

ŽELEZAR



JESENICE, 15. OKTOBRA 1959
13. ŠTEVILKA

GLASILO DELOVNEGA KOLEKTIVA ŽELEZARNE JESENICE
I. LETNIK

Elektrodelavnica v avgustu

555 točk

Proti vsakemu pričakovanju smo v avgustu dosegli pri tekmovanju najboljše uspehe. Višok odstotek odsotnosti zapošlenih v sezoni dopustov ter izredno lep uspeh v tekmovanju je dokaz, da je medobratno tekmovanje razgibalo celotni kolektiv. Drugo presenečenje, ki ga zasledimo v rezultatih za mesec avgust, je brez dvoma v tem, da je prvo mesto dosegel

avgustu. Tudi bolovanje do sedem dni in izgubljeni dnevi zaradi nezgod so v primeru z letom 1958 manjši, prvi za 51 dni, drugi pa za 126 dni. Red in čistoča pa je boljša napram mesecu maju letosnjega leta za 56 točk.

Lahko smo zadovoljni z doseženimi skupnimi uspehi, obrati pa naj v tekmovanju za prvo mesto temeljito analizirajo posamezne točke ter vzroke, ki zavirajo še boljši uspeh. Le tako bodo lahko odpravili slabosti, ki preprečujejo še boljši uspeh.

Doseženi uspeh v tekmovanju za mesec Avgust 1959

	Planž	Martinarna	Elektro poč.	Žluna valjarna	I. Javornik	=	Javornik 2400	Valjarna 2400	Žluna valjarna	Učana	Cevarna	Zabjana	Elektrooddel.	Livarne	Šamotarna	Elektro delav.	Javornik III.	OTH	Promet	Transport	Energija	Mehanična del.	Konstrukc. del.	Građbeni odd.		
Produktivnost % / mesečna mota %	+162 +245 +150 +128	+162 +108 +37 -122 +248 +146 +125	+83 +72 +202 +200 +532 -15 +33 +98 -7 +170 -34 -73 -40																							
Izkoriščanje obrat časa %	-45 +12 +104 -168 +28 -17 +52 +31 -40 -7 +13 +26 -245 +30 +22 +12 -43 -32 +55 -104 -107 +28 +45 -43																									
Racional. in novat. predlogi (št.)	+ 5 + 5																		+ 10 + 5							
Zmanjšanje bolov. do 7 dni (dни)	-1 + 20 + 4 -3 + 22 -2 + 16 + 4 + 1 -8 -2 + 8 -12 + 7 + 4																		-2 -3 + 6 -12 + 5 + 6 -9							
Zmanjšanje nezgod (dни)	+2 -4 +2 -2 +7 -16 -6 +5 -2																		+ 4 -3 + 5	+ 9 + 1 + 1 + 1 + 1 + 8 + 20 -1 -4 + 7 + 8						
Red - čistoča v obratu	+15 +7 +9 +14 +18 +10 +15 +18 +13 +14 +15 +13 +15 +17 +17 +10 +10 +8 +10 +13 +12 +17 +7																									
SMUPAJ TOČK:	+33 +280 +269 -31 +242 +83 +87 -64 +220 +145 +155 +127 -165 +256 +252 +555 -47 +10 +166 -65 +63 +7 +7 -77																									

kolektiv elektro delavnice, ki mu je uspelo zbrati kar 555 točk. Veliko točk je vzdrževalni obrat dosegel z visoko obračunanimi uslugami. Čeprav te usluge slonijo na subjektivnih ocenah, vendar kažejo določen uspeh in prizadevanje celotnega kolektiva. Prav tako pa je to tudi dokaz, da je odnos med proizvodnimi in vzdrževalnimi obrati prilično vskljen.

Posebno razveseljiv je skupni uspeh v disciplini produktivnosti, saj nam je samo v tej točki tekmovanja uspelo zbrati kar 2510 pozitivnih točk, kar nam predstavlja 25,1 odstotka povečanje produktivnosti na uro in moža v primeri s povprečjem leta 1958. Slabše je v disciplini izkorisčanja koledarskega časa, ki pa gre predvsem na račun remontov v mesecu

Poročilo centra za izobraževanje na 19. seji

Dne 30. septembra 1959 je imel UO naše železarne svojo 19. redno sejo. Na tej seji je UO razen rednih točk pregledal še, kako so bili izvedeni sklepi od 1. do 19. seje. Poslušal je poročilo komisije za oddajanje stanovanj in pa poročilo o stanju v Centru za izobraževanje in MIŠ.

Poglejmo nekaj važnih sklepov, ki so bili na tej seji sprejeti:

S poročilom komisije za oddajanje stanovanj se je UO strinjal in odobril način njenega dela. Da bi bilo delo te komisije še bolj uspešno, je UO do-

uspehi štirih mesecov medobratnega tekmovanja

Štirje meseci tekmovanja so za nami. Za večino obratov je bilo tekmovanje zelo uspešno in so dosegli zelo lepe uspehe. Nekaj obratov pa je bilo manj uspešnih. Rezultati pa, ki jih bomo prikazali, bodo diagocen podatek za vsakogar, da si bo lahko v bodoče iskal morda

boljše mesto. Najboljši obrati po vrstnem redu so v prvem štirimesečju naslednji:

1. Elektro peč in šamotarna	760
2. Žična valjarna	651
3. Livarne	604
4. Elektro delavnica	568
5. Hladna valjarna	561
6. Martinarna	544
7. Promet	525
8. Javornik I.	492
9. Žičarna	490
10. Žebljarna	452
11. Cevarna	409
12. Plavž	397
13. Energija	388
14. Valjarna	236
15. Mehanična delavnica	213
16. Javornik II.	135
17. Javornik III.	101
18. Elektrooddelek	98
19. Konstrukcijska del.	33
20. OTK	6
21. Transport	— 8
22. Jeklolek	— 184
23. Građbeni oddelek	— 223

Iz rezultatov je razvidno, da je večina obratov več ali manj, toda v stalnem napredku. Prehod v kvalitetno naših proizvodov se v večji ali manjši meri javlja vsepošod. Ni pa to dovolj, ker moramo v tej smeri naprej in naj tudi medobratno tekmovanje poveča medsebojne napore pri ustvarjanju več in boljših proizvodov. Prizadevanje vidimo tudi pri pokazateljih storilnosti, kjer pa je z večjo mero dobre volje in prizadevanja treba doseči še več. S pravilnimi organizacijskimi ukrepri se bomo počasi približali in dosegli v naši Zelezarni evropski nivo, kar je tudi osnovni pogoj za nadaljnje izboljšanje standarda in življenskih prilik. Poleg tega pa se moramo zavedati, da se nahajamo na severozapadu naše države, morda najbolj oddaljeni od ležišč surovin od vseh naših železar in da bo treba mnogo truda, da bomo mogli konkurirati našim sorodnim podjetjem, ki imajo morda ugodnejše pogoje pri surovinah in svojih proizvajalnih sredstvih. Zavedamo pa se, da imamo množico pridnih rok, sposobnih delavcev in dobrih strokovnjakov, kar je največji kapital, ki nam zagotavlja tudi v ostrejši konkurenčni primerne uspehe. Ob teh mislih naj bi vsak posameznik le storil svoje, da ne bomo priceli ugotavljati, da nas drugi preraščajo. Dokler bodo rezultati pozitivni in boljši kot leta 1958 ter v stalnem porastu, smo lahko zadovoljni. Nikakor pa ne smeemo dovoliti, da bi katerikoli obrat opeljal v odstopal od lanskoletnih rezultatov, saj ne sme biti nikomur vseeno, da bi bil slabši kot pa je povprečje leta 1958.

potrdi se način točkovanja stanovanjske komisije za tiste vprašanja:

— sklice naj se ožji sestanek komisije, kateremu bodo prisostvovali še glavni direktor, sekretar, predsednik UO, predsednik DS ter predstavnik Obč.

— važnosti delovnega mesta v Železarni naj se pri sedanji delitvi še ne upošteva, pač pa bo komisija izdelala predlog, kako

Kolektivu Železarne Jesenice

Jesenice, 2. oktobra 1959.

Ob priliki 50-letnice sem prejel od obratnih kolektivov in posameznikov toliko čestitk, da se mi je težko vsakomur posebej zahvaliti. Zato izrekam s tem svojo najiskrenje zahvalo in želim, da pri našem skupnem delu za korist kolektiva Železarne Jesenice najdemo tudi v bodoče odkrito in prisrčno medsebojno sodelovanje.

Srečno!
Ing. MATEVŽ HAFNER

naj bi se te v bodoče uveljavljalo preko točkovnega sistema;

— po razdelitvi stanovanj v stolpnici bo komisija začela obravnavati tudi ostale prošnje;

— v delitvi stanovanj preko komisije se vključijo tudi gospodarstveni.

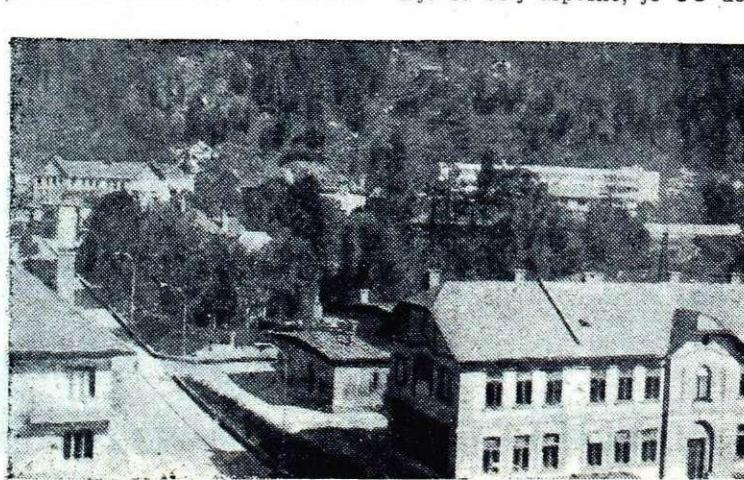
Upravni odbor je spregel tudi poročilo o stanju v Centru za izobraževanje in ugotovil naslednje:

— za začetek šolskega leta (Nadaljevanje na 3. str.)

Naše načelo v borbi za še lepšo bodočnost naj se pokaže v še večjem elanu, od vodilnega kadra do slehernega delavca pri delu, s katerim bomo omogočili nadaljnje povečevanje storilnosti ter ne nazadnje povečanje osebnega dohodka, od katerega končno živimo.

Vse sile za tekmovanje!

Komisija za organizacijo medobratnega tekmovanja



Jesenška razglednica



Predstavniki mladinskih organizacij s tov. Miko Tripalom (tretji od leve) na proslavi v Završnici

Srečko
Krc

Pred volitvami v aktive LMS

Neposredno v teh dneh so se pričele v jeseniški občini volitve novih vodstev v aktivih LMS. V marsikaterem aktivu bodo imeli tudi predvolilna zborovanja, katerih namen je analizirati delo in dobro praviti same volitve in predlagati najboljše člane za mladinska vodstva, ki bodo tesno sodelovala z ostalimi političnimi organizacijami na vasi, podjetju itd. Solska mladinska vodstva so izvedle volitve že v začetku septembra, ostali pa se pripravljajo nanje.

Uspešna izvedba volitev je odvisna od dobrih priprav, ki dajo dobro možnost za uspešno reševanje organizacijskih političnih problemov. Predvsem je potrebno pregledati možnost razširitve organizacije z odraslimi mladinci, ki izpoljujejo pogoje za sprejem. Sprejeme novih članov se mora opraviti na svečan način, najboljše ob prilikah državnih praznikov, ali ob zgodovinskih oblebnicah iz naše revolucije. Tistim aktivom, ki imajo veliko mladine izven svoje organizacije, mora TK LMS nuditi še posebno pomoč, da bi se čim več te mladine vključilo v mladinske vrste.

Na letni konferenci aktiva mora mladina pregledati celotno dejavnost v preteklem letu in prinesi zaključke za naslednje leto. Poročila sekretariatov na volilnih sestankih morajo vsebovati analizo dela sekretariata in aktiva, poudariti je treba dosežen uspeh in prikazati najvažnejše probleme. V referatu pa je potrebno nakazati še najvažnejše naloge, ki jih bo aktiv v bodoče reševal.

Normalna izvedba volitev zahteva, da se uredi evidenca članstva, knjiga članarine, pobere morebitna zaostala članarina in izdajo mladinske izkaznice vsem, ki jih iz kakršnih koli vzrokov niso prejeli. V predpripravah je potrebno razpravljati o sestavi bodočih sekretariatov. Mladinska vodstva skupno z vodstvi ostalih organizacij, bodo lahko dala dobre nasvete. To vprašanje pa se lahko najbolje reši na predvolilnem sestanku.

Na letni konferenci aktiva mora mladina pregledati celotno dejavnost v preteklem letu in prinesi zaključke za naslednje leto. Poročila sekretariatov na volilnih sestankih morajo vsebovati analizo dela sekretariata in aktiva, poudariti je treba dosežen uspeh in prikazati najvažnejše probleme. V referatu pa je potrebno nakazati še najvažnejše naloge, ki jih bo aktiv v bodoče reševal.

Na volilnih sestankih vaških aktivov bi bilo koristno, če bi mladino še bolj seznanili s programom in preobrazbo vasi. Poudariti je treba naloge mladine v reševanju problema ko-

mune in kraja, kjer živi. Pri tem je važno, da vidi mladina perspektivo za svoj in družbeni razvoj. Ne smemo pozabiti, da je organizacija družbenopolitičnega in zabavnega življenja sestavni del dejavnosti mladine.

V večjem številu naših šol so bile volitve opravljene že konec leta, a volitve za sestav sekretariata aktiva bodo v osemletkah še izvedene. Na teh sestankih bi bilo dobro poudariti naloge šolske mladine pri izvajjanju nove šolske reforme. Mladinska organizacija bi morala biti pobudnik za izdelavo konkretnega programa reforme za vsako šolo posebej. Ti programi morajo služiti kot osnova za zbiranje naprednih sil v šoli in izven nje, za skupni cilj — uresničenje reforme.

Organizacija mladine ne sme biti podvržena samo kritiki, čeprav je tudi to potrebno in mora direktno ukrepati, da se ti problemi sproti rešujejo. Za napake v šoli je ravno tako odgovorna mladinska organizacija, ako pravočasno ne podvzame ukrepov, da napake odstranijo. Važno je, da se organizacija bori za pravilno vzgojo mladine in da se razvija zanimanje obveznosti, posebno pa za vseopšno izobraževanje.

Poleg volitev sekretariatov v aktivih LMS bodo voljeni tudi predstavniki za vodstvo ekonomskih skupin, ki se ustavljajo v podjetju. Referati na volilnih sestankih aktiva morajo vsebovati vsa vprašanja, ki jih je obravnaval zadnji plenum CK LMS, tako naloge in vprašanja delavske mladine, ki so že po sami naravi dela in po pogojih v podjetju najbolj pereča.

Pred mladino so dokaj odgovorne naloge, ki bodo zahtevale od njih, naj si izbere sposobna vodstva, da bodo znala pravočasno reševati vse naloge v svoji najožji okolici, ali pa na terenu. Zlasti velik poudarek je treba dati izdelavi programa za prihodnost, ki naj bo vsestranski, ne sme pa težiti samo na kulturno prosvetni dejavnosti, kot ponekod do sedaj. Le poostreni programi dela bodo lahko nudili mladini ono, kar od nas pričakuje in smo ji dolžni omogočiti.

Zanimivost

V Avstraliji so proizvedli prvo surovo železo (gredelj) leta 1848, prvo jeklo leta 1900. Ta mlaida industrija pa ima vse pogoje za odličen razvoj, saj imajo na razpolago tri velike bazene železne rude, ki vsebuje preko 60 % železa. Velika pažnja pa se posveča raziskovalnim delom na tem polju, za kar skrbi preiskovalni inštitut v Newcastleu.

Jože Vindišar

Proslava v Završnici

V jubilejnem letu, ko praznujemo 40. obletnico SKOJ in druge pomembne praznike, se je v soboto, dne 26. septembra začela proslava pod Stolom v Završnici. Za pričetek proslave smo v soboto popoldne odkrili spominsko ploščo prvemu sekretarju SKOJ, Dragoljubu Milovanoviću. Dragoljub Milovanović se je smrtno ponesrečil 1922. leta, ko se je vračal preko meje z Dunajem in prinašal nove vesti o sestanku mladinskega komiteja balkanskih narodov oziroma CK KPJ. — Odkritju spominske plošče so prisostvovali poleg velike množice mladine iz vseh krajev naše države tudi visoki politični predstavniki: predsednik CK LMS Mika Tripalo, član IK CK ZKS tov. Boris Zihrl, sekretar OK ZKS Franc Popit in številni predstavniki mnogičnih organizacij. Ploščo je odkril član CK ZKS Mile Klopčič in v svojem govoru opisal delo mladega revolucionarja Milovanoviča ter

govoril o njegovi tragični smrti v naših planinah.

Tov. Franc Treven, predsednik občinskega ljudskega odbora Jesenice je v imenu občine sprejel spominsko ploščo v trajno varstvo. Po odkritju te plošče so morale zaradi slabosti

mogli zaradi slabega vremena videti članov gorske reševalne službe, ki bi nam prikazali svoje vaje za reševanje. Tudi v popoldanskem času so morale razne zabavne prireditve odpasti. Tako smo se pod dežniki vrátili v dolino dobre volje in



Spomenik, prvemu sekretarju SKOJ Dragoljubu Milovanoviću, odkrit v Završnici, ponazarja njegovo veliko delo

ga vremena odpasti razne prireditve ob tabornih ognjih. Tako je veliko ljudi odšlo na svoje domove. Mladi taborniki in planinci pa so prenočili pod šotori. Naslednji dan v nedeljo so s svečano proslavo nadaljevali. Kljub temu, da je še kar deževalo, se je okoli svečane tribune ob 10. uri dopoldne zbralokokoli 5500 ljudi. Na ta zborni prostor so ob koračnici pihalnega orkestra Jeseniške Svobode prikorakali s praporji iz taborov mladi planinci in taborniki. Zborovanje je otvoril tov. Roman Tržan, predsednik LMS Jesenice in pozdravil vse goste.

Nato je spregovoril tov. Mika

Tripalo, predsednik CK LMS ter v daljšem govoru opisal težko delo komunistov v obdobju 40 let in njihovo borbo za boljši jutranji dan. Po njegovem govoru smo poslali brzjavno pismo v Beograd našemu predsedniku Titu. Po tem zborovanju so vojaki-planinci v skalovju prikazali napad s sodobnim orožjem na sovražnika. Zelo nam je bilo žal, da nismo



Velika množica se je kljub slabemu vremenu zbrala priliki slavnostnega zborovanja v Završnici

Konference OO ZK v Železarni

Organizacija Zveze komunista v Železarni je že reorganizirala svoje organe po predvidenih ekonomskih enotah. Od 15. septembra do 8. oktobra so bile konference osnovnih organizacij že v novem sestavu članstva in sicer tako, da so iz ene ekonomski enote razporejeni člani v več osnovnih organizacijah. Ena OOZK združuje člane, ki so na skupni dñini.

Ta reorganizacija je izvedena zato, da organizacija ZK nastopa kot subjektivna sila v eni ekonomski enoti s svojimi stališči, ki jih smatra za pravilne. Njihova glavna naloga pa je, da se čimprej formirajo obratni delavski sveti, predvideno po ekonomskih enotah. Zato vsebujejo programi, ki so jih organizacije sprejele na svojih konferencah, eno izmed prvih nalog, to je pomoč pri organiziranju obratnih delavskih sestrov, s tem, da bodo še prej pregledali pravilnik o nalogah in pravilih obratnih delavskih

svetov, ki ga pripravlja komisija pri CDS. Pričakujemo, da bodo obratni delavski sveti organizirani v mesecu novembru ali decembru. Med drugim so konference razpravljale tudi o pravilniku za znižanje tarifnih postavk. Pri tem je bilo precej polemike in vse kaže, da člani s pravilnikom le niso popolnoma zadovoljni, saj se le preveč poudarja važnost spričeval, ko govorimo o nagrajevanju po efektu.

Posebno se je poudarjalo zlasti izboljšanje kvalitete, dviganje proizvodnosti, discipline in družbenega standarda, kar kor tudi odpravljanje raznih nepravilnosti, ki se še porajajo.

Organizaciji ZK pa s spremembami organizacijske oblike že sledi sindikalna organizacija in LMS v Železarni Jesenice. Mislim, da bo sedaj, ko se subjektivna sila v Železarni že loteva organizacije ekonomskih enot, ta reorganizacija tudi tehnično laže izvedljiva.

Poročilo centra za izobraževanje

(Nadaljevanje s 1. str.)

1959/60 je bilo preskrbljeno vse potrebno, da se je pouk lahko v redu pričel;

— z razdelitvijo učencev na posamezne stoke se je UO strinjal. Priporoča pa Centru, naj nadaljuje z dopolnitvami in izpopolnjevanjem učnega načrta tako, da počača prakso v tovarni in da v skladu učni načrt in prakso z metalurškimi potreba mi naše Železarne;

— UO je ugotovil, da ni bil ustanovljen razred industrijskih zidarjev ter nalaga upravi šole ter Centru, naj do konca leta izdelata program in predlog za ustanovitev takšnega razreda z morebitno skrajšano šolsko dobo, povečano starostjo in bolj ugodnimi pogoji dela.

— Prav tako se UO strinja z vzroki zakasnitve Centra za izobraževanje, vendar je mnenja, da se takoj po sestanku v Smederevu začne s končno organizacijo celokupnega centra in se pri tem razčisti še naslednje odnose:

industrijske in višje industrijske šole do centra
centra in kadrovskega sektorja

centra in komisije za izobraževanje kadrov

Centra Železarne in Občinskega centra za izobraževanje do centra z internatom.

— UO se strinja z razdelitvijo sredstev skladu za kadre;

— z razpisom službenih mest in izdelavo organizacijske sheme naj se počaka, dokler sē ne rešijo gornja vprašanja.

Pri reševanju tekočih vprašanj pa je UO sprejel še naslednje važne sklepe:

UO je bil obveščen, da se naš kolektiv slabo seznanja z vsebinou okrožnic. Zato UO opozarja obratovodstva, da o vsebinu okrožnic obveste delovodje, važne okrožnice pa se morajo nalepiti na oglasne deske.

Pri pregledu stojnin za 1. 1959 je UO ugotovil, da letos stojnine kažejo nadaljnji porast zlasti pri mazetu, koksu, rudi in premogu. Ker skupna količina prispelih vagonov ne prekaša količin lanskega leta, je UO mnenja, da so vzroki povečanih stojnin čisto subjektivnega značaja in pa posledica organizacijskih pomanjkljivosti.

V zvezi s tem je UO naročil upravi za osnovna sredstva, naj v letu 1960 predvidi čim več investicij in zamenjav za stroje pri razkladanju in za nova skladišča. Transportni oddelek pa mora po nalogu UO seznamiti posamezne obrate o njihovih stojninah. Obratovodstva

bodo tedaj proučila vzroke stojnin v njihovih obratih in predlagala preko tehničnega sektorja Upravi za osnovna sredstva, kakšne so potrebne izboljšave odnosno dopolnitve njihovih naprav za nakladanje in razkladanje.

Nadure v mesecu avgustu so se znatno dvignile napram prejšnjim mesecem, posebno pri uslužbencih. UO je zato zadolžil kadrovski sektor, da preveri, če se obratovodstva in vodje oddelkov ravljajo po predpisih, ki zahtevajo, da morajo biti vse nadure — posebno velja to za administracijo — predhodno odobrene z odgovarjajočim tolmačenjem.

HTZ pravilnik, ki ga je DS že sprejel, se bo tiskal v žepnem formatu v 9000 izvodih, tako da ga bo lahko dobil vsak član našega kolektiva in se bo lahko po njem ravnal pri svojem delu.

Na predlog Gospodinjskega centra Jesenice je UO priporočil komisiji za štipendije, da dodeli dve štipendiji v šoli za družbeno prehrano v Poljčah pri Begunjah.

Za vodjo nadzorne službe je UO na predlog kadrovskega sektorja postavil tov. Andreja Podviza, s tem, da se delovno mesto »vodja nadzorne službe« združi z delovnim mestom »referent za civilno zaščito«. Tovarišu Podvizu pa se do sprejetja novega tarifnega pravilnika za opravljanje dveh dolžnosti izplačuje mesečni dodatek 2000 dinarjev.

Za obratovodjo gradbenega oddelka je UO na predlog kadrovskega sektorja postavil tov. Tovariša Teodorja Okrožnika, diplomeranega metalurškega tehnika.

Milan Polak



Novo Velenje, nad njimi pa bdi slikoviti Soštanjski grad, ki nas spominja na Ljubljano

Velenje v številkah

Poglejmo nekaj številk in podatkov o mestu, ki je — labko bi rekli — zraslo čez noč v dolini reke Pake. Hmeljišča in njive, ki jih je do nedavna namakala Paka, so se morale umakniti hoteju in potrebam Velenčanov. Da, res je! Nekoč rudarska vas, brez perspektivnega razvoja, se je zaradi potreb in razširitev rudniške dejavnosti in povečanja kapacitet rudnika v kratkem času po vseh urbanističnih predpisih spremnila v najmlajše in najlepše mesto v naši deželi.

Tri milijone ton premoga v letu 1960 in tri tisoč štiri sto delavcev in uslužbencev, zaposlenih v podjetju, sta glavna faktorja za preobrazbo rudarskega naselja v mesto, ki bo po predvidenih uranističnih načrtih lahko štelo 35.000 prebivalcev.

Za toliko uslužbencev pa ni bilo na razpolago dovolj stanovanj, zato jih je bilo treba 1830 načrtno zgraditi, poleg že obstoječih 142 stanovanj, ki so bila zgrajena do leta 1953. Geološka sestava



20.000 glava množica ljudi iz vseh krajev Slovenije se je zbrala pred slavnostno tribuno ob proglašitvi rudarskega Velenja v mesto

VELENJE NOVO, MODERNO MESTO

Dvajseti september 1959 bo nam vsem, posebno pa še Velenjem ostal v nepozabnem spominu. Na povabilo velenjskih rudarjev smo se namreč tudi Jesenčani — bilo nas je 33 — udeležili svečane proglašitve novega Velenja v mesto. Tja smo prispeali že v dopolninskih urah. Velenje nas je

sprejelo svečano okrašeno. Po cestičih in pločnikih se je zgrinjala skupaj preko 20.000 glava množica in hitela na glavni prireditveni prostor. — Med visokimi gosti, ki so se slavlja udeležili, smo opazili tudi tov. Franca Leskoška-Luka, dr. Aleša Beblerja, predsednika Centralnega odbora rudarjev, metalurgov in kemikov. Steva Bevandiča, dalje podpredsednika Zveze sindikatov Slovenije, tov. Leopolda Kreseta in ostale.

Po paradi rudarjev se je začel kulturni program, ki so ga izvajali godba na pihala, pevski zbor, recitatorji itd. V govoru je tov. Franc Leskošek-Luka predvsem poudaril revolucionarno borbo prebivalstva Saleške doline in ogromne uspehe velenjskih rudarjev pri izgraditvi in estetski ureditvi novega mesta Velenje.

Tu bi predvsem zelel poudariti naslednje. To, kar so načrivali Velenjci s prostovoljnim delom za ureditev svojega mesta, lahko služi nam Jesenčanom za lep primer, kaj vse se da napraviti z dobro organizacijo dela in dobro voljo. Velenje so samo za ureditev mesta, za regulacijo Pake, za ureditev parkov in cesta dali

za četrto milijarde dinarjev pro-

stovljnih delovnih ur. Rezultati takšnega dela niso izostali. Mesto Velenje je danes mesto asfaltnih ulic, parkov, mesto rož in prekrasnih stanovanjskih zgradb. Nobeno mesto v Jugoslaviji se po estetskem izgledu ne more meriti z Velenjem. Tipično za mesto Velenje je, da obstajajo okoli še nedograjenih stavb že prekrasno urejeni parki. V stavbe se bodo veseljevali šele čez nekaj mesecev, okoli njih pa je že sedaj popolnoma urejen park. Nobenega gradbenega materiala ne vidiš okoli blokov. Pri nas na Plavžu so fasade stanovanjskih zgradb že počrneli. Stanovalci stanujejo v njih že nekaj let, okoli blokov pa je še vedno prava puščava. V Velenju ne poznajo vrtičarkov in tudi nimajo zagovornikov za nasade fižola, paradižnika in ostalih povrtnin. To miselnost so Velenjci že odvrgli. Dobro bi bilo, da bi vsi stanovalci v naših naseljih na Jesenčah videli lepoto Velenjskega mesta. Prepričan sem, da bi tudi naši Jesenčani krepkejše pripravili za lopate in krampe in tako hitreje reševali estetski izgled našega naselja na Plavžu. Za ilustracijo naj omenim še to, da v Velenju ni nihče dobil stanovanja v novih stavbah, če ni dal 200 prostovoljnih ur za ureditev naselja.

Velenjem od srca čestitamo k njihovemu velikemu uspehu.



Pogled na Jesenice s severozahodne strani tudi ni kar tako, vendar pa bo treba še marsikaj urediti da bo podobno modernemu mestu, kakršno je sedaj Velenje

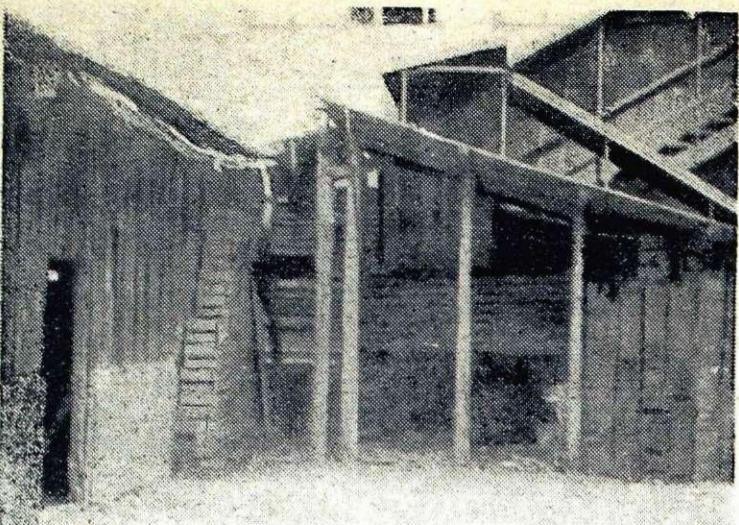
ne in podobno, upravnega poslopja podjetja, internata in rudarske šole, zdravstvenega doma, lekarne in gledališča.

To so torej številke in podatki mesta, ki je zraslo v najzapadnejšem delu Saleške doline in bo skoraj tudi postal upravno središče bližnje okolice. K temu so pripomogle v veliki meri delovne roke velenjskih rudarjev, ki so vedeli, kaj hočejo.

Hoteli so dom in ga tudi imajo, vsak svojega, lepo urejenega, kakor je urejena tudi okolica nihovih stanovanjskih zgradb.

ZANIMIVOSTI

Pakistanska vlada se je odločila, da zgradi lastno težko industrijo, zlasti obrate črne metalurgije. Priseli so z gradnjo železarne, v kateri se bo topila domaća železna ruda po Renn-Kruppovem postopku. Vse kaže, da Nemci vedno bolj prodirajo na bližnji vzhod in ostale azijske države, ki so industrijsko še zaostale.



Lesene barake včeraj...

7 odgovorov na 7 vprašanj

Morda ste že opazili na zgradbi bivšega DID poleg Delavskega doma napis »Zavod za zaposlovanje invalidnih in drugih oseb«. Ni še dolgo tega, od kar je ta napis dobil mesto na tej zgradbi, prav tako pa je tudi še mlada ta ustanova, ki je vsekakor potrebna in pomeni korak naprej v skrbi za zaposlovanje invalidnih in drugih oseb.

Da bi kaj več zvedel o tej ustanovi, njeni dejavnosti in spletih o njenem nastanku, sem poiskal upravnika tov. Cirila Šoberla in ga poprosil za nekaj pojasnil in odgovorov na vprašanja, ki vas bodo vsekakor zanimala.

1. »Kdo je bil iniciator te ustanove, oziroma podjetja za poslovanje invalidnih in drugih oseb?«

»Glavni iniciator je bila Posredovalnica za delo v OLO Kranj. Narekovala pa so nam to ustanovo tudi potrebe in probleme za zaposlovanje invalidnih in za druga dela manjzmožnih oseb, ki jih ni malo v občini. Koliko jih je, še ni dognano, ker komisija še ni zaključila svojega dela.«

2. »Kdaj je bilo sklenjeno, da se ustanovi ta vsekakor potrebuje ustanova?«

»Ta problem se je reševal 2 leti. Realizirali smo ga šele letos v januarju. Zato je bila izdelana potrebnata dokumentacija in postavljen upravni odbor pod predsedstvom Jožeta Frezeta.«

3. »Kaj pa težave, ki so se pojavile pri ustanavljanju te dejavnosti?«

»Največje težave so bile sedva s financami in nič manjše s prostori, oziroma delavnicami. Za začetek nam je posredovalnica za delo pri OLO Kranj nakazala 3 milijone din. Z delom pa smo pričeli v privatnem stanovanju tov. Brezanta, ki je vodja obrata za otroško konfekcijo, s katero se je tudi naša ustanova pričela baviti. Z mesecem julijem je bilo vprašanje poslovnih prostorov rešeno. Po dovršeni šoli smo se vselili v že omenjeno poslopje in pričeli z resnim delom. Na osnovi izdelanega proračuna nam je tudi občinski ljudski odbor Jesenice nakazal 3 milijone dinarjev za negospodarske investicije. S tem je bilo finančno vprašanje delno rešeno.«

4. »Kdo vodi ustanove in kako?«

»Stalno zaposlenih je poleg 80 oseb, ki delajo na svojih domovih, še 5 uslužencev in te upravnik, administratorka, vodja prikrojevalnega obrata, z dvema prikrojevalkama. V prikrojevalnici urezujemo blago za potrebne vrste izdelkov. Ženske-šivilje pa to blago jemljejo domov, kjer ga sešijejo. V glavnem izdelujemo otroško konfekcijo. Pritegnili pa smo tudi klekljarice.«

5. »Kako pa je s prodajo vaših izdelkov. Ali nastajajo težave tudi pri tem?«

»Domača trgovska mreža se v začetku ni zanimala za našo dejavnost, zato smo iskali kupce drugje. Dobili smo jih v Ljubljani, Mariboru, Celju, Zagrebu, Banja Luki in celo v Sarajevu. Tam se kupci zanimajo za naše izdelke in pravijo, da gredo dobro v promet. V zadnjem času pa je tudi trgovska podjetje »Zarja« odkupilo od nas za preko 600.000 din izgotovljenih izdelkov.«

6. »Kakšni so dosedanji uspehi, ki ste jih dosegli v tem kratkem času svoje dejavnosti?«

Upravnik je pomislil in nato nadaljeval: »Uspehi so vsekakor že v tem, ker smo zapošljili veliko število individualnih šivilj, ki imajo tako zakonit zasluzek, s tem pa odpravljamo škodljivo šušmarsko dejavnost. Proizvodni program v višini 5 milijonov din vrednosti blagovne proizvodnje za letošnje leto smo realizirali že v začetku septembra. Občini pa smo odvedli že preko 500.000 dinarjev davka na dohodke naših šivilij, kar je vsekakor dober pokazatelj.«

7. »Kakšni pa so načrti, ki jih imate pred seboj v zvezi z razvojem in razširitev svoje dejavnosti?«

»Vsaka ustanova in podjetje ima svoje načrte in plane, tako jih imamo tudi mi, vendar smo zaenkrat še odvisni od možnosti realizacije teh načrtov. S sredstvi, ki jih imamo na razpolago, bomo še tekom letošnjega leta organizirali za Jesenice potrebno knjigovezničko.

Kvaliteta, kontrolorji in njihovi problemi

V eddelku OTK imamo zapoštene tudi kontrolorje kvalitete. Ti kontrolorji imajo težavo na nalogu paziti na izboljšanje kvalitete, o kateri se v naši železarni zadnji čas precej govoriti. So pa tudi ljudje, ki trdijo, da ti ljudje teoretično morda še nekaj znajo, o tem, kako se kvalitetni izdelki praktično pravljajo, pa da ne vedo dosti. Toda temu ni tako. Kljub temu, da kontrolor kvalitete ni tisti, ki bi sam izdeloval, gotovo kvalitetne izdelke, je pa tisti, ki ugotavlja, če polizelki ustrezajo predpisom, ki jih zahtevajo naročniki, kaker tudi razni predpisani standardi in norme. Če napake in pomankljivosti ugotovimo že pred prodajo, odpadejo neprijetne reklamacije, ki poleg raznih stroškov kvarno vplivajo na renome našega podjetja.«

Pri delu kontrolorjev kvalitete pa nastopajo težave, ki bi jih z dobro voljo odgovornih ljudi lahko odstranili.

Na vseh naših proizvodnih so na primer napake, ki se stalno ponavljajo, kljub večkratnemu opozorilu kontrolorja, ki pa so

Storilnost se je dvignila

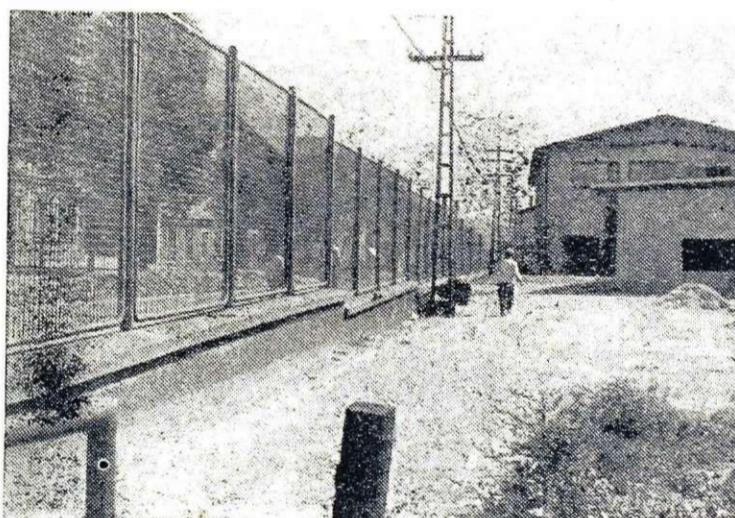
V Železarju št. 5 smo objavili članek pod naslovom »Kako smo dvignili produktivnost«. Urednik Železara se je oglašil v naši pisarni, da bi pozvedel, kako bomo to vprašanje reševali v bodoče. Pohvalo o naši storilnosti je menda bral tudi v Koroškem Fužinarju.

V prvi objavi smo široko analizirali, kako smo dosegli večjo storilnost pri avtogen-skim rezalcih. V dobi šest mesecov je bila storilnost takale: december 1958 176 odstotkov, januar 1959 192 odstotkov, februar 1959 212 odstotkov, marec 1959 185 odstotkov, maj 1959

219 odstotkov, junij 1959 212 odstotkov in julij 1959 166 odstotkov.

Iz gornjih številk je razvidno, da se je storilnost močno dvignila. Z mesecem avgustom pa smo v sporazumu z avtogen-skimi rezalcimi dvignili normo za 56 odstotkov. Če računamo, da sedaj vsak rezalec nareže 212 kilogramov železa več na uro, kar znaša na dmino 1900 kg, vsi skupaj pa 15 ton dnevno, je to vsekakor zelo velik uspeh. Končina več narezane starega železa predstavlja letno lepo milijonsko vrednost.

Na kratko rečeno, nekaj smo le naredili! Toda kaj sedaj? To je drugo vprašanje. Meje programa smo postavili zelo visoko. Avtogenske rezalce in mojstre smo seznanili z novim načinom dela. Navdušenje je bilo še kar na višku. Toda kljub temu, da smo dosegli uspeh, se je pokazala kmalu stara rak rana — naša preljuba stara tradicija. Ne po novem, tako kot je predaval in risal po tabli abratovodja, ampak, če je le mogoče še malo po starem. Čemu bi material metali tako, kot je rečeno — po rezalnih linijah, ne, temveč kar vkljup in navzkriž. Čemu bi začenjali z delom ob 6. uri, ko pa smo do sedaj vedno šele ob pol sedmih ali pa še malo kasneje. — Preddelavec in žerjavovodje so ugovarjali: »Kaj bomo skrbeli zanje, če nimamo nič od njihove storilnosti!« Skratka, okolina se je v to storilnost raje obregnila, kot pa pomagala.



... Sodobno skladišče danes

Tako smo obstali takorekč sredji pota, kot smo omenili. Nadaljnje dviganja storilnosti, tako kot smo obljudili, nismo uspeli doseči. Sedanja analiza nam je pokazala, da so hibe v glavnem v:

1. neizpolnjevanju nalogov obratovodstva;
2. nezainteresiranosti okolice, ki ima vpliv na rezalce;
3. slabem pojmovanju rezalcev o vrednosti minute in kg;



Med stanovanjskimi hišami na Savi se vije industrijska železnica, ki skrbi za dovoz polizdelkov v predelovalne obrate

V.L.

4. slabem nadzoru nad celotno skupino rezalcev.

To so sedanje ključne hibe, ki jih moramo še odpraviti. — Hibe pod točko 1, 2 in 3 bomo odpravili brez posebnih težav. Toda največja in najtežja hiba je točka 4 — slab nadzor. Ni tu misljeno, da morda delovodje ne odgovarjajo ali ne nadzorujejo. Ta nadzor je slab zaradi tega, ker delovodja zaradi številnih delovnih področij uspe, da nadzoruje to skupino samo 3 do 5-krat dnevno. Tu je glavni problem. Tedaj, ko rezalci niso pod nadzorom, se pojavi razne zapreke. Običajno vsak čaka, da ta zapreka mine. V tem momentu že nastajajo izgube časa, ki se jih ne da nikdar več nadomestiti. Minuta je hitro izgubljena. S tem je izgubljenega 40 kg oziroma manj narezane železe. Takih minut pa je še ogromno. Izgubljati jih začenjajo že pri prihodu na delo, pri malici, popravilu orodja, čakanju, ročnem premikanju materiala, pri raznih upravičenih in neupravičenih odsotnostih, predčasnem prenehanju z delom itd.

Iz tega je razvidno, da avtogenski rezalec sam ni sposoben, da si z organizacijsko dovršenostjo vodi svoje delo (mislimo, da to velja tudi za ostale) in se bori za minute, ter z raznimi zaprekami. Lahko je tudi zelo vosten in zelo dober delavec, kljub temu nič ne pomaga. Močna roka mora voditi celo skupino rezalcev ne 60 minut v eni izmeni, temveč vseh 480 minut. Nadaljnji študij je pokazal, da bi za to skupino rezalcev kljub temu, da je majhna po številu, morali postaviti delovodjo, ki bi nadziral delo in odstranjeval vse nestete zapreke, ki so stalne.

Nova kadrovska politika nam že nakazuje, da bi bilo potrebno, da bi delovodska mesta zasedali tehnički.

Menimo, da je to pravilno. V nekaterih obrahih so to že izvedli in proizvodnja se je dvignila. Toda mnenja smo, da naj potem tudi delovna mesta vodilnih delavcev in preddelavcev zasedajo delovodje. Naš primer z avtogenskimi rezalci nam tudi kaže tako. S tako organizirano skupino avtogenskih rezalcev, ki bi jo vodil delovodja, upamo, da bi dvignili sedanjem zvišano normo še za 50 odstotkov.

Problem nadzora v železarni še zdaleč ni rešen. Potrebno bi bilo temu problemu posvetiti več pozornosti in časa. Ko bo nekoč s točno analizo ugotovljeno, na koliko delavcev s tolikimi fazami dela je potreben delovodja kot vodilni in nadzorni organ, se bo dvignila tudi proizvodnost in kvaliteta.

N.B.

Ycije urega v obratih

Franc Tičar

Ali je znanje naših žerjavovodij zadovoljivo?

Pod tem naslovom sem v enajstki Želesarja bral o uspehih in neuspehih tečajnikov žerjavodskega tečaja in o raznih drugih problemih.

Res je, da ni tako lahko biti dober žerjavovodja, kakor to kaže en sam bežen pogled na delo žerjavovodje. Ni tako, kakor kaže pogled od spodaj na vzgor. Delo žerjavovodje je težko in zelo odgovorno, saj mora žerjavovodja biti predvsem zelo previden in spreten. Dobro mora poznati ves mehanski in električni ustroj žerjava in ga znati, — če je potrebno — vsaj delno tudi popraviti. Imeti mora čut odgovornosti za žerjav, ki ga upravlja, kakor tudi za vse dela, ki so z njim v zvezi; predvsem pa se mora ozirati na ljudi, ki so pod žerjavom. Paziti mora na žerjav, da je čist in v takem stanju, da more ob vsakem času služiti obratnim potrebam.

na nekak način podučili ali pa bi jim dali pismena navodila o dolžnostih in varnostnih ukrepih. Tako bi tudi oni nosili del odgovornosti pri zapenjanju in prenašanju bremen.

S tem ukrepom bi zagotovili, da bi prirezovalci bolj pazili pri zapenjanju, prenašanju in odlaganju raznih bremen in zlasti izgotovljenih izdelkov, da se le-ti ne bi poškodovali. Takih primerov je bilo že več. Tudi nezgode bi se s tem zmanjšale. Prirezovalec mora dajati žerjavovodji ob pravem času jasne in sigurne znake. Pri dviganju in spuščanju bremen mora paziti, da breme ne zadebe ob druge predmete, da ne spodrsne ali celo strmoglavi. — Pri teh varnostnih ukrepih so še velike pomanjkljivosti. Po-vrnost v tem pogledu je često vzrok nezgodi (zmečkanje ali odtrganje prstov na rokah). Prirezovalci bi morali biti za svoje delo tudi usposobljeni,

učijo in izpopolnjujejo iz svojih lastnih izkušenj.

Ker mora žerjavovodja poleg velike odgovornosti imeti še dobršen del znanja, bi bilo prav, da bi se pri ocenjevanju tega delovnega mesta to tudi upoštevalo, tako da bi bil sam in njegova družina bolj zadovoljna. Pri delu pa bi bil bolj zbran, prisoten in preudaren.

Izpit naj bi bili le enkrat, pač pa takrat strogo, posebno v praktičnem in obratovalno-varnostnem pogledu, kakor tudi glede vzdrževanja žerjava. Iz lastnih izkušenj vem, da je to znanje za žerjavovodjo absolutno potrebno — ga pa žal često pogrešamo.

NAŠA ŽELEZARNA tokrat v številkah

REKORDNA MESEČNA PROIZVODNJA V VALJARNI 2400

Kakor da bi hoteli ljudje in stroji počastiti bližajočo se 10. obletnico obstoja valjarne debele pločevine...

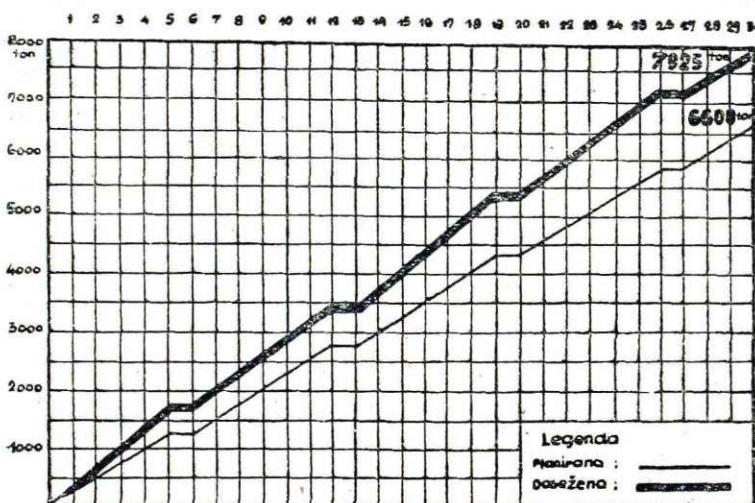
V mesecu septembru je dosegla proga rekordno mesečno proizvodnjo 7925 ton valjané pločevine, ob istočasno dosegenu celo nizkem procentu zastojev. Planirana proizvodnja je s tem presežena za 20 %. Doslej najvišja mesečna proizvodnja proge je s 7638 tonami bila dosegena v decembru 1958. leta.

I valjavec Zajc Ludvik je skozi soj žareče plošče z zadovoljstvom zrl na zeleno črto proizvodnega diagrama.

Tokrat je zeleni črti dosegene proizvodnje na grafikonu privrnil zmanjšalo prostora. Priznanje je zasluzeno!

M. N.

DIAGRAM PROIZVODNJE PROGE VALJARNE 2400 V MESECU SEPTEMBER



Tu sem navedel samo delček dolžnosti in odgovornosti žerjavovodje, je pa še več.

Predpisov, ki jih za delo žerjavovodje ni malo, pa še omenil nisem.

So pa še drugi problemi, ki se mi zdijo važni in katerih rešitev bi žerjavovodjem pomagala pri delu. Zato bi bilo dobro, da bi o njih razmišljali in jih ugodno rešili.

Pod nekaterimi žerjavi imamo namreč stalne prizvezovalce, ki so, oziroma bi morali biti, žerjavodjem pomočniki pri delu in opazovalci v borbi proti nezgodam. Pravilno bi se moral žerjavovodja nanje pri dviganju, prenašanju in odlaganju bremena, popolnoma zanesti. To pa je zelo problematično, ker prirezovalci nimajo nobene obvezne odgovornosti, sami pa se ne zavedajo, kaj je potrebno in so v tem pogledu brezbrizni.

V tem pogledu se mi zdi potrebno, da bi tudi prizvezovalce

spretni in iznajdljivi, da bi delo hitro in varno potekalo.

Omenim naj še pomanjkanje odrejenega časa za vzdrževanje in čiščenje žerjava, kajti to delo mora opravljati med rednim obratovanjem, kar pa ni lahko in je zato često površno opravljeno. Tudi to je pri nas zgrešeno, da mora žerjavovodja na eni dnini delati z dvema ali celo tremi žerjavi. To se dogaja posebno v času dopustov ali pri obolenosti drugih žerjavovodij. Pri tem trpita človek in proizvodnja.

Se nečesa bi se dotaknil, in sicer žerjavovodij, ki so brez izpita. — Neveči pravilnega upravljanja z žerjavi, kvarijo celoten ustroj žerjava in ogrožajo svoje življenje in življene drugih ljudi. Tudi na take pomanjkljivosti bi bilo dobro misliti, ne pa obremenjevati žerjavovodje z večkratnimi tečaji in izpiti. To velja posebno za starejše, ki delajo na žerjavah že nad dvajset let in se

OBISKALA NAS JE BELGIJSKA DELEGACIJA

Belgijska metalurška delegacija, ki nas je nedavno obiskala, je bila presežena nad našimi novimi železarnami, zgrajenimi po vojni. Po ogledu vseh so ugotovili, da je opazno, da ima naša Železarna za seboj že staro tradicijo.

Po ogledu Železarse smo jim razkazali tudi lepote naše lepe Goranske in jih preko Vršiča popeljali še v dolino Trete in dalje na sedlo pod Mangartom.

• nihovih vtisih pa nam vgovorno priča zahvalno pismo, ki smo ga prejeli.

Gospod ing. Matevž Hafner, generalni direktor Železarse Jesenice, Jugoslavija!

Dragi gospod!

Belgijska delegacija me je po svojem povratku obvestila o sijajnem sprejemu, ki ste ga ji pripravili v Sloveniji.

V imenu delegacije in v svojem Vam izražam iskreno zahvalo za celotni program, ki ste ga za to priliko pripravili, in je bil resnično popoln in privlačen.

Za svojo osebo globoko obžalujem, da se nisem mogel osebno udeležiti tega obiska in si ogledati tehnične naprave pri Vas ter udeležiti se skrbno pripravljenih izletov v Vaše veličastne Julijske Alpe.

Sprejem v Sloveniji je resnično kronal že itak interesantno potovanje po južnih delih Vaše države in simpatičen sprejem, ki ga je bila belgijska delegacija deležna od svojega prihoda v Beograd dalje.

Za vse kar ste ob tej priliki naredili za nas, kakor tudi za krasna darila, ki ste nam jih izročili, se Vam najtopleje zahvaljujemo.

Misija v Jugoslaviji nam bo ostala v spominu kot eno naj-prijetnejših in najbolj interesantnih potovanj, ki smo jih kdaj-koli imeli.

Globoko v spominu nam bo ostal ta Vaš ljubezni sprejem, kakor tudi odkrito prijateljstvo, ki ste nam ga ves čas izkazovali.

Sprejmite, dragi gospod, zagotovitve naših iskrenih simpatij. p. van der Rest — predsednik

Številke so številke in če jih je preveliko nagrmadeno, nas odbijajo, vendar pa nam številke včasih več povedo kot dolgi stavki in besedila. Tokrat bi vam s številkami hoteli prikazati nekaj podatkov, kar vas bo verjetno le zanimalo, saj gre tukaj za podjetja, oziroma ustanovo, katere člani smo mi vsi, ne glede na vrsto dejavnosti in zaposlitve.

Povprečni stalež delavcev in storilnost letos v primeru z lanskim letom

Povprečni stalež delavcev in uslužbencev v lanskem letu je znašal 6681 zaposlenih oseb. To povprečje je za 166 oseb višje od povprečja v letu 1957. Vse te zaposlene osebe so v letu 1958 napravile 15.822.523 delovnih ur. Povprečje delavcev in uslužbencev v prvem polletju letos pa znaša 6553 zaposlenih oseb, ki so naredile v I. polletju 7.808.105 delovnih ur (pri tem pa niso upoštevani zaposleni v DUR in MIŠ).

Sedaj pa poglejmo proizvodnjo in storilnost na uro na moža. V letu 1958 smo proizvedli 271.714,8 ton jekla ali 17,2 kg jekla/h/moža, oziroma 40.700 kg jekla na moža na leto.

V I. polletju letosnjega leta pa smo naredili 149.479,7 ton jekla, kar nam da 19,1 kg jekla na uro/moža, oziroma 45.600 kg jekla/moža/leto. Te skromne številke pa nam povedo, da se storilnost v kg/h/moža v I. polletju letosnjega leta v pri-

merjavi z lanskim letom dvignila za 2,1kg jekla, to pa je uspeh, ki ga ne gre podcenjevati.

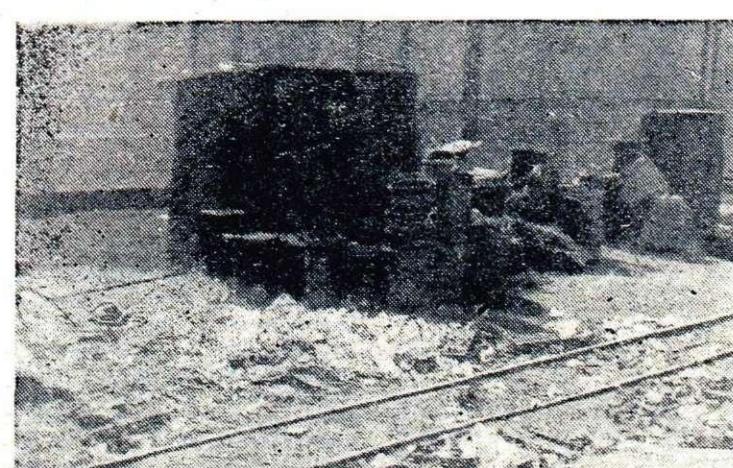
Poraba energije v naši železarni

Poraba energije v naši železarni je ogromna. Že številke same, ki nam dokumentirajo porabljeno energijo v mesecu juliju letos, so dovolj zgornje.

V juliju letos smo porabili v Železarni samo elektr. energije 7.829.492 kWh za 73.308,7 tone skupnih proizvodov. Od te porabljene energije smo jo proizvedli z domaćimi agregati 5.539.402 kWh, ostanek, to je 2 milijona 404.796 kWh pa smo dobavili od ELES. Ta dobava pa je v primerjavi z dobavljenim električno energijo v juliju mesecu 1958 za 140.000 kWh manjša, kar nam priča, da se je domaća proizvodnja električne energije dvignila. K temu je pripomoglo zadovoljivo povodno stanje in večja poraba plavžkega plina za kurjenje kotlov. Zabeležili pa smo tudi nižjo porabo premoga pri parnih kotlih na Jesenicah.

Gibanje delovne sile in odsotnost v juliju 1959

Od skupno 5994 delavcev po spisku je bilo v mesecu juliju 549 primerov bolovanj do 7 dni, kar znese 1990 dñin. Z drugimi besedami povedano je boloval skoraj vsak 11. delavec v kolektivu.



Ali nam je res vseeno, kje odlagamo odpadni papir?

Bolovanj nad 7 dni je bilo 378 primerov, oziroma 5566 dñin. To pa je skoraj celotni stalež delavcev po spisku, tako da bi lahko na kratko rekli, da je skoraj vsak član kolektiva v mesecu juniju boloval en dan.

Redni, plačani letni dopust je izrabilo v mesecu juliju 3489 delavcev in je porabilo za te skupno 18.560 dñin, to je na vsakega koristnika dopusta okoli 6 dni.

Neopravičeno odsotnih je bilo 84 primerov, oziroma 205 »plavilih« v enem mesecu, kar nam dokazuje, da je vprašanje delovne discipline še nerešeno.

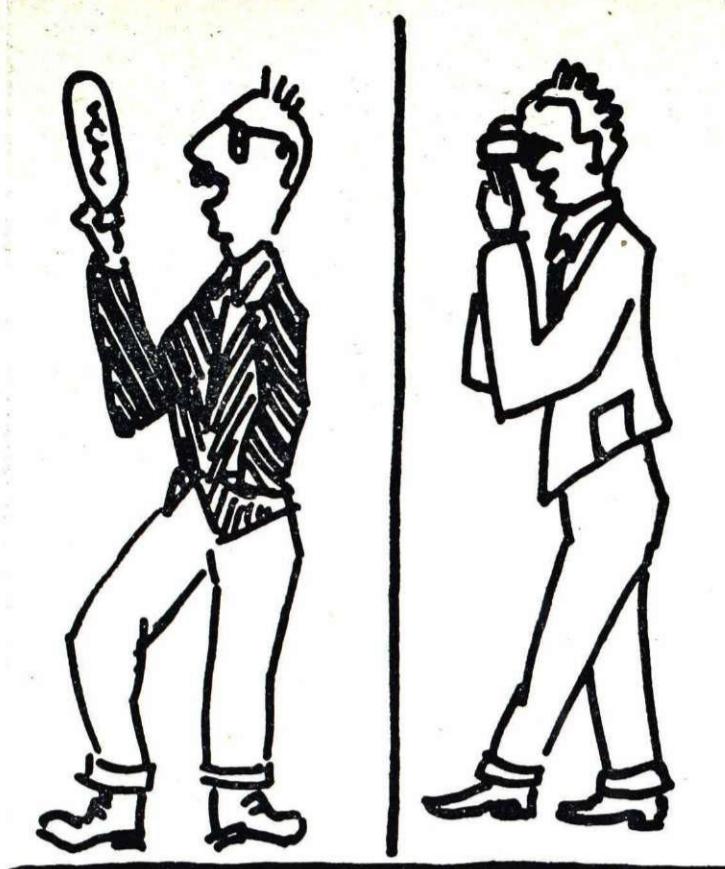
Če upoštevamo še vse ostale izostanke, kot so izredni dopusti, službenia odsotnost, orožne vaje in sodne preiskave, dobimo skupno 4750 primerov odsotnosti, ali skupno 27.497 delovnih dni.

Ce prijetjemo k temu še 3421 dni odsotnosti uslužbencev, ki je precentualno na stanje zaposlenih skoraj enaka odsotnosti delavcev, dobimo 30.918 delovnih dni po 8 ur, ali 247.344 delovnih ur, to pa je skoraj četrta in skupno narejenih ur v juliju.

Gigantska visoka peč na Japonskem

Japonska je dežela, ki je v Aziji najbolj gusto naseljena in tudi najbolj industrializirana. To je država, ki ima močno razvito težko in lahko industrijo, kakor tudi kemično in tekstilno. Nas bo predvsem zanimala metalurška dejavnost. — Kljub močni metalurški industriji je na Japonskem še vedno veliko povpraševanje po železu in jeklu. Njihove dosedane kapacitete ne morejo zadostiti na tržišču. Da bi rešili ta problem, so si omislili gigantsko visoko peč, katere dnevna proizvodnja bo znašala 1500 ton surovega železa. Ta peč je šla v pogon v letosnjem letu in je vsekakor ena med največjimi te vrste na svetu. Producija te peči bo dvignila sedanjo proizvodnjo surovega železa za skoraj 10 odstotkov, kar vsekakor ni malo, če upoštevamo, da je dosedanja letna proizvodnja surovega železa na Japonskem 7 milijonov ton.

Poznati sebe



Poznati druge

Rok Globočnik

Tekmovalni moment iz žebljjarne

Kolektiv žebljjarne se popoloma zaveda svojih proizvodnih nalog, ki se v času tekmovanja naglo stopnjujejo v zahtevnosti po kvaliteti, posebno pa kvaliteti izdelkov, namenjenih za izvoz. Trenutno izvažamo žbleje v eno industrijsko najbolj razvijenih držav, to je ZDA, ki so glede uvoza zelo zahtevne. V prvem polletju letos smo izvozili 3804 tone žbleje, v vrednosti 178,993.000 deviznih dinarjev. V ZDA smo prodali 3681 ton žbleje, 123 ton v deželi ob Perzijskem zalužu na Ceylon in v Nigerijo. Bodečo žico (140 ton) imamo naročeno za Burmo. Zanje pa se zanimajo tudi na tržiščih Afrike in Južne Amerike. Kljub močni konkurenji na teh tržiščih in strogih zahtev po kvaliteti smo se plasirali za prodajo. Zaradi točnega izpolnjevanja dobavnih rokov, kakor tudi zaradi solidne in kvalitetne izdelave so se naši žični izdelki uveljavili na teh tržiščih, zato pa povpraševanje s teh področij še vedno narašča. Zadnji čas je tudi žebljarna v Karlovcu dobila naročilo za 12.000 ton žbleje. V žičnih izdelkih naš kolektiv po kolicičini stalno presega mesečne proizvodne programe. V prvem polletju je bila povprečna storitev na moža 77,38 kg na uro in je bila za 5,49 kg višja od povprečja lanskega leta.

Vsi skupaj se trudimo, da bi izboljšali tudi izpleni, odpravili pomanjkljivosti subjektivnega značaja, kakor tudi objektivnega, in to tako, da bi zahtevali kvalitetno vložno žico. Na to stalno opozarjam in to upravičeno, kajti trditev, da je za izdelavo žičnikov dober vsak izmeček in da to daje karakteristiko rentabilnosti temu obratu, ne drži. Tudi žebljarji so postavljeni pred realno dej-

stvo norme, še več pred dejstvo mednarodnih standardov v pogledu kvalitete.

Da bi izboljšali obratovalne metode v takem obratu s specifično tehničnim značajem, bi si morali naši strokovnjaki ogledati proizvodne centre za izdelavo žičnih izdelkov v drugih krajih naše države. To bi le dvignilo proizvodnjo, kakovost in assortiment. Trudili se bomo z vsemi silami, da bi izboljšali kakovost naših žičnih izdelkov, obenem pa, da bi se bolje uvrstili v medobratnem tekmovanju.

diti umivalnice za žebljarje, v ženski garderobi pa urediti higienski kotiček. V čistilnici bi bilo potrebno uvesti aparate za sesanje prahu. — Tehnična rekonstrukcija zastarelega parka je v glavnem dokončana, čakamo še na stroje tipa WAFIOS za tri strojne skupine, kar bo dvignilo proizvodnjo, kakovost in assortiment. Trudili se bomo z vsemi silami, da bi izboljšali kakovost naših žičnih izdelkov, obenem pa, da bi se bolje uvrstili v medobratnem tekmovanju.

Pismo uredništvu

Dragi urednik »Železarja«!

Javljam se Vam iz Slavonske Požege, kjer služim vojaški rok. Spominjam se, kako prijetno je bilo na Jesenicah, ko sem delal še v Železarni. Zaposten sem bil v predelovalnih obratih na varilnem stroju pri tov. Vrhuncu, ki me je kaj hitro priučil tega dela. Komaj pa sem se dela dobro navadil, sem moral oditi na odsluženje vojaškega roka. No, tudi tukaj mi gre kar dobro, vendar pa si želim vesti iz obraja in kolektiva, kjer sem bil zaposlen. Zato Vas prosim, če bi mi bilo mogoče pošiljati Vaš časnik Železarski časopis, katerega zelo pogrešam.

Prisrčne pozdrave Vam in kolektivu predelovalnih obratov, kakor celotni Železarni

Novšak Jože

Umetnost je treba približati delovnim ljudem

Največji dosežki umetniškega ustvarjanja velikih genijev človeštva gredo mimo velikega dela naših delovnih ljudi, ne da bi jih le-ti opazili in dobro spoznali. To velja tako za literaturo, kakor tudi za glasbeno in likovno umetnost. Eden glavnih vzrokov za to je v tem, da je razumevanje velikih umetniških stvaritev nekoliko težja stvar in je treba za to imeti določeno podlago ali pa za posamezne vrste umetnosti poseben smisel, kar pa ni vsakomur dano. V nasprotnem primeru ostanejo težja dela tako ene ali druge vrste umetnosti preprostemu in ne posebej študiranemu človeku nerazumljiva in jih vsled tege običajno odklanja.

Vendar je nujno, da se tudi velike umetnine približajo našemu delovnemu človeku, tako da jih bo rad poslušal, bral ali gledal, ne da bi mu bilo treba zato posebej študirati. To se lahko dosegne samo na ta način, da se s

dem možnost spoznavati postopoma velike umetnine znanih glasbenikov, pesnikov in pisateljev ter likovnih umetnikov, se je DPD »Svoboda« odločilo, da bo priredilo v letosnjem sezoni vrsto kulturnih večerov. Namen teh večerov je, da seznaniti postopoma in ob primernem komentarju gledalce, oziroma poslušalce z umetniškimi stvaritvami na glasbenem, literarnem in likovnem področju v posameznih zgodovinskih dobah. Na vsakem izmed teh večerov, ki se bo delil na glasbeni, literarni in likovni del, bodo predvajana krajsa glasbena dela z različnimi zasedbami, prebrana bodo raznolika literarna del in predvajane bodo likovne umetnine. Ker bodo zajeta posamezna zgodovinska območja, bo možno s primernim komentarjem povezati posamezne umetniške dejavnosti tiste dobe in tako bo postal vse skupaj še bolj zanimivo.

Ce bodo ti večeri tako uspeli kot so zamišljeni, se bo s tem doseglo brez dvoma to, da bodo postale umetniške stvaritve z vseh treh področij dosti bolj razumljive in s tem bo doseženo, da bo delovni človek rajši hodil na koncerte, razstave ali bral kvalitetna literarna dela. S tem pa bo tudi že precej bliže cilj, ki stoji pred nami vsemi: čim bolj približati umetnost delovnim ljudem!

A. K.

Varjenje z ultrazvokom

V laboratoriju ameriške družbe »Westinghouse« so začeli preizkušati nov način varjenja. Stične površine, ki jih je treba zvariti, izpostavijo delovanju ultrazvokov, ki s svojimi vibracijami povzroči »premik« molekul kovin, tako da pride do njihovega medsebojnega spajanja — varjenja. Nova »ultrazvočna« metoda varjenja ima mnogo prednosti pred »klasičnim« načinom varjenja. Površine, ki jih varimo, ni potrebno predhodno očistiti in pripraviti na zvar, niso izpostavljene visoki temperaturi in električnemu toku. Nov način varjenja omogoča tudi varjenje dveh različnih kovin.

Malice ne pošiljaj

po telefonu



To so štiri vprašanja, ki naj bodo osnova našemu bodočemu sodelovanju in dogovorjenje je, da CO rudarjev in metalurgov predloži ta program višjim sindikalnim organom, izdelajo podrobne načrte in dostavijo to Centralnemu sind. svetu v po-trditev, tako da se sporazum čimprej realizira in določi rok za obdelavo postavljenih vprašanj.

L. K.

Kaj mora vedeti vodilna oseba

Poznati sebe:

- Kakšen sem?
- Vsakdo je po svoje občutljiv.
- Sem avtoriteta?
- Ali kritično presojam svoje pomanjkljivosti?
- Kako so z menoj drugi zadovoljni?
- Kakšni so moji odnosi do drugih?

Poznati druge:

- Brez poznanja ni dobrega vedenja!

Naša sindikalna delegacija na Madžarskem

Ob zaključku bivanja delegacije CO sindikata rudarjev, metalurgov in kemikov na Madžarskem je le-ta imela med drugim tudi nalogo utrditi, odnosno postaviti oblike nadaljnega sodelovanja med sindikati Jugoslavije in Madžarske. Zaključki so se nanašali na naslednjo vsebino:

1. Da se sodelovanje našega sindikata dalje razvija v proučevanju vprašanj sigurnosti dela in zaščite v rudarstvu kot najaktualnejšem vprašanju v rudarstvu. Oblika sodelovanja v tem vprašanju je takoj konkretno potrjena, in sicer da se

pripravi skupni sestanek v Madžarski ali Jugoslaviji. Datum sestanka ni določen. Za sestanek bi načrtno pripravili v ene in druge strani konkretni material.

2. Da se organizira za metatlurge skupni sestanek z namenom, da se prouči vprašanje nagrajevanja po učinku. Priprave za ta sestanek bi bile iste, kot pri rudarjih.

3. Izmenjava sindikalnih aktivistov med dvemi podjetji naftne, za kar bi vnaprej pripravili načrt, o katerih vprašanj bi razpravljali. Prvi bi

Naši dopisi

Prijetno je čitati pismo, ki je lepo sestavljeno in ima lično obliko. Posebno velja to za poslovna pisma podjetij, ki jim pravimo dopisi.

Vsa sporočila, ki jih ne opravimo osebno, telefonično, brzojavno in teleprintersko, pošiljamo z redno pošto v kuvertah. Že tukaj pazimo, da bo naslov napisan lepo in natančno. Grdo je, če smo že v naslovu radirali nekaj črk. Tudi v nadaljnji vsebini naj ne bo napak, ali pa naj bodo res malenkostne.

Z lepim dopisom pokažemo naslovencu svoje spoštovanje in pozornost do njega. To pa naj ne velja samo za tuja podjetja. Tudi dopisi, ki krožijo po vseh naših oddelkih in obratih, naj bodo lepo napisani, saj moramo biti do svojih predstojnikov in delovnih tovarišev prav tako pazljivi in vladuni.

Zadnja leta, ko predstavniki naših podjetij in ustanov potuje-

jo v druge republike, dnevno vodijo poslovne razgovore v srbohrvaščini in si dopisujejo s tovarnami po vsej Jugoslaviji, večkrat zasledimo v njihovih sicer slovenskih dopisih srbohrvaške besede. Če dobi strojepiska tak concept, ga večkrat prepisuje kar avtomatično; deloma zato, ker se boji zameriti šefu, deloma pa, ker je že sama v dvomu, ali ni določena beseda res slovenska, saj jo je že tolkokrat slišala in čitala! Najbolje je, da si v takem primeru pomagamo s »Slovenskim pravopisom«, ali pa koga vprašamo. Nihče ne bo užaljen, če ga bomo na take besede opozorili, ali pa sami napisali pravilen izraz.

Izogibajmo se razvlečenih stavkov, ponavljanja in nepotrebnih fraz. Naši izrazi naj bodo čim bolj naravni in preprosti, vendar vladuni.

Vera Dolenc



Slap Boka v ozadju nas je privabil iz avtobusa in rezultat tega je ta čuden vprašaj

Zakasnela cepactva z marja

Dež trka na okensko steklo. — Dež in temo, ura pa se bliža pol trečji po polnoči in čas odhoda na vlak je tu.

Naš dopust se je pričel v znamenju dežnikov, dežnih plačev in sličnih mokrih rekvizitov. Na postaji se ogledujemo, pozdravljamo in zaskrbljeno ugibamo, kakšno vreme se obeta naši izmeni. Vendam pogumno vstopamo v Adria-expres in se udobno posedemo po kupejih. Ko se bližamo Matuljam ugotavljamo, da so nam dežniki in dežni plači čisto odveč. Na Reki nas sprejme, močna potniška ladja »Vladimir Nazor«, ki nas odpelje točno po voznom redu. Morje in Reka se kopljeta v bogastvu sonca in toplice, Reka že ostaja za nami. — Samo enkrat bomo še pristali — v Zadru in potem v Biogradu na

ZAHVALA

Ob prezgodnji smrti naše ljubljene žene, mame, sestre, tete in stare mame

MARIJE LAVRINEC
se najtopleje zahvaljujemo pri Mariju dr. Brandstetterju, dr. Tancarju, dr. Sajovicu, ter vsemu strežnemu osebuju internege oddelka, ki so ji lajsali trpljenje in jo skušali ohraniti pri življenu.

Zahvalo smo dolžni dobrim sosedom, darovalcem vencev in cvetja, sorodnikom, moškemu pevskemu zboru DPD »Svoboda« Javornik za ganljivo slovo, kakor tudi godbi za žalostinke. Posebej se zahvaljujemo dobri sosedi — mami Kodričevi, ki je pokojnici vseskozi v času njeni bolezni stala ob strani.

Iskreno se zahvaljujemo tudi vsem prijateljem in znancem za izrečeno sožalje ter vsem, ki so jo v tako velikem številu spremili na njen zadnji poti v prerani grob.

Iskrena hvala!

Zaljuboči: mož Jože, sinova Jože in Ludvik z družinama, hčerki Ivanka in Marica z družinama, sestri Angela in Francka z družinama.

Mezdni oddelek na Mangrtu

Ura je bila 6 in 15 minut. Jesnice so se, zavite v industrijsko meglo, izgubljale v daljavi, mi pa smo se vozili v oblačno septembarsko jutro. Martuljska skupina je, sramežljivo zavita v meglo, skrivala svojo deviško lepoto pred našimi radovednimi pogledi. Kranjska gorja; še zadnji izletnik je vstopil in že smo se vozili po lepi cesti ob budourniški strugi Pišnice v naročje Prisojnika in Mojstrovke. TAM v izvedbi Deutz je podjetno pozival kilometre in se v elegantnih zavojih dvigal proti cilju. Kratek postanek za ogled ruske kapelice, zgrajene v spomin vojnim ujetnikom, ki so lačni in bosi v območju snežnih viharjev in lavin utirali pot avstrijski artileriji v kraljestvo Južnjih med drugo svetovno vojno.

Nadaljevali smo vožnjo, ki je bila prijetna klub slabemu razgledu na okoliške dvatisočake. Vršič. Po kratkem postanku smo se spustili v lepih zavojih v romantično dolino Trente. Nekaj posnetkov pri Kugyevem spomeniku in že smo biteli proti izviru Soče. Trud ni bil zaman. Klub nizkemu stanju vode nas je navdušila smaragdno zelena barva v skalo zajete deviške Soče. Ob cesti so zbudili našo pozornost veliki tovornjaki, ki so vozili bukova drva. Kam? Oznaka na avtomobilu, ki je imel v kabini sliko sv. Antona, nam je povedala, da v bližnjo Italijo. Eden izmed njih je na zaprašenem blatiniku popeljal s seboj Jesnice.

Romantična dolina Trente je opravičila svoj sloves; vožnja po njej je bila čudovita. Kratko odmerjen čas nam ni dopuščal, da

bi si ogledali alpinetum Julijana in planinski muzej, pred seboj smo imeli že Mangrt. Na razpotju smo po lepi asfaltirani cesti krečili pod boškim Matterhornom v dolino Koritnice. Na levih strani ceste se je izgubljalo v zelenju pokopališče v soški fronti padib vojakov. Pot nas je vodila dalje do sive skalne gmote, ki je zapiral ozko sotesko. Trdnjava Kluže je dokumentirala izletniku akt preteklosti. Zgrajena je bila že leta 1600. Železni klini, vdelani v navpično steno, pa poudarjajo važnost te strateške točke.

V Logu pod Mangrtom, ki je največje naselje v tej lepi gorski dolini, smo za kratek čas ustavili,

mrak, pred nami pa na žalost že 12 km lepe prevozne ceste brez avtobusa. Toda Janez je vedel, kaj nas tare, zato je privlekel na svoje orglice in vrezal nekaj koračnic, ki so dvignile moralno in privabilo na dan pesem, ki je odjeknila med skalovjem. Pet temenih in dolgih predorov, neznanost število serpentin smo prekorčili v poldrugi uri.

Ogromni umirajoči lev pred spomenikom je spričo teme in utrujenosti izgubil na svoji lepoti. Spuščali smo se v dolino lačni in utrujeni. Dobra večerja, žal nekoliko pozna, nas je okrepčala. Zdrav počitek v seniku pa je pregnal utrujenost.

PISMO UREDNIŠTVU

Najlepše se zahvaljujem sindikalnemu pododboru Zaščitne službe, ki mi je omogočil brezplačni letni oddih v Bohinju, ker ristilo mojemu zdravju. Sicer pa je tudi tu v Bohinju, posebno bivaje ob morju, kamor so me prvotno hoteli poslati, ne bi kob jezeru, res prijetno, prav primerno za počitek in pomirjenje živčev. Za veliko uslugo zaslubi sindikalni pododbor vse priznanje.

Obenem se zahvaljujem članom našega kolektiva HTZ za vso pozornost, ki mi jo izkazuje v času moje bolezni, kakor tudi za nakazano denarno pomoč.

Vsem prisrčna hvala in lep pozdrav iz Bohinja.

Marija Ferjan, bolničarka

da se domenimo za prenočišče in večerjo. Nato nas je pot vodila naprej po strmi alpski cesti proti Predilu. Strmec — vas brez možnosti veliki tovornjaki, ki so vozili bukova drva. Kam? Oznaka na avtomobilu, ki je imel v kabini sliko sv. Antona, nam je povedala, da v bližnjo Italijo. Eden izmed njih je na zaprašenem blatiniku popeljal s seboj Jesnice.

Romantična dolina Trente je

opravičila svoj sloves; vožnja po njej je bila čudovita. Kratko odmerjen čas nam ni dopuščal, da

da se domenimo za prenočišče in večerjo. Nato nas je pot vodila naprej po strmi alpski cesti proti Predilu. Strmec — vas brez možnosti veliki tovornjaki, ki so vozili bukova drva. Kam? Oznaka na avtomobilu, ki je imel v kabini sliko sv. Antona, nam je povedala, da v bližnjo Italijo. Eden izmed njih je na zaprašenem blatiniku popeljal s seboj Jesnice.

Romantična dolina Trente je

opravičila svoj sloves; vožnja po njej je bila čudovita. Kratko odmerjen čas nam ni dopuščal, da

da se domenimo za prenočišče in večerjo. Nato nas je pot vodila naprej po strmi alpski cesti proti Predilu. Strmec — vas brez možnosti veliki tovornjaki, ki so vozili bukova drva. Kam? Oznaka na avtomobilu, ki je imel v kabini sliko sv. Antona, nam je povedala, da v bližnjo Italijo. Eden izmed njih je na zaprašenem blatiniku popeljal s seboj Jesnice.

Romantična dolina Trente je

opravičila svoj sloves; vožnja po njej je bila čudovita. Kratko odmerjen čas nam ni dopuščal, da

da se domenimo za prenočišče in večerjo. Nato nas je pot vodila naprej po strmi alpski cesti proti Predilu. Strmec — vas brez možnosti veliki tovornjaki, ki so vozili bukova drva. Kam? Oznaka na avtomobilu, ki je imel v kabini sliko sv. Antona, nam je povedala, da v bližnjo Italijo. Eden izmed njih je na zaprašenem blatiniku popeljal s seboj Jesnice.

Romantična dolina Trente je

opravičila svoj sloves; vožnja po njej je bila čudovita. Kratko odmerjen čas nam ni dopuščal, da

da se domenimo za prenočišče in večerjo. Nato nas je pot vodila naprej po strmi alpski cesti proti Predilu. Strmec — vas brez možnosti veliki tovornjaki, ki so vozili bukova drva. Kam? Oznaka na avtomobilu, ki je imel v kabini sliko sv. Antona, nam je povedala, da v bližnjo Italijo. Eden izmed njih je na zaprašenem blatiniku popeljal s seboj Jesnice.

Romantična dolina Trente je

opravičila svoj sloves; vožnja po njej je bila čudovita. Kratko odmerjen čas nam ni dopuščal, da

da se domenimo za prenočišče in večerjo. Nato nas je pot vodila naprej po strmi alpski cesti proti Predilu. Strmec — vas brez možnosti veliki tovornjaki, ki so vozili bukova drva. Kam? Oznaka na avtomobilu, ki je imel v kabini sliko sv. Antona, nam je povedala, da v bližnjo Italijo. Eden izmed njih je na zaprašenem blatiniku popeljal s seboj Jesnice.

Romantična dolina Trente je

opravičila svoj sloves; vožnja po njej je bila čudovita. Kratko odmerjen čas nam ni dopuščal, da

da se domenimo za prenočišče in večerjo. Nato nas je pot vodila naprej po strmi alpski cesti proti Predilu. Strmec — vas brez možnosti veliki tovornjaki, ki so vozili bukova drva. Kam? Oznaka na avtomobilu, ki je imel v kabini sliko sv. Antona, nam je povedala, da v bližnjo Italijo. Eden izmed njih je na zaprašenem blatiniku popeljal s seboj Jesnice.

Romantična dolina Trente je

opravičila svoj sloves; vožnja po njej je bila čudovita. Kratko odmerjen čas nam ni dopuščal, da

da se domenimo za prenočišče in večerjo. Nato nas je pot vodila naprej po strmi alpski cesti proti Predilu. Strmec — vas brez možnosti veliki tovornjaki, ki so vozili bukova drva. Kam? Oznaka na avtomobilu, ki je imel v kabini sliko sv. Antona, nam je povedala, da v bližnjo Italijo. Eden izmed njih je na zaprašenem blatiniku popeljal s seboj Jesnice.

Romantična dolina Trente je

opravičila svoj sloves; vožnja po njej je bila čudovita. Kratko odmerjen čas nam ni dopuščal, da

da se domenimo za prenočišče in večerjo. Nato nas je pot vodila naprej po strmi alpski cesti proti Predilu. Strmec — vas brez možnosti veliki tovornjaki, ki so vozili bukova drva. Kam? Oznaka na avtomobilu, ki je imel v kabini sliko sv. Antona, nam je povedala, da v bližnjo Italijo. Eden izmed njih je na zaprašenem blatiniku popeljal s seboj Jesnice.

Romantična dolina Trente je

opravičila svoj sloves; vožnja po njej je bila čudovita. Kratko odmerjen čas nam ni dopuščal, da

da se domenimo za prenočišče in večerjo. Nato nas je pot vodila naprej po strmi alpski cesti proti Predilu. Strmec — vas brez možnosti veliki tovornjaki, ki so vozili bukova drva. Kam? Oznaka na avtomobilu, ki je imel v kabini sliko sv. Antona, nam je povedala, da v bližnjo Italijo. Eden izmed njih je na zaprašenem blatiniku popeljal s seboj Jesnice.

Romantična dolina Trente je

opravičila svoj sloves; vožnja po njej je bila čudovita. Kratko odmerjen čas nam ni dopuščal, da

da se domenimo za prenočišče in večerjo. Nato nas je pot vodila naprej po strmi alpski cesti proti Predilu. Strmec — vas brez možnosti veliki tovornjaki, ki so vozili bukova drva. Kam? Oznaka na avtomobilu, ki je imel v kabini sliko sv. Antona, nam je povedala, da v bližnjo Italijo. Eden izmed njih je na zaprašenem blatiniku popeljal s seboj Jesnice.

Romantična dolina Trente je

opravičila svoj sloves; vožnja po njej je bila čudovita. Kratko odmerjen čas nam ni dopuščal, da

da se domenimo za prenočišče in večerjo. Nato nas je pot vodila naprej po strmi alpski cesti proti Predilu. Strmec — vas brez možnosti veliki tovornjaki, ki so vozili bukova drva. Kam? Oznaka na avtomobilu, ki je imel v kabini sliko sv. Antona, nam je povedala, da v bližnjo Italijo. Eden izmed njih je na zaprašenem blatiniku popeljal s seboj Jesnice.

Romantična dolina Trente je

opravičila svoj sloves; vožnja po njej je bila čudovita. Kratko odmerjen čas nam ni dopuščal, da

da se domenimo za prenočišče in večerjo. Nato nas je pot vodila naprej po strmi alpski cesti proti Predilu. Strmec — vas brez možnosti veliki tovornjaki, ki so vozili bukova drva. Kam? Oznaka na avtomobilu, ki je imel v kabini sliko sv. Antona, nam je povedala, da v bližnjo Italijo. Eden izmed njih je na zaprašenem blatiniku popeljal s seboj Jesnice.

Romantična dolina Trente je

opravičila svoj sloves; vožnja po njej je bila čudovita. Kratko odmerjen čas nam ni dopuščal, da

da se domenimo za prenočišče in večerjo. Nato nas je pot vodila naprej po strmi alpski cesti proti Predilu. Strmec — vas brez možnosti veliki tovornjaki, ki so vozili bukova drva. Kam? Oznaka na avtomobilu, ki je imel v kabini sliko sv. Antona, nam je povedala, da v bližnjo Italijo. Eden izmed njih je na zaprašenem blatiniku popeljal s seboj Jesnice.

Romantična dolina Trente je

opravičila svoj sloves; vožnja po njej je bila čudovita. Kratko odmerjen čas nam ni dopuščal, da

da se domenimo za prenočišče in večerjo. Nato nas je pot vodila naprej po strmi alpski cesti proti Predilu. Strmec — vas brez možnosti veliki tovornjaki, ki so vozili bukova drva. Kam? Oznaka na avtomobilu, ki je imel v kabini sliko sv. Antona, nam je povedala, da v bližnjo Italijo. Eden izmed njih je na zaprašenem blatiniku popeljal s seboj Jesnice.

Romantična dolina Trente je

opravičila svoj sloves; vožnja po njej je bila čudovita. Kratko odmerjen čas nam ni dopuščal, da

da se domenimo za prenočišče in večerjo. Nato nas je pot vodila naprej po strmi alpski cesti proti Predilu. Strmec — vas brez možnosti veliki tovornjaki, ki so vozili bukova drva. Kam? Oznaka na avtomobilu, ki je imel v kabini sliko sv. Antona, nam je povedala, da v bližnjo Italijo. Eden izmed njih je na zaprašenem blatiniku popeljal s seboj Jesnice.

Romantična dolina Trente je

opravičila svoj sloves; vožnja po njej je bila čudovita. Kratko odmerjen čas nam ni dopuščal, da

da se domenimo za prenočišče in večerjo. Nato nas je pot vodila naprej po strmi alpski cesti proti Predilu. Strmec — vas brez možnosti veliki tovornjaki, ki so vozili bukova drva. Kam? Oznaka na avtomobilu, ki je imel v kabini sliko sv. Antona, nam je povedala, da v bližnjo Italijo. Eden izmed njih je na zaprašenem blatiniku popeljal s seboj Jesnice.

Romantična dolina Trente je

opravičila svoj sloves; vožnja po njej je bila čudovita. Kratko odmerjen čas nam ni dopuščal, da

...Š.P.O.R.T...

S treninga v Kranjski gori

Prav je, da tudi o delu jesenjih odbojkarskih napišemo nekaj vrstic. Odbojkarski klub združuje v svojih vrstah preko 50 fantov in deklet. V zadnjem času je vodstvo kluba izdelalo perspektivni program za vzgojo mladih igralcev in igralk, ki bodo lahko sčasoma zamenjali svoje starejše tovariše. Res, da je odbojka po svoji tradiciji na Jesenicah še zelo mlada ter so zaradi tega bile vseskozi težave s strokovnim kadrom in pomanjkanjem delovljnih sodelavcev, vendar pa s svojimi uspehi in nenehnim napredkom vzbuja ta panoga čedalje večje zanimanje pri ljubiteljih športa. Zaradi tega vsi odbojkarji skrbe, da se za prvenstvena tekmovanja in razne turnirje temeljito pripravijo.

Preko poletja smo vsi igralci redno trenirali na domačem igrišču, poleg tega pa je bilo še nebroj raznih tekmovanj v okviru 90-letnice Železarne in občinskega praznika. Lahko rečemo, da je bilo v tem času največ prireditve, odkar klub obstaja. Da pa bi bili kar

najbolje pripravljeni za predstoječa tekmovanja v slovenski ligi, je vodstvo kluba organiziralo skupni trening ločeno za moške in ženske ekipe. V ta namen smo izbrali Kranjsko goro, kjer so zaradi ugodnih klimatskih razmer moreči intenzivni treningi. K temu je vodstvo kluba vodila tudi želja, da se igralci med seboj čim bolje spoznamo in v kolektivnem življenju pripravimo za nadaljnje vstopno in načrtno delo. Del sredstev za pokritje stroškov smo udeleženci nosili sami, ostali del pa bo klub kril iz svojih dohodkov.

Pod vodstvom predsednika kluba tov. Srečka Strajnjarja in trenerja ženske ekipe prof. Raska Šoberla smo v Kranjsko goro odpotovale najprej dekleta. Nastanili smo se v Domu Janeza Porente, ki ima v svoji neposredni okolici vse potrebne igrišča in ostale terene za nemoten potek treningov. Takoj po prihodu je vodstvo izdelalo dnevni red, po katerem se je ves čas odvijalo delo. Žal je spočetka slabo

vreme delalo oviralo treninge, kar pa je bilo nadomeščeno s predavanji o pravilih igre itd. Po dnevnem redu je bilo vsak dan 5 ur obveznega treninga, v okviru katerega je bil tudi teoretični del. Vse udeležence smo z veliko voljo in disciplino prenašale vse vaje, ki so bile včasih precej naporne. Tudi v dežju je bilo nekaj ur treninga, kar pa ni imelo nobenih posledic za naše zdravje. Med nami so bile v večini igralke, ki šele eno leto igrajo odbojko. Povprečna starost udeleženč je bila 17 let. Napačno pa bi bilo privlačiti kakih posebnih uspehov takoj po skupnem treningu, kajti le daljše in načrtno delo ima za posledice tudi določene športne uspehe. Vse udeležence so bile seznanjene z osnovami odbojke, poleg tega pa se je gledalo tudi na splošni del telesne vzgoje.

V Domu Janeza Porente smo se udeležence spoznale z državnimi atletskimi reprezentanti Franjem Miheličem, Stojanovičem in Skrinjarem, ki so bili na treningu v Kranjski gori. Pripravljali so se na atletski dvoboj Jugoslavija: Francija ter na bližnje Balkanske igre, v Bukarešti.

Zal, le prehitro je minilo 7 dni in že je prišel dan odhoda. Prisrčno besedo vseh gostov v domu in že smo odhitele na vlak z veliko željo, da bi se skupni trening ponovil tudi prihodnje leto.

Zakonula ceplataža z marja

(Nadaljevanj iz 7. str.)
krošnjah borovcev kakor trop se-stradanih volkov, iz »Ilirije« pa ji je je še dolgo pritrjeval glasni »tam-tam« tamkajšnjega jazza.

Burja, ki nam je zapela to noč, niti zjutraj ni ponehala, shladila je ozračje pa tudi morje. Hladila pa je sproti tudi glavo tistim, ki so hodili od podruma do podruma pokušati dingač, opolo, prošek in kar je še bilo mokrega v tistih sodovih.

Vendar je veter že naslednji dan spet pomedel oblake in nebo je bilo kakor umito zrcalo. Za kopanje je bilo prehladno in še sedaj smo si uategnili ogledati okolico Biogradu. Cudila sem se, ko sem videla, da sadezelje. Domačini so nam povedali, da bo to zelje do Božica naredilo pravleppe glavice. Sadili so tudi krompir, ki ga bodo kopali čez dobre tri mesece, takrat, ko se bomo mi do ušes zavijali v zimske plašče. Občudovali smo tudi lep spomenik padlim borcem NOV, ki stoji sredi mesta v lepo urejenem parku. Iz napisov smo izvedeli, da je bil za časa okupacije žrtev fašizma vsak tretji Bigradčan. — Zanimiv je tudi spomenik, ki stoji na trgu ob obali, kjer je bil krownan in ustoličen prvi hrvatski kralj Tomislav.

Zadnji dan! Marsikaj bi še radi obhodili, a čas je že. — Polnimo krovčke in se hvaležno poslavljajo.

mo od vsega osebja. Potniška ladja »Ivan Cankar« že pristaja. S krova se še poslednjič ozremo proti taboru in Solinam. Morje je labno nakodrano, od zapada se oblači in ne obeta nič dobrega. Nad nami se v elegantnih poletih spreletavajo črni kormorani. — Biograd se bitro odmika, zremo nanj, dokler se ne izgubi izvida, v srcu pa nam ostaja tiba želja: »Nasvidenje v eni prihodnjih sezoni!«

Milana Ivanovič

Bolniški dopusti doma

Že nekajkrat smo v našem časopisu »Železare« objavili nekaj primerov izkoriscanja bolniškega dopusta doma, ki jih je izsledil kontrolor socialnega zavarovanja. Še vedno se najdejo ljudje, ki ta dopust izrabljajo za razna opravila, izlete in priložnostna domača dela, namesto za zdravljenje, počitek ter čim boljše okrevanje. Tako lahko nanizamo zopet dva takata primera:

Tov. Janez Pintar iz Lepenc pri Boh. Bistrici, zaposlen v gradbenem oddelku, je izprosil v Obratni ambulanti bolniški dopust zaradi bolezni žene. Dobil ga je od 16. do 23. septembra, seveda zato, da bi negoval bolno ženo. Imel pa je pri tem povsem drugačne namene, kar se je izkazalo, ko ga je naš kontrolor obiskal. Doma ni bilo niti njega, niti žene — ki je bila tako bolna, da je moral prositi za bolniški dopust — oba je namreč našel na polju pri izkopavanju krompirja.

Vsekakor zanimiv primer in ne smemo se čuditi, če se je temu primerno tudi ukrepalo.

Tudi Franc Jakelj iz Mojstrane, zaposlen v martinarni, je zbolel 21. septembra 1959 za tri dni. Po navodilu zdravnika bi moral ležati doma. Ko pa ga je naslednji dan obiskal kontrolor, ga ni našel doma, ker je odšel na Belco po konja zaradi dovoza drva.



Jeseniske odbojkašice na treningu v Kranjski gori, v sredini je naš atlet, reprezentant Mihalič, s Stojanovičem in Skrinjarjem ob strani

Naslednji dan je bilo v domu spet polno mladih in veselih ljudi, tokrat fantov, ki so z istim namenom prišli za 7 dni v Kranjsko goro.

Ob koncu je prav, da čitatelje seznamimo tudi s trenutnim stanjem posameznih ekip v slovenski ligi. Moška ekipa tekmuje v zapadnem delu prve republike lige, kjer poleg Jesenic nastopajo še: ŠD Počtar, SSD »ELEKTRA« in AOK Olympija iz Žirovnice in Krope. Med vsemi udeleženci so Jeseničani na prvem mestu. V jeseni bo na Jesenicah kvalifikacijski turnir, na katerem bosta sodelovala prvo in drugo plasirana iz zapadne ter prvi in drugi iz vzhodne

skupine. Turnir bo odločil o prvaku Slovenije, prvo in drugo plasirani moštvi pa bosta imeli pravico sodelovati tudi na kvalifikacijah za vstop v zvezno odbojkarsko ligo. Ženska ekipa je trenutno na petem mestu v slovenski ligi, kar je zadovoljivo glede na to, da v tej ligi nastopata dve ekipi iz zvezne lige.

Vsi odbojkarji želijo, da ljubitelji te športne panoge v bodoče še tako vzpodbudno spremljajo vsa njihova tekmovanja ter obljudijo tudi v bodoče stremeti za čim boljše športne uspehe, poleg tega pa bodo gledali, da svoje vrste pomagajo z novimi člani in članicami.

Z. J.

ZASMEH V RAZVEDRI

POZDRAVLJENI NERGACI!

Danes bi Vam moral opisati obljuhljeno temo o nabavi apna za beljenje konstrukcijske pisarne, ker so me pa obvestili, da mi za enkratni treba hoditi štribati, ker je ravno sončni mrk, sem si mislil: pa ne bom štribal, temveč rajši napisal kaj o sončnem mrku.

Ker v železarni ni bilo observatorija, so si delavci pomagali na sledči novatorski način; iz oken so pobrali šipe, jih okadili z dimom in nato opazovali sončni mrk. Zelo sem radoveden, če so vrnili šipe nazaj v okenske okvirje. Pospravljalke so mi rekle, da bi bilo prav, če bi vse šipe bile zunaj, bi bilo vsaj manj dela pri čiščenju. »Tisto je že res, sem jih odgovoril, »toda kaj bo pa pozimi, ko Vam bodo od durcuga mrknile roke?«

Pred parno centralo sem tudi jaz pošpegal malo v zrak. Vprašal me je nekdo iz centrale, če kaj vidim, ko nimam nobenega stekla pred očmi. »O, zelo dobro!«, sem mu odgovoril, »saj na dimniku gori kar pet žarometov za boljše osvetlitev sonca.« »Kaj bo, ko se bo tok podražil?« sem ga vprašal. »Nič ne bo budega, takrat bodo žarometi goreli ponoči, ker bo tok cenejši mi je z nasmehom odgovoril in izgnil za parnji kotel.

Delavci pri glavni pisarni pa so že dalj časa gledali v zrak pa ne zaradi mrka, ampak zardi novo zgrajenega žerjava, ki je zaradi prevelikega vzdiganja dobil pruh in zmernil. Sicer nosi na pysih tablo z napisom »Metalna 5 ton« manjka mu še dodatni napis »Žaželenja je gibljivost«.

Iz srca sem se nasmejal delavcu pri praznični peči. Tudi on je skopal šipo iz okna, ker pa je bila tako rudečne prašna, ni skozenjo videl ne sonca in ne mrka, ampak le motivacijo, kot bi gledal — Rdeče moreje.

Ker sem že kar črno videl pred očmi zaradi stalnega buljenja v soncu, sem za spremembo šel iz železарne. Na cesti sem slučajno srečal znance, ki se je vračal s kufrji in družino iz Crikvenice. Prosil me je naj vzamem dopisnico iz njegovega žepa in jo oddam v kastele, da jo bodo na sindikatu čimprej dobili. Firbec me je premagal, da sem pogledal kaj je napisano na tej dopisnici in pisalo je: »Zahvaljujem se vsem tistim organizatorjem, ki so predzadnji etapi v Crikvenici namesto plačanega, rezerviranega avtobusa, poslali le brzobjavko s pojasnilom, da avtobus ne bo. Kdo je toliko korajzen, da nam bo pojasnil to napako!« Pri tej novici mi je postal slabo. Čutil sem, da padam v neznanico. Žvenket stekla me je prebudil iz omedlevice. Začuden sem ugotovil, da ležim na vozu med steklenicami, ki so bile nedeljski bojni plen v glavni pisarni. Po kratki vožnji s plenom sem se znašel na veliki tehtnici v Hrenovici. Ko sem tovor stehkal, sem si ogledal tehtnico pobliže. Tehtničar je izjavil, da je z njo zelo zadovoljen in pa s hincem, v kateri stanuje. Kljub majhnu okencu je zaradi razpok in spranj še kar svetla in zračna. Gleda strebe je rekel, da si ne dela problemov, ker ima za devetno vreme pripravljeno v omari veliko marelo. Za čistočo v baraki pa skrbijo honorarno najete plemenske podgane iz Hrenovice. Upam in mislim, da bo ta vagarski hotel zdržal do mojega penzionira. Če bi me pa predčasno zasul, naj bo to v opomin in svarilo, da je treba tudi tehtnicam posvetiti večjo pozornost. Tako je še rekel, škilasto pogledal in mi pred nosom zaprl vrata.

Upam, da ste tudi to rajzo zvedeli dosti novic, zato naj končam in obenem še odgovorim delavcu iz hladne valjarne na sledeče vprašanje:

Vprašujete me, kaj bi jaz storil, če bi me delovodja z nekulturnim vpitjem in kričanjem obkladal dan za dnem?

Cisto enostavno. Opozoril bi ga, da je bivša »Šilarjeva in Bonenova metoda starela« in da je za dvig storilnosti in odnosa do delavcev primernija novejša metoda PIV, ki se je že obnesla.

Lepo pozdravljeni od

✓ Času inšpekciij



Finančni kontrolor: »Tovariš Nered, mislim, da ste nesposobni za to delo, ker vidim same napake v napakah.«

Tovariš Nered: »Veste tovaris kontrolor, ker mi je šef stalno pripoveduje, da se učimo na napakah, sem sposobnost opustil in se vrgel na napake!«

Na tržišču



Tržni inšpektor: »Zakaj ne prodajate krompirja po 14 din?«

Kmet: »Za kva pa?, če ga jeseniskim gospodinjam lahko prodam po 17 dinarjev.«