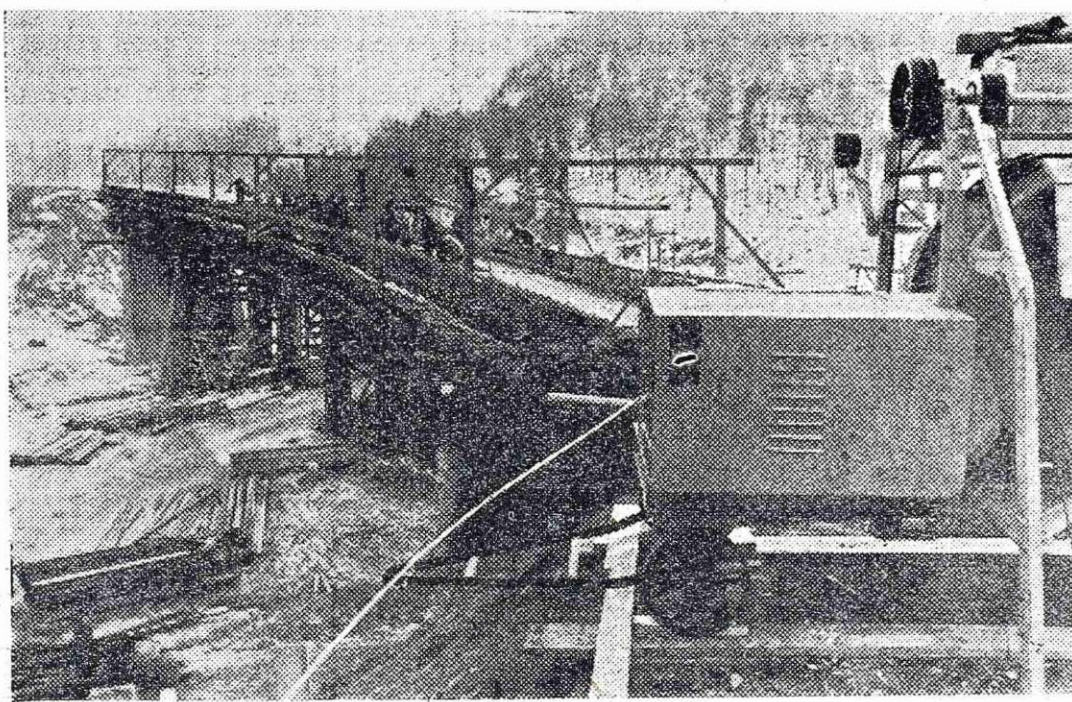
Menimo, da morajo tudi naši livarji dobiti modernjši stroj, s katerimi bomo lahko zmanjšali tudi fizične napore, ki v livarni niso mahni. Vsekakor pričakujemo od odgovornih služb malo več posluha tudi za to vprašanje, saj nabava kaluparskega stroja pri takem podjetju, kot je naša železarna, res ne sme biti problem. Rado Torkar

Nepredvideue težave

(Nadaljevanje s 1. str.)

notranjosti cevi debelejša plast. Prav tako tudi peč 2 ne sprejema velike količine zraka, zato tudi ne more biti večjih količin plina. Če pa upoštevamo, da naprave na VP 2 že štiri leta neprekinjeno obratujejo in so zato potrebne generalnega popravila, je razumljivo, da kljub pomanjkanju plina le-tega še vedno puščamo v zrak. Ekipe vzdrževalcev si že več dni prizadeva, da bi položaj kolikor se da izboljšala, vendar nam zaradi mraza tudi to delo ne uspeva kot bi želeli. Letošnja zima nas je prešenetila in morda nismo vsega storili pravočasno, da bi do takega stanja ne prišlo. Lahko pa rečemo, da zasluži posada VP 2 za svoje veliko prizadevanje vse priznanje.

Stane Torkar



Delavci Gradisa so že položili armaturo na novem nadvozu. Tudi betonski mešalec so že pripravili in zdaj čakajo samo še, da bo popustil mraz, pa bodo začeli betonirati

Kakšne pravice imamo iz pokojninskega zavarovanja in kako jih uveljavljamo?

(NADALJEVANJE)

Zakonec nima pravice do družinske pokojnine če se ugotovi, da je bila zakonska zveza, ki jo je sklenil zavarovanec in ki je trajala manj kot eno leto, sklenjena z namenom, da bi zakonec pridobil pravico do družinske pokojnine; če je trajala zakonska zveza z zavarovancem, ki je užival osebno

pokojnino ali invalidnino po predpisih iz invalidskega zavarovanja, manj kot eno leto; če je bila zakonska zveza razvezana s pravomočno sodbo sodišča, pa mu ni bila prisojena preživnina; če je pred zavarovancevo smrtjo nepravilno zapustil zakonsko skupnost in živel izven te skupnosti šest mesecev ali dalj. Sodišče v takem primeru presoja v nepravilnem po-

stopku, ali je bila zapustitev zakonske skupnosti neupravičena.

Zakonec, čigar zakonska zveza je bila razvezana brez njegove krivde in mu je bila prisojena preživnina, ima pravico do družinske pokojnine ob enakih pogojih kot zavarovaneček zakonec, ne glede na to, ali je zavarovanec sklenil zakonsko zvezo ali ne. Kadar ima zakonec iz razvezane zakonske zveze pravico do družinske pokojnine, znaša skupna družinska pokojnina za oba souživalca toliko, kolikor bi znašala družinska pokojnina za enega družinskega člana. Otroci ter vnuki, bratje in sestre ter otroci brez staršev imajo pravico do družinske pokojnine do dopolnjenega 15. leta starosti, če se šolajo, pa do konca roka, ki je predpisan za redno šolanje, vendar najdalj do dopolnjenega 26. leta starosti. Če je moral družinski upokojenec preki-

niti šolanje zaradi bolezenskega dopusta, ki mu ga je dovolil pristojni organ javne zdravstvene službe, ima pravico do družinske pokojnine tudi med boleznijo — do dopolnjenega 26. leta starosti. Če tak upokojenec nadaljuje redno šolanje, pa ga ne more dokončati v rednem roku zaradi posledica kot posledice bolezni, ima pravico do družinske pokojnine še toliko časa po dopolnitvi 26. leta starosti, kolikor časa je izgubil za šolanje zaradi bolezni.

Če je postal družinski član oziroma družinski upokojenec popolnoma in trajno nezmožen za delo, preden je pridobil pravico do družinske pokojnine, ali med tem, ko je užival pokojnino, ima še naprej pravico do pokojnine ves čas, dokler traja taka nezmožnost. Posvojenec, pastorek, vnuk, brat in sestra ter otrok brez staršev, ki

Rezultati inventurnega popisa

Kakor vsako leto je tudi letos v začetku decembra UO naše železarne imenoval petčlansko inventurno komisijo, katere naloga je, da s pomočjo finančnega direktorja pripravi in organizira vse potrebno, skladno s predpisi, za čim točnejši letni popis vsega reprodukcijskega materiala in vseh sredstev, last Železarne Jesenice.

Centralna inventurna komisija je določila 85 raznih popisnih komisij, v katerih je bilo vključenih 273 članov, da popišejo vse od osnovnih sredstev do končnih izdelkov in nabavljenega materiala po posameznih obratih, skladiščih in delavnicah.

Vsaka popisna komisija je bila zadolžena, da ugotovi in kontrolira stanje zalog ter ga vnaša na posebne predpisane obrazce. Da lahko ugotovimo pravičen uspeh gospodarske organizacije, je nujno potrebno, da ugotovimo stanje zalog koncem leta, ker brez tega ne bi mogli sestaviti zaključnega računa.

Z vsako inventuro ugotavljamo in kontroliramo pravilnost gospodarjenja z materialom in sredstvi v preteklem letu, bodisi v knjigovodski evidenci ali na kraju samem.

Vse morebitne razlike se z inventurnim popisom vkladijo tako, da se evidenčno stanje ujema z dejanskim stanjem.

Pri letošnji inventuri smo ugotovili, da je bila evidenca na splošno boljša kot prejšnja leta, kar je posebno opazno pri nabavljenem materialu in polizdelkih.

Količinske razlike v primerjavi z letom 1961 so pri nabavljenem materialu naslednje:

leto	invent. art.	razlike	%
1961	47.313	3.758	8,36
1962	43.583	1.014	2,40

Temu primerno so se zmanjšale tudi vrednostne

razlike, kakor sledi iz naslednje tabele:

leto	presežki (v 000 din)	primanjkljaji (v 000 din)
1961	76.045	129.090
1962	66.066	21.402

Nedovršena proizvodnja:

1961	1.586	65.847
1962	47.616	1.454

Polizdelki:

1961	680.640	653.617
1962	293.123	328.955

Končni izdelki:

1961	142.641	146.487
1962	216.177	192.383

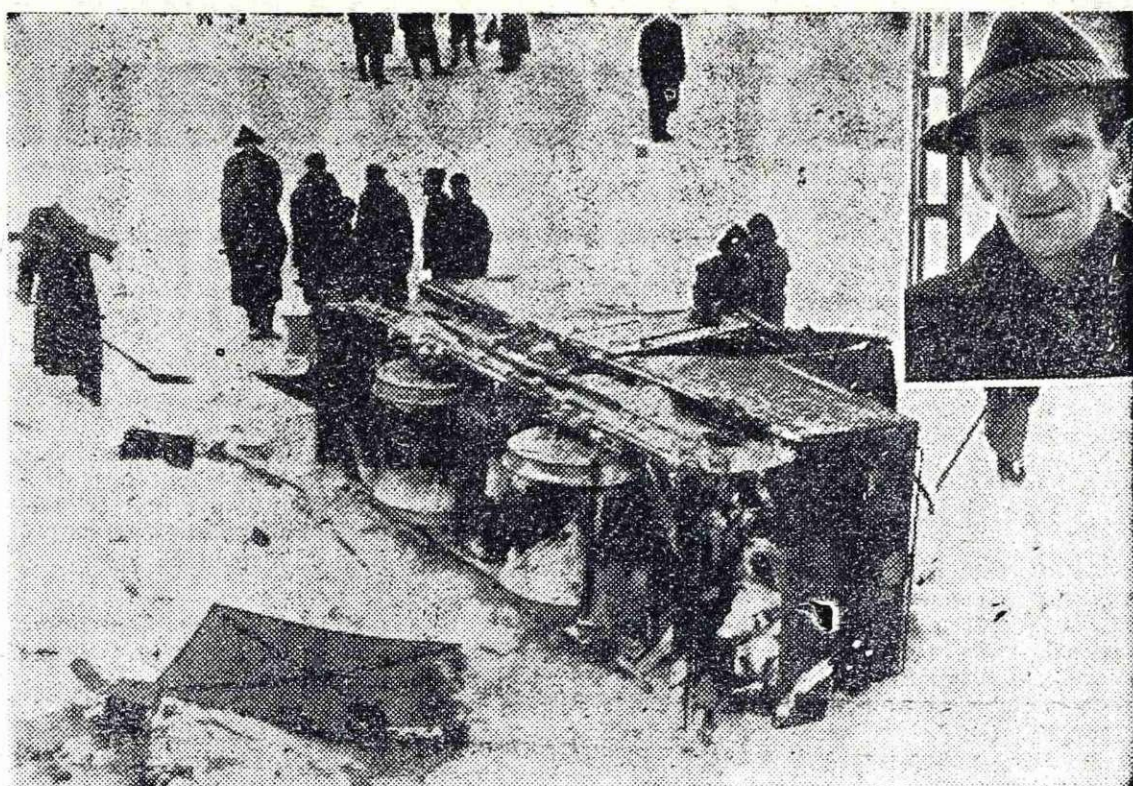
Iz navedenega je razvidno, da se še vedno pojavljajo prevelike razlike pri polizdelkih, čeprav so v letošnjem letu precej manjše.

Pri končnih izdelkih pa so se od lanskega leta razlike še celo povečale, kar nam dokazuje, da bo treba izboljšati evidenco.

Posamezni obrati bi lahko z malo več prizadevanja in boljšo organizacijo prevzema in oddaje materiala še precej zmanjšali inventurne razlike, čeprav jih ne bomo mogli nikdar popolnoma odpraviti, ker so pogoste zamenjave posameznih dimenzij, vrst in kvalitete. To pa v precejšnji meri vpliva na končni finančni uspeh podjetja.

Pri takih gospodarskih organizacijah kot je naša železarna, še posebej izstopa dejstvo, da ob letošnji inventuri ni bilo nobenega primera, za katerega bi morali koga osebno bremeniti za nastali primanjkljaj.

Rezultati letošnje inventure nas ne smejo zavajati, pač pa naj nam bodo vzpodbuda, da se bomo v bodoče vsi skupaj, z vodilnimi v obratih na čelu, prizadevali za še boljši rezultat v posameznih ekonomskih enotah, kar se nam bo na koncu leta pozitivno odražalo pri naših osebnih dohodkih. — L. B.



V ponedeljek je prišlo na ozkotirni progi med Javornikom in Jesenicami do nesreče, ki bi imela lahko hude posledice. Akumulatorska električna lokomotiva št. 2 se je prevrnila 25 metrov globoko pod progo. Lokomotiva je čistila sneg s proge, pri tem pa je po do sedanjih ugotovitvah zaradi zelo zmrznjenega snega in ledu skočila s tira. Svozožac Stanko Pompe je še pravočasno odskočil, vozač Filip Ravnik pa se je z lokomotivo vred zakotalil po strmini in dobil le lažje poškodbe. Tako se je nesreča končala srečno za oba vozača.

Obvestilo

VOJASKI VOJNI INVALIDI!

VOJASKI MIROVNI INVALIDI!

IMETNIKI PARTIZANSKE SPOMENICE 1941!

Po zakonu o zdravstvenem zavarovanju, uradni list FLRJ št. 22/62, imajo zavarovanci, ki jim je po posebnih zveznih predpisih zagotovljeno brezplačno zdravstveno varstvo, pravico do nadomestila osebnega dohodka in se jim izplačuje to nadomestilo v višini stodontotne osnove tudi v primerih, ko so zadržani, da ne morejo delati. Stodontotno nadomestilo osebnega dohodka se izplačuje tem zavarovancem tudi za čas, ko so v stacionarnem ali kakšnem drugem specializiranem zdravstvenem zavodu na zdravljenju.

Da bi lahko za take primere nadomestilo osebnega dohodka pravilno obračunali, je treba ustvariti tozadevno evidenco. Zato naj se javijo vsi vojaški vojni in mirnodobni vojni invalidi ter imetniki partizanske spomenice 1941 na kadrovskem sektorju v oddelku za socialno zavarovanje do 20. februarja. S seboj naj prinesejo odločbo o invalidnosti ali legitimacijo spomenice 1941.

Kadrovski sektor
Oddelk za socialno
zavarovanje

Personalne vesti

Personalne vesti za čas od 16. do 31. januarja 1963:

22 sprejetih delavcev, 28 obračunanih delavcev, en uslužbenec sprejet in 7 obračunanih.

Upokojeni so bili naslednji dolgoletni sodelavci:

Ivan Kikelj, roj 1903, industrijski zidarji — v ZJ 6 let; Pavel Klinar, 1910, žarilnica — v ZJ 27 let; Rudolf Novak, 1918, OTK — v ZJ 28 let; Leopold Škrlj, 1910, martinarna — v ZJ eno leto in pol.

Vsem upokojenim sodelavcem želimo, da bi dolgo uživali zasluženi pokoj!

Umrli:

Stanko Prešeren, 1912, martinarna — delovodja; Avgust Kumer, 1919, promet — vozač koksne voza in Valentin Hudrič, 1909, OTK — vodja laboratorija v šametarni. Svojem iskreno sožalje!

ga je zavarovanec vzel k sebi in preživel, imajo pravico do družinske pokojnine, če izpolnjujejo naslednje pogoje:

posvojenec — če ga je zavarovanec posvojil vsaj tri leta pred svojo smrtjo, razen če je bila njegova smrt posledica nesreče na delu ali izven dela;

pastorek — če nima drugega roditelja razen zavarovančevega zakonca, ali je trajno nezmožen za delo, če ga je zavarovanec preživel sam ali skupaj z zakoncem v svojem gospodinjstvu najmanj eno leto pred svojo smrtjo, razen če je zakonska zveza trajala krajši čas in če nima lastnih dohodkov ali dohodkov iz naslova zakonite obveznosti drugega roditelja, ki bi zadoščali za preživljanje;

vnučnik, brat in sestra — če nima lastnih dohodkov, ki bi zadoščali za preživljanje;

otrok brez staršev, ki ga je zavarovanec vzel k sebi in preživel — če nima lastnih dohodkov, ki bi zadoščali za preživljanje in če ga je zavarovanec preživel v svojem gospodinjstvu vsaj tri leta pred svojo smrtjo.

Vnuki, bratje in sestre ter otroci, ki jih je zavarovanec vzel k sebi in preživel, imajo pravico do pokojnine tudi tedaj, če imajo enega ali oba od staršev, pa so starši popolnoma in trajno nezmožni za delo.

Zavarovančevi starši imajo pravico do družinske pokojnine, če jih je zavarovanec preživel in sicer mati, če je stara nad 45 let in oče, če je star nad 60 let, ali če sta popolnoma in trajno nezmožna za delo. Isto velja za očima in mačeho ter za zavarovančevega posvojitelja. Osnova za odmero družinske pokojnine je osebna po-

kojnina, ki je šla zavarovancu ob smrti, ali bi mu pripadla, če bi bil takrat pridobil pravico do osebne pokojnine.

Če zavarovanec ni imel 15 za pokojnino vstevnih let, se vzame kot osnova za odmero družinske pokojnine osebna pokojnina, do katere bi bil imel zavarovanec pravico za dopoljenih petnajst pokojninskih let.

Če je bila zavarovančeva smrt posledica nesreče pri delu, zavarovanec pa ni dopolnil pokojninske dobe, ki je predpisana za polno pokojnino, je osnova za odmero družinske pokojnine zavarovančeva polna pokojnina. Če je imel v takem primeru zavarovanec skupaj manj kot tri leta dela, se izračuna osnova za odmero osebne pokojnine po povprečni plači, ki jo je dobival zavarovanec v tem krajšem času;

pri javnih uslužbcih in pri vojaških zavarovancih se vzame v to povprečje celotna zadnja temeljna plača, ne glede na to, ali je imel zavarovanec leto dni ustrezni plačilni razred, čin ali razred. Za uporabo 64. člena se vzame v tem primeru kategorijo tistega delovnega mesta, na katerem je zavarovanec delal neposredno pred nesrečo.

Kadar je odmerjena družinska pokojnina družinskim članom oseb, ki so po predpisih o invalidskem zavarovanju zavarovane samo za invalidnost kot posledico nesreče pri delu ali poklicne bolezni, se vzame kot osnova za odmero družinske pokojnine osnova, na podlagi katere se odmerjajo takim osebam nadomestila, odmerjena po predpisih o invalidskem zavarovanju.

(Dalje prihodnjič)

Zakaj reorganizacija vzdrževanja

Uvod

Popravila strojev, naprav, zgradb, instalacij ali na kratko vzdrževanje predstavlja v vsakem podjetju važen čimtelj pri proizvodnji. Z ozirom na specifične pogoje obratovanja pa je ta služba še posebno važna za železarske obrate, saj zavzema pri stroških in delovni sili večji delež, kot v kateri drugi gospodarski dejavnosti. Organizacija vzdrževalne službe je tako kot vsaka druga organizacija prilagojena položaju in potrebam posameznega podjetja ter jo ne moremo enostavno kopirati pri drugih podjetjih. Kljub temu pa je vzdrževalna služba na podlagi nasledovanja enakih ciljev, to je skrajšanja zastojev, znižanja vzdrževalnih stroškov itd., dobila pri metalurških podjetjih v gospodarsko razvitih državah precej podobno obliko, ki se odraža v centralizaciji

vzdrževalnih enot, samostojnosti, to je nepodrejenosti proizvodnemu sektorju, v preventivnem vzdrževanju in podobno.

Z večjo mehanizacijo pridobivanja in predelave jekla pa dobiva vzdrževalna služba še večji poudarek. Razmeroma enostavne naprave, ki smo jih poznali, zamenjujejo moderne visokoproizvodne naprave, ki zahtevajo visoko kvalificirane upravljavce in vzdrževalce.

Organizacija vzdrževalnih enot v naši železarni se je spreminjala z njenim razvojem, predvsem pa so se te enote številčno večale, tako kot so se ustanovljali in večali proizvodni obrati. Osnova pa so bile ves čas centralne vzdrževalne delavnice, ki jih je vodil glavni mehanik in obratne delavnice pri proizvodnih obratih pod vodstvom delovodij vzdrževanja. Vlogo koordinatorja med centralnimi vzdrževalnimi de-

lavicami in proizvodnimi obrati je imel glavni mehanik. Pomemben korak v prid vzdrževanja je bil storjen v letu 1955, ko so bili postavljeni pri proizvodnih obratih asistenti za vzdrževanje. Vzdrževalna služba je tako dobila določen strokovni kader, ki se je lotil organizacije vzdrževanja bolj tehnično in bolj načrtno ter so bili vidni uspehi že v naslednjih letih.

V letu 1961 je bil napravljen še en korak pri reorganizaciji vzdrževanja. Vzdrževalci — ključavničarji po obratih so bili tudi na Jesenicah priključeni centralnim delavnicam. Taka organizacija je bila izvedena na Javorniku in za vzdrževalce — električarje že prej. Ta priključitev pa je deloma iz objektivnih, kakor tudi subjektivnih vzrokov ostala bolj administrativni postopek in ni dosegla pričakovanih rezultatov.

- kov okvar po posameznih agregatih, na podlagi katerih se izdelava terminski in količinski plan popravi in zamenjave,
- dobra tehnična dokumentacija, ki jo je treba stalno izpopolnjevati,
- katalogi oziroma kartoteka potrebnih rezervnih delov z navedbo njihove optimalne zaloge,
- urejena skladiščna služba rezervnih delov.

Drugi najvažnejši pogoj za vzdrževanje so številčno dovolj močne, dobro organizirane in s potrebnim strojnimi parkom opremljene vzdrževalne enote, ki so sposobne vsa svoja dela hitro in strokovno izvrševati.

Če proučimo današnjo organizacijo vzdrževalcev, lahko ugotovimo, da je ta bolj posledica stihijnega razvoja, ki ji ni vedno botrovala določena načelnost. To predvsem dokazujejo nesorazmerno močne skupine vzdrževalcev v nekaterih proizvodnih obratih na Jesenicah, ki včasih daleč presegajo njihovo osnovno nalogo — dežurnega vzdrževanja, zmogljivosti delavnic, ki vedno niso skladne s potrebami in nesmotna razdelitev strojnega parka po manj pomembnih delavnicah. Težnja obratov je bila vseskozi, da pri sebi zberejo tolikšne zmogljivosti

vzdrževalcev, da bi lahko vsa vzdrževalna dela sami opravili. Nepravilno je tudi, da so v mnogih obratih delavnicah zastopani isti vzdrževalni poklici, ki potem v celoti ne opravljajo svojega dela, v centralnih delavnicah pa so nezasedene zmogljivosti. Vprašanje za sebe je tako močna koncentracija strojnega parka pri vzdrževalcih na Javorniku. Gre namreč za to, da naj bi železarna imela le ene centralne strojne delavnice, ki izdelujejo rezervne dele in kjer bi se skoncentrirala glavna strojnega parka. Samo v takih delavnicah so dani vsi pogoji za visoko proizvodnost in rentabilno delo kot n. pr. dobra tehnološka priprava dela, tehnične norme, medfazna in končna kontrola izdelkov, dober strokovni nadzor, čim večja izkoriščenost strojev itd. Obračun uslug morajo take delavnice formirati samo na podlagi cenika dela, kilske cene ali pogodbeno. Vzdrževalne enote po obratih pa naj imajo samo stroje, ki jih za operativno delo na svojem področju potrebujejo.

Druga očitna pomanjkljivost se kaže v neenotni organizaciji vzdrževalne službe v posameznih proizvodnih obratih, ki je bolj odraz večje ali manjše prizadevnosti dotičnega asistenta za vzdr-

ževanje, koga dol centralnega dela, nega sistema. V ne obratih imamo načrtno, evidenco, zastoje, toteko rezervnih delov, preprečeno vzdrževanje, godi zelo pomembno tega splošnega službenja ni urejeno, saj pripadajo neki pomeni sektorja, drugi pet vzdrževalnih pomanjkanj, brega ra. Naročanje rezerv lov izven železne ni lje urejeno, ebno nje pa zasluži te panje pogodbeno. Vzdrževanje po in dejavnosti oc vodnje, ki jo nas metalurška zahteva vodstvo. Zakaj bo vodje vzdržaja v cijskih obratih do se stenti za vzdrževanje kovno in oplinski rejeni vzdržni službeno zanikaj, prima govornosti v vpi je, vendar treba še eno dejs v p njeju pred, da teri obratove pro obratov v vpi pr vnemi včasih zabl važnost dobrih vzdr kar brez dva zdel na rentabilni proi. Asistente za vzdrži: ponekod kljub bilr slitvi z lastni delo: slujejo še zli, ki dajo v njih delok.

Sedanje stanje organizacije vzdrževalne službe (po normativu)

	delavcev	uslužbencev
grupno vodstvo s štabnimi službami		11
mehanična delavnica	385	13
konstruktorska delavnica	195	7
elektrodelavnica	121	5
gradbeni oddelek	116	4
vzdrževanje valjarn	272	13
	1089	55

Posamezni obrati so razdeljeni takole:

Mehanična delavnica: stru garna (83), ključavničarska delavnica z obratnimi ključavničarji (177), orodjarna (58), kovačnica (25) in jermenarna (9).

Konstruktorska del.: delavnica (79), montažni oddelek (47), instalacija (38), žerjavni oddelek (20).

Gradbeni oddelek: tesarji (32), kleparji (18), mizarji (20), industrijski zidarji (20).

Elektro delavnica: delavnica z obratnimi električarji

(91), navijalci elektromotorjev (18), telefonska centrala (11).

Vzdrževanje valjarn: mehanična in konstruktorska delavnica (146), kovači (12), instalaterji (22), gradbeni oddelek z industrijskimi zidarji (38), elektrodelavnica z dežurnimi električarji (52) in navijalci elektromotorjev (12).

Po proizvodnih obratih na Jesenicah so detaširane naslednje vzdrževalne enote, ki disciplinsko pripadajo centralnim delavnicam:

	ključavničarjev	električarjev
hladna valjarna in žičarna plavž	1 + 16	1 + 11
jeklarna	1 + 24	1 + 9
žična valjarna	1 + 18	8
jeklovlek	1 + 5	3
cevarna	1 + 6	
elektrodni oddelek	1 + 8	
žebljarna	9	
šamotarna	1 + 11	
	1 + 8	

Pri manjših obratih ima elektrodelavnica uvedeno dežurno službo po sektorjih.

Izven grupe vzdrževanja obstajajo še naslednje vzdrževalne enote:

kurilniška delavnica (19) na prometnem oddelku za vzdrževanje in revizije lokomotiv, **vozovna delavnica** (40) na prometnem oddelku za popravila tirnih vozov,

mehaniki (4) na transportu za vzdrževanje in popravila dvigal ter viličarjev.

ključavničarji (4) v toplotni centrali za dežurno službo in pomoč pri revizijah parnih kotlov.

Vzdrževanje v proizvodnih obratih vodijo asistenti za vzdrževanje, ki so disciplinsko podrejeni obratovodjem oziroma grupnim šefom, stro-

kovno pa so povezani s šefom vzdrževalnih enot. Iz navedenega pregleda organizacije vzdrževanja je razvidno, da je ta razdeljena na grupo operativnih vzdrževalnih enot in na vodje vzdrževanja v proizvodnem obratu. Enotno centralno vodstvo, ki bi usmerjalo politiko in vodilo organizacijo vzdrževanja, pa pogrešamo.

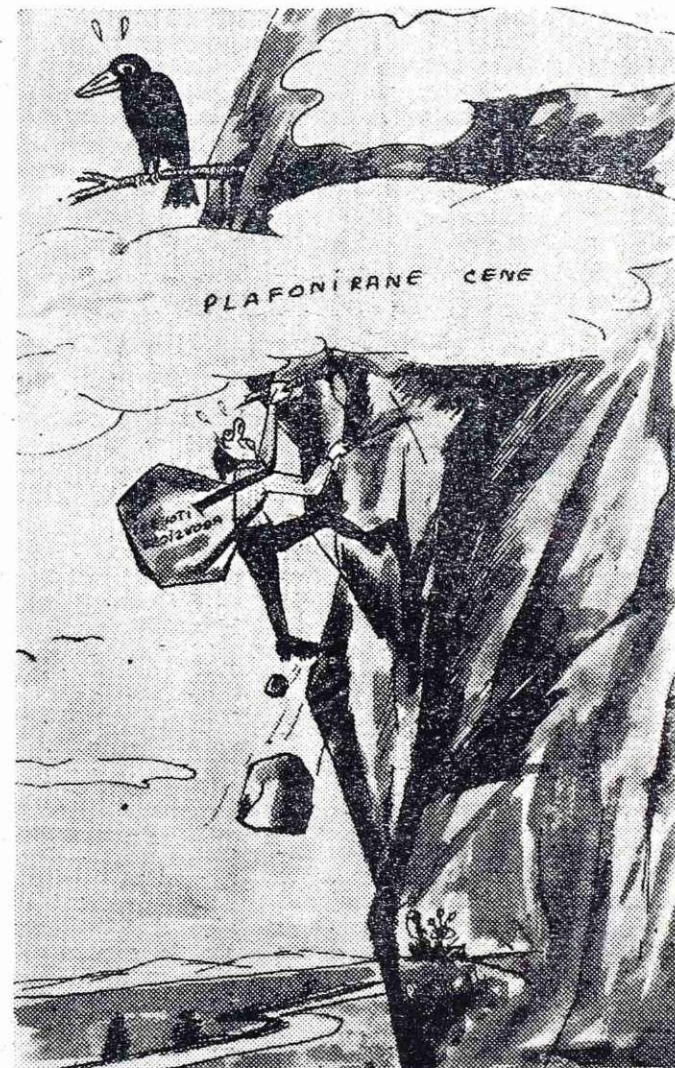
Potreba po reorganizaciji

Gospodarski razvoj sam, ki daje vse večji poudarek ekonomičnosti poslovanja, nas sili, da tudi sredstva, ki jih dajemo za vzdrževanje v naši železarni, čim bolj racionalno in strogo namensko trošimo. Ta sredstva niso majhna, saj jih cenimo nad 4 milijarde dinarjev letno, kar znaša nad 14 % vseh stroškov proizvodnje. Popravila morajo biti izvedena čim ceneje in čim hitreje, da se zmanjšajo zastoji v proizvodnji.

Današnja urejenost osnovnih sredstev in družbena kontrola knjigovodstva pa zahtevata od nas, da zelo točno planiramo porabo sredstev in vodimo o porabi čim boljšo evidenco.

Dobro vzdrževanje sloni lahko samo na preventivnem delu, zato je osnovna naloga vzdrževalne službe, da tako delo v proizvodnih obratih organizira. Za uvedbo preventivnega vzdrževanja je potrebno:

- daljše sistematsko zasledovanje zastojev in vzro-



Do sedaj je šlo, ampak ...

rjevanja?

nje, kopa določenega
nalnega denja in enot-
sistem. V nekaterih
tih ima načrtno ure-
tehnično dokumentaci-
evidenco, zastojev, kar-
o rezervnih delov, ure-
skladišč rezervnih de-
prevenne posege v
evanje, god pa je to
pomamivo oziroma
sploh služba maza-
ni ureje saj ponekod
idajo nčti proizvod-
i sektor, drugod zo-
vdrževalno očitno pa je
unikanje brega nadzo-
Naročanje rezervnih de-
zven želme ni najbo-
rejeno, lebo vpraša-
pa zasluži pri tem skle-
e pogodbeni itd.

drževanje po stroki
ejavnosti od proiz-
je, ki je nas tipično
lurška in teva ločeno
tvo. Zatoj bodo tudi
vzdrževalna v produk-
ih obratih (do sedaj asi-
i za vzdrževanje) stro-
o in dolpinsko podi
vzdrževalni službi. No-
zanika primarne od-
nosti v vseh produkci-
endar jereba omeniti
to dejstvo prid goru
predu, da neka-
obratov proizvodnih
ov v isti proizvodni
i včasih opazljajo na
ost delov vzdrževanja,
brez dveh zelo vpliva
entabilno proizvodnje.
ante za drževanje pa
kod ključobilni zapo-
z lastno delom zapo-
jo še z li, ki ne spa-
v njihodelokrog.

utralizaciji vzdrževalnih
na Jesenah, to je pri-
itev obratih vzdrževal-
kupin centralnim de-
cam, je dela za osnov-
ilj sprtev odvečne
evalne dovne sile po
vodnih (atih za važ-
dela (pebno v času
h remonov), ustvariti
e za blši strokovni
r nad dom in lažjo
ko kadranja vzdrže-
v. Ta priučitev pa je
mih vzroov, deloma tu-
radi lokalnih razmer
dročju jeniških obra-
ostala bi administra-
akt, asistenti za vzdr-
je, ki so stali podreje-
oizvoznim šefom, pa še
je neposilno vodijo te
. Nova organizacija mo-
držati v osnovi centra-
jo, neposredno vodstvo
detaširani vzdrževal-
enotami proizvodnih
ih pa najimajo asisten-
vzdrževalce, ki bodo
tako predali vzdrže-
službi.

j konkretno je treba lo-
trojno odelovalne de-
ze (izdelovanje rezerv-
elov) in pa operativno
evalne enote, ki oprav-
preventivna in ostala
po proizvodnih obratih.
so določene težave pri
ju, ko na primer različ-
upine vzdrževalcev, ki
sno opravljajo remont

določene naprave in katerih
delo je težje ločiti (montažni
in splošni ključavničarji),
pripadajo različnim obrato-
vodstvom.

V železarni je posebno ob-
čutno pomanjkanje elektro
službe za vzdrževanje. Če-
prav lahko trdimo, da današ-
nje električne delavnice na
Jesenicah in Javorniku v re-
du opravljajo svoje delo,
ostaja to delo le na
obsegu delavniške dejav-
nosti. Nujno je treba posta-
viti določen strokovni kader
po obratih, ki bo skrbel samo
za vzdrževanje električnih
naprav. Res je bila naloga
asistentov za vzdrževanje
skrb za vsa osnovna sredstva,
vendar pa spričo strokovno-
sti (pretežno so to strojni
tehnik) in preobremenjeno-
sti, električne naprave neko-
liko mačehovsko obravnava-
jo.

Z organizacijo elektro služ-
be se obeta boljši pregled
nad električnimi napravami,
rezervnim fondom elektromo-
torjev, večja skrb za naprave
po obratih ter razmejitev
dolžnosti od napajalnih enot
do zadnjega potrošnika.
Funkcionalnost vseh oddel-
kov v novi organizaciji bo
nedvomno vplivala na boljše
tehnično in ekonomsko de-
lo, ker bo elektro služba kot
celota lahko reševala vse pro-
bleme od rednega vzdrževa-
nja in večjih reparatur do
meritev, pogonskih analiz itd.
Čeprav je organizacijsko
elektroslužba samostojna eno-
ta, bodo obstojale nujne de-
lovne povezave med nosilci
te službe in strojno služ-
bo.

Žerjavni oddelček predstav-
lja danes na Jesenicah skupi-
na dvajsetih žerjavov ključ-
avničarjev z delovodjem, na
Javorniku pa osem žerjavov
ključavničarjev. Sedaj imamo
v železarni že okrog 140 žer-
javov. Njihovo število vsako
leto narašča in vrsta moder-
nih žerjavov bo montiranih
v novih valjarnah na Bel-
škem polju. Vzdrževanje ta-
kega števila žerjavov bo nuj-
no zahtevalo močno samo-
stojno enoto (morda v rangi
obrata), ki bo imela zadosten
strokovni kader za uvedbo
bo načrtnega (preventivnega)
vzdrževanja in urejene pro-
store za delo. Možna je va-
rianta, da bi taka enota pre-
vzela vzdrževanje vseh trans-
portnih naprav v železarni.
Ze sedaj pa je treba žerjavni
oddelek številčno okrepiti,
dobiti mora ustrezen strokov-
ni kader, ki bo začel za vse
žerjave urejati žerjavne knji-
ge, tehnično dokumentacijo,
evidenco o nosilnih elementih
itd., kar bo osnova za pre-
ventivno delo in tipizacijo
posameznih strojnih in elek-
tričnih delov, ki jo je treba
začeti vsaj pri žerjavih izva-
jati.

Vzdrževalna služba mora
imeti dobro centralno pripra-
vo dela, čemur OZOD v da-
našnjem obsegu nikakor ne

more zadostiti. Ta štabni
organ vzdrževanja mora za-
jeti:

- obdelavo vseh naročil za vzdrževanje,
- nabavo rezervnih delov iz ven železarne,
- planiranje,
- evidenco in analize vseh stroškov vzdrževanja,
- naročanje uslug za vzdrže- vanje pri zunanjih podjet- jih in nadzor nad njihovim delom,
- centralno evidenco za re- zervne dele.

● Z doslednejšo kontrolo
zmogljivosti in zasedenosti
domačih vzdrževalnih delav-
nic lahko zagotovimo roke
izdelave rezervnih delov in
uredimo prioriteto, kar lahko
bistveno vpliva na njihovo
zalogo.

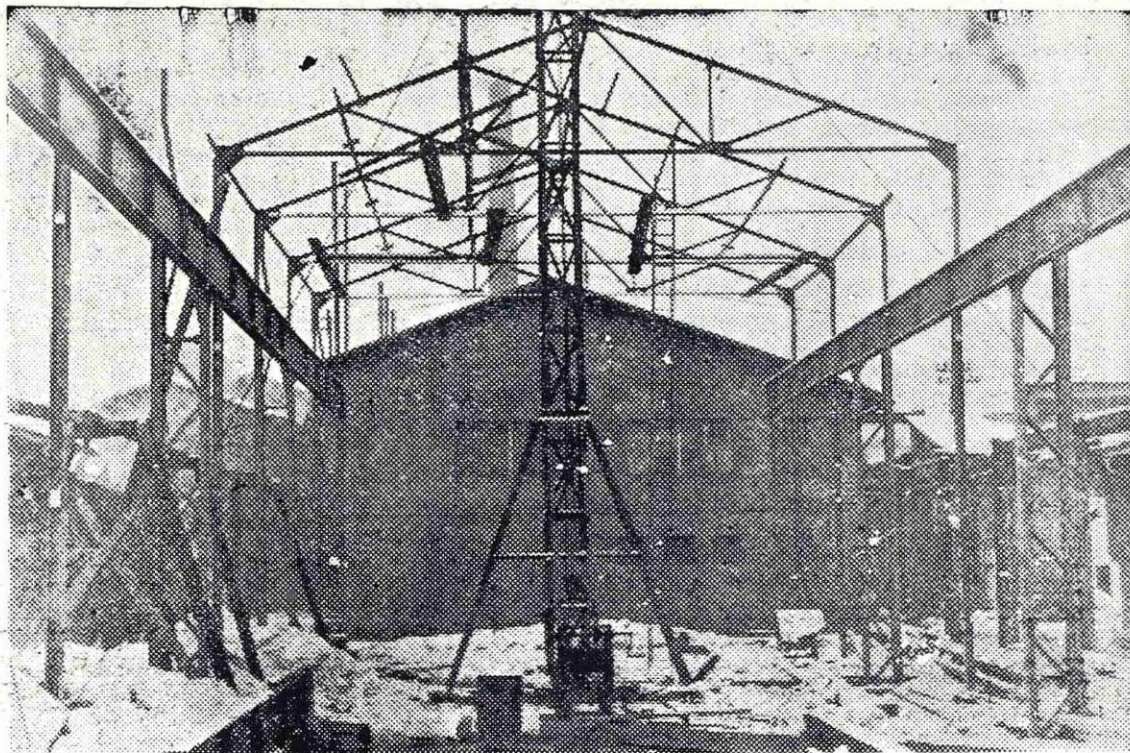
● Za boljše poslovanje pri
dobavljanju rezervnih delov
in naprav za vzdrževanje
mora priprava dela vzdrže-
vanja postati naročnik pri
tujih dobaviteljih (posluje
preko komercialne službe).
Zato zbira naročila in tehni-
čno dokumentacijo, išče po-
nudnike, sodeluje pri sklepa-
nju pogodb, zasleduje reali-
zacijo naročil, vodi prevzeme
itd.

● Po razpustitvi grupe in-
dustrijskih zidarjev in njihove
voda mora priprava dela
vzdrževanja prevzeti
pripravo remontov industrijs-
kih peči. V ta namen pri-
pravlja tehnično dokumenta-
cijo, planira porabo opeke in
daje potrebe nabavni službi,
vodi evidenco in analizira
porabo opeke.

● V sestavu priprave dela
mora biti inspektorat, ki na-
roča, vodi in nadzira vsa
ostala dela zunanjih firm za
vzdrževanje (gradbena dela,
električna dela, obrtniška de-
javnost).

● Priprava dela bo morala
bolj usmerjati nabavo orodja,
potrošnega materiala in do-
ločenih rezervnih delov. Še
vedno v naših delavnicah
izdelujemo niz orodij in dru-
gih rezervnih delov, ki jih je
že mogoče nabaviti na trgu.
Kvaliteta in asortiment ne
moreta biti več opravičilo za
visok normativ v prizadetih
delavnicah, ker so se razmere
od povojne dobe le spreme-
nile. Cena tega doma izdel-
anega orodja in drugih tipizi-
ranih elementov zasluži še
posebno pozornost. Nabavna
služba bo morala poveriti
nabavo omenjenega materia-
la ustreznemu strokovnemu
kadru, ki bo v dobri poveza-
vi s pripravo dela vzdrževa-
nja bistveno vplival na stro-
ške vzdrževanja.

● Današnja centralna skla-
dišna služba za orodje in
potrošni material ni najboljše
urejena, centralnega skladi-
šča rezervnih delov in odlit-
kov pa sploh nimamo. Orga-
niziranje takih skladišč bo
tudi naloga priprave dela
vzdrževanja.



Tudi kovačnica bo dobila nove in primerne prostore

Splošni obrisi nove organizacije vzdrževalne službe

- Vzdrževalna služba je
centralno organizirana služ-
ba, ki združuje operativne
vzdrževalne enote in obratno
vzdrževalno službo. Vodje
vzdrževanja po proizvodnih
obratih so strokovno in discipli-
narno podrejeni vzdrževalni
službi.

- Vzdrževanje predstavlja
v železarni samostojno služ-
bo, ki dela za proizvodne
obrate, ni pa njim podrejena.

- Predlagana organizacija
iz določenih ozirov loči stroj-
no službo in elektro službo.
Obe službi spadata v grupo
strojno-energetskih obratov.

- Reorganizacija v bistvu
ne predvideva povečanja nor-
mativa vzdrževalcev, razen
določenega števila strokovne-
ga kadra in kasneje vzdrže-
valcev za Belo. Večjemu ob-
segu vzdrževalnih del mora
slediti večja produktivnost
dela, kar je tudi osnovni na-
men reorganizacije.

- Osnovo vzdrževanja
predstavlja dobro organizi-
rano vzdrževanje po proiz-
vodnih obratih, zato se daje
poseben poudarek dobremu
in zadostnemu kadru, ki bo
tako službo organiziral in
vodil.

- Vodstvo vzdrževanja v
obratu je enotno in za celot-
no vzdrževanje odgovarja
vodja vzdrževanja obrata (do
sedaj asistent za vzdrže-
vanje).

- Osnovo operativnih vzdr-
ževalnih enot predstavljajo
močne centralne delavnice,
neposredno v proizvodnih
obratih pa so samo dežurne
skupine. Zato se bodo tudi
pri proizvodnih obratih na
Jesenicah vzdrževalne enote
perspektivno skrčevale na
obseg dežurnstva. Pogoj za to
pa so urejene prometne zve-
ze (ceste) med posameznimi
obratu in potrebnimi prostori za
osredotočenje centralnih de-
lavnic. Edino vzdrževalna
skupina v hladni valjarni in
žičarni bo zadrlala, z ozirom

na posebno lokacijo in vrsto
strojnega parka, dosedanje
oziroma nekoliko ojačeno
vzdrževalno skupino, ki bo
lahko vzdrževala njihov šte-
vilen strojni park.

- Predlog za reorganizaci-
jo upošteva ukinitve grupe
industrijskih zidarjev. Njihov
delo je prevzela Vatrostal-
na iz Zenice.

- Vzdrževanje valjarn pred-
stavlja zaključeno enoto. Nova
valjarna Bela bo imela
svojo vzdrževalno grupo.

- Odgovornost za rekon-
strukcijo, ki jo imajo dose-
danji asistenti za vzdrževa-
nje pri grupnih vodstvih, pri
novi organizaciji ni upošte-
vana, ker je služba tipično
vzdrževalna.

- Predloženi predlog ob-
ravna ločeno prvo in do-
končno obliko organizacije

vzdrževalne službe. Prva faza
je natančno obravnavana in
upošteva trenutne možnosti
z ozirom na kader, prostore
itd.

- Vzdrževanje prometno
transportnih naprav je v kon-
čni organizacijski shemi pri-
ključeno centralnemu vzdr-
ževanju, v prvi fazi pa pri-
pada še obratu in ga obra-
nava shema združenega obra-
ta promet - transport.

- Vzdrževalna služba ima
svojo pripravo dela, ki orga-
nizacijsko pripada strojni
službi, je pa centralni štabni
organ za vse vzdrževanje.
Priprava dela vključuje tudi
inspektorat za naročanje
uslug in nadzor dela zuna-
njih podjetij za vzdrževanje
neposredno v železarni.

Inž. Vinko Gaber



Očka, kaj pa počneš?

Rad bi razvozljial tekst na karikaturi v 5. številki »Ze-
lezarja«

Sokoljak je pojasnil, da osebno pozna kakih deset banditov in da ne ve za nikogar, ki bi bil morda trdnější kot so običajni prebivalci dežele. Povedal jima je, da so bili nekateri dobri športniki in smučarji in da jim morda v tej zimi in mrazu to pride prav.

Mici je prinesla konjak in Sokoljak ga je spil v dušku.

»Dobri športniki,« se je zamislil Walter. »Tudi jaz nisem bil slab športnik, pa mi dva dni v vašem snegu in mrazu ni lahko zdržati. Tele vaše smo pa že nekajkrat prisilili, da se niso izkopali po tri, štiri in celo pet dni. In kaj? Zdržali so kot medvedje. Vidim, da mi tega ne zna nihče pojasniti. Sploh si bom moral o tej deželi poiskati še veliko odgovorov, ki mi jih ne zna nihče dati.«

Messner je zgrabil priložnost. »Gospod poročnik je še vedno prepričan, da bo moral poiskati večino odgovorov na neraziskana vprašanja sam. A to nikakor ni potrebno.« Zdaj je začutil priložnost, da ponovno vzpostavi stik s Sokoljakom, ki bi se bil ta večer prav lahko porušil, saj ni mogel drugega, kakor smejeti se, ko ga je Eisberger prijemal v klešče. »Gospod Sokoljak in drugi zanesljivi ljudje dežele, ki so spoznali, kje jim je prihodnost, že močno sodelujejo z nami. Pričakujemo, da bo

Peter Skalar

10

Srečanja

to sodelovanje v bodoče takšno, da vam bomo do pomladi lahko razjasnili marsikatero uganko, gospod Eisberger.«

»Ali pa bo takšno, kakršnega sem imel danes priložnost spoznati,« se je odrezal Eisberger. Messnerju je postalo žal, da je tako zasukal pogovor, ker je sprevidel, da bo zdaj poročnik povedal do konca, kar je videl in da to ne bo spodbudno vplivalo na Sokoljaka.

»Kje bi vi želeli imeti luknjo, gospod Adlerschitz?« se je obrnil k postajenačelniku. »Tako luknjo za kilo mesa. Mislim, da bi bila v vsakem primeru najbolj zaželena v glavi, kajne? Drugače lahko človek predolgo trpi. To vam pripovedujem zato, ker se ne strinjam z gospodom Messnerjem, da so oni gori neinteligentni. Ali sta vidva prepričana, da nimajo oni mnogo več podatkov o nas, kot jih imamo mi o njih? Jaz sem trdno uverjen, da vedo stvari, o kakršnih se vama še sanjati ni utegnilo. Poslali ste me, naj zasledujem bando, ki je ubila Jaka Robnika iz Reifena. Ta ima tisto veličastno kilsko luknjo v vratu. To je bil tudi eden tistih ljudi, ki so sodelovali z nami in si prizadevali uvesti v svoji deželi novi red. Gospoda! Če me čuti ne varajo, vama bodo začeli ščipati tipalke. In jaz vam, gospod Adlerschitz, iz srca želim, da bi bili še živi takrat, ko bom jaz potreboval brzovlak.«

Eisberger je povedal zadnje besede počasi, njegov glas pa je bil svareč in prijateljski. Pogledal je v prazni kozarec, potkal s komolci ob mizo in vstal. »Gospoda, lahko noč,« jima je dejal in se s težkim korakom prestopil k pultu.

»Smem še kaj natočiti?« ga je vprašala Mici.

Zazrl se je vanjo in si dal opravka z razmišljanjem. »Nocoj res ni primeren večer,« si je dejal. »Kako naj začnem z njo, če bom imel pred očmi ves čas tisto luknjo v Robnikovem vratu.«

Izvelkel je denarico in položil na pult pet mark. »Nič več ne bom pil, dekle. Spravi denar, hvala za pijačo in lahko noč.«

Počasi, utrujeno je odšel proti dvigalu in se odpeljal v tretje nadstropje. Mici pa je gledala za njim in v njenem žametnem pogledu je bilo nekaj otožnega.

Tako se je končalo prvo srečanje.

XIII.

Drugo srečanje je bilo takšno, kakršnega si je bil Messner vnaprej zasnoval. Tisto sobotno popoldne so bile na preizkušnji njegove sposobnosti in večkrat je zanihal med tem, ali bo zmagal v njem varnostni oficir v službi zaupnih in odgovornih nalog ali človek z običajnimi precej poltnimi nagoni. Vendar se je srečanje končalo tako, da je bila služba, v katere rokah je bila varnost tretjega Reicha, lahko vsestransko zadovoljna.

Ko je kanila Jerka poseči po drogu za zapiranje rolete, je vstopil skozi obledela dvokrilna vrata Sokoljak in zahteval tri sto Drama. Ni se zmedla in škatlice cigaret je jemala iz predala, ko da je čakala na to že vse popoldne. Proti koncu je štela glasno. Sokoljak je imel dovolj časa pripraviti nakaznice in denar. Delala je počasi, ko da bo štetje cigaret trajalo večno in ko da se nima potem kaj zgoditi. Ko struna napeta sta stala vsak na svoji strani prodajalne mize. Sokoljak je ponovno premišljeval, kako se ji bo razpotegnil obraz, ko ji bo ukazal, naj mu sledi, Jerka pa je ugibala, kar se je imelo zgoditi. Slutila je, da bo morala s Sokoljakom in vse bi dala, če bi ji kdo povedal, komu jo bo izročil v pesti. Da jo bodo pestili in silili, je bila prepričana.

V dvorani doma družbenih zbrali v nedeljo predstavniki organizacij na Hrušici so se kulturno-političnih organizacij jeseniške občine. Uvodnemu kulturnemu programu pevcev, orkestra in recitatorjev Svobode Hrušica je sledilo poročilo predsednika SSPD Jesenice Franca Pintarja o kulturno-prosvetni dejavnosti v naši občini v minuli sezoni, o trenutnem stanju in o programu dela v tekočem letu. Svet je v deset- v desetletnem gledišču umu letnem delovanju kljub najrazličnejšim organizacijskim in materialnim težavam za beležil občuten porast kulturno-prosvetne dejavnosti. Danes imamo trdno občinsko organizacijo s komisijami, ki zajemajo vse panoge kulturno-umetniškega udejstvovanja. Ugotovljeno pa je, da je mnogokje kulturna dejavnost le delo nekaterih oseb ali nekaterih skupin, da ne izhaja iz širših krogov naših delovnih ljudi in da ni deložba zadostne pomoči s strani članov in drugih. Kaže se tudi potreba po vodilnem organu, ki bi imel trdno v rokah kulturno-prosvetno politiko občine. Današnje vodenje te dejavnosti je večvrstno, izobrazbene kulture in umetniške potrebe občine pa so enovite. Program dela sveta predvideva tesno sodelovanje z mladinskimi organizacijami, vključevanje mladine v kulturna društva direktno iz šol. Osnovna celica kulturno-prosvetne dejavnosti v vsakem kraju mora po-

S skupščine Občinskega sveta Svobod

Kulturna dejavnost v dobro našega delovnega človeka

stati Svoboda, zato je dolžnost vseh organov krajevnih samouprav, da ta društva podpirajo, dolžnost društva pa, da kar največ prispeva k pestremu kulturno-prosvetnemu življenju na svojem območju. Naloge ObSSPD Jesenice pa so tudi: razvijati tako obliko vodenja kulture, ki bo zagotavljala socialistično idejnost kulture, ustanavljanje kulturno-prosvetnih kadrov, enotno in ekonomično vzdrževanje kulturnih objektov, funkcionalna in smotrna investicijska politika na kulturnem področju, zagotovitev položaja kulturno-prosvetne dejavnosti v krajevnih skupnostih z občinskim statutom, borba proti pojavom čitalništva, uvedba meddruštvenih gostovanj in gostovanj v zamejstvu, utrditev obstoječih komisij v taki meri, da bodo kos številnim in zahtevnim nalogam posameznih kulturno-prosvetnih področij. Na skupščini so izvolili nov plenum in podelili odličja Zveze Svobod in Čufarjeve nagrade. Srebrna odličja so prejeli: Jože Varl - Svoboda Jesenice, Jože Zajca - Svoboda

Hrušica in Bojan Cebulj - Gledališče Jesenice, bronasta: Alojz Ošalj - Svoboda Žirovnica in Jakob Jakopič - Svoboda Blejska Dobrava, medtem ko so prejeli Čufarjeve nagrade: Beti Brun - Svoboda Hrušica, Pavla Oman - Svoboda Podkoren in ansambel narodnih plesov Svobode Jesenice. Za odlično uspešno jubilejno skupščino ima največje zasluge Svoboda Hrušica, ki je bila priznana kot najboljša v občini.

Polde Ulaga

Iz martinarne

Ker povzročajo štirje livni žerjavi v livni jami martinarne težave pri delu, bodo v bližnjih dneh odstranili s proge 80-tonski livni žerjav številka 2. Žerjav bodo generalno popravili in po montaži nove elektropeči ponovno montirali na spodnjem delu livne jame, kjer bo služil pri obratovanju nove elektropeči.

Poslovilni večer v Kazini



V zadnjem času posvečamo veliko pozornost sodelavcem, ki odhajajo v zasluženi pokoj. Pred kratkim smo se poslovili od upokojenih sodelavk gostinske enote »Železar« in v ta namen organizirali v zgornjih prostorih Kazine poslovilni večer. Na poslovilnem večeru so bile navzoče naše dolgoletne sodelavke: Tončka Stražišar, Minka Pretnar, Marija Kury, Terezija Križman, Albina Azman in tov. Ivan Habjanič. Poslovilni večer je bil hkrati tudi prijeten družaben večer, na katerem so se upokojeni sodelavci ob iskreni in tovariški besedi spominjali svojih delovnih in življenjskih uspehov, kakor tudi prizadevnosti naše socialistične družbe za človeka in neposrednega upravljavca.

V imenu upokojenih se je zahvalila tov. Marija Kury in dejala, da jim bo poslovilni večer ostal v prijetnem spominu. Ponovno so se lahko prepričali, kako visoko je cenjeno delo delavca tako na njegovem delovnem mestu kakor tudi pozneje ob odhodu iz kolektiva.

Našim upokojenim sodelavkam še enkrat želimo mnogo srečnih in zdravih let!

Jože FRECE

Od 1. do 3. februarja so bile v Zenici zimске metalurške športne igre. Člani šestih kolektivov so se pomerili med seboj v veleslalomu, slalomu, smučarskem teku in štafeti ter šahu, streljanju, kegljanju in namiznem tenisu. Šest ekip je tri dni odločalo, kdo bo najboljši.

Čemu pravilnik MSI UJŽ

Preden začnemo govoriti o problemu, ki ga nameravamo omeniti, še nekaj podatkov. Tekmovanje na metalurških zimskih športnih igrah je urejeno s posebnim pravilnikom, ki ga je izdelala tozadevna komisija pri Združenju

jugoslovanskih železarn. Ta pravilnik, potrjen od UJŽ, je bil do sedaj osnova za ocenjevanje uspehov posameznih kolektivov. Žal pa v Zenici ni bilo tako. Letošnji organizatorji so postopali po internih pravilih, ki se bistveno razlikujejo od veljavnega pravilnika. Zakaj tako? Človeku se nehote vsili misel, da so bila ta pravila izdelana z dobro premišljenim namenom, kako kolektivu zeniških železarjev čim bolj zgladiti pot do prvega mesta. Pa pustimo to.

Dejstvo je, da se je tekmovanje ocenjevalo po tem spremenjenem pravilniku in da tudi prisotni zastopnik UJŽ ni dosegel, da bi tudi v Zenici upoštevali regularen in edino merodajni pravilnik o poteku in ocenjevanju zimskih metalurških športnih iger.

Sodelavcem!

Zaradi zelo hitrega odhoda z Jesenic se nisem mogel niti posloviti. Zato se poslužujem te prilike ter pozdravljam vse znance in sodelavce z novega delovnega mesta v Ljubljani.

Sodelovanje z vsemi je bilo tesno, iskreno in lahko rečem tudi uspešno. Ni lahko zapustiti delovni kolektiv, v katerem sem preživel več kot petnajst let in pol. V tem razdobju se je z razvojem podjetja razširjalo delo v pravni službi, ki je morala obravnavati pravno problematiko Železarne ter uvajati obsežno zakonodajo v prakso. Delo je bilo mogoče samo složno, sporazumno in ob sodelovanju z vsemi člani kolektiva. Prijetno je bilo delati v slogi in samo na tak način se lahko dosega uspehi.

Želim še večji napredek kolektivu Železarne Jesenice in z veseljem bom spremljal vse vaše bodoče uspehe. Oprostite, da nisem mogel stisniti roke številnim in tudi najbližjim sodelavcem. Prepričan sem, da se bomo zasebno ali službeno lahko večkrat videli in zato ob tej priliki vse prav iskreno pozdravljam.

Stanko Fortuna

Smučarsko mladinsko republiško prvenstvo

O mladinskem republiškem prvenstvu v alpskih disciplinah smo lahko precej brali v dnevnem časopisju. Zato danes le nekaj zanimivosti s tega tekmovanja, ki je bilo zelo kvalitetno in je bila konkurenca huda.

Oglejmo si nekoliko uspehe naših mladincev, ki so zelo razveseljivi. Pri starejših mladincih je v smuku nastopilo 36 tekmovalcev. Do 10. mesta so se uvrstili tudi štirje tekmovalci z Jesenic, dva z Javornika, ali kar šest iz naše občine. Do 25. mesta, kar je bilo pogoj za udeležbo v slalomu pri starejših mladincih lahko vidimo do 10. mesta štiri Jeseničane, dva iz Kranjske gore in enega z Javornika, ali kar sedem iz naše občine. Omenimo naj še to, da je bil v prvem teku najhitrejši Jeseničan Braž Jakopič, v drugem pa Slavko Eniko z Javornika.

Tudi pri mlajših mladincih so imeli naši tekmovalci precej uspehov. Nastopila sta tudi enajstletna Cena Stravs in Lado Stare, ki sicer nista dosegla vidnih mest, vendar sta za seboj pustila vseeno precej starejših sotekmovalcev. Nekoliko slabše so se odrezali mlajši mladinci v slalomu, pri čemer je imel izredno smolo Andrej Ponikvar, ki je bil v prvem teku za 1,5 sek. hitrejši od vseh, v drugem teku pa se mu je med vožnjo pri lažjem padcu odpela smučka in je zasedel šele 18. mesto.

Bolj pičli pa so naši uspehi pri mladinkah, saj pri starejših skoraj nimamo predstavnic. Zato pa je bolj razveseljiva ugotovitev, da sta pri mlajših mladinkah Kleidin-stova in Trewnova med prvimi tremi tekmovalkami.

Omenimo še nekaj imen naših tekmovalcev, ki so se

najbolj izkazali. Blaž Jakopič je bil prvi tako v smuku kot v slalomu, Marko Žmitek je bil tretji v smuku in deveti v slalomu, Slavko Eniko tretji v slalomu in osmi v smuku, pri mlajših mladincih pa je bil Jože Gazvoda iz Kranjske gore drugi v smuku in slalomu, Jeseničan Bogdan Geršak četrti v smuku in peti v slalomu, Andrej Ponikvar pa tretji v smuku in 18. v slalomu (padec).

Tekmovalci iz naše občine so na tem prvenstvu osvojili tri zlate, tri srebrne, šest bronastih medalj, tri pokale za smuk in slalom, dva pokala za kombinacijo in tri kristalne vaze, ali polovico vseh razdeljenih priznanj in daril. Če gledamo republiško prvenstvo s te strani, potem lahko trdimo, da je zmaga naših tekmovalcev popolna in neoporečna.

Za konec pa še nekaj besed o organizatorju, Smučarskem društvu Jesenice. Organizacija je bila odlična, saj so tekmovanja potekala brez zastojev in ni bilo sporov med vodji ekip in ne med tekmovalci. Izdali so tri številke biltena in priredili dve filmski predstavi športnih filmov in eno o železarni. Prav s tem tekmovanjem oziroma izvedbo, na tekmovanju je sodelovalo okrog 160 ljudi, so Jeseničani dokazali, da so sposobni organizirati tudi večja tekmovanja.

P.

Kaj bomo gledali v kinu?

Kino »Radio«

9. do 11. februarja ameriški barvni VV film GUSAR. Predstave ob 17. in 19. uri, v nedeljo tudi ob 15. uri.

12. do 13. februarja češki CS film ČLOVEK Z DVEMA OBRAZOMA, ob 17. in 19. uri.

14. do 15. februarja nemški CS barvni film MED ČASOM IN VEČNOSTJO, ob 17. in 19. uri.

16. februarja jugoslovanski film KOZARA, ob 17. in 19. uri.

Kino »Plavž«

9. do 10. februarja nemški barvni film POSLEDNJI AKORDI. Predstave ob 18. in 20. uri, v nedeljo tudi ob 16. uri.

12. do 13. februarja ameriški barvni VV film GUSAR, ob 18. in 20. uri.

14. do 15. februarja češki CS film ČLOVEK Z DVEMA OBRAZOMA, ob 18. in 20. uri.

16. februarja nemški barvni CS film MED ČASOM IN VEČNOSTJO, ob 18. in 20. uri.

Kino Žirovnica

9. februarja italijanski CS film KAKO LEPO JE ZIVETI.

10. februarja slovenski film PEŠČENI GRAD.

13. februarja nemški barvni film POSLEDNJI AKORDI.

16. februarja ameriški barvni VV film GUSAR.

10. februarja italijanski CS film KAKO LEPO JE ZIVETI.

14. februarja ameriški barvni VV film GUSAR.

16. februarja češki CS film ČLOVEK Z DVEMA OBRAZOMA.

Kino Koroška Bela

9. februarja češki CS film ČLOVEK Z DVEMA OBRAZOMA.

10. februarja italij.-francoski film VSI DOMOV.

11. februarja nemški barvni film POSLEDNJI AKORDI.

16. februarja angleški CS film EXPRESSO BONGO.

Kino Kranjska gora

9. februarja italij.-francoski film VSI DOMOV.

10. februarja italij. film CIOCIARA.

12. do 13. februarja angleški film POPLAVA STRAHU.

15. februarja ameriški barvni film GUSAR.

16. februarja italij. film NEZVESTE.

Franc Paulin, mehanična del., javornik III

ZAHVALA

Ob moji petdesetletnici se pristočno zahvaljujem sodelavcem za pozornost in darilo, ki so mi ga ob tej priliki podarili.

Prvo mladinsko prvenstvo Železarne Jesenice v smučanju

Tovarniški komite mladine Slovenije v naši železarni je letos prvič organiziral mladinsko tekmovanje v smučanju. Tekmovanje je bilo organizirano na Kresu nad Koroško Belo. Prijavljeni mladinci so tekmovali v veleslalomu in skokih ter so bili razdeljeni v dve tekmovalni skupini. Pravico tekmovanja so imeli vsi otroci članov našega kolektiva. Za tekmovanje je vladalo med člani našega kolektiva ter med prebivalci Javornika in Koroške Bele veliko zanimanje, tako da se je na Kresu zbralo okrog 500 gledalcev. Rezultati tekmovanja:

VELESALOM

starejši mladinci: 1. Lovro Markež, ŽIC, 24 sek.; 2. Jože Komac, žebeljarna, 24,5 sek.; 3.-4. Dušan Stopar, mehanična delavnica in Boštjan Kavalar, livarna, 26. sek.

Mlajši mladinci: 1. Pavel Smolej, ŽIC, 24,6 sek.; 2. Rado Košir, ŽIC, 25,4 sek.; 3. Marjan Jesih, 26,1 sek.

Mladinke: 1. Jana Bučar, javornik III, 44,3 sek.; Olga Vilman, promet, 47,3 sek.; Breda Pušar, javornik I, 52,6 sekunde.

Pri starejših mladincih je tekmovalo 17 mladincev, pri mlajših 32 in 6 mladink. Dolžina proge za veleslalom je bila 400 m in je imela 15 vrtic.

SKOKI

Starejši mladinci: 1. Berti Šmid, konstrukcijska del., 32 in 31 m - 210,2 točke; 2. Franc Kralj, plavž, 29,5 in 30,5 m - 200,3 točke; Viktor Žan, javornik III, 28,5 in 28 metrov - 177,5 točk. Nastopilo je 12 tekmovalcev.

Mlajši mladinci: 1. Stanko Smolej, javornik I, 32,5 in 33,5 m - 222 točk; 2. Jože Dolžan, ŽIC, 31 in 30,5 m - 210 točk; 3. Andrej Malej, kadrovskega sektorja, 30,5 in 30,5 metra - 205,1 točke. Nastopilo je 26 tekmovalcev, Stan-

ko Smolej pa je s skokom 33,5 metra postavil nov rekord skakalnice na Kresu. Tekmovanje je bilo tehnično zelo dobro pripravljeno in izvedeno, za kar gre pohvala TVD Partizan Javornik. Po tekmovanju so v domu TVD Partizana na Javorniku objavili rezultate in razdelili nagrade najboljšim tekmovalcem. Predsednik tovarniškega komiteja mladine Slovenije v naši železarni Janez Jenko je ob razdelitvi nagrad dejal, da je tekmovanje lepo uspelo in ga bodo organizirali tudi v prihodnje. Mnenja smo, da bo za to zanimivo tekmovanje treba v prihodnje zainteresirati še več mladih, ki so zaposleni v naši železarni in otrok članov našega kolektiva. Lahko smo ugotovili tudi to, da je Kres primeren kraj za ureditev rekreacijskega centra in ima to prednost, da se nahaja v neposredni bližini železarne. Tam je dovolj prostora za gojitev letnih in zimskih športnih panog.

Poiščimo vzroke inventurnim razlikam

(nadaljevanje s 1. strani)

● nepopolno vodenje pisarniške opreme;

● nepravilne vknjižbe stavb družbenega standarda in zemljišč v zemljiški knjigi;

4. CDS je odobril, da se odprti računi lokalnih športnih in kulturnih društev iz leta 1960 in 1961, v višini 6.245.499 dinarjev, krijejo iz skladov podjetja in jih ne moremo sodno izterjati. Takšna izterjava bi povzročila večjo moralno škodo kot bi bil finančni uspeh.

5. Primanjkljaji pri kuvertiranju v skupni vsoti 1.000 din, naj se obračajo z inventurnimi razlikami.

V nadaljevanju zasedanja je CDS na priporočilo UO in komisij sprejel še naslednje sklepe:

— V prihodnje naj bo poročilo o delu UO med dvema zasedanjima razmnoženo in z ostalim gradivom ter vabili nekaj dni pred zasedanjem dostavljeno vsem članom CDS.

— Ustrezne službe v podjetju naj preko družbenega knjigovodstva napravijo vloge na centralno Narodno banko v Beogradu za podaljšanje roka za sestavo zaključnega računa za leto 1962, do 15. marca 1963.

— Potrjene so obračunske postavke za nova delovna mesta v komercialnem sektorju.

— Odobreni so tudi ceniki za nove izdelke: elektrode VAL 63.288 din/t, varjenje kokil 4.364 din/t, dinamo hladno valjani trakovi 17.187 din/t, izdelava žičnih odrezkov za jeklaro pri mesečni proizvodnji 11.600 kg 5.800 din/t, izdelava obešalnih kljukic 38 X 180 8.179 din/t, zavijanje žebeljev za izvoz (zaviti po 0,45 kg) 8.050 din/t.

Rok za te cenike je 1. januar 1963. Predlogu obratovodstva žebeljarne, da se jim za minulo leto priznajo iz centralnih sredstev odgovarjajoči osebni dohodki, ni mogoče ugoditi. O tej zadevi bo CDS lahko razpravljal šele ob zaključnem računu.

— V EE promet naj začasno sami rešijo problem dodatnih sredstev za spremembo obračunskih postavk vlakovodjem zaradi dodatnega dela pri prevzemu in pregledu voz. Čez šest mesecev bo CDS na osnovi zbranih podatkov o uspehu teh pregledov odločil, kako naj se krijejo povečani osebni dohodki.

— CDS je sprejel predlog komisije za nagrajevanje, da

se lahko povečajo obračunske postavke na tistih delovnih mestih, kjer zaposleni ne dosegajo mesečno več kot 25.000 dinarjev neto osebnih dohodkov. S tem v zvezi je potrjena tudi sprememba lestvice osebnih dohodkov v členu 78 Pravilnika o formiranju in delitvi osebnih dohodkov, tako da bi bila vsa ta delovna mesta v bodoče upoštevana pri delitvi z večjo osnovo.

— Podjetju Metalimport — Gvozdjar CDS ni odobril zamudnih obresti.

— CDS je sprejel poročilo komisije za štipendije in sklenil, da bo v bodoče vse redne štipendije kakor tudi štipendije iz delovnega razmerja odobravala komisija za štipendije.

— CDS se strinja s predlogom IO sindikalne organizacije in odobri vsem zaposlenim ženam za 8. marec dve uri izredno plačanega dopusta. Sindikalna organizacija naj poskrbi za sprejem žena in za drugo organizacijo proslave ob dnevu žena.

Skrbimo za borce NOV

V soboto 2. februarja se je v dvorani Delavskega doma pri Jeleni zbralo 60 delegatov in gostov, ki so se udeležili letne skupščine Združenja borcev NOV v naši občini.

Skupščino je odprl in pozdravil številne goste dosedanjji predsednik Občinskega odbora ZB NOV prvoborec Ciril Triler-Ciro.

Tako iz poročila predsednika, kakor tudi iz poročil predsednikov posameznih komisij je bilo razvidno uspešno delo in velika skrb za naše borce. Omenimo naj poročilo komisije za prekvalifikacijo naših borcev. V tem poročilu je bilo posebej poudarjeno, da so v mnogih kolektivih organi delavskega upravljanja pravilno razumeli potrebe naših borcev ter jim omogočili prekvalifikacije. Predvsem velja to za Železarno Jesenice in njene kadrovske politike, saj je prav v tem našem največjem kolektivu lani 326 borcev pridobilo kvalifikacijo. Na Jesenicah pa je v vseh povojnih letih pridobilo kvalifikacijo 1.416 borcev, od tega 370 VK. Mojsirsko šolo na Jesenicah in v Ljubljani je absolviralo 153 članov ZB, tehniške šole 109, veliko pa je tudi otrok članov ZB, ki jih štipendira ObLO in podjetja v naši občini.

V živahni razpravi so nato delegati in gostje poudarili, da bomo morali tudi v prihodnje posvetiti vso skrb borcem in njihovi problematiki, predvsem reševanju stanovanjskih problemov. Ugotovljeno je bilo tudi, da so v minulem obdobju v železarni dobro skrbeli za reševanje stanovanjskih vprašanj borcev.

Skupščino so pozdravili številni gostje, med njimi podpredsednik ObLO Jesenice Franc Gašperin, Tomaž Ertl, sekretar Občinskega komiteja ZKS ter primarij dr. Franc Brandstetter v imenu kolektiva splošne bolnišnice na Jesenicah.

Po plodni razpravi so navzoči izvolili nov 13-članski odbor in 3-članski nadzorni odbor, ki bosta vodila delo te organizacije v prihodnjem obdobju.

Po plodni razpravi so navzoči izvolili nov 13-članski odbor in 3-članski nadzorni odbor, ki bosta vodila delo te organizacije v prihodnjem obdobju.

ZAHVALA

Ob bridki izgubi dobrega, nenadomestljivega moža in očeta

STANKA PREŠERNA

se pristrčno zahvaljujemo vsem sorodnikom, sosedom, prijateljem, znancom in njegovim sodelavcem. Iskrena hvala političnim in družbenim organizacijam, ki so prevzele vso skrb za pogreb in sočustvovali z družino. Posebna zahvala bolniški sestri in Tomažu Azmanu za požrtvovalnost in nesebično lajšanje bolečin.

Zahvala godbi, pevcem, tov. Urbasu in vsem ostalim za poslovilne besede ob odprtem grobu. Enako darovalcem cvetja in vsem, ki so ga v tako velikem številu spremili na njegovi zadnji poti.

Posebna zahvala organizacijam, ki so poleg cvetja darovale še denarno pomoč. Še enkrat vsem iskrena hvala!

Zalujoči: žena Ivanka, sin Vlado, hčerki Stanka in Zdenka

ŽELEZAR — Glasilo delovnega kolektiva Železarne Jesenice — Ureja redakcijski odbor — Glavni in odgovorni urednik Remigij Noč — Rokopisov in fotografij ne vračamo — Naslov: Uredništvo Železarja, Železarna Jesenice, int. telefon št. 394 — Tisk ČP »Gorenjski tisk«



ČEHOSLOVAŠKA — V novi železarni v Košicah razvijajo nov proces za proizvodnjo jekla s pomočjo kisika, katerega podrobnosti še niso znane. Ta železarna bo imela v letu 1965 letno proizvodno zmogljivost 4 milijone ton surovega jekla, medtem ko je v kasnejših letih predvideno zvišanje proizvodnje jekla na 7 ali celo 9 milijonov ton letno.

ZAHOĐNA NEMČIJA — Zahodnonemško podjetje Lur-

ghi iz Frankfurta je dobilo naročilo za izgradnjo štirih, modernih aglomeracijskih naprav v italijanskih železarnah Bagnoli, Taranto, Cornigliano in Piombino. Kapaciteta vseh štirih naprav bo 10 milijonov ton aglomerata letno.

AVSTRIJA — Avstrijska železarna VÖST iz Linza se zelo zanima za uporabo zemeljskega plina iz Sahare, ki ga bodo transportirali po cevovodu iz Francije v Zahodno Nemčijo. Zato nameravajo zgraditi odcep tega cevovoda do Zgornje Avstrije, za katerega bodo morali investirati približno 200 milijonov šilingov in bo omogočil letno porabo zemeljskega plina v višini 1 milijarde m³.

Zvezna hokejska liga Jesenice: Olimpija 8 : 2

NOVI ČLANI ZBORA PROIZVAJALCEV ObLO JESENICE

23. in 30. januarja smo na nadomestnih volitvah za občinski zbor proizvajalcev ObLO Jesenice, izvolili naslednje člane našega kolektiva:

Volilna enota št. 2: ing. STANE SEKNE.

Volilna enota št. 3: inž. VINKO GABER, JANEZ PAJER in ing. AVGUST KARBA.

Volilna enota št. 5: JANEZ PIKON.

Volilna enota št. 7: ROK GLOBOČNIK.

Volilna enota št. 8: ZVONE TRŽAN in inž. ANTON KOSELJ.

Izvoljenim tovarišem čestitamo in jim želimo uspešno delo v zboru proizvajalcev ObLO Jesenice.

Med afriškimi deželami je industrijsko najmočnejša Južnoafriška Unija, čeprav zavzema samo 6% površine celotnega afriškega kontinenta. V tej državi proizvajajo sedaj dve tretjini surovega jekla celotne afriške proizvodnje. Zaloge premoga v Južnoafriški Uniji cenijo na 75 milijard ton in ga kopljejo s stroški, ki so za tri četrtine nižji kot v severnoameriških

Železarska industrija v Južnoafriški uniji

ali britanskih premogovnikov. Premoga, primernega za koksanje, je na razpolago sicer sorazmerno malo, vendar ker je njegova uporaba za druge namene kot za koksanje prepovedana, bodo zaloge tudi pri vedno večji uporabi trajale še precej časa.

Tudi zaloge kvalitetne železne rude so v tej afriški državi zelo velike. Na sedaj znanih nahajališčih se gibljejo okoli 11,5 milijard ton pri povprečni vsebnosti železa približno 60%. Pri

tehnični seljton

tem lahko precejšnje količine nakopljejo na dnevnem kopu pod zelo ugodnimi pogoji.

Južnoafriška železarska industrija izvažajo precej svojih izdelkov tudi v druge države in sicer največ na Japonsko, ZDA, Argentino, Sovjetsko zvezo in Pakistan. Železarske izdelke izvažajo lahko tudi v industrijsko močne države predvsem zaradi nizkih cen, ki jih lahko dosežejo zaradi izredno ugodnih surovinskih pogojev.

Sedaj proizvajajo železarne v tej deželi letno skupno 2,5 milijonov ton surovega jekla, vendar predvidevajo, da bodo to proizvodnjo dvignili v nekaj letih na 4 do 5 milijonov ton. Za takšen dvig proizvodnje jekla bo treba investirati v železarne okrog 3,3 milijarde nemških mark in za odgovarjajoče povečanje energijskih kapacitet še 2,4 milijarde nemških mark.

Daleč največje južnoafriško železarsko podjetje je »South African Iron and Steel Industrial

Corporation Ltd« (Iscon), z letno zmogljivostjo svojih obratov v Pretoriji in Vanderbiljparku 2,35 milijonov ton surovega jekla. Predvidevajo, da bodo do leta 1969 povečali zmogljivosti v obeh železarnah na 3,9 milijonov ton, od tega nekaj manj v Pretoriji in več v Vanderbiljparku, kjer bodo zgradili tudi nov plavž z dnevno proizvodnjo 2.000 ton grodlja.

Razen prej navedene železarske družbe so v tej državi še tri železarska podjetja. »African Metals Corporation« proizvaja samo grodelj in ker so pred kratkim zgradili še tretji plavž zmogljivosti 2000 ton grodlja dnevno, se je letna proizvodnja grodlja v tej železarni povečala za okoli 800.000 ton. Pred kratkim je ta železarna sklenila pogodbo z japonsko železarno »Yawata Iron and Steel Company« o dolgoročnem izvozu 5 milijonov ton grodlja.

Železarna »Union Steel Corp. of South Africa« Ltd. proizvaja v glavnem polizdelke za južnoafriško industrijo cevi, medtem ko je tretja železarna »Scaw Metals« Ltd. manjša in namerava v kratkem zgraditi v svoji jeklarni napravo za kontinuirno vlijanje.